

SWIMMING POOL HEAT PUMP

User and Service Manual



INDEX FOR DIFFERENT LANGUAGES

Bedienungsanleitung Deutsch	P2 - P34
English manual	P35 - P66
Manuel français	P67 - P98
Manuale italiano	P99 - P131
Manual en español	P132 - P167
Instruction of WIFI connection	P168 - P173

SCHWIMMBAD-WÄRMEPUMPE

Benutzer- und Wartungshandbuch

INVERBOOST INVERTER

Verordnung (EU) Nr. 517/2014 vom 16/04/14 über fluorierte Treibhausgase und die Verordnung (EG) zur Aufhebung Nr. 842/2006

Dichtheitsprüfung

1. Die Betreiber von den Geräte, die die fluorierte Treibhausgase in Mengen von 5 Tonnen CO₂-Äquivalent oder mehr enthalten und nicht in Schäumen enthalten, müssen sicherstellen, dass das Gerät auf Dichtheit überprüft wird.
2. Für die Geräte, die fluorierte Treibhausgase in Mengen von 5 Tonnen 5 Tonnen CO₂-Äquivalent oder mehr enthalten aber weniger als 50 Tonnen CO₂-Äquivalent enthalten: mindestens alle 12 Monate.

Bild der Gleichwertigkeit CO₂

1. Belastung von CO₂ in kg und Tonnen.

Belastung und Tonnen von CO ₂	Häufigkeit der Prüfung
Von 7 bei 75 kg Belastung = von 5 bei 50 Tonnen	Jedes Jahr

In Bezug auf die Gaz R32, 7,40 kg in Höhe von 5 Tonnen CO₂, Engagement für die Überprüfung jedes Jahr.

Ausbildung und Zertifizierung

1. Die Betreiber der betreffenden Anwendung sollen dafür Sorge tragen, dass die zuständige Person die erforderliche Zertifizierung erlangt hat, die die angemessene Kenntnisse der geltenden Vorschriften und Normen sowie die notwendige Kompetenz in Bezug auf die Emissionsvermeidung und -verwertung von fluorierten Treibhausgasen und der Handhabungssicherheit der betreffenden Typen und Größe der Ausrüstung beinhaltet.

Aufbewahrung der Aufzeichnungen

1. Die Betreiber von den Geräte, die auf Dichtheit überprüft werden müssen, müssen für jedes Gerät, das die folgenden Angaben enthält, Aufzeichnungen erstellen und verwalten:
 - a) Die Menge und Art der installierten fluorierten Treibhausgase;
 - b) Die Mengen an fluorierten Treibhausgasen, die während der Installation, Wartung oder Service oder aufgrund von Leckagen hinzugefügt werden;
 - c) Ob die Mengen der installierten fluorierten Treibhausgase wiederverwandt oder zurückgefordert wurden, einschließlich der Name und Anschrift der Wiederverwendung oder Rückgewinnungsanlage und gegebenenfalls der Bescheinigungsnummer;
 - d) Die Menge der fluorierten Treibhausgase wiederhergestellt wird;
 - e) Die Identität des Unternehmens, das die Ausrüstung installiert, gewartet und gegebenenfalls repariert oder außer Betrieb hat, gegebenenfalls einschließlich der Nummer des Zertifikats;
 - f) Datum und Ergebnisse der Prüfung durchgeführt werden;
 - g) Wenn das Gerät außer Betrieb hat, wurden die Maßnahmen zur Rückgewinnung und Beseitigung der fluorierten Treibhausgase getroffen.
2. **Die Betreiber bewahren die Aufzeichnungen für mindestens fünf Jahre lang auf, wobei die Unternehmen, die die Tätigkeiten für die Betreiber ausführen, die Aufzeichnungen für mindestens fünf Jahre lang aufbewahren soll.**

INDEX

1. Spezifikation
2. Abmessung
3. Standort und Verbindung
4. Den Bypass einstellen
5. Bedienung des Steuergeräts
6. Fehlerbehebung
7. Elektronische Verkabelung
8. Wartung
9. Explosionszeichnung

Danke dass Sie INVERBOOST INVERTER für das Beheizen ihres Schwimmbeckens benutzen. Es wird ihr Poolwasser aufheizen und auf einer konstanten Temperatur halten, wenn die Außentemperatur zwischen -12 und 43 °C liegt.



ACHTUNG: Dieses Handbuch beinhaltet alle Informationen die für die Benutzung und die Installation ihrer Wärmepumpe erforderlich sind.

Der Installateur muss das Handbuch gründlich durchlesen und den Anweisungen strikt folgen, sowohl bei der Implementierung als auch bei der Wartung.

Der Installateur ist verantwortlich für die Installation des Produkts und sollte allen Anweisungen des Herstellers sowie allen Vorschriften in den Anwendungen folgen. Inkorrekte Installation gegen die Anweisungen des Handbuchs macht die Garantie nichtig.

Der Hersteller lehnt jede Verantwortung ab für Schäden die durch Menschen, Objekte oder Fehler die auf Nichtbefolgung von Anweisungen im Handbuch beruhen. Jede Nutzung die bei der Herstellung nicht vorgesehen war wird als gefährlich eingestuft.

WARNUNG: Bitte leeren Sie das Wasser in der Wärmepumpe im Winter oder wenn die Temperatur unter 0 °C sinkt, sonst wird der Titanium-Wechsler durch Frost beschädigt. In diesem Fall ist die Garantie nichtig.

WARNUNG: Bitte schalten Sie immer die Stromversorgung aus, wenn sie die Kabine öffnen wollen um ins Innere der Wärmepumpe vorzudringen, da drinnen Hochspannung herrscht.

WARNUNG: Bitte bewahren Sie den Kontrolldisplay an einem trockenen Ort, oder schließen Sie die Isolationsabdeckung sorgfältig, um es vor Beschädigung durch Nässe zu schützen.

1. Spezifikation

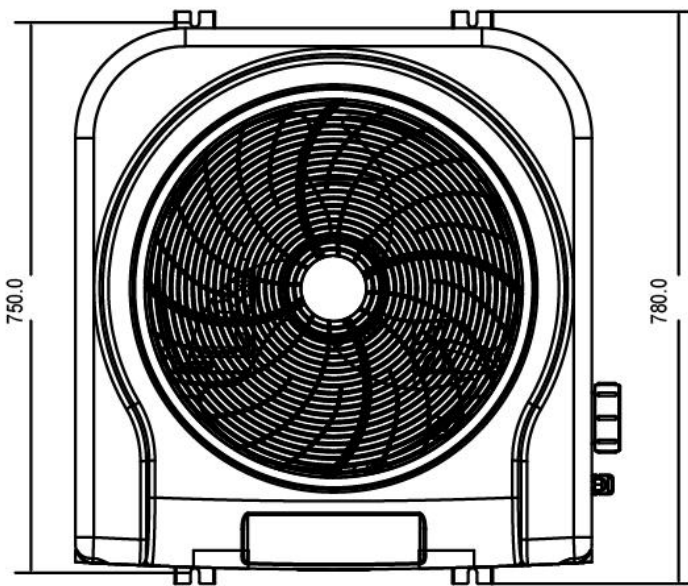
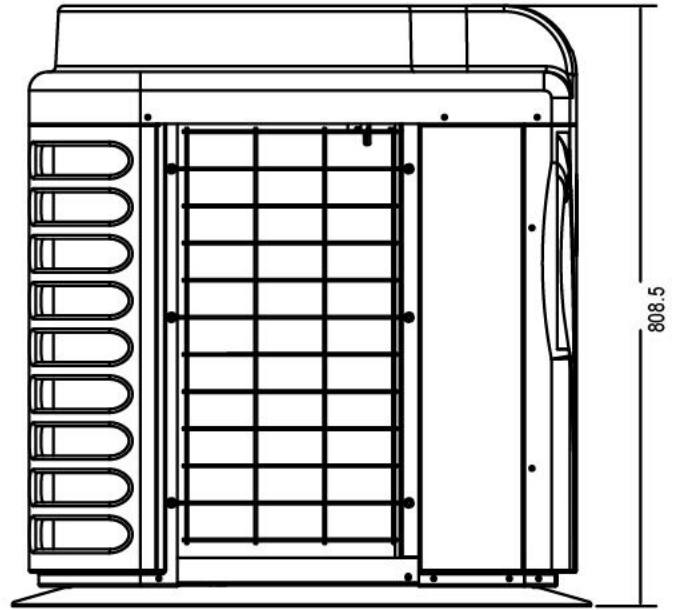
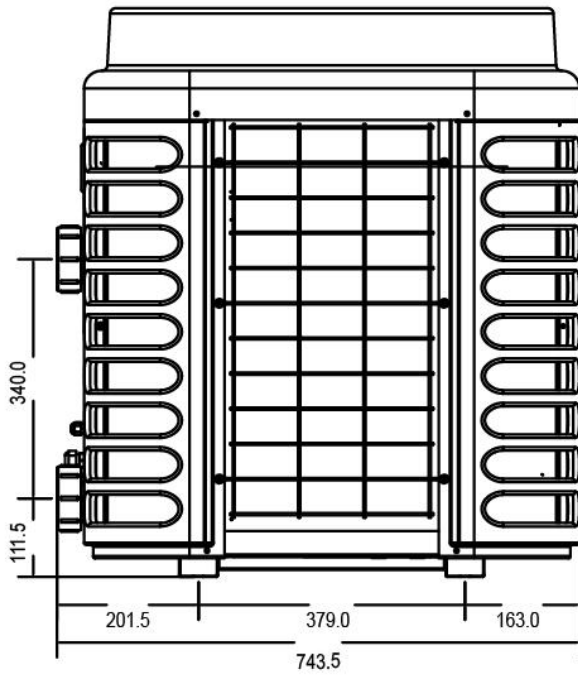
Technische Daten INVERBOOST INVERTER Pool Wärmepumpen

Modell		INVERBOOST VX17i	INVERBOOST VX26i	INVERBOOST VX30iT
* Leistung bei Luft 28°C, Wasser 28°C, Luftfeuchtigkeit 80 %				
Turbo Heizleistung	kW	16	26	30
Smart Heizleistung	kW	14	20	26
Energieverbrauch	kW	2.39-0.23	3.81-0.37	4.48-0.42
C.O.P.		16-6.7	16-6.7	16-6.7
C.O.P. in Turbo		6.7	6.7	6.7
C.O.P. at 50% capazität		10.4	10.3	10.3
* Leistung bei Luft 15°C, Wasser 26°C, Luftfeuchtigkeit 70 %				
Turbo Heizleistung	kW	11.2	18	22
Smart Heizleistung	kW	9.5	15	18
Energieverbrauch	kW	2.24-0.4	3.6-0.59	4.4-0.67
C.O.P.		8.2-5	8.2-5	8.2-5
C.O.P. in Turbo		5	5	5
C.O.P. at 50% capazität		6.8	6.7	6.7
* Allgemeine Daten				
Kompressortyp		Inverter-Kompressor		
Spannung		220-240V/50Hz to 60Hz /1PH		380-415V/50Hz/3PH
Nennstrom	A	13.3	16.9	8.5
Minimale Sicherung	A	20	30	13
Empfohlener Wasserfluss	m ³ /h	4.7	8.2	10.3
Wasserdruckabfall	Kpa	15	18	18
Wärmetauscher		Twist-Titan-Rohr in PVC		
Wasserverbindung	mm	50		
Anzahl der Lüfter		1		
Belüftungsart		Horizontal		
Geräuschpegel (10 m)	dB(A)	≤ 32	≤ 32	≤ 33
Geräuschpegel (1 m)	dB(A)	34-48	36-50	36-52
* Abmessungen/Gewicht				
Nettogewicht	kg	87	128	132
Bruttogewicht	kg	94	135	139
Netto-Abmessungen	mm	744*780*809	910*920*999	
Verpackungsmaße	mm	765*850*949	1000*950*1143	

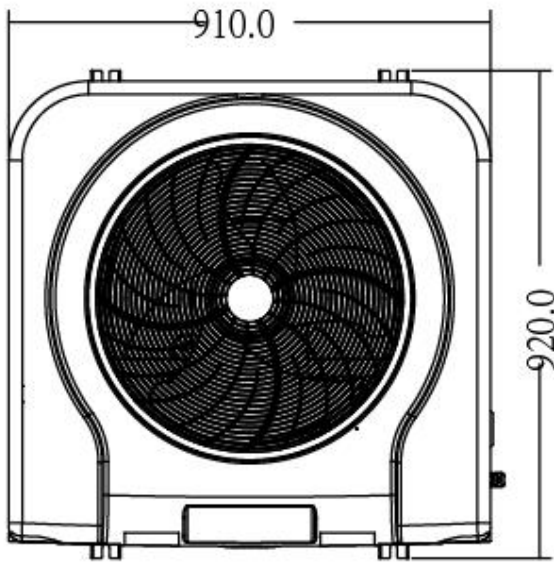
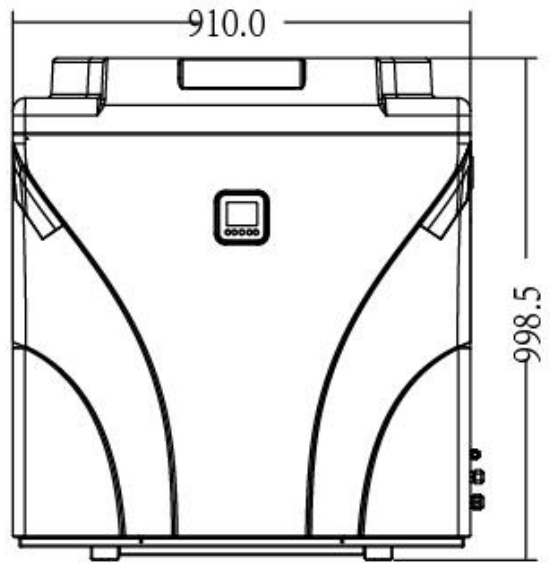
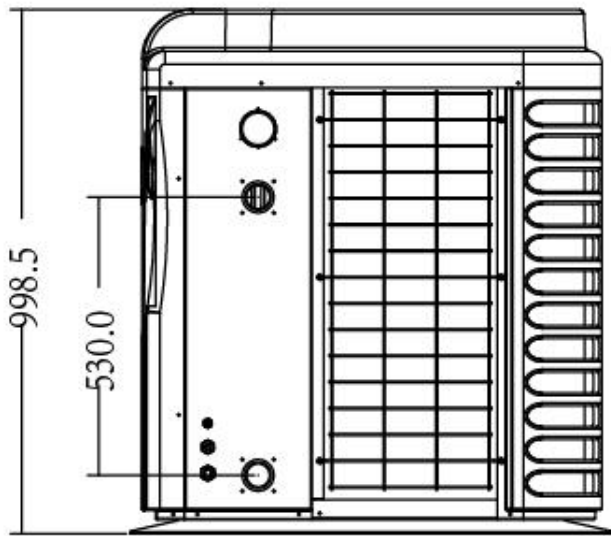
* Oben genannten Daten sind Themen, die ohne vorherige Ankündigung zur Änderungen.

2. Abmessung

INVERBOOST VX17i (Unit: mm)



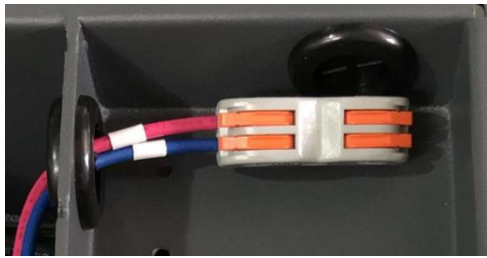
INVERBOOST VX26i / INVERBOOST VX30iT (Unit: mm)



3. Standort und Verbindung

3.1 Installation

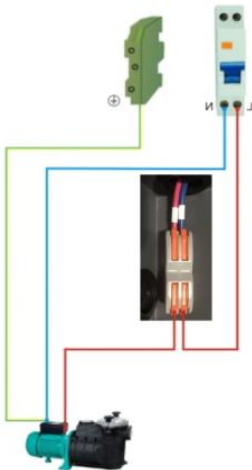
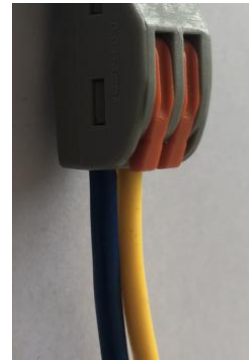
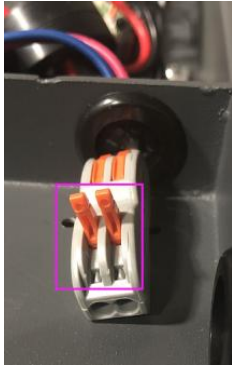
	<p>Antivibrationssockel</p> <ol style="list-style-type: none">1. Nehmen Sie 4 Antivibrationssockel aus der Verpackung2. Installieren Sie sie an der Unterseite der Maschine.
	<p>Ablassschraube</p> <ol style="list-style-type: none">1. Installieren Sie die Ablassschraube unter der Bodenplatte2. Verbinden Sie sie mit einer Wasserleitung, um das Wasser abzulassen. <p>Hinweis: Heben Sie die Wärmepumpe an, um die Ablassschraube zu installieren. Die Wärmepumpe niemals umkippen, da dies den Kompressor beschädigen könnte.</p>
	<p>Wasserzulauf- und Wasserablauf Anschluss</p> <ol style="list-style-type: none">1. Installieren Sie die beiden Gelenke wie in der Abbildung gezeigt2. Schrauben Sie sie auf den Wasserzulauf- und-ablaufanschluss
	<p>Netzkabelverdrahtung</p> <ol style="list-style-type: none">1. Öffnen Sie die obere Abdeckung der Wärmepumpe.2. Schließen Sie die Kabel gemäß Schaltplan an der richtigen Klemme an.



Verkabelung der Filtrationspumpe (Trockenkontakt)

1. Öffnen Sie die obere Abdeckung der Wärmepumpe.
2. Schließen Sie die Kabel gemäß Schaltplan an der richtigen Klemme an.

Anschluss zur Steuerung der Wasserpumpe



Achtung:

Bitte halten Sie beim Installieren der Wärmepumpe folgende Regeln ein:

1. Jeder Zusatz von Chemikalien muss in der Rohrleitung stromabwärts der Wärmepumpe stattfinden.
2. Installieren Sie eine Bypass, wenn der Wasserfluss aus der Schwimmbadpumpe mehr als 20% größer ist als der maximal zulässige Durchfluss durch den Wärmetauscher der Wärmepumpe ist. Installieren Sie die Wasserpumpe über dem Wasserspiegel.
3. Stellen Sie die Wärmepumpe immer auf ein solides Fundament und bringen Sie die mitgelieferten Gummilager an um Vibrationen und Lärm zu vermeiden.
4. Die Wärmepumpe sollte immer lotrecht gehalten werden. Wenn das Gerät in einem Winkel gehalten wurde, warten Sie mindestens 24 Stunden bevor Sie sie verwenden.

3.2 Positionierung der Wärmepumpe

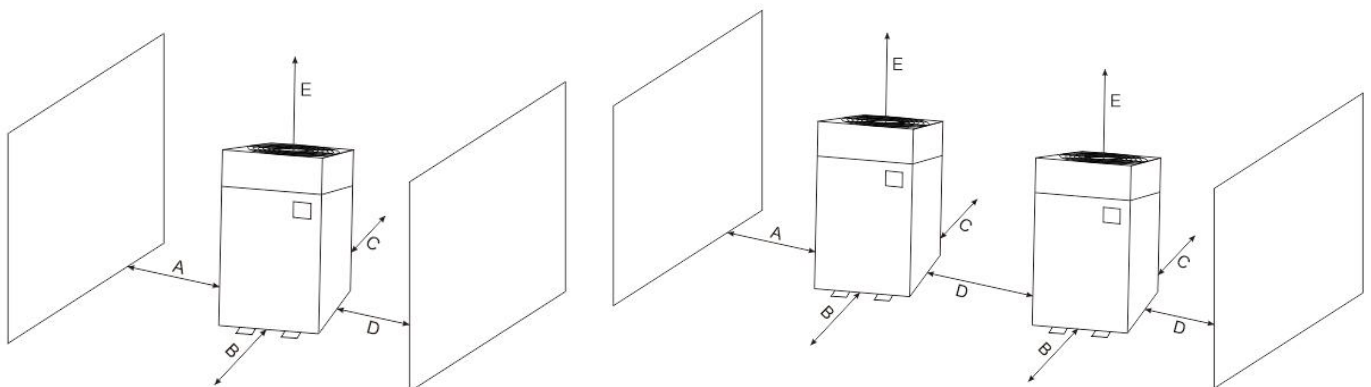
Die Einheit wird an jeder gewünschten Position richtig arbeiten, solange die folgenden drei Elemente vorhanden sind:

- 1. Frische Luft – 2. Elektrizität – 3. Schwimmbecken-filter**

Die Einheit kann praktisch an jedem Standort im Außenbereich installiert werden, solange die angegebenen Mindestabstände zu anderen Objekten eingehalten werden (siehe Zeichnung unten). Bitte konsultieren Sie für die Installation an einem Indoor-pool einen Installateur. Die Installation an einem windigen Ort bereitet, anders als bei einem Gas-Heizer keinerlei Probleme.

ACHTUNG: Installieren Sie die Einheit niemals in einem geschlossenen Raum mit begrenztem Luftvolumen, wo die von der Einheit ausgestoßene Luft wiederverwendet wird, oder nahe an Sträuchern, die den Lufteinzug blockieren könnten. Solche Positionen beeinträchtigen die kontinuierliche Zufuhr von Frischluft, was die Effizienz reduziert, und möglicherweise auch die Wärmeabgabe behindert.

Für die minimalen Maße siehe Zeichnung unten:



Modell	Empfohlener Mindestabstand für die Installation					Empfohlener Abstand für Sonderfälle	
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	B Platz für den Betrieb des Controllers reservieren	B Platz für Wartung reservieren
INVERBOOST VX17i	500	1000	500	500	1500	1000	1500
INVERBOOST VX26i	500	1000	500	500	1500	1000	1500
INVERBOOST VX30iT	500	1000	500	500	2000	1000	1500

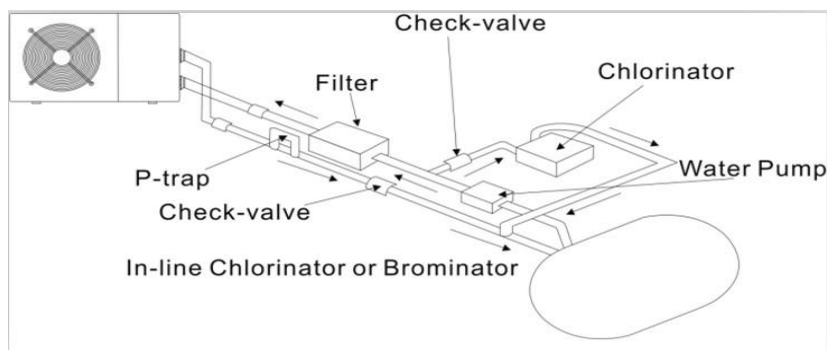
3.3 Entfernung von Ihrem Schwimmbad

Die Wärmepumpe wird normalerweise in einem Umkreis von 7,5 m vom Schwimmbad installiert. Je größer der Abstand zum Pool ist, desto größer ist der Wärmeverlust in den Rohren. Da die Rohre größtenteils unterirdisch sind, ist der Wärmeverlust für Entfernungen von bis zu 30 m (15 m von und zur Pumpe; insgesamt 30 m) gering, es sei denn, der Boden ist nass oder der Grundwasserspiegel ist hoch. Eine grobe Schätzung des Wärmeverlusts pro 30 m beträgt 0,6 kWh (2.000 BTU) pro 5 °C Differenz zwischen der Wassertemperatur im Pool und der Temperatur des das Rohr umgebenden Bodens. Dies erhöht die Betriebszeit um 3% bis 5%.

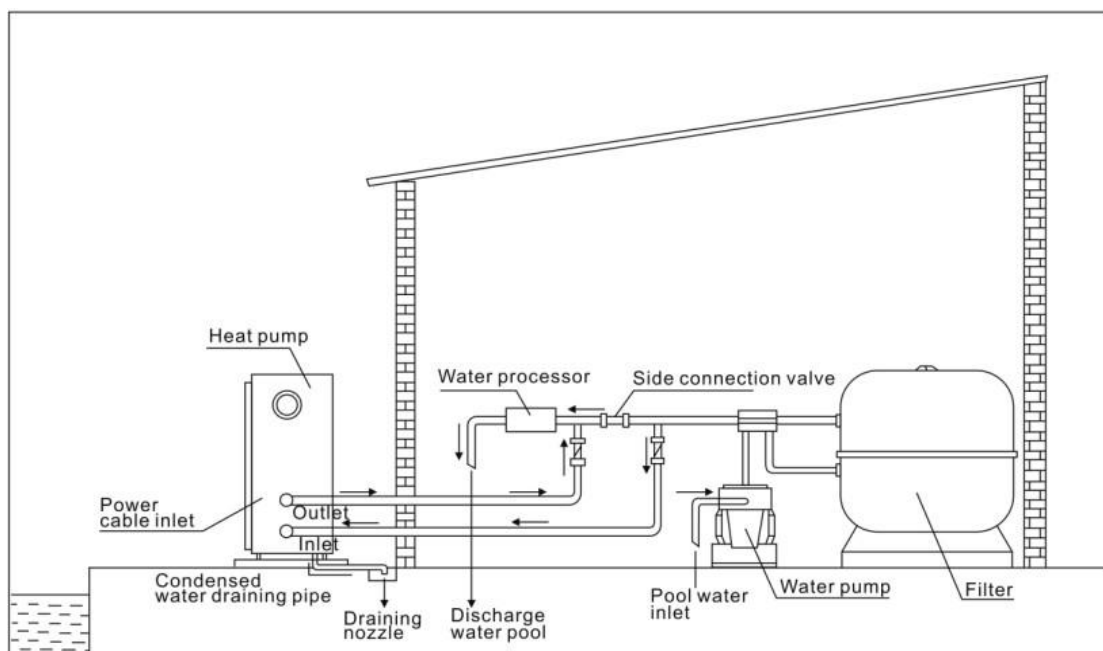
3.4 Installation des Sperrventils

Hinweis: Wenn ein automatisches Dosiergerät für den Chlor und Säuregehalt (pH) verwendet wird, ist es wichtig, die Wärmepumpe vor zu hohen chemischen Konzentrationen, die den Wärmetauscher korrodieren könnten, zu schützen. Aus diesem Grund müssen Geräte dieser Art stets in der Rohrleitung auf der stromabwärtigen Seite der Wärmepumpe montiert werden, und es wird empfohlen, ein Rückschlagventil zu installieren, um eine Rückströmung in der Abwesenheit von Wasserzirkulation zu verhindern.

Schäden an der Wärmepumpe, die durch Nichtbeachten dieser Vorschrift entstehen, werden nicht durch die Garantie gedeckt.



3.5 Typische Anordnung



NOTIZ


Die Fabrik liefert nur die Wärmepumpe. Alle anderen Komponenten, einschließlich eines Bypass falls notwendig, muss vom Benutzer oder Installateur bereitgestellt werden.

ACHTUNG:

Um das Wasser im Pool (oder Whirlpool) zu erwärmen, muss die Filterpumpe läuft werden, um den Wasser durch die Wärmepumpe zu zirkulieren. Die Wärmepumpe wird nicht gestartet werden, wenn das Wasser nicht zirkuliert.

3.6 Erstinbetriebnahme

Nachdem alle Verbindungen hergestellt und geprüft sind, führen Sie die folgenden Schritte durch:

1. Schalten Sie die Filterpumpe aus. Prüfen Sie ob es ein Leck gibt, und stellen Sie sicher dass das Wasser vom und zum Schwimmbecken fließt.
2. Schließen Sie die Wärmepumpe an ein Stromnetz an und betätigen Sie die On/Off Taste  auf dem Bedienfeld. Das Gerät startet dann nach einer bestimmten Verzögerungszeit.
3. Überprüfen Sie nach ein paar Minuten ob die herausströmende Luft schon kühler ist.
4. Bei Ausschalten der Pumpe, sollte das Gerät auch automatisch ausschalten, wenn nicht, dann schalten Sie den Strömungswächter an.
5. Lassen Sie die Wärmepumpe und die Filterpumpe 24 Stunden am Tag laufen, bis die gewünschte Wassertemperatur erreicht ist. Die Wärmepumpe wird dann automatisch ausgeschaltet. Wenn die Wassertemperatur 2 Grad unter die gewünschte Temperatur sinkt, wird sie automatisch wieder eingeschaltet.

Je nach Ausgangstemperatur des Wassers im Schwimmbad und der Lufttemperatur, kann es mehrere Tage dauern das Wasser auf die gewünschte Temperatur zu erwärmen. Eine gute Schwimmbadabdeckung könnte die erforderliche Zeit drastisch reduzieren.

NOTIZ

Strömungswächter:

Er soll sicherstellen dass das HP Gerät mit einer ausreichenden Durchflussrate läuft. Er wird eingeschaltet, wenn die Pool-Pumpe läuft und schaltet sich automatisch wieder aus, wenn die Pumpe abgeschaltet wird. Wenn das Wasser im Pool höher als 1 m über oder unter der Wärmepumpe steht, sollte ihr Händler alles nocheinmal neu einstellen.

Zeitverzögerung - Die Wärmepumpe hat eine eingebaute 3-Minuten-Anlaufverzögerung, um die Schaltung zu schützen und übermäßigen Verschleiß der Kontakte zu vermeiden. Das Gerät startet automatisch neu, nachdem diese Zeitspanne abgelaufen ist. Selbst ein kurzer Stromausfall löst diese Zeitverzögerung aus, und verhindern so, dass das Gerät nach einem Neustart sofort wieder läuft. Zusätzliche Stromunterbrechungen während dieser

Verzögerung haben keinen Einfluss auf die 3-Minuten Dauer der Verzögerung.

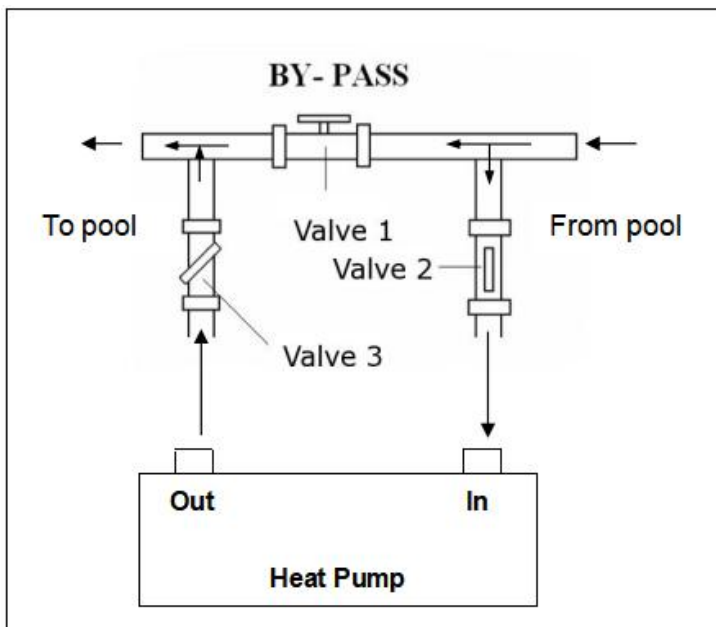
3.7 Kondensation

Die Luft die in die Wärmepumpe gezogen wird ist stark durch den Betrieb der Wärmepumpe zur Erwärmung des Beckenwassers abgekühlt, was zu Kondensation an den Rippen des Verdampfers führen könnte.

NOTIZ

Die Menge an Kondensationsprodukt kann bei relativ hoher Luftfeuchtigkeit mehrere Liter pro Stunde betragen. Daraus wird oft fälschlicherweise auf das Vorhandensein von Wasserlecks geschlossen.

4. Den Bypass einstellen



Gehen Sie wie folgt vor, um den Bypass einzustellen:

1. Ventil 1 weit geöffnet. Ventil 2 und Ventil 3 geschlossen.
2. Öffnen Sie langsam Ventil 2 und Ventil 3 zur Hälfte und schließen Sie anschließend langsam Ventil 1, um den Wasserdurchfluss zu Ventil 2 und Ventil 3 zu erhöhen.
3. Wenn auf dem Display „ON“ oder „EE3“ angezeigt wird, bedeutet dies, dass der Wasserdurchfluss in die Wärmepumpe nicht ausreicht. Sie

So erreichen Sie den optimalen Wasserfluss:

Bitte schalten Sie die Wärmepumpe unter Heizfunktion ein, schließen Sie zuerst den Bypass und öffnen Sie ihn anschließend langsam, um die Wärmepumpe zu starten (die Maschine kann nicht starten, wenn der Wasserdurchfluss nicht ausreicht).

Passen Sie den Bypass weiter an, und prüfen Sie gleichzeitig die Wasserein- und Wasseraustrittstemperatur. Die Einstellung ist optimal, wenn die Temperaturdifferenz ca. 2 Grad beträgt.

Strömungswächter:

Die Pumpe ist mit einem Strömungswächter ausgestattet, der die Pumpe vor einer unzureichenden Wasserdurchflussrate schützt. Er schaltet sich ein, wenn die Poolpumpe läuft, und schaltet sich aus, wenn die Pumpe abgeschaltet wird. Wenn der Poolwasserstand mehr als 1 m über oder unter dem automatischen Einstellknopf der Wärmepumpe liegt, muss Ihr Händler möglicherweise den Anfangswert anpassen.

Zeitverzögerung - Die Wärmepumpe verfügt über eine integrierte Anlaufverzögerung von 3 Minuten, um die Schaltung zu schützen und übermäßigen Kontaktverschleiß zu vermeiden. Das Gerät startet nach Ablauf dieser Zeitverzögerung automatisch neu. Selbst eine kurze Unterbrechung der Stromversorgung löst diese Zeitverzögerung aus und verhindert, dass das Gerät sofort neu startet. Zusätzliche Stromunterbrechungen während dieser Verzögerungszeit wirken sich nicht auf die Dauer der Verzögerung von 3 Minuten aus.

5. Bedienung des Steuergeräts


5.1. Betriebsanleitung




Wenn die Wärmepumpe an die Stromversorgung angeschlossen wird, zeigt die LED-Anzeige 3 Sekunden lang einen Code an, der das Wärmepumpenmodell anzeigt.


5.2 Die Tasten und ihre Bedienung

5.2.1 -Taste

Betätigen Sie , um die Wärmepumpe zu starten, zeigt die LED-Anzeige die gewünschte Wassertemperatur für 5 Sekunden, dann die Einlasswassertemperatur und den Betriebsmodus an.



Drücken Sie , um die Wärmepumpe zu stoppen und "OFF"


Achtung: Drücken Sie während der Überprüfung und Einstellung des Parameters die Taste , um die aktuelle Einstellung zu beenden und die aktuelle Einstellung zu speichern.

Drücken Sie erneut , um das Gerät ein- oder auszuschalten.



5.2.2 Taste und

Sperrn/entsperren die Anzeige:

Halten Sie  und  für 5 Sekunden, um die Anzeige zu sperren / zu entsperren.

Das Display wird nach 30 Sekunden Standby automatisch gesperrt. (Wenn das Display gesperrt ist, leuchtet das Symbol "Schließfach " auf)


Wassertemperatur:

Drücken Sie  oder , um die Wassertemperatur direkt einzustellen.

Einstellbereich für Heizmodus und Auto-Modus: 6-41 °C

Einstellbereich für den Kühlmodus: 6-35 °C

5.2.3 Tastenarbeitsmodus

Drücken Sie  um den Arbeitsmodus, Turbo, Smart und Silent zu ändern. Der Standardmodus ist der Smart-Modus.

Während Sie den **Turbo** wählen, leuchtet das Wort "**Turbo**", die Wärmepumpe arbeitet nur mit "voller Leistung".

Wählen Sie den **Smart**, das Wort "**Smart**" leuchtet auf und die Wärmepumpe arbeitet mit „mittlerer und voller Leistung“.

Wählen Sie **Silent**, das Wort "**Lautlos**" leuchtet, die Wärmepumpe arbeitet mit "mittlerer und kleiner Leistung".

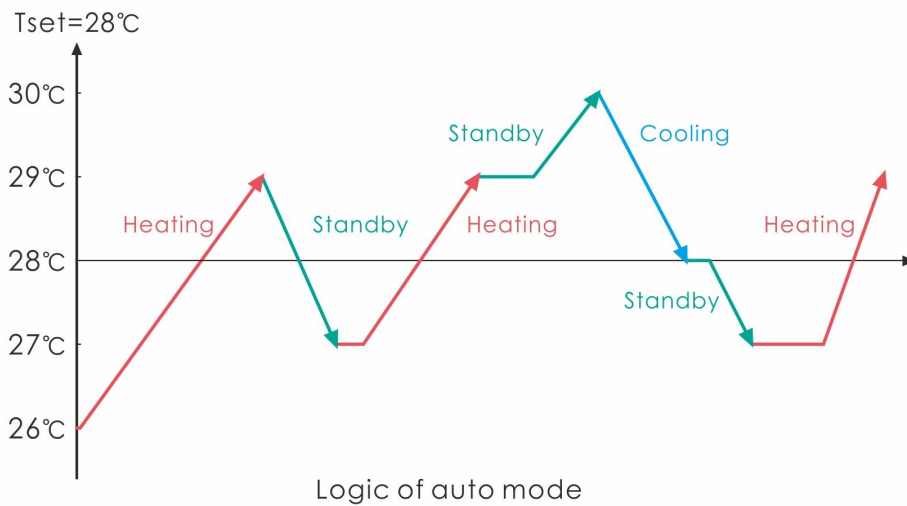
5.2.4 Tastenmodus

Drücken Sie  für 5S, um den Heizmodus , den Kühlmodus  und den Auto-Modus



umzuschalten .

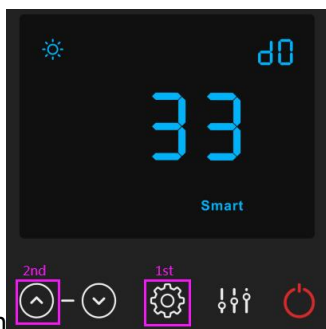
Anmerkung: Beim Abtauen blinkt das Heizungssymbol.

Betriebslogik des Auto-Modus



5.2.5 Parameterprüfung:

Drücken Sie zuerst  und drücken Sie dann , um den Benutzerparameter von d0 bis d14 zu



überprüfen

Code	Bedingung	Umfang	Anmerkung
d0	IPM Werkzeugtemperatur	0-120°C	Realer Prüfwert
d1	Einlaufwassertemp.	-9°C~99°C	Realer Prüfwert
d2	Auslaufwassertemp.	-9°C~99°C	Realer Prüfwert
d3	Umgebungstemp.	-30°C~70°C	Realer Prüfwert
d4	Frequency Begrenzungscode	0,1,2,4,8,16	Realer Prüfwert
d5	Rohrleitungstemp.	-30°C~70°C	Realer Prüfwert
d6	Abgastemperatur	0°C~C5°C (125°C)	Realer Prüfwert
d7	Schritt der EEV	0~99	N*5
d8	Betriebsfrequenz des Verdichters	0~99Hz	Realer Prüfwert
d9	Verdichterstrom	0~30A	Realer Prüfwert
d10	Aktuelle Lüfterdrehzahl	0-1200 (rpm)	Realer Prüfwert
d11	Fehlercode für das letzte Mal	Allen Fehlercode	

Anmerkung:

d4:Frequenzbegrenzungscode,

0: Keine Frequenzbegrenzung;




1:Temperaturbegrenzung des Spulenrohres;

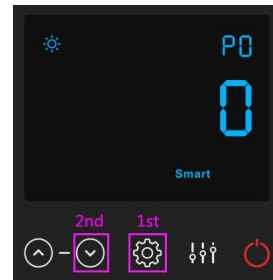
2: Überhitzungs- oder Unterkühlungsfrequenzgrenze; 4: Frequenzgrenze des Antriebsstroms;

8:Frequenzbegrenzung der Antriebsspannung;

16:Frequenzbegrenzung der Hochtemperaturfrequenz des Antriebs

5.2.6 Parametereinstellung


Drücken Sie zuerst , dann , um den Wert P0-P18 auszuwählen, und drücken Sie  erneut,



um die Einstellungsoberfläche aufzurufen, in der der Parameter blinkt.







Code	Name	Umfang	Standard	Anmerkung
P0	Mandatory Abtauen	0-1	0	0: Standard Normalbetrieb, 1: Mandatory Abtauen
P1	Arbeitsmodus	0-1	1	1 Heizbetrieb, 0 Kühlbetrieb
P2	Timer ein / aus	0-1	0	1 Timer ein / aus ist unter Funktion, 0 Timer ein / aus ist außer Funktion (Die Einstellung von P5 und P6 funktioniert nicht)
P3	Wasserpumpe	0-1	0	1 Immer laufend, 0 Abhängig vom Betrieb des Kompressors
P4	Aktuelle Uhrzeit	HH:MM	0:00	<u>0-23:0-59</u>
P5	Timer an	HH:MM	0:00	<u>0-23:0-59</u>
P6	Timer ausgeschaltet	HH:MM	0:00	<u>0-23:0-59</u>
P7	Einlaufwasserte mp. Korrektur	-9~9	0	Voreinstellung: 0
P14	Auf Werkseinstellungen zurücksetzen	0-1	0	1-Auf Werkseinstellungen zurücksetzen , 0- Standard (Wiederherstellen von P0, P1, P2, P3, P5, P6, P7, P8, P9, 10, P11 auf Werkseinstellung)
P16	Produktcode	/	/	Abhängig von der Maschine
P18	Mode	0-1	0	1—Heating only, 0—Heating/Cooling/Auto mode

Hinweis:


1). Drücken Sie  20 Sekunden lang, um P14, P16, P18 einzustellen.


2). Die Parameter P8, P9, P10, P11, P19, P20 gelten nur für die Werkseinstellung.

5.2.7 System-Reset-Funktion

Drücken Sie zuerst  und dann , um P14 auszuwählen, und drücken Sie  20 Sekunden lang, um die Einstellungsoberfläche aufzurufen, in der der Parameter blinkt. Drücken Sie  oder , um den richtigen Wert **1** einzustellen, und drücken Sie schließlich , um die Einstellungen zu speichern.

5.2.8

Als Symbol für TIMER ON leuchtet das Licht, wenn der Wert von P2 1 ist. Dies bedeutet, dass die Funktion TIME ON & OFF funktioniert. Stellen Sie dann die aktuelle Zeit (Parameter P4), TIMER EIN (Parameter P5) und TIMER AUS (Parameter P6) ein. Alle Symbole (außer Symbol ) auf dem Display sind ausgeschaltet, wenn der TIMER ausgeschaltet ist.

Hinweis: Das Symbol  leuchtet, wenn die Wärmepumpe nach TIME OFF neu gestartet wird, es sei denn, der Wert von P2 ist auf 0 gesetzt.

5.2.9 Pilotfunktion der Systemfiltration

Option 1; P3 = 0 Die Filterpumpe bezieht sich auf den Betrieb der Wärmepumpe zum Starten und Stoppen.

Die Wasserpumpe startet 60s vor dem Kompressor, die Wasserpumpe startet 30s und erfasst dann den Wasserflussschalter. Wenn die Wärmepumpe in den Standby-Modus wechselt, stoppt die Kompressors nach dem Stopp des Wasserpumpe 5 Minuten.

Die Wasserpumpe wird für 5 Minuten neu gestartet und dann gestoppt, wenn die Standby-Zeit mehr als 1 Stunden beträgt.

	Bedingung	Beispiel	Funktionslogik der Wasserpumpe
Heizmodus	P3=0, $T1 \geq T_{set} - 0.5^\circ\text{C}$, 30 Minuten dauern	P3=0, $T1 \geq 27.5^\circ\text{C}$, 30 Minuten dauern	Die Wasserpumpe wechselt für 1 Stunden in den Standby-Modus und startet nur außer, die Stromversorgung abzuschalten und neu zu starten. Die Wärmepumpe startet 5 Minuten nach dem Verlassen der Wasserpumpe aus dem Standby-Modus, um die Wassertemperatur T1 erneut zu ermitteln.
Kühlmodus	P3=0, $T1 \leq T_{set} + 0.5^\circ\text{C}$, 30 Minuten dauern	P3=0, $T1 \leq 28.5^\circ\text{C}$, 30 Minuten dauern	Die Wasserpumpe wechselt für 1 Stunden in den Standby-Modus und startet nur außer, die Stromversorgung abzuschalten und neu zu starten. Die Wärmepumpe startet 5 Minuten nach dem Verlassen der Wasserpumpe aus dem Standby-Modus, um die Wassertemperatur T1 erneut zu ermitteln.

Option 2; P3 = 1 Filterpumpe ist immer eingeschaltet, P2 = 0 Die Timerfunktion ist nicht aktiv

Unter der Bedingung P3 = 1, wenn $T1 \geq Tset + 1^\circ\text{C}$ ($T1 \geq 29^\circ\text{C}$) 3 Minuten dauern, befindet sich die Wärmepumpe im Standby-Modus, während die Filterpumpe immer eingeschaltet ist.

Wenn die Wärmepumpe manuell ausgeschaltet wird oder ZEIT AUS ist, stoppt die Filterpumpe entsprechend. Unter Option 2 mit Aktivierung des Timers; P2 = 1 zum Starten und Stoppen der Filtrationspumpe gemäß der Programmierung von P4 (Zeit), P5 (Timer EIN) und P6 (Timer AUS)

Bedingung für den Start der Wärmepumpe, Timer EIN ist aktiv;

Wenn der Timer die eingestellte Zeit von TIMER ON erreicht, startet die Filtrationspumpe und nach 5 Minuten startet die Wärmepumpe. Die Wärmepumpe bleibt angehalten, wenn die Wassertemperatur $\geq Tset + 1^\circ\text{C}$ ($T1 \geq 29^\circ\text{C}$) ist. Vor dem TIMER OFF ist die Filtration immer noch aktiviert.

Bedingung zum Stoppen der Wärmepumpe, Timer AUS ist aktiv;

Wenn der Timer die eingestellte Zeit von TIMER OFF erreicht, stoppt die Wärmepumpe und nach 5 Minuten stoppt die Filtrationspumpe.

HINWEIS :

Tset = Tseting Wassertemperatur

Zum Beispiel : Tset = 28°C Tseting wassertemperatur in Ihrer Pool-Wärmepumpe

Tset-0.5 = less 0.5°C than Tseting temperatur; Tset- 0.5 = $28-0.5=27.5^\circ\text{C}$

Tset+0.5= more 0.5°C than Tseting temperatur; Tset+ 0.5 = $28+0.5=28.5^\circ\text{C}$

5.3 Heizungslogik

Arbeits status		Arbeitsmodus	Wasser in der Temperatur-T1	Zum Beispiel, Wasser in der Temperatur-T1	Arbeitsniveau der Wärmepumpe
1	Inbetriebnahme der Wärmepumpe	Wenn Sie den "Smart-Arbeitsmodus" wählen	$T1 < Tset-1$	$T1 < 27^{\circ}C$	Powerful mode-Frequenz F9
2			$Tset-1 \cong T1 < Tset$	$27^{\circ}C \cong T1 < 28^{\circ}C$	Frequenz: F9 -F8-F7,...,-F2
3			$Tset \cong T1 < Tset+ 1$	$28^{\circ}C \cong T1 < 29^{\circ}C$	Silent mode-frequenz F2
4			$T1 \cong Tset+1$	$T1 \cong 29^{\circ}C$	HP wird Standby sein, aufhören zu arbeiten, bis die Wassertemperatur auf weniger als $28^{\circ}C$ fällt.
5		Wenn Sie den "Stillen Arbeitsmodus" wählen.	$T1 < Tset$	$T1 < 28^{\circ}C$	Smart mode -Frequenz F5.
6			$Tset \cong T1 < Tset+1$	$28^{\circ}C \cong T1 < 29^{\circ}C$	Silent mode-Frequenz F2/F1.
7			$T1 \cong Tset+1$	$T1 \cong 29^{\circ}C$	HP wird Standby sein, aufhören zu arbeiten, bis die Wassertemperatur auf weniger als $28^{\circ}C$ fällt.
8		Wenn Sie den "Leistungsfähigen Arbeitsmodus" auswählen.	$T1 < Tset+1$	$T1 < 29^{\circ}C$	Powerful mode-Frequenz F10/F9
9			$T1 \cong Tset+1$	$T1 \cong 29^{\circ}C$	HP wird Standby sein, aufhören zu arbeiten, bis die Wassertemperatur auf weniger als $28^{\circ}C$ fällt.
10		Starten Sie erneut, um Wasser im Standby-Status zu erhitzen	Wenn HP im "Smart-Modus" arbeitet	$T1 \cong Tset$	$T1 \cong 28^{\circ}C$
11	$Tset > T1 \cong Tset-1$			$28^{\circ}C > T1 \cong 27^{\circ}C$	Silent-frequenz F2
12	$Tset-1 > T1 \cong Tset-2$			$27^{\circ}C > T1 \cong 26^{\circ}C$	Frequenz: F2 -F3-F4,...,-F9
13	$< Tset-2$			$< 26^{\circ}C$	Powerful-frequenz F9
14	Wenn HP im "Silent Mode" arbeitet		$\cong Tset$	$\cong 28^{\circ}C$	Standby
15			$Tset > T1 \cong Tset-1$	$28^{\circ}C > T1 \cong 27^{\circ}C$	Silent mode-frequenz F2/F1
16			$T1 < Tset-1$	$T1 < 27^{\circ}C$	Smart -frequenz F5
17	Wenn HP im "Leistungsstarken Modus" arbeitet	$T1 < Tset-1$	$T1 < 27^{\circ}C$	Powerful -frequenz F10/F9	

6. Fehlerbehebung

6.1 Fehlercodeanzeige auf einer LED-Kabelsteuerung

Fehlfunktion	Fehler code	Grund	Lösung
Hochdruckversagen	EE 01	<ol style="list-style-type: none"> 1.Hochdruckschalter in schlechtem Anschluss oder Ausfall 2.Ambient Temperatur ist zu hoch 3.Wassertemperatur ist zu hoch 4.Wasserfluss ist zu niedrig 5.Fan Motordrehzahl ist abnormal oder Ventilatormotor hat beschädigt 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Überprüfen Sie die Verdrahtung auf einen Hochdruckschalter oder ändern Sie eine neue 2. Überprüfen Sie den Wasserfluss oder die Wasserpumpe 3. Ventilator prüfen 4. Das Rohrleitungssystem prüfen und reparieren
Niederdruckversagen	EE 02	<ol style="list-style-type: none"> 1. Niederdruckschalter bei schlechtem Anschluss oder Ausfall 2.EEV ist blockiert oder Rohrsystem ist gestaut 3.Motorgeschwindigkeit ist abnormal oder Motor hat beschädigt 4.Gas Leckage 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Die Verdrahtung auf Niederdruck prüfen oder eine neue ändern 2.Verwenden Sie die EEV und das Rohrleitungssystem 3. Motor prüfen 3. Durch das Hochdruckmessgerät zur Überprüfung des Druckwertes
Kein Wasserfluss oder Wasserflussschalerausfall	ON	<ol style="list-style-type: none"> 1.Wasser-Flow-Schalter ist in schlechter Verbindung 2.Wasserstromschalter ist beschädigt 3.No/ Unzureichender Wasserfluss. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Die Verdrahtung für den Wasserstromschalter prüfen 2.Wählen Sie den Wasserflussschalter 3.Check die Wasserpumpe oder die Wasserstraße System
Überheizungsschutz für Wassertemperatur (T2) im Heizbetrieb	EE 04	<ol style="list-style-type: none"> 1.Low Wasserfluss 2.Wasser-Flow-Schalter ist fest und die Wasserversorgung ist abgeschnitten 3. T2-Sensor ist abnormal 	<ol style="list-style-type: none"> 1.Warten Sie das Wasser Weg System 2. Wasserpumpe oder Wasserstromschalter prüfen 3. T2-Sensor prüfen oder einen anderen ändern
Abgastemperatur (T6) zu hoher Schutz	EE 05	<ol style="list-style-type: none"> 1.Lack von Gas 2.Low Wasserfluss 3.Piping-System wurde blockiert 4.Auslasstemperatur Sensorfehler 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Überprüfen Sie das Hochdruckmanometer, wenn es zu niedrig ist, füllen Sie es mit etwas Gas 2. Überprüfen Sie das Wasserstraßensystem und die Wasserpumpe 3.Überprüfen Sie das Rohrleitungssystem, wenn es einen Block gab 4. Ändern Sie einen neuen Abgastempersensoren
Reglerfehler oder Kommunikationsfehler	EE 06	<ol style="list-style-type: none"> 1. Drahtverbindung ist nicht gut oder beschädigter Signaldraht 2. Controller fehler 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Überprüfen und wieder anschließen der Signalleitung 2.Schneiden Sie einen neuen Signaldraht 3. Stromversorgung abschalten und Maschine neu starten 4. Ändern eines neuen Controllers

Verdichterstromschutz	EE 07	<ol style="list-style-type: none"> 1. Der Kompressorstrom ist zu groß momentan 2. Wrong Anschluss für Kompressor-Phasenfolge 3. Kompressor Ansammlungen von Flüssigkeit und Öl führen zum Strom wird größer 4. Kompressor oder Fahrerboard beschädigt 5. Die Wasserströmung ist abnormal 6. Kraftschwankungen innerhalb kurzer Zeit 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kompressor prüfen 2. Überprüfen Sie die Wasserstraße 3. Überprüfen Sie, ob die Stromversorgung im normalen Bereich erfolgt 4. Überprüfen Sie die Phasenfolgeverbindung
Kommunikationsfehler zwischen der Steuerung und der Hauptplatine	EE 08	<ol style="list-style-type: none"> 1. Poor-Signalleitung oder beschädigte Signalleitung 2. Controller-Störung 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Überprüfen und wieder anschließen der Signalleitung 2. Schneiden Sie einen neuen Signaldraht 3. Stromversorgung abschalten und Maschine neu starten 4. Ändern eines neuen Controllers
Kommunikationsfehler zwischen Hauptplatine und Treiberplatine	EE 09	<ol style="list-style-type: none"> 1. Anschluss der Verbindung Draht 2. Der Draht ist beschädigt 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Drücken Sie den Drahtanschluss 2. Keile einen neuen Draht
VDC-Spannung zu hoher Schutz	EE 10	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mother Netzspannung ist zu hoch 2. Driver Bord ist beschädigt. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Überprüfen Sie, ob die Stromversorgung im normalen Bereich liegt 2. Fahren Sie an Bord oder Hauptplatine
Schutz der IPM-Module	EE 11	<ol style="list-style-type: none"> 1. Datenfehler 2. Krong Verdichterphasenanschluss 3. Kompressor Flüssigkeit und Öl Anhäufung führen zum Strom wird größer 4. Kompressor oder Fahrerboard beschädigt 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Programmfehler, Stromversorgung abschalten und nach 3 Minuten neu starten 2. Fahren Sie mit dem Fahrerboard 3. Kompressor-Sequenzverbindung prüfen
VDC-Spannung zu wenig Schutz	EE 12	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mother Netzspannung ist zu niedrig 2. Driver Bord ist beschädigt. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Prüfen Sie, ob die Stromversorgung im normalen Bereich liegt 2. Fahrertreiber wechseln
Eingangsstrom über hohen Schutz.	EE 13	<ol style="list-style-type: none"> 1. Der Kompressorstrom ist zu groß momentan 2. Die Wasserströmung ist abnormal 3. Kraftschwankungen innerhalb kurzer Zeit 4. Wrong PFC Induktivität 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kompressor prüfen 2. Überprüfen Sie die Wasserstraße 3. Überprüfen Sie, ob die Stromversorgung im normalen Bereich liegt 4. Überprüfen Sie, ob die korrekte PFC-Induktivität verwendet wird
Der thermische Schaltkreis des IPM-Moduls ist abnormal	EE 14	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ausgang Abnormalität der IPM-Modul thermischen Kreislauf Motor 2. Fan ist abnormal oder beschädigt 3. Fan Klinge ist gebrochen 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fahren Sie eine Fahrerkarte 2. Überprüfen Sie, ob die Motordrehzahl zu niedrig ist oder der Lüftermotor beschädigt ist, ändern Sie einen anderen 3. Ändern Sie eine andere Lüfterklinge
Die Temperatur des IPM-Moduls ist zu hoch	EE 15	<ol style="list-style-type: none"> Ausfahrt Ausnahme des IPM-Modul-Thermo-Schaltkreises 2. Motor ist abnormal oder beschädigt 3. Fan Klinge ist gebrochen 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fahren Sie eine Fahrerkarte 2. Überprüfen Sie, ob die Lüftermotordrehzahl zu niedrig ist oder der Lüftermotor beschädigt ist, ändern Sie einen anderen 3. Ändern Sie eine andere Lüfterklinge

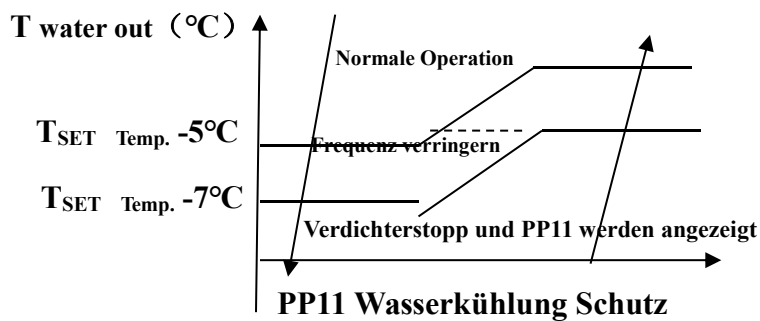
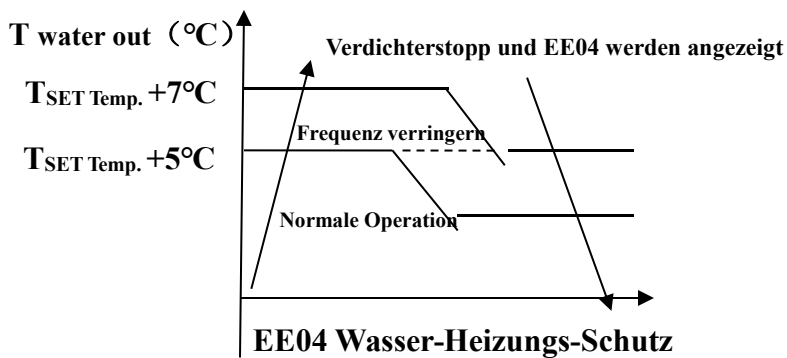
PFC-Modulschutz	EE 16	1.Ausgang Ausnahme des PFC-Moduls 2.Motor ist abnormal oder beschädigt 3.Fan Klinge ist gebrochen 4.Input Spannungssprung, Eingangsleistung ist abnormal	1. Fahren Sie eine Fahrerkarte 2. Überprüfen Sie, ob die Motordrehzahl zu niedrig ist oder der Lüftermotor beschädigt ist, ändern Sie einen anderen 3.Klappen Sie ein anderes Lüfterblatt 4. Überprüfen Sie die Eingangsspannung
DC-Lüftermotorausfall	EE 17	1.DC Motor ist beschädigt 2.Main Board ist beschädigt 3.Die Lüfterklinge ist fest	1.Detect DC-Motor, ersetzen durch eine neue 2.Verbinden Sie eine neue Hauptplatine 3.Finden Sie die Barriere aus und arbeiten Sie es aus
Der thermische Schaltkreis des PFC-Moduls ist abnormal	EE 18	Das Fahrer Brett ist beschädigt	1.Erfahren Sie eine neue Treiber-Board 2. Überprüfen Sie, ob die Lüftermotordrehzahl zu niedrig ist oder der Lüftermotor beschädigt ist, ändern Sie einen anderen
PFC-Modul Hochtemperaturschutz	EE 19	1.PFC Modul thermische Schaltung Ausgang anormal 2.Motor ist abnormal oder beschädigt 3.Fan Klinge ist gebrochen 4.Die Schraube im Fahrer Brett ist nicht fest	1.Erfahren Sie eine neue Treiber-Board 2. Überprüfen Sie, ob die Motordrehzahl zu niedrig ist oder der Lüftermotor beschädigt ist, ändern Sie einen anderen 3.Klappen Sie ein anderes Lüfterblatt 4. Überprüfen Sie, ob die Schraube locker ist
Der Eingangsstromausfall	EE 20	Die Versorgungsspannung schwankt zu stark	Überprüfen Sie, ob die Spannung stabil ist
Software-Steuerabweichung	EE 21	1.Kompressor läuft aus dem Schritt 2.Wrong Programm 3.Impurity im Kompressor verursacht die instabile Drehzahl	1. Überprüfen Sie die Hauptplatine oder ändern Sie eine neue 2.Geben Sie das richtige Programm ein
Stromdetektorausfall	EE 22	1.Spannungssignal abnormal 2.Driver Board ist beschädigt	1. Überprüfen Sie die Hauptplatine oder ändern Sie eine neue 2.Change eine neue Treiber-Board
Kompressorstart fehlgeschlagen	EE 23	1.Main Board ist beschädigt 2.Kompressor Verdrahtungsfehler oder schlechter Kontakt oder unverbunden 3. Flüssigkeitsansammlung innen 4.Wrong Phasenanschluss für Kompressor	1. Überprüfen Sie die Hauptplatine oder ändern Sie eine neue 2.Die Verdichterverdrahtung gemäß Schaltplan prüfen Prüfen Sie den Kompressor oder ändern Sie einen neuen
Umgebungs-Temperatur-Geräte-Fehler auf Treiber-Board	EE 24	Störung der Umgebungstemperatur	Fahrertreiber oder Hauptplatine wechseln
Kompressorphasenversagen	EE 25	Die Kompressoren U, V, W sind mit einer Phase oder zwei Phasen verbunden	Überprüfen Sie die tatsächliche Verdrahtung gemäß Schaltplan

4-Wege-Ventilumkehrversagen	EE 26	1.Four-Wege-Ventilumkehrversagen 2.Lack Kältemittel (keine Erkennung, wenn T3 oder T5 Störung)	1.Schalten Sie den Kühlmodus, um das 4-Wege-Ventil zu überprüfen, wenn es richtig umgekehrt wurde 2.Geben Sie ein neues 4-Wege-Ventil ein 3.Füllen Sie mit Gas
lesen Fehlfunktion von EEPROM-Daten	EE27	1.Wrong EEPROM Daten im Programm oder fehlgeschlagene Eingabe von EEPROM Daten 2.Main Board Ausfall	1. Geben Sie korrekte EEPROM-Daten ein 2.Change eine neue Hauptplatine
Der Inter-Chip-Kommunikationsfehler auf der Hauptsteuerplatine	EE28	Hauptbrettausfall	1. Die Stromversorgung abschalten und neu starten 2.Change eine neue Hauptplatine
Fehler beim Sensor für den Heizkondensator	PP 01	1.Sensorfehler oder Kurzschluss 2.Die Verdrahtung des Sensors ist lose	1. Die Verdrahtung der Sensoren reparieren 2.Schalten Sie den Sensor
Fehler beim Sensor für den Gasrücklauf	PP 02	1.Sensorfehler oder Kurzschluss 2.Die Verdrahtung des Sensors ist lose	1. Die Verdrahtung der Sensoren reparieren 2.Schalten Sie den Sensor
Fehler beim Sensor für die Umgebungstemperatur	PP 03	1.Sensorfehler oder Kurzschluss 2.Die Verdrahtung des Sensors ist lose	1. Die Verdrahtung der Sensoren reparieren 2.Schalten Sie den Sensor
Gasrücklaufsensorausfall	PP 04	1.Sensorfehler oder Kurzschluss 2.Die Verdrahtung des Sensors ist lose	1. Die Verdrahtung der Sensoren reparieren 2.Schalten Sie den Sensor
Frostschutz im Winter	PP 05	1.Sensorfehler oder Kurzschluss 2.Die Verdrahtung des Sensors ist lose	1. Die Verdrahtung der Sensoren reparieren 2.Schalten Sie den Sensor
Ausfall des Auspuffrohrsensors	PP 06	1.Sensorfehler oder Kurzschluss 2.Die Verdrahtung des Sensors ist lose	1. Die Verdrahtung der Sensoren reparieren 2.Schalten Sie den Sensor
Frostschutz im Winter	PP 07	Die Umgebungstemperatur oder die Wassereintrittstemperatur ist zu niedrig	Normaler Schutz
Niedriger Umgebungstemperaturschutz	PP 08	1.Geben Sie den Umfang der Nutzung der Umgebung 2.Sensor Anomalie	1.Stop verwenden, über den Umfang der Verwendung 2.Schalten Sie den Sensor
Rohrtemperatur zu hoch im Kühlbetrieb	PP 10	1. Ambient Temperatur ist zu hoch oder die Wassertemperatur ist zu hoch im Kühlmodus 2. Kälteanlage ist abnormal	1. Überprüfen Sie den Umfang der Verwendung 2.Kälteanlage prüfen

Wassertemperatur (T2) zu niedriger Schutz im Kühlmodus	PP 11	1. Low Wasserfluss 2. T2 Temperatursensor abnormal	1. Wasserpumpe und Wasserstraßensystem prüfen 2. Tauschen T2 Temperatursensor
--	-------	---	---

Hinweis:

1. Wenn im Heizmodus die Wasseraustrittstemperatur höher als die eingestellte Temperatur über 7 ° C ist, zeigt der LED-Controller EE04 für den Wasserüberhitzungsschutz an.
2. Wenn im Kühlmodus die Wasseraustrittstemperatur niedriger als die eingestellte Temperatur über 7 ° C ist, zeigt der LED-Controller PP11 für den Wasserüberkühlungsschutz an.



Zum Beispiel unten:

Modus	Wasseraustrittstemperatur	Temperatur einstellen	Bedingung	Fehlfunktion
Heizmodus	36°C	29°C	$T_{out} - T_{set} \cong 7^{\circ}C$	EE04 Überhitzungsschutz für Wassertemperatur (T2)
Kühlmodus	23°C	30°C	$T_{set} - T_{out} \cong 7^{\circ}C$	PP11 Zu niedriger Schutz für die Wassertemperatur (T2)

6.2 Andere Fehlfunktionen und ihre Lösung (werden nicht auf der LED-Kabelsteuerung angezeigt)

Fehlfunktion	Anzeichen	Ursachen	Lösung
Wärmepumpe läuft nicht	LED-Kabelsteuerung hat keine Anzeige	Keine Stromzufuhr	Überprüfen Sie ob Kabel und Schutzschalter verbunden sind
	LED-Kabelsteuerung zeigt die aktuelle Zeit an.	Wärmepumpe im Bereitschaftsmodus	Starten Sie die Wärmepumpe.
	LED-Kabelsteuerung zeigt die aktuelle Wassertemperatur an.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wassertemperatur erreicht den vorgesehenen Wert, HP ist auf konstantem Temperaturniveau 2. Wärmepumpe hat erst zu arbeiten angefangen 3. Im Auftaumodus 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Überprüfen Sie die Wassertemperatureinstellungen. 2. Starten Sie die Wärmepumpe nach ein paar Minuten. 3. LED-Kabelsteuerung sollte "Defrosting" anzeigen.
Die Wassertemperatur sinkt wenn HP im Heizmodus läuft	LED-Kabelsteuerung zeigt die aktuelle Wassertemperatur an und kein Fehlercode wird angezeigt	<ol style="list-style-type: none"> 1. Der falsche Modus wurde ausgewählt. 2. Die Eingangsdaten sind falsch 3. Steuerung ist defekt 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stellen Sie den Modus richtig ein 2. Ersetzen Sie die defekte LED-Kabelsteuerung, und überprüfen Sie den Status nachdem Sie in den Betriebsmodus übergegangen sind, schließlich überprüfen Sie die Wassereintritts- und Austrittstemperatur. 3. Ersetzen oder Reparieren Sie die Heipumpeneinheit
Kurze Laufzeiten	LED-Bildschirm zeigt aktuelle Wassertemperatur an, kein Fehlercode wird angezeigt.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ventilator läuft nicht 2. Luftzirkulation ist nicht ausreichend. 3. Unzureichende Kühlmittel. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Überprüfen Sie die Kabelverbindungen zwischen dem Motor und dem Ventilator. Wenn nötig sollten Sie ersetzt werden. 2. Überprüfen Sie die Position der Wärmepumpeneinheit, und entfernen Sie alle Hindernisse um eine optimale Luftzirkulation zu erreichen. 3 Ersetzen oder reparieren Sie die Wärmepumpeneinheit.
Wasserflecken	Wasserflecken auf der Wärmepumpeneinheit	<ol style="list-style-type: none"> 1. Beton. 2. Wasserlecke. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nichts tun. 2. Überprüfen Sie den Luft-Wärmewechsle auf Defekte.
Zu viel Eis am Verdampfer	Zu viel Eis am Verdampfer		<ol style="list-style-type: none"> 1. Überprüfen Sie die Position der Wärmepumpeneinheit, und entfernen Sie alle Hindernisse, um eine optimale Luftzirkulation zu erreichen. 2. Ersetzen oder reparieren Sie die Wärmepumpeneinheit.

7.2 Elektronischer Schutz

NOTIZ

Die Schwimmbecken-Wärmepumpe muss gut geerdet sein, auch wenn der Wärmewechler vom Rest der Einheit elektrisch isoliert ist. Die Erdung ist dennoch wichtig, um Sie vor Kurzschlüssen im Inneren des Gerätes zu schützen. Verkleben ist ebenfalls erforderlich.

ATTENTIE: Ein Unterbrecher (d.h. ein circuit breaker, fused or un-fused switch) sollte in Sichtweite und vom Gerät aus leicht erreichbar positioniert werden..Das ist bei kommerziellen und häuslichen Wärmepumpen so üblich. Es schützt davor unbeaufsichtigte Einheiten mit Strom zu versorgen. und erlaubt die Einheit auszuschalten während sie verwendet wird.

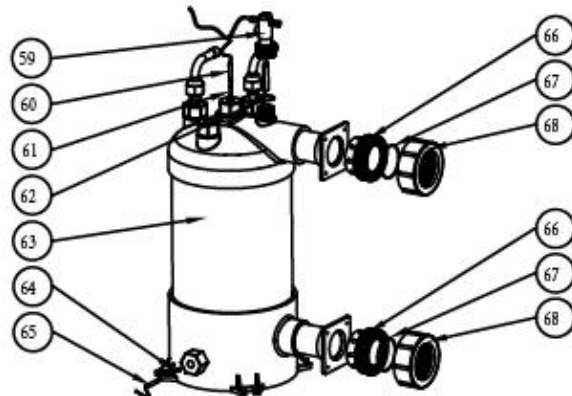
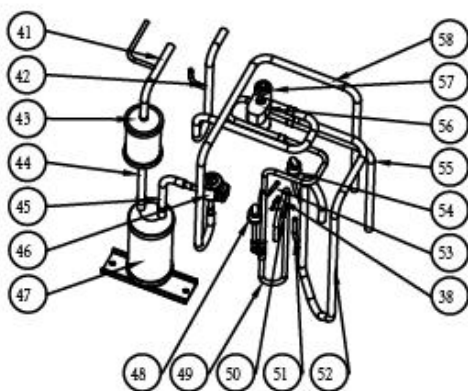
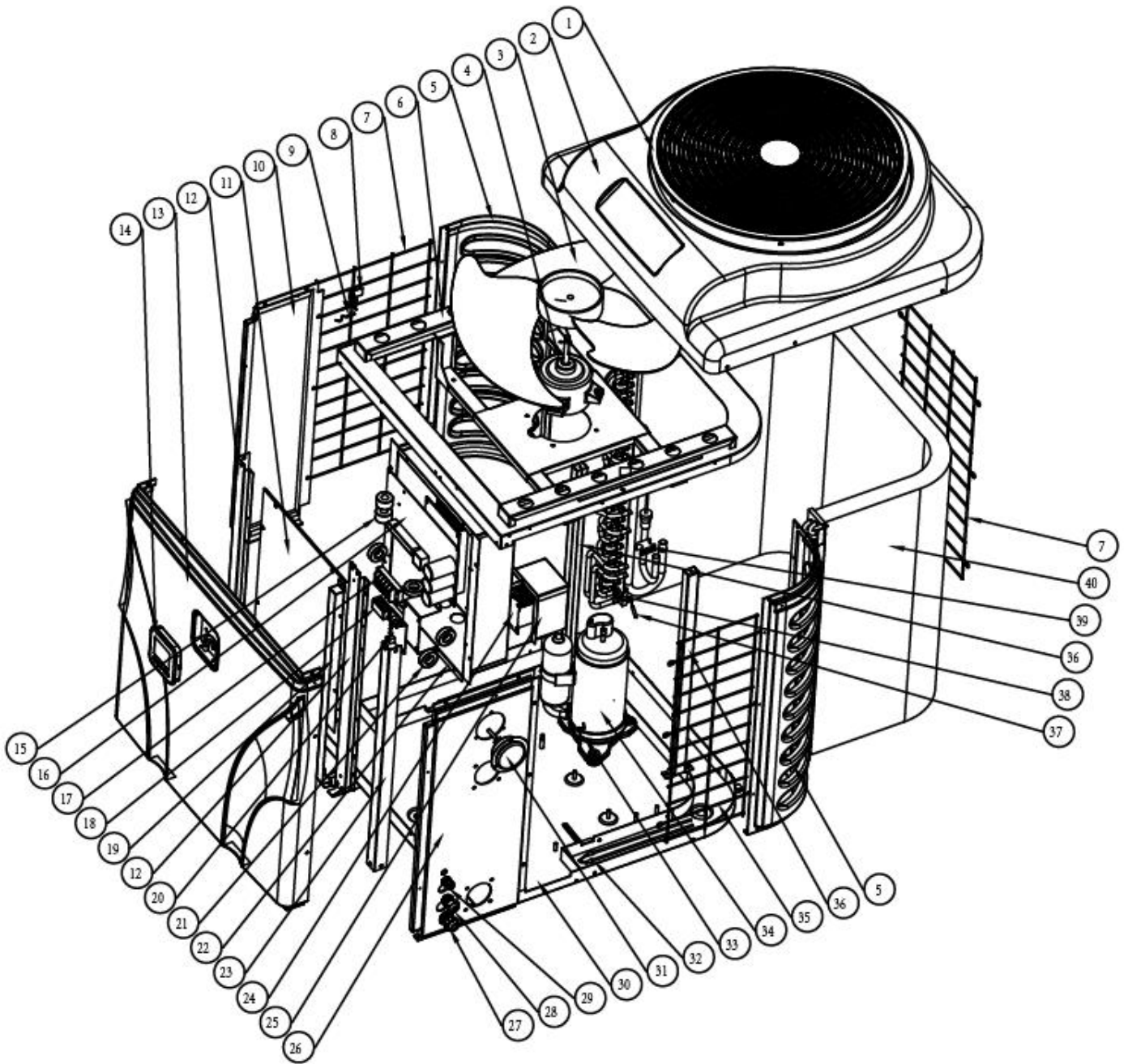
8. Wartung

- 1) Sie sollten das Wasserzufuhrsystem regelmäßig überprüfen, um zu vermeiden dass Luft in das System eindringt und geringe Wasserflussmenge verursacht, denn das würde die Leistung und Zuverlässigkeit der HP-Einheit reduzieren.
- 2) Reinigen Sie ihr Becken und Filtersystem regelmäßig um Schäden an der Einheit durch verschmutzte Filter zu vermeiden.
- 3) Sie sollten das Wasser am Boden der Wasserpumpe auslassen, wenn die HP-Einheit für längere Zeit unbenutzt bleiben soll (besonders im Winter).
- 4) Ansonsten sollten überprüfen ob die Einheit mit Wasser gefüllt ist, bevor Sie sie starten.
- 5) Nachdem die Einheit für die Winterseason ausgerüstet wurde, sollte sie mit einer speziellen Winterdecke abgedeckt werden.
- 6) Während die Einheit läuft ist es normal wenn ein wenig Wasser darunter ausläuft.

9. Explosionszeichnung

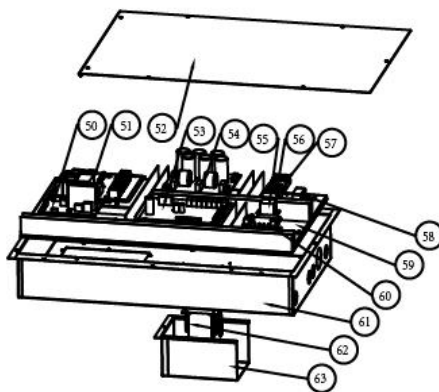
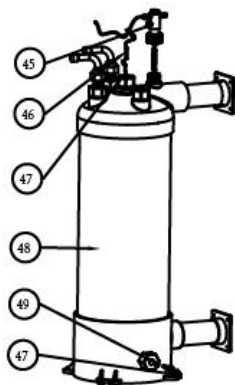
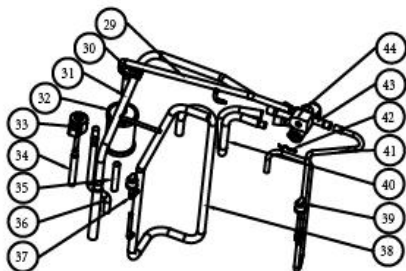
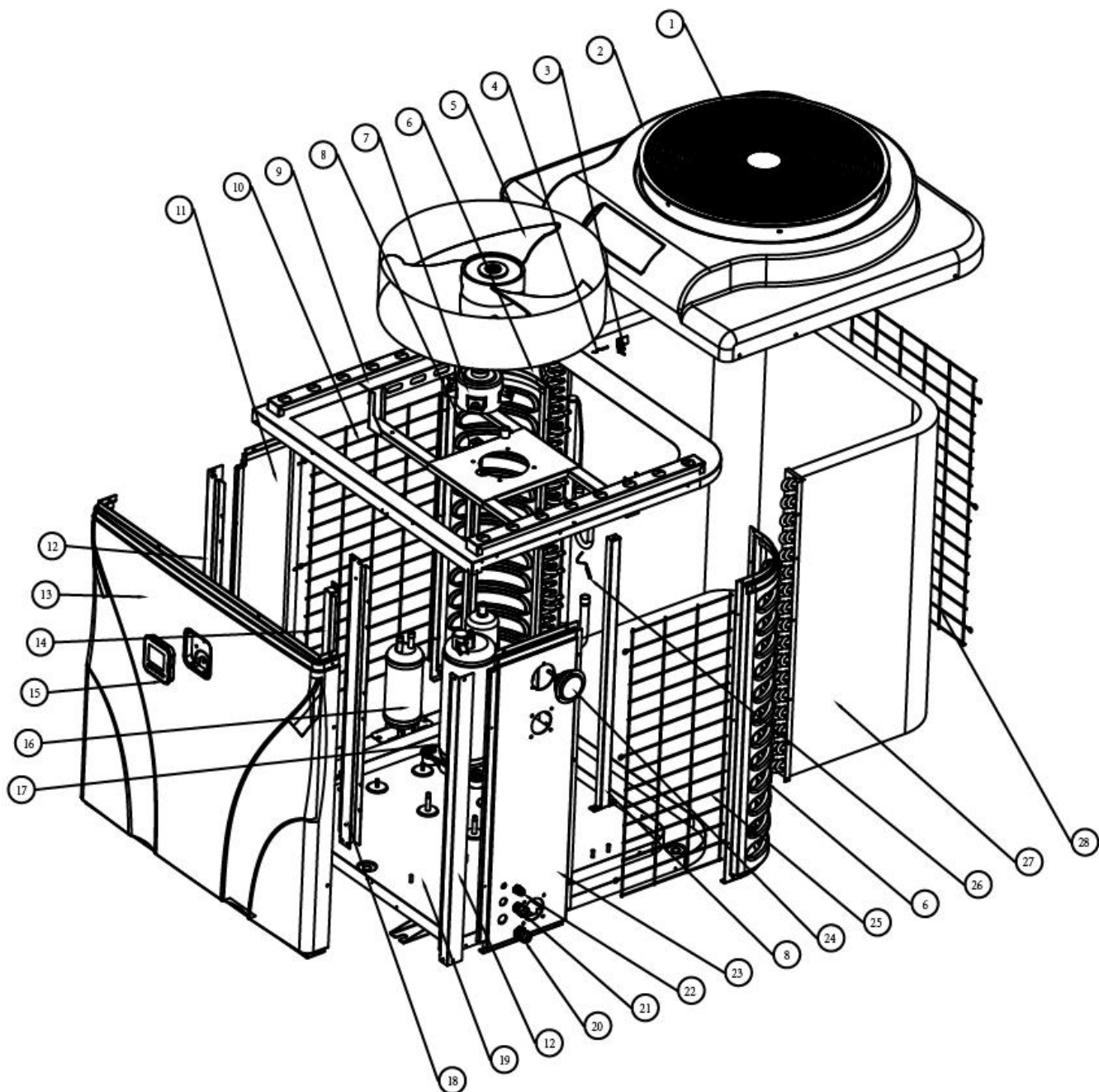
Explosionszeichnung

INVERBOOST VX17i



INVERBOOST VX17i

NO.	ERP	Part name	NO.	ERP	Part name
1	133020078	Lüftungsplatte	35	108640031	Rechter Grill
2	133270012	Obere Abdeckung	36	108640028	Lüfter Motorhalterung
3	132000041	Ventilatorflügel	37	117110134	Verdampfer Temperatursensor T3-TH2
4	112000031	Lüftermotor	38	113190007	Clip
5	133270013	Säule	39	136020005	Gummiblock
6	108640029	Lüfter Motorhalterung	40	103000184	Verdampfer
7	108640030	Linker Grill	41	113170034	Rohr
8	133020010	Clip	42	113030104	Rohr
9	117110049	Umgebungstemperatursensor T5-TH1	43	120000066	Filter
10	133270014	Linkes Feld	44	113130016	Rohr
11	108640027	Schaltkastenabdeckung	45	113120030	Rohr
12	108640025	Säule	46	119000066	EEV
13	133270011	Frontblende	47	105000004	Flüssigkeitstank
14	117020293	Display	48	112100030-4	Hochdruckschalter
15	117240002	Magnetring	49	113010411	Rohr
16	117100047	PCB	50	113190001	Sensorhalter
17	115000004	Anschlussklemme	51	113020717	Rohr
18	136010004	Clip	52	113020717	Rohr
19	108640033	Säule	53	117110051	Entladetemperatursensor T6-TH3
20	117020327	TUYA 5GHz Wifi-Modul	54	112100046-3	Niederdruckschalter
21	117240003	Magnetring	55	113060116	Rohr
22	108640026	Schaltkasten	56	121000038	4-Wege-Ventilspule
23	108640032	Säule	57	121000034	4 Wege Ventil
24	117230003	Elektrischer Reaktor	58	113080092	Rohr
25	108640007	Reaktorkasten	59	116000092	Strömungswächter
26	133270015	Rechtes Feld	60	117110052	Wasseraustrittstemperatursensor T2-TH5
27	110000038	Kabelverbinder	61	108010025	Clip
28	110000037	Kabelverbinder	62	136020083	Dichtungsring
29	110000036	Kabelverbinder	63	102041176	Titan-Wärmetauscher
30	108640024	Bodenschale	64	113190008	Clip
31	106000012	Druckanzeige	65	117110012	Wassereintrittstemperatursensor T1-TH6
32	142000028	Verdampferheizwiderstand	66	102050001	Wasserverbindung
33	142000073	Kompressorheizwiderstand	67	133020006	Dichtring am Wasseranschluss
34	101000252	Kompressor	68	102050004	Wasserverbindung



INVERBOOST VX26i

NO.	ERP	Part name	NO.	ERP	Part name
1	133020079	Lüftungsplatte	28	108650034	Seitlicher Grill
2	133280011	Obere Abdeckung	29	113170096	Rohr
3	133020010	Sensor clip	30	136020202	Rohrbefestigungsblock
4	117110149	Umgebungstemparatursensor T5-TH1	31	113060232	Rohr
5	132000023	Ventilatorflügel	32	120000066	Dörrfilter
6	133280014	Säule	33	119000059	EEV
7	112000031	Lüftermotor	34	113080149	Rohr
8	108650030	Säule	35	113130055	Rohr
9	108650031	Lüfter Motorhalterung	36	113120087	Rohr
10	108650032	Seitlicher Grill	37	116000073	Niederdruckschalter
11	133280012	Linkes Feld	38	113020754	Rohr
12	108650035	Säule	39	116000068	Hochdruckschalter
13	133280010	Frontblende	40	113030314	Rohr
14	108650036	Säule	41	113010503	Rohr
15	117020293	Display	42	117110154	Entladetemperatursensor T6-TH3
16	105000015	Flüssigkeitsvorratsbehälter	43	121000028	4 Wege Ventil
17	101000185	Kompressor	44	121000038	4 way valve coil
18	108650027	Tragrahmen für elektrischen Schaltkasten	45	116000092	Strömungswächter
19	108650038	Bodenschale	46	117110158	Wasseraustrittstemperatursensor T2-TH5
20	110000036	Kabelverbinder	47	113190007	Clip
21	110000037	Kabelverbinder	48	102041220	Titan-Wärmetauscher
22	110000038	Kabelverbinder	49	117110160	Wassereintrittstemperatursensor T1-TH6
23	133280013	Rechtes Feld	64	108650029	Schaltkastenabdeckung
24	106000012	Druckanzeige	65	117100086	PCB
25	108650033	Seitlicher Grill	66	108650028	Schaltkasten
26	117110151	Verdampfertemperatursensoren T3-TH2	67	108640036	Reaktorbox
27	103000186	Verdampfer	68	117230002	Elektrischer Reaktor

INVERBOOST VX30iT

NO.	ERP	Part name	NO.	ERP	Part name
1	133020079	Lüftungsplatte	33	119000059	EEV
2	133280011	Obere Abdeckung	34	113080149	Rohr
3	133020010	Umgebungstemperaturklemme	35	113130055	Rohr
4	117110149	Umgebungstemparatursensor T5-TH1	36	113120087	Rohr
5	132000023	Ventilatorflügel	37	112100046 -3	Niederdruckschalter
6	133280014	Säule	38	113020743	Rohr
7	112000031	Lüftermotor	39	112100030 -4	Hochdruckschalter
8	108650030	Lüfter Motorhalterung	40	113030307	Rohr
9	108650031	Motorgestell	41	113010495	Rohr
10	108650032	Linker Grill	42	117110154	Entladetemperatursensor T6-TH3
11	133280012	Linkes Feld	43	121000028	4 Wege Ventil
12	108650035	Säule	44	121000038	4-Wege-Ventilspule
13	133280010	Frontplatte	45	116000092	Strömungswächter
14	108650036	Halterung	46	117110158	Wasseraustrittstemperatursensor T2-TH5
15	117020293	Display	47	113190007	Clip
16	105000015	Flüssigkeitstank	48	102041211	Titan-Wärmetauscher
17	101000239	Kompressor	49	117110160	Wassereintrittstemperatursensor T1-TH6
18	108650027	Schaltkasten Stützsäule	50	117140006	DC-Lüftertreiberplatine
19	108650060	Bodenschale	51	117140019	Treiberboard
20	110000036	Kabelverbinder	52	108650042	Schaltkastenabdeckung
21	110000037	Kabelverbinder	53	117250008	PCB
22	110000038	Kabelverbinder	54	117260002	Filterplatte
23	133280013	Rechtes Feld	55	142000038	Relais
24	106000012	Druckanzeige	56	115000006	Anschlussklemme
25	108650033	Rechter Grill	57	115000060	Klemme mit zwei Positionen
26	117110151	Verdampfertemperatursensor T3-TH2	58	136010004	Clip
27	103000186	Verdampfer	59	108650041	Skala-Panel
28	108650034	Rückengrill	60	117020327	TUYA 5GHz Wifi-Modul
29	113170096	Rohr	61	108650040	Schaltkasten
30	136020202	Rohrbefestigungsblock	62	108650043	Reaktanzbox
31	113060232	Rohr	63	117230002	Elektrischer Reaktor
32	120000066	Filter			

Swimming Pool Heat Pump User and Service Manual

INVERBOOST INVERTER

Regulation (EU) n° 517/2014 of 16/04/14 on fluorinated greenhouse gases and repealing Regulation (EC) n° 842/2006

Leak checks

1. Operators of equipment that contains fluorinated greenhouse gases in quantities of 5 tons of CO₂, equivalent or more and not contained in foams shall ensure that the equipment is checked for leaks.
2. For equipment that contains fluorinated greenhouse gases in quantities of 5 tons of CO₂ equivalent or more, but of less than 50 tons of CO₂ equivalent: at least every 12 months.

Picture of the equivalence CO₂

1. Load in kg and Tons amounting CO₂.

Load and Tons amounting CO ₂	Frequency of test
From 7 at 75 kg load = from 5 at 50 Tons	Each year

Concerning the Gas R32, 7.40kg amounting at 5 tons of CO₂, commitment to check each year.

Training and certification

1. The operator of the relevant application shall ensure that the relevant personnel have obtained the necessary certification, which implies appropriate knowledge of the applicable regulations and standards as well as the necessary competence in emission prevention and recovery of fluorinated greenhouse gases and handling safety the relevant type and size of equipment.

Record keeping

1. Operators of equipment which is required to be checked for leaks, shall establish and maintain records for each piece of such equipment specifying the following information:

- a) The quantity and type of fluorinated greenhouse gases installed;
- b) The quantities of fluorinated greenhouse gases added during installation, maintenance or servicing or due to leakage;
- c) Whether the quantities of installed fluorinated greenhouse gases have been recycled or reclaimed, including the name and address of the recycling or reclamation facility and, where applicable, the certificate number;
- d) The quantity of fluorinated greenhouse gases recovered
- e) The identity of the undertaking which installed, serviced, maintained and where applicable repaired or decommissioned the equipment, including, where applicable, the number of its certificate;
- f) The dates and results of the checks carried out;
- g) If the equipment was decommissioned, the measures taken to recover and dispose of the fluorinated greenhouse gases.

2. The operator shall keep the records for at least five years, undertakings carrying out the activities for operators shall keep copies of the records for at least five years.

INDEX

1. Specifications
2. Dimension
3. Installation and Connection
4. Adjust the by-pass Kit
5. Display Controller Operation
6. Malfunction and Trouble Shooting
7. Electrical Wiring
8. Maintenance
9. Exploded View

Thank you for using INVERBOOST INVERTER swimming pool heat pump for your pool heating, it will heat your pool water and keep the constant temperature when the air ambient temperature is at -12 to 43°C.



ATTENTION: This manual includes all the necessary information with the use and the installation of your heat pump.

The installer must read the manual and attentively follow the instructions in implementation and maintenance.

The installer is responsible for the installation of the product and should follow all the instructions of the manufacturer and the regulations in application. Incorrect installation against the manual implies the exclusion of the entire guarantee.

The manufacturer declines any responsibility for the damage caused with the people, objects and of the errors due to the installation that disobey the manual guideline. Any use that is without conformity at the origin of its manufacturing will be regarded as dangerous.

WARNING: Please always empty the water in heat pump during winter time or when the ambient temperature drops below 0°C, or else the Titanium exchanger will be damaged because of being frozen, in such case, your warranty will be lost.

WARNING: Please always cut the power supply if you want to open the cabinet to reach inside the heat pump, because there is high voltage electricity inside.

WARNING: Please well keep the display controller in a dry area, or well close the insulation cover to protect the display controller from being damaged by humidity.

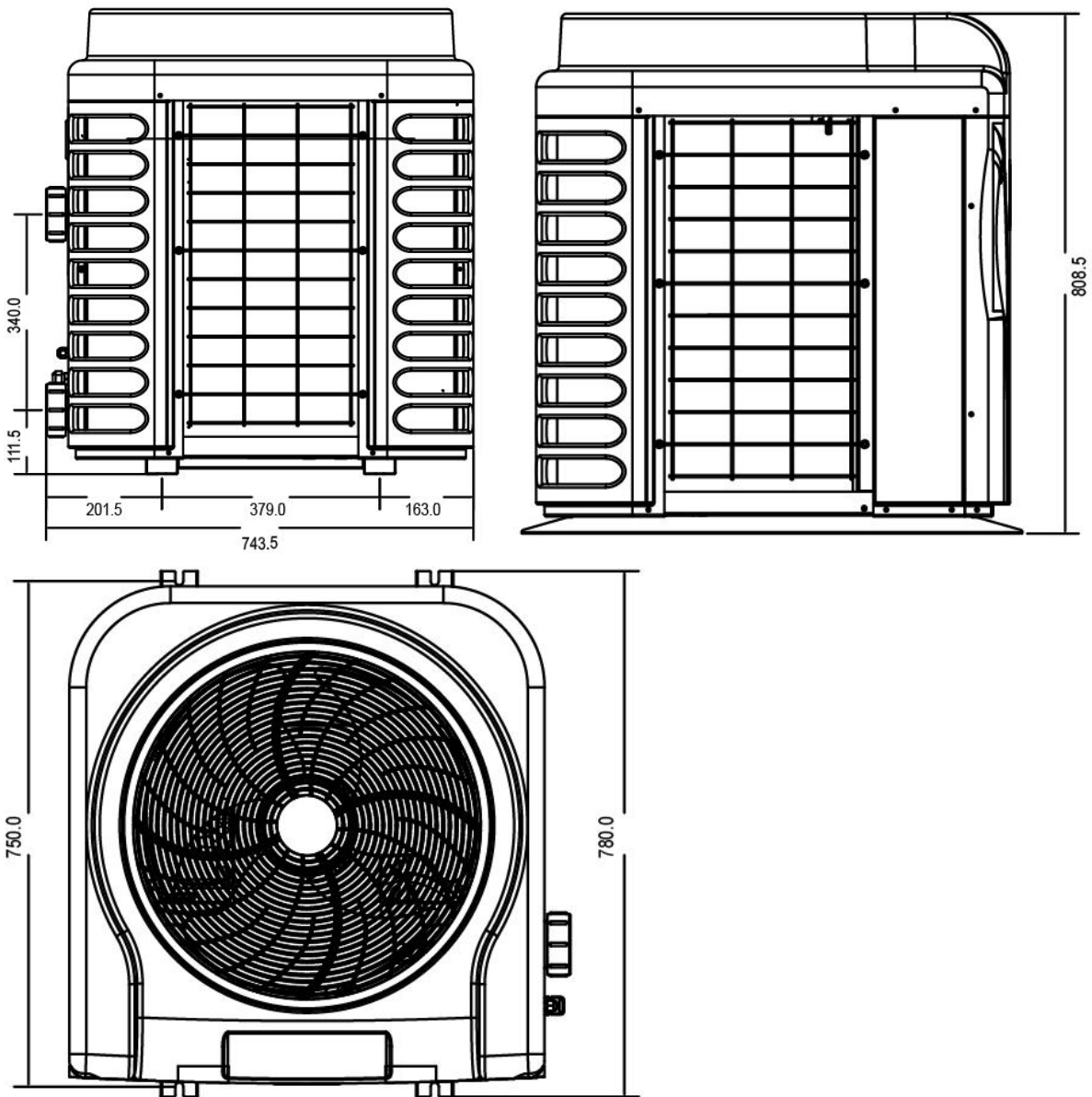
1. Specification

Model		INVERBOOST VX17i	INVERBOOST VX26i	INVERBOOST VX30iT
* Performance at Air 28°C, Water 28°C, Humidity 80%				
Turbo Heating Capacity	kW	16	26	30
Smart Heating Capacity	kW	14	20	26
Power consumption	kW	2.39-0.23	3.81-0.37	4.48-0.42
C.O.P.		16-6.7	16-6.7	16-6.7
C.O.P. in Turbo Mode		6.7	6.7	6.7
C.O.P. at 50% capacity		10.4	10.3	10.3
* Performance at Air 15°C, Water 26°C, Humidity 70%				
Turbo Heating Capacity	kW	11.2	18	22
Smart Heating Capacity	kW	9.5	15	18
Power consumption	kW	2.24-0.4	3.6-0.59	4.4-0.67
C.O.P.		8.2-5	8.2-5	8.2-5
C.O.P. in Turbo Mode		5	5	5
C.O.P. at 50% capacity		6.8	6.7	6.7
*General Date				
Compressor type		Inverter compressor		
Voltage		220-240V/50Hz to 60Hz /1PH		380-415V/50Hz/3PH
Rated current	A	13.3	16.9	8.5
Minimum fuse	A	20	30	13
Advised water flux	m ³ /h	4.7	8.2	10.3
Water pressure drop	Kpa	15	18	18
Heat exchanger		Twist Titanium exchanger		
Water connection	mm	50		
Fan quantity		1		
Ventilation type		Horizontal		
Noise level(10m)	dB(A)	≤ 32	≤ 32	≤ 33
Noise level(1m)	dB(A)	34-48	36-50	36-52
* Dimension/ Weight				
Net weight	kg	87	128	132
Gross weight	kg	94	135	139
Net dimension	mm	744*780*809	910*920*999	
Packing dimension	mm	765*850*949	1000*950*1143	

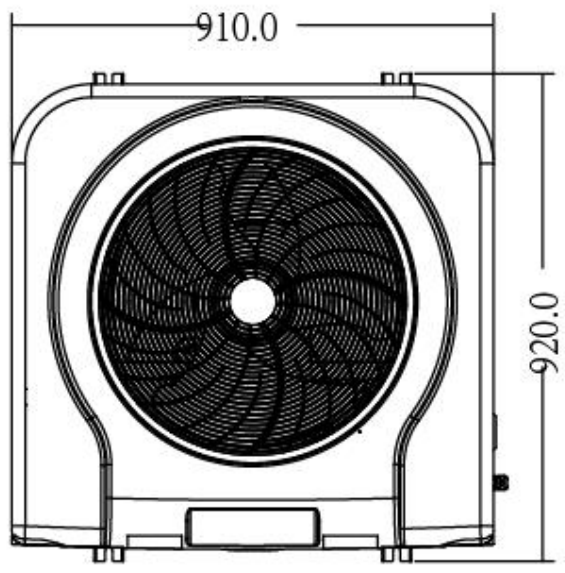
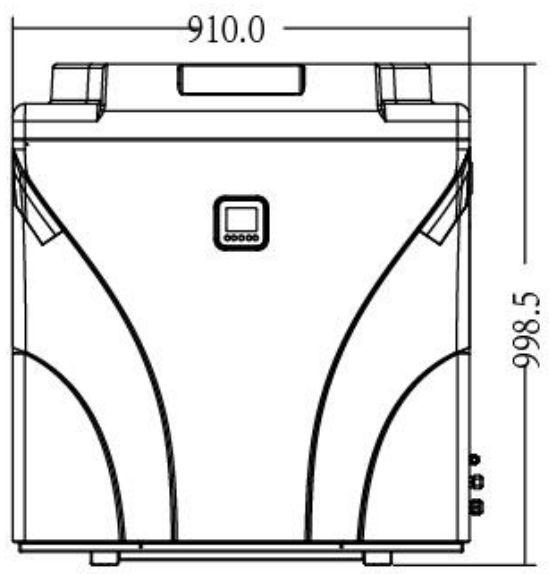
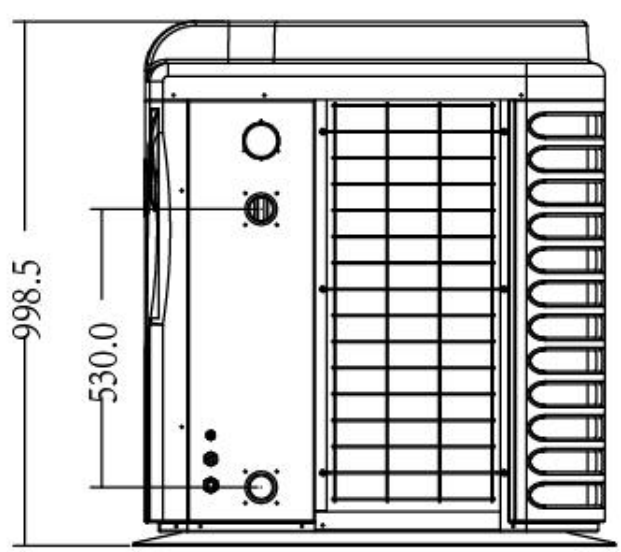
* Above data may be modified without notice.

2. Dimension

INVERBOOST VX17i (Unit: mm)


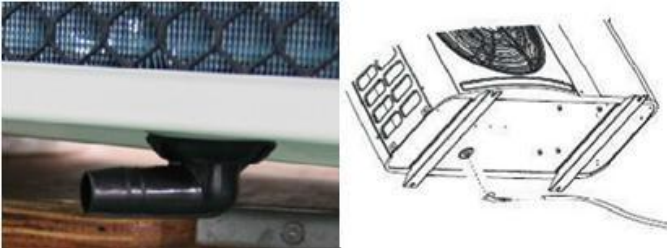





INVERBOOST VX26i / INVERBOOST VX30iT (Unit: mm)

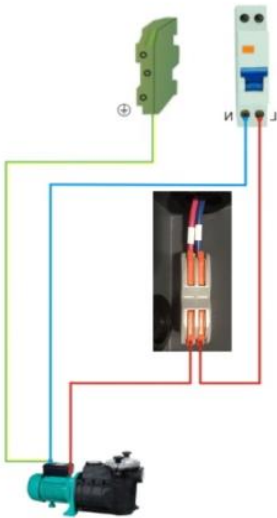
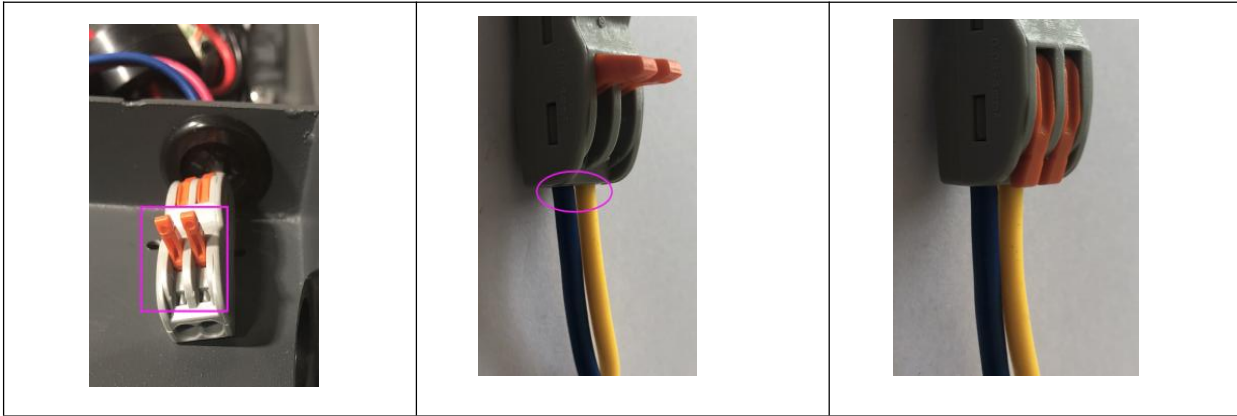


3. Installation and connection

3.1 Installation

	<p>Anti-vibration bases</p> <ol style="list-style-type: none">1. Take out 4 Anti-vibration bases2. Put them one by one on the bottom of machine like the picture.
	<p>Draining jet</p> <ol style="list-style-type: none">1. Install the draining jet under the bottom panel2. Connect with a water pipe to drain out the water. <p>Note: Lift the heat pump to install the jet. Never overturn the heat pump, it could damage the compressor.</p>
	<p>Water Inlet & outlet junction</p> <ol style="list-style-type: none">1. Use the pipe tape to connect the water Inlet & outlet junction onto the heat pump2. Install the two joints like the picture shows3. Screw them onto the water Inlet & outlet junction
	<p>Mains Cable wiring</p> <ol style="list-style-type: none">1. Open the cover of the electric box inside the machine2. Connect the cables in the correct terminal according to electric diagram.
	<p>Filtration pump wiring (Dry contact)</p> <ol style="list-style-type: none">1. Open the cover of the electric box inside the machine2. Connect the cables in the correct terminal according to electric diagram.

Connection to pilot the water pump



Notes

The factory supplies only the heat pump. All other components, including a bypass if necessary, must be provided by the user or the installer.

Attention:

Please observe the following rules when installing the heat pump:

1. Any addition of chemicals must take place in the piping located **downstream** from the heat pump.
2. Install a bypass if the water flow from the swimming pool pump is more than 20% greater than the allowable flow through the heat exchanger of the heat pump.
3. Install the heat pump above the water level of the swimming pool.
4. Always place the heat pump on a solid foundation and use the included rubber mounts to avoid vibration and noise.
5. Always hold the heat pump upright. If the unit has been held at an angle, wait at least 24 hours before starting the heat pump.

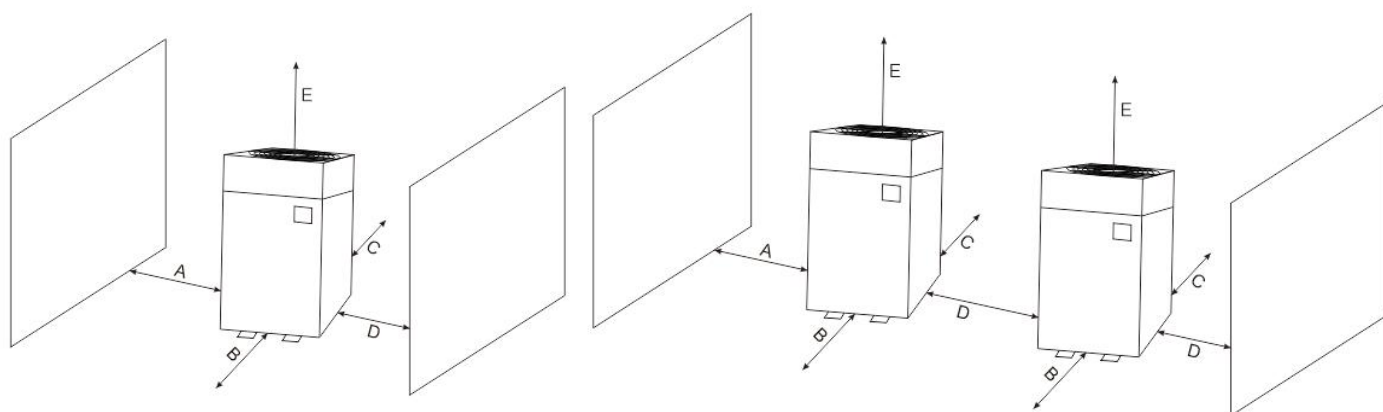
3.2 Heat pump location

The unit will work properly in any desired location as long as the following three items are present:

1. Fresh air
2. Electricity
3. Swimming pool filters

The unit may be installed in virtually any **outdoor** location as long as the specified minimum distances to other objects are maintained (see drawing below). Please consult your installer for installation with an indoor pool. Installation in a windy location does not present any problem at all, unlike the situation with a gas heater (including pilot flame problems).

ATTENTION: Never install the unit in a closed room with a limited air volume in which the air expelled from the unit will be reused, or close to shrubbery that could block the air inlet. Such locations impair the continuous supply of fresh air, resulting in reduced efficiency and possibly preventing sufficient heat output. See the drawing below for minimum dimensions.



Model	Recommended minimum installation distance					Recommended distance for special cases	
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	B Reserve space to operate controller	B Reserve space for maintenance
INVERBOOST VX17i	500	1000	500	500	1500	1000	1500
INVERBOOST VX26i	500	1000	500	500	1500	1000	1500
INVERBOOST VX30iT	500	1000	500	500	2000	1000	1500

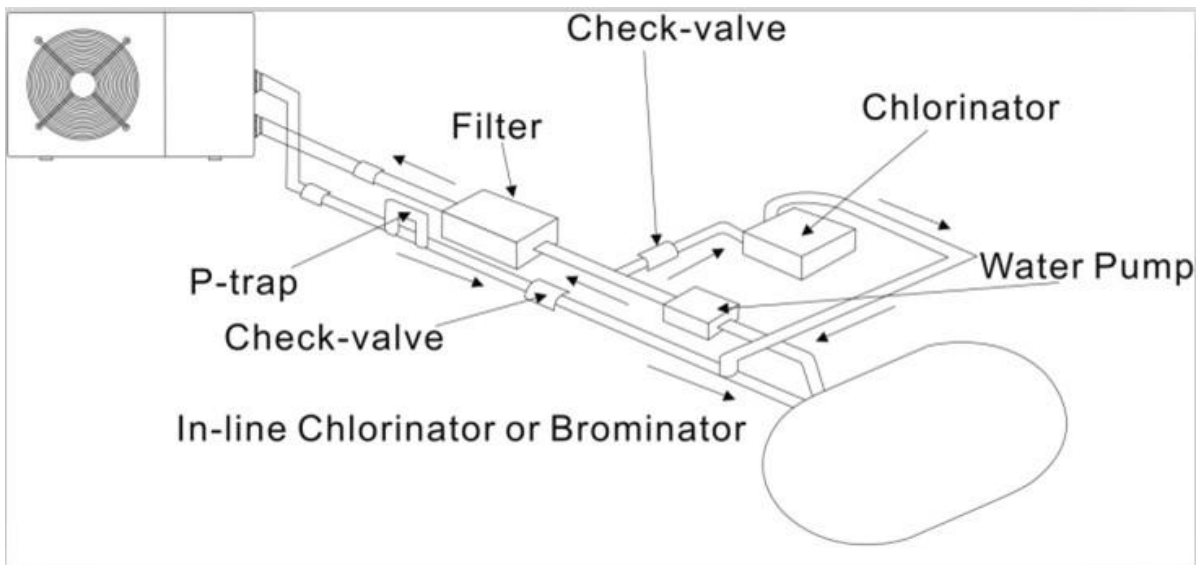
3.3 Distance from your swimming pool

The heat pump is normally installed within a perimeter area extending 7.5 m from the swimming pool. The greater the distance from the pool, the greater the heat loss in the pipes. As the pipes are mostly underground, the heat loss is low for distances up to 30 m (15 m from and to the pump; 30 m in total) unless the ground is wet or the groundwater level is high. A rough estimate of the heat loss per 30 m is 0.6 kWh (2,000 BTU) for every 5 °C difference between the water temperature in the pool and the temperature of the soil surrounding the pipe. This increases the operating time by 3% to 5%.

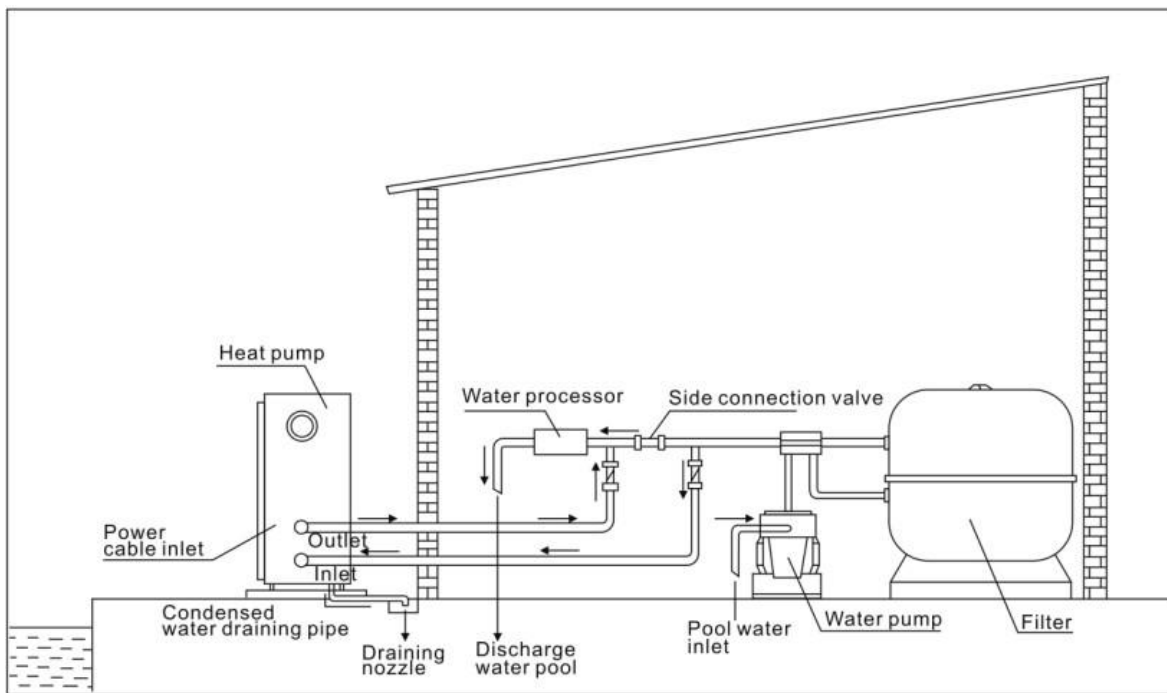
3.4 Check-valve installation

Note: If automatic dosing equipment for chlorine and acidity (pH) is used, it is essential to protect the heat pump against excessively high chemical concentrations which may corrode the heat exchanger. For this reason, equipment of this sort must always be fitted in the piping on the **downstream** side of the heat pump, and it is recommended to install a check-valve to prevent reverse flow in the absence of water circulation.

Damage to the heat pump caused by failure to observe this instruction is not covered by the warranty.



3.5 Typical arrangement




Note: This arrangement is only an illustrative example.

3.6 Initial operation

Note: In order to heat the water in the pool (or hot tub), the filter pump must be running to cause the water to circulate through the heat pump. The heat pump will not start up if the water is not circulating.

After all connections have been made and checked, carry out the following procedure:

1. Switch on the filter pump. Check for leaks and verify that water is flowing from and to the swimming pool.
2. Connect power to the heat pump and press the On/Off button  on the electronic control panel. The unit will start up after the time delay expires (see below).
3. After a few minutes, check whether the air blowing out of the unit is cooler.
4. When turn off the filter pump , the unit should also turn off automatically , if not, then adjust the flow switch.

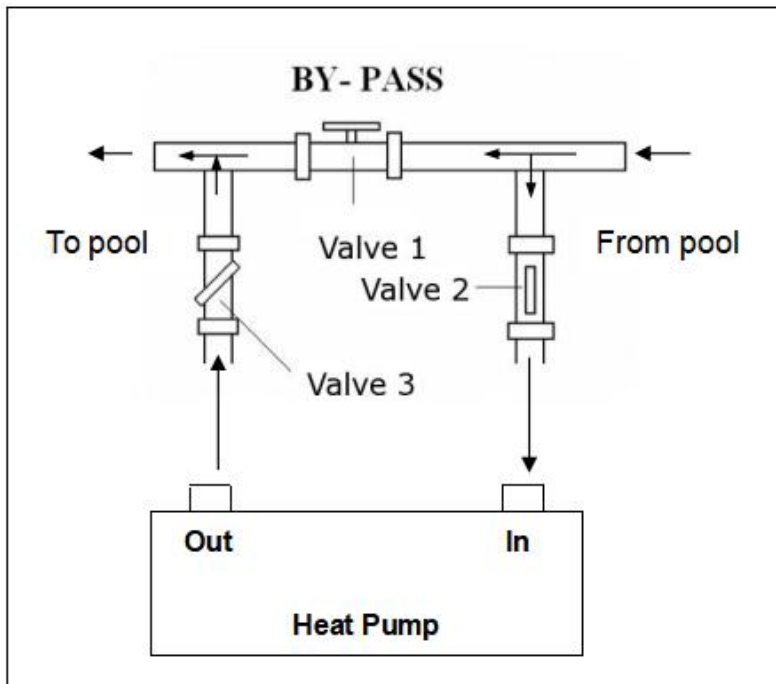
5. Allow the heat pump and the filter pump to run 24 hours a day until the desired water temperature is reached. The heat pump will stop running at this point. After this, it will restart automatically (as long as the filter pump is running) whenever the swimming pool water temperature drops 2 degree below the set temperature.

Depending on the initial temperature of the water in the swimming pool and the air temperature, it may take several days to heat the water to the desired temperature. A good swimming pool cover can dramatically reduce the required length of time.

3.7 Condensation

The air drawn into the heat pump is strongly cooled by the operation of the heat pump for heating the pool water, which may cause condensation on the fins of the evaporator. The amount of condensation may be as much as several liters per hour at high relative humidity. This is sometimes mistakenly regarded as a water leak.

4. Adjusting the bypass kit



Use the following procedure to adjust the bypass:

- fully open all three valves
- slowly close valve 1 until the water pressure is increased by approximately 100 to 200 g
- Close valve 3 approximately half-way to adjust the gas pressure in the cooling system
- If the display shows "ON" or error code EE03, close step by step the valve 2, to increase water flow and stop when the code disappear.

Optimal operation of the heat pump occurs when the cooling gas pressure is 22 ± 2 bar.

This pressure can be read on the pressure gauge next to the control heat pump panel. Under these conditions the water flow through the unit is also optimal.

Note: Operation without a bypass or with improper bypass adjustment may result in sub-optimal heat pump operation and possibly damage to the heat pump, which renders the warranty null and void.

Water Flow Switch:

It is equipped with a flow switch for protecting the HP unit running with adequate water flow rate. It will turn on when the pool pump runs and shut it off when the pump shuts off. If the pool water level higher than 1 m above or below the heat pump's automatic adjustment knob, your dealer may need to adjust its initial start-up.

Time delay - The heat pump has a built-in 3-minute start-up delay to protect the circuitry and avoid excessive contact wear. The unit will restart automatically after this time delay expires. Even a brief power interruption will trigger this time delay and prevent the unit from restarting immediately. Additional power interruptions during this delay period do not affect the 3-minute duration of the delay.

5. Display Controller Operation


5.1. Guide for operation





When the heat pump connects to the power, the display shows a code for 3 seconds which indicates the heat pump model.


5.2 The keys and their operations

5.2.1 button

Press  to start the heat pump unit, the display shows the desired water temperature for 5 seconds, then shows the inlet water temperature and the operation mode.



Press  to stop the heat pump unit and show "OFF"


Notice : During the parameter checking and setting, press the  to quick-exit and save the current setting .

Press  again to turn on/off the machine.



5.2.2 and button

Lock/unlock the display:

Hold  and  for 5 seconds to lock/Unlock the display.

The display will lock automatically after 30s of standby. (when the display is locked, the "locker  " icon is lighted ON)


Water temperature setting:

Press  or  to set the water temperature directly.

Heating mode and Auto mode setting range: 6-41 °C

Cooling mode setting range: 6-35 °C

5.2.3 button working mode

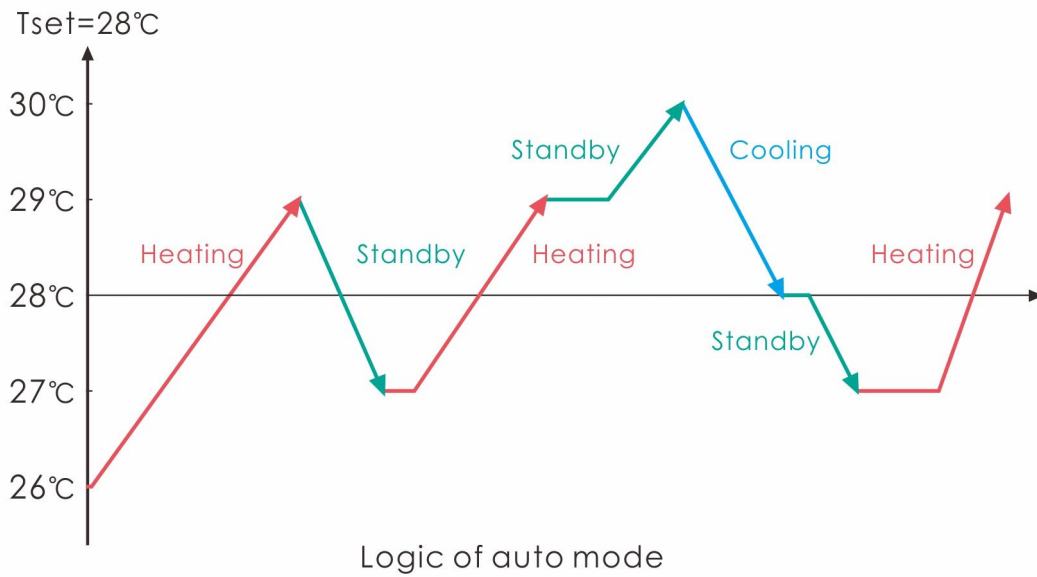
Press  to change the working mode, Turbo, Smart and silent .The default mode is smart mode. While you choose the **Turbo**, the word “**Turbo**” will be lit, the heat pump will operate in ‘Full output’ only. Choose the **Smart**, the word “**Smart**” will be lit, the heat pump will operate in ‘Medium and Full output’. Choose the **Silent**, the word “**Silent**” will be lit, heat pump will operate in ‘Medium and Small output’.

5.2.4 button mode

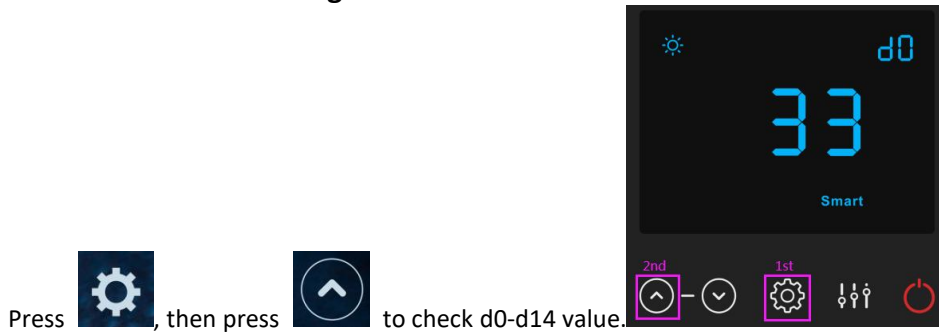
Press  for 5S to switch the heating mode , cooling mode  and auto mode .

Remark: When defrosting, the heating symbol will flash.

Operation logic of Auto Mode:



5.2.5 Parameter checking



Code	Condition	Scope	Remark
d0	IPM mould temperature	0-120°C	Real testing value
d1	Inlet water temp.	-9°C ~99°C	Real testing value
d2	Outlet water temp.	-9°C ~99°C	Real testing value
d3	Ambient temp.	-30°C ~70°C	flash if Real value<-9
d4	Frequency limitation code	0,1,2,4,8,16	Real testing value
d5	Piping temp.	-30°C ~70°C	flash if Real value<-9
d6	Gas exhaust temperature	0°C ~C5°C (125°C)	Real testing value
d7	Step of EEV	0~99	N*5
d8	Compressor running frequency	0~99Hz	Real testing value
d9	Compressor current	0~30A	Real testing value
d10	Current fan speed	0-1200 (rpm)	Real testing value
d11	Error code for last time	All error code	

Remark:

d4: Frequency limitation code,

0: No frequency limit;




2: Overheating or overcooling frequency limit; 4: Drive Current frequency limit;

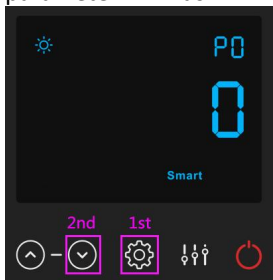
8: Drive voltage frequency limit;

1: Coil pipe temperature limit;

16: Drive high temperature frequency limit


5.2.6 Parameter setting

Press , then press  to choose P0-P18 value, and press  again to enter the setting interface, in which parameter will flash.









Code	Name	Scope	Default	Remark
P0	Mandatory defrosting	0-1	0	0: Default normal operation 1: mandatory defrosting
P1	Working mode	0-1	1	1: Heating mode, 0: cooling mode
P2	Timer on/off	0-1	0	1 Timer on/off is under function, 0 Timer on/off is out of function (The setting of P5 and P6 won't work)
P3	Water pump	0-1	0	1: Always running; 0: Depends on the running of compressor
P4	Current time	HH:MM	00: 00	<u>0-23:0-59</u>
P5	Timer on	HH:MM	00: 00	<u>0-23:0-59</u>
P6	Timer off	HH:MM	00: 00	<u>0-23:0-59</u>
P7	Water temp. calibration	-9~9	0	Default setting: 0
P14	Restore to factory settings	0-1	0	1-Restore to factory settings, 0- default (restore P0, P1, P2, P3, P5, P6, P7, P8, P9, 10, P11 to factory setting)
P16	Product code	/	/	Depends on the machine
P18	Mode	0-1	0	1—Heating only, 0—Heating/Cooling/Auto mode

Note:


- 1). Long press  for 20s to set P14, P16, P18.
- 2). P8,P9,P10,P11,P19,P20 parameter is only for factory setting.


5.2.7 System reset function

Press , then press  to choose P14, and enter into the value setting interface by long press  for 20s, in which parameter will flash. Press  or  to set the value 1, finally press  to save settings.

5.2.8



Symbol of TIMER ON, the light will be on when the value of P2 is 1, which means TIME ON & OFF function is working. Then set the current time (Parameter P4), TIMER ON (Parameter P5) and TIMER OFF (Parameter P6). All the symbols (except symbol ) on the display will be off when TIMER is OFF.

Note: The symbol  keeps on when restart the heat pump after TIME OFF, unless the value of P2 is set to 0.

5.2.9 System filtration pilot function

Option 1; P3=0 Filtration pump is related to heat pump operation to start and stop.

Filtration pump starts 60s before compressor, filtration pump start 30s and then the water flow switch detect flow. Before the heat pump enters into Standby mode, the compressor stops first and after 5 minutes filtration pump stops.

	Condition	Example	Water pump working logic	
Heating mode	P3=0, T1≥Tset-0.5°C, last for 30 minutes	P3=0, T1≥27.5°C, last for 30 minutes	1. Then it enters into standby mode for 1 hour (It will not restart except turn it on manually.)	2. After 1 hour, the filtration pump will restart for 5 minutes. If the T1≤27°C, the heat pump will start to work until T1≥27.5°C and last for 30 minutes to go into standby
Cooling mode	P3=0, T1≤Tset+0.5°C, last for 30 minutes	P3=0, T1≤28.5°C, last for 30 minutes	1. Then it enters into standby mode for 1 hour (It will not restart except turn it on manually.)	2. After 1 hour, the filtration pump will restart for 5 minutes. If it tests T1≥29°C, the heat pump will start to work until T1≤28.5°C and last for 30 minutes to go into standby

Option 2; P3=1 Filtration pump is always on, P2=0 the timer function is no active

Under condition P3=1, when T1≥Tset+1°C (T1≥29°C) last for 3 minutes, heat pump will be in standby, while filtration pump is always on.

Under option 2, with activation of the timer; P2=1 to start and stop the filtration pump according the programming of the P4 (time), P5 (timer ON) and P6 (timer OFF)

Condition for the heat pump start, timer ON actives;

When the timer reaches the set time of **TIMER ON**, the filtration pump will start and after 5 minutes the heat pump start. The heat pump stays in stop if the water in temperature is ≥ Tset+1°C, before the **TIMER OFF**, the filtration is still activated.

Condition to stop the heat pump, timer OFF actives;

When the timer reaches the set time of the **TIMER OFF**, the heat pump will stop and after 5 minutes the filtration pump stops.

If heat pump is turned ON/OFF manually, the filtration pump will start and stop accordingly.

NOTE :

Tset = Tsetting water temperature

For example : Tset = 28°C Tsetting water temperature in your pool heat pump

Tset-0.5 = less 0.5°C than Tsetting temperature, Tset- 0.5 = 28-0.5=27.5°C

Tset+0.5= more 1°C than Tsetting temperature, Tset+ 0.5 = 28+0.5=28.5°C

5.3 Heating operation logic

Working status		Working mode	Water in temperature-T1	For example, water in temperature-T1	Heat pump working level
1	Start-up of heat pump	When you select the "Smart working mode "	$T1 < T_{set-1}$	$T1 < 27^{\circ}\text{C}$	Powerful mode-frequency F9
2			$T_{set-1} \cong T1 < T_{set}$	$27^{\circ}\text{C} \cong T1 < 28^{\circ}\text{C}$	Frequency: F9 -F8-F7,...,-F2
3			$T_{set} \cong T1 < T_{set+1}$	$28^{\circ}\text{C} \cong T1 < 29^{\circ}\text{C}$	Silent mode-frequency F2
4			$T1 \cong T_{set+1}$	$T1 \cong 29^{\circ}\text{C}$	HP will be in Standby, stop working until the water temperature drops to less 28°C .
5		When you select the "Silent working mode".	$T1 < T_{set}$	$T1 < 28^{\circ}\text{C}$	Smart mode -frequency F5.
6			$T_{set} \cong T1 < T_{set+1}$	$28^{\circ}\text{C} \cong T1 < 29^{\circ}\text{C}$	Silent mode-frequency F2/F1.
7			$T1 \cong T_{set+1}$	$T1 \cong 29^{\circ}\text{C}$	HP will be in Standby, stop working until the water temperature drops to less 28°C .
8		When you select the "Powerful working mode."	$T1 < T_{set+1}$	$T1 < 29^{\circ}\text{C}$	Powerful mode-frequency F10/F9
9			$T1 \cong T_{set+1}$	$T1 \cong 29^{\circ}\text{C}$	HP will be in Standby, stop working until the water temperature drops to less 28°C .
10	Re-start to heat water in standby status	When HP is working at " Smart mode"	$T1 \cong T_{set}$	$T1 \cong 28^{\circ}\text{C}$	Standby
11			$T_{set} > T1 \cong T_{set-1}$	$28^{\circ}\text{C} > T1 \cong 27^{\circ}\text{C}$	Silent-frequency F2
12			$T_{set-1} > T1 \cong T_{set-2}$	$27^{\circ}\text{C} > T1 \cong 26^{\circ}\text{C}$	Frequency: F2 -F3-F4,...,-F9
13			$< T_{set-2}$	$< 26^{\circ}\text{C}$	Powerful-frequency F9
14		When HP is working at " Silent mode"	$\cong T_{set}$	$\cong 28^{\circ}\text{C}$	Standby
15			$T_{set} > T1 \cong T_{set-1}$	$28^{\circ}\text{C} > T1 \cong 27^{\circ}\text{C}$	Silent mode-frequency F2/F1
16			$T1 < T_{set-1}$	$T1 < 27^{\circ}\text{C}$	Smart -frequency F5
17	When HP is working at " Powerful mode"	$T1 < T_{set-1}$	$T1 < 27^{\circ}\text{C}$	Powerful -frequency F10/F9	

5.4 Cooling operation logic

Working status	Working mode	Water in temperature	For example, water in temperature	Heat pump working level
1	When you select the "Smart working mode "	$T1 \cong T_{set}-1$	$T1 \cong 27^{\circ}\text{C}$	Standby.
2		$T_{set}-1 < T1 \cong T_{set}$	$27^{\circ}\text{C} < T1 \cong 28^{\circ}\text{C}$	Silent mode-frequency F2
3		$T_{set} < T1 \cong T_{set}+1$	$28 < T1 \cong 29^{\circ}\text{C}$	frequency: F9 -F8-F7,...,- F2
4		$T1 \cong T_{set}+1$	$T1 \cong 29^{\circ}\text{C}$	Powerful mode-F9
5	When you select the "Silent working mode".	$T1 \cong T_{set}-1$	$\cong 27^{\circ}\text{C}$	Standby
6		$T_{set}-1 < T1 \cong T_{set}$	$27^{\circ}\text{C} < T1 \cong 28^{\circ}\text{C}$	Silent mode - frequency F2/F1
7		$T1 > T_{set}$	$T1 > 28^{\circ}\text{C}$	Smart mode -frequency F5
8	When you select the "Powerful working mode."	$T1 > T_{set}-1$	$T1 > 27^{\circ}\text{C}$	Powerful mode-frequency F10/F9
9		$T1 \cong T_{set}-1$	$T1 \cong 27^{\circ}\text{C}$	Standby
10	Smart	$T1 \cong T_{set}-1$	$T1 \cong 27^{\circ}\text{C}$	Standby
11		$T_{set} \cong T1 < T_{set}+1$	$28 \cong T1 < 29^{\circ}\text{C}$	Silent- frequency F2
12		$T_{set}+1 \cong T1 < T_{set}+2$	$29 \cong T1 < 30^{\circ}\text{C}$	Frequency: F2 -F3-F4,...,- F9
13		$T1 \cong T_{set}+2$	$T1 \cong 30^{\circ}\text{C}$	Powerful mode -frequency F9
14	Silent	$T_{set} < T1 \cong T_{set}+1$	$28 < T1 \cong 29^{\circ}\text{C}$	Silent mode-frequency F2/F1
15		$T1 > T_{set}+1$	$T1 > 29^{\circ}\text{C}$	Smart mode-frequency F5
16	Powerful	$T1 > T_{set}+1$	$T1 > 29^{\circ}\text{C}$	Powerful mode-frequency F10/F9
17		$T1 \cong T_{set}-1$	$T1 \cong 27^{\circ}\text{C}$	Standby

6. Malfunction and Trouble Shooting

6.1 Error code display on LED wire controller

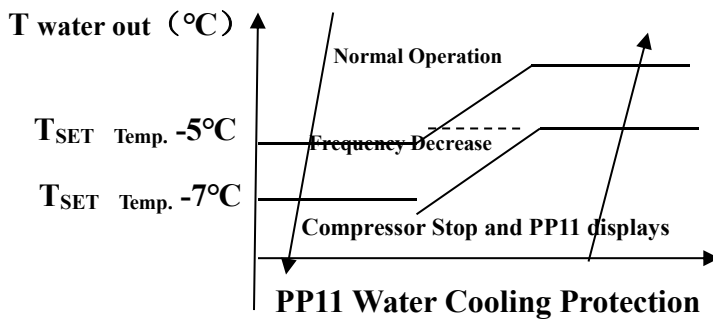
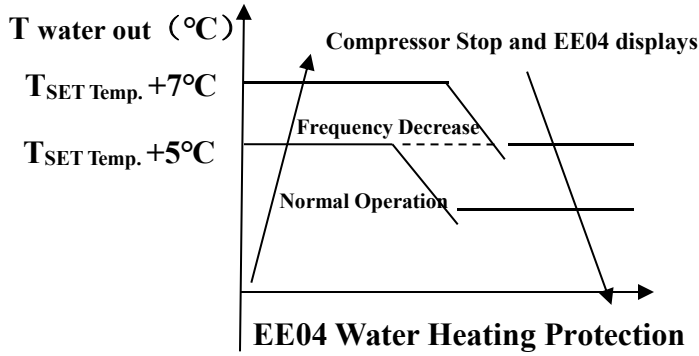
Malfunction	Error code	Reason	Solution
Inlet water temperature sensor failure	PP01	1. The sensor in open or short circuit 2. The wiring of sensor is loose	1. Check or change the sensor 2.Re-fix the wiring of the sensors
Outlet water temperature sensor failure	PP02	1. The sensor in open or short circuit 2. The wiring of sensor is loose	1. Check or change the sensor 2.Re-fix the wiring of the sensors
Heating piping sensor failure	PP03	1. The sensor in open or short circuit 2. The wiring of sensor is loose	1. Check or change the sensor 2.Re-fix the wiring of the sensors
Gas return sensor failure	PP04	1. The sensor in open or short circuit 2. The wiring of sensor is loose	1. Check or change the sensor 2.Re-fix the wiring of the sensors
Ambient temperature sensor failure	PP05	1. The sensor in open or short circuit 2. The wiring of sensor is loose	1. Check or change the sensor 2.Re-fix the wiring of the sensors
Exhaust piping sensor failure	PP06	1. The sensor in open or short circuit 2. The wiring of sensor is loose	1. Check or change the sensor 2.Re-fix the wiring of the sensors
Antifreeze protection in Winter	PP07	Ambient temperature or water inlet temperature is too low	Normal protection
Low ambient temperature protection	PP08	1.Beyond the scope of using environment 2. Sensor abnormality	1. Stop using, beyond the scope of using 2.Change the sensor
Piping temperature too high protection under cooling mode	PP10	1. Ambient temperature is too high or the water temperature is too high in cooling mode 2. Refrigeration system is abnormal	1. Check the scope of using 2. Check refrigeration system
T2 water temp. Too low protection under cooling mode	PP11	1. Low water flow 2. T2 temperature sensor abnormal	1. Check water pump and waterway system 2. Change T2 temperature sensor
High pressure failure	EE01	1. Ambient temperature is too high 2. Water temperature is too high 3. Water flow is too low Fan motor speed is abnormal or fan motor has damaged	1. Check the water flow or water pump 2. Check the fan motor 3. Check and repair the piping system
Low pressure failure	EE02	1. EEV has blocked or pipe system is jammed 2. Motor speed is abnormal or motor has damaged 3. Gas leakage	1. Check the EEV and piping system Check the motor 2. Through the high pressure gauge to check the pressure value
Water flow failure	ON	1. Water flow switch is damaged 2. No/ Insufficient water flow.	1. Change the water flow switch 2. Check the water pump or the waterway system
Over heating protection for water temperature (T2) in heating mode	EE04	1. Low water flow 2. Water flow switch is stuck and the water supply is cut off 3. T2 sensor is abnormal	1. Check the water way system 2. Check the water pump or water flow switch 3. CheckT2 sensor or change another one
T6 Exhaust too high protection	EE05	1.Lack of gas 2.Low water flow 3.Piping system has been blocked 4.Exhaust temp. Sensor failure	1. Check the high pressure gauge, if too low, fill with some gas 2. Check the waterway system and water pump 3. Check the piping system if there was any block 4. Change a new exhaust temp. sensor
Controller failure	EE06	1. Wire connection is not good, or damaged signal wire 2. Controller failure	1. Check and re-connect the signal wire 2. Change a new signal wire 3. Turn off electricity supply and

			restart machine 4. Change anew controller
Compressor current protection	EE07	<ol style="list-style-type: none"> 1. The compressor current is too large instantaneously 2. Wrong connection for compressor phase sequence 3. Compressor accumulations of liquid and oil lead to the current becomes larger 4. Compressor or driver board damaged 5. The water flow is abnormal 6. Power fluctuations within a short time 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check the compressor 2. Check the waterway system 3. Check if the power in the normal range 4. Check the phase sequence connection
Communication failure between controller and main board	EE08	<ol style="list-style-type: none"> 1. Poor signal wire connection or damaged signal wire 2. Controller malfunction 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check and re-connect the signal wire 2. Change a new signal wire 3. Turn off electricity supply and restart machine 4. Change anew controller
Communication failure between Main control board and Driving board	EE09	<ol style="list-style-type: none"> 1. Poor connection of communication wire 2. The wire is damaged 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check the wire connection 2. Change a new wire
VDC voltage too high protection	EE10	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mother line voltage is too high 2. Driver board is damaged. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check if the power is in the normal range 2. Change driver board or main board
IPM module protection	EE11	<ol style="list-style-type: none"> 1. Data mistake 2. Wrong compressor phase connection 3. Compressor liquid and oil accumulation lead to the current becomes larger 4. Compressor or driver board damaged 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Program error, turn off electricity supply and restart after 3 minutes 2. Change driver board 3. Check compressor sequence connection
VDC voltage too low protection	EE12	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mother line voltage is too low 2. Driver board is damaged. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check if the power is in the normal range 2. Change driver board
Input current over high protection.	EE13	<ol style="list-style-type: none"> 1. The compressor current is too large momentary 2. The water flow is abnormal 3. Power fluctuations within a short time 4. Wrong PFC inductor 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check the compressor 2. Check the waterway system 3. Check if the power is in the normal range 4. Check if the correct PFC inductor is used
IPM module thermal circuit is abnormal	EE14	<ol style="list-style-type: none"> 1. Output enormity of IPM module thermal circuit 2. Fan motor is abnormal or damaged Fan blade is broken 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Change a driver board 2. Check if the motor speed is too low or fan motor damaged, change another one 3. Change another fan blade
IPM module temperature too high protection	EE15	<ol style="list-style-type: none"> 1. Output exception of IPM module thermal circuit 2. Motor is abnormal or damaged 3. Fan blade is broken 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Change a driver board 2. Check if the fan motor speed is too low or fan motor damaged, change another one 3. Change another fan blade
PFC module protection	EE16	<ol style="list-style-type: none"> 1. Output exception of PFC module 2. Motor is abnormal or damaged 3. Fan blade is broken 4. Input voltage leap, input power is abnormal 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Change a driver board 2. Check if the motor speed is too low or fan motor damaged, change another one 3. Change another fan blade 4. Check the input voltage
DC fan motor failure	EE17	<ol style="list-style-type: none"> 1. DC motor is damaged 2. Main board is damaged 3. The fan blade is stuck 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Detect DC motor, replace with a new one 2. Change a new main board 3. Find out the barrier and work it out

PFC module thermal circuit is abnormal	EE18	The driver board is damaged	1. Change a new driver board 2. Check if the fan motor speed is too low or fan motor damaged, change another one
PFC module high temperature protection	EE19	1. PFC module thermal circuit output abnormal 2. Motor is abnormal or damaged 3. Fan blade is broken 4. The screw in the driver board is not tight	1. Change a new driver board 2. Check if the motor speed is too low or fan motor damaged, change another one 3. Change another fan blade 4. Check if the screw is loose
Input power failure	EE20	The supply voltage fluctuates too much	Check whether the voltage is stable
Software control exception	EE21	1. Compressor runs out of step 2. Wrong program 3. Impurity inside compressor causes the unstable rotate speed	1. Check the main board or change a new one 2. Enter correct program
Current detection circuit failure	EE22	1. Voltage signal abnormal 2. Driver board is damaged	1. Check the main board or change a new one 2. Change a new driver board
Compressor start failure	EE23	1. Main board is damaged 2. Compressor wiring error or poor contact or unconnected 3. Liquid accumulation inside 4. Wrong phase connection for compressor	1. Check the main board or change a new one 2. Check the compressor wiring according to the circuit diagram Check the compressor or change a new one
Ambient Temperature device failure on Driver board	EE24	Ambient Temperature device failure	Change driver board or main board
Compressor phase failure	EE25	Compressors U, V, W are connected to one phase or two phases.	Check the actual wiring according to the circuit diagram
Four-way valve reversal failure	EE26	1. Four-way valve reversal failure 2. Lack of refrigerant (no detect when T3 or T5 malfunction)	1. Switch to Cooling mode to check the 4-way valve if it has been reversed correctly 2. Change a new 4-way valve 3. Fill with gas
EEPROM data read malfunction	EE27	1. Wrong EEPROM data in the program or failed input of EEPROM data 2. Main board failure	1. Re-enter correct EEPROM data 2. Change a new main board
The inter-chip communication failure on the main control board	EE28	Main board failure	1. Turn off electricity supply and restart it 2. Change a new main board

Remarks:

1. In heating mode, if the water out temperature is higher than the set temperature over 7°C, LED controller displays EE04 for water over-heating protection.
2. In cooling mode, if the water out temperature is lower than the set temperature over 7°C, LED controller displays PP11 for water over-cooling protection.



For example below:

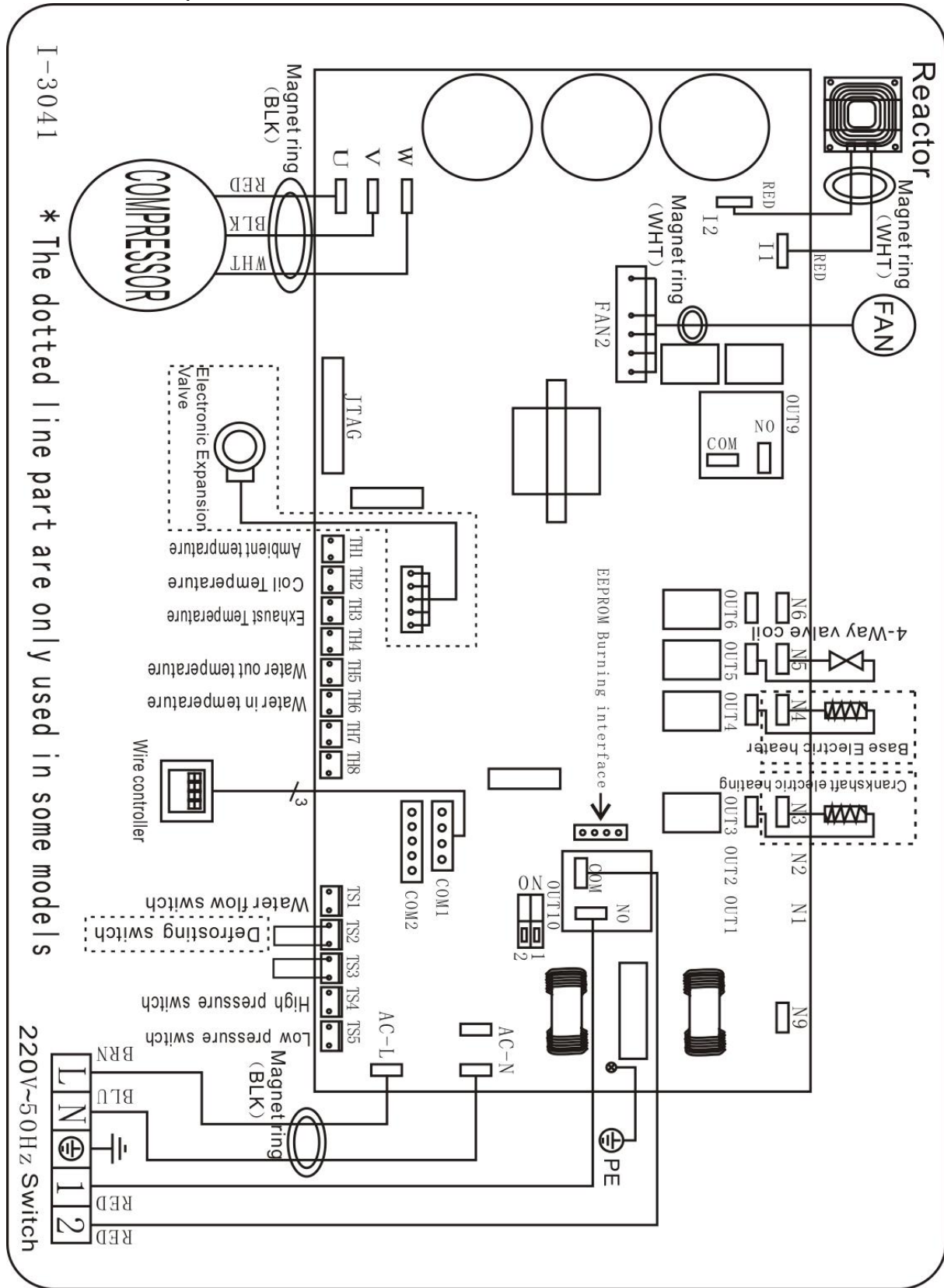
Mode	Water out temperature	Setting temperature	Condition	Malfunction
Heating mode	36°C	29°C	$T_{out} - T_{set} \cong 7^{\circ}\text{C}$	EE04 Over heating protection for water temperature (T2)
Cooling mode	23°C	30°C	$T_{set} - T_{out} \cong 7^{\circ}\text{C}$	PP11 Too low protection for water temperature (T2)

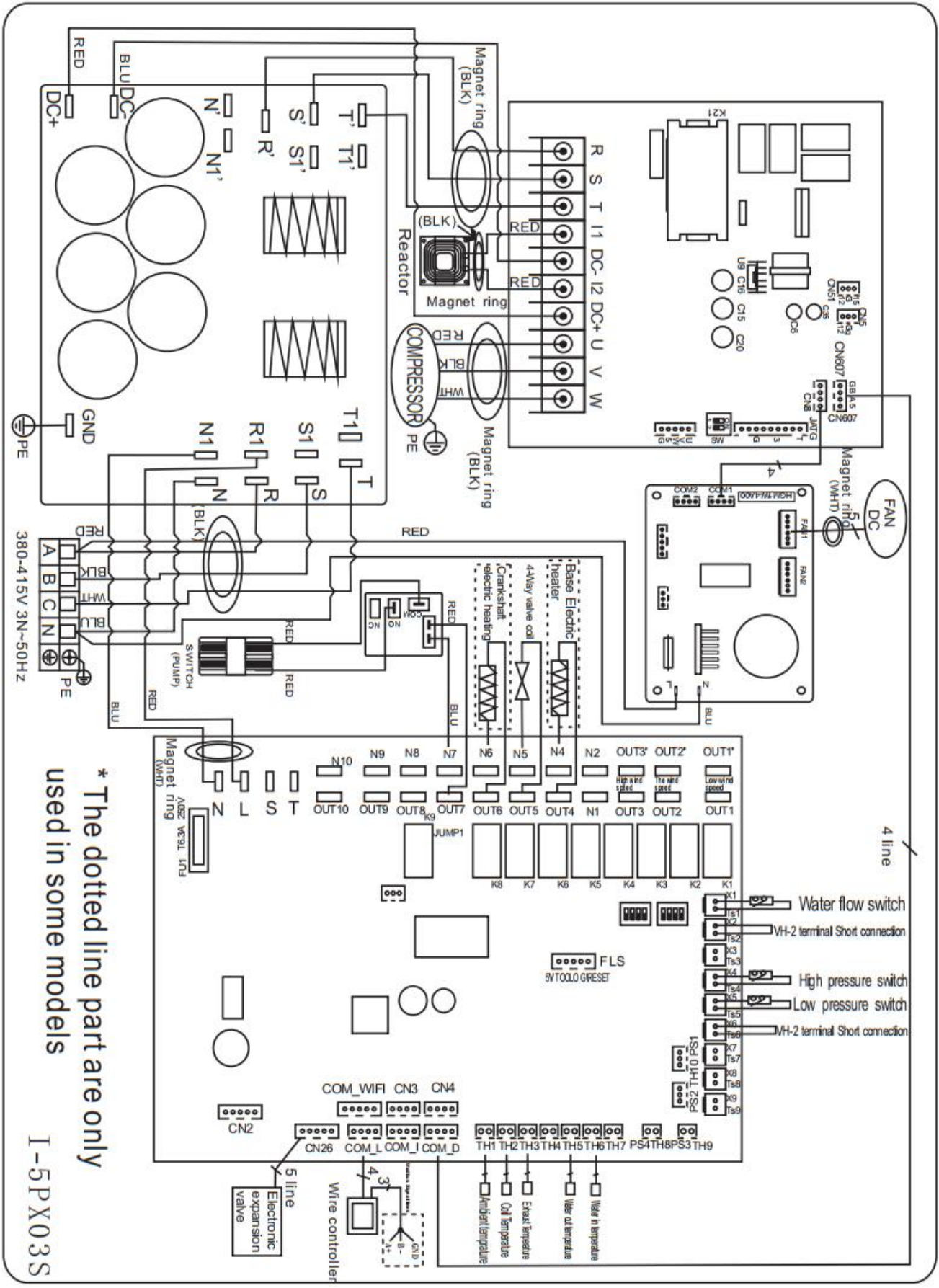
6.2 Other Malfunctions and Solutions (No display on LED wire controller)

Malfunctions	Observing	Reasons	Solution
Heat pump is not running	LED wire controller no display.	No power supply	Check cable and circuit breaker if it is connected
	LED wire controller displays the actual time.	Heat pump under standby status	Startup heat pump to run.
	LED wire controller displays the actual water temperature.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Water temperature is reaching to setting value, HP under constant temperature status. 2. Heat pump just starts to run. 3. Under defrosting. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verify water temperature setting. 2. Startup heat pump after a few minutes. 3. LED wire controller should display "Defrosting".
Water temperature is cooling when HP runs under heating mode	LED wire controller displays actual water temperature and no error code displays.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Choose the wrong mode. 2. Figures show defects. 3. Controller defect. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adjust the mode to proper running 2. Replace the defect LED wire controller, and then check the status after changing the running mode, verifying the water inlet and outlet temperature. 3. Replace or repair the heat pump unit
Short running	LED displays actual water temperature, no error code displays.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fan NO running. 2. Air ventilation is not enough. 3. Refrigerant is not enough. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check the cable connections between the motor and fan, if necessary, it should be replaced. 2. Check the location of heat pump unit, and eliminate all obstacles to make good air ventilation. 3 Replace or repair the heat pump unit.
Water stains	Water stains on heat pump unit.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Concreting. 2. Water leakage. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. No action. 2. Check the titanium heat exchanger carefully if it is any defect.
Too much ice on evaporator	Too much ice on evaporator.		<ol style="list-style-type: none"> 1. Check the location of heat pump unit, and eliminate all obstacles to make good air ventilation. 2. Replace or repair the heat pump unit.

7. Electrical Wiring

INVERBOOST VX17i / INVERBOOST VX26i





* The dotted line part are only used in some models

I-5PX03S

NOTE:

(1) Above electrical wiring diagram only for your reference, please subject machine posted the wiring diagram.

(2) The swimming pool heat pump must be connected ground wire well, although the unit heat exchanger is electrically isolated from the rest of the unit. Grounding the unit is still required to protect you against short circuits inside the unit. Bonding is also required.

Disconnect: A disconnect means (circuit breaker, fused or un-fused switch) should be located within sight of and readily accessible from the unit. This is common practice on commercial and residential heat pumps. It prevents remotely-energizing unattended equipment and permits turning off power at the unit while the unit is being serviced.

8. Maintenance

(1) You should check the water supply system regularly to avoid the air entering the system and occurrence of low water flow, because it would reduce the performance and reliability of HP unit.

(2) Clean your pools and filtration system regularly to avoid the damage of the unit as a result of the dirty or clogged filter.

(3) You should discharge the water from bottom of water pump if HP unit will stop running for a long time (specially during the winter season).

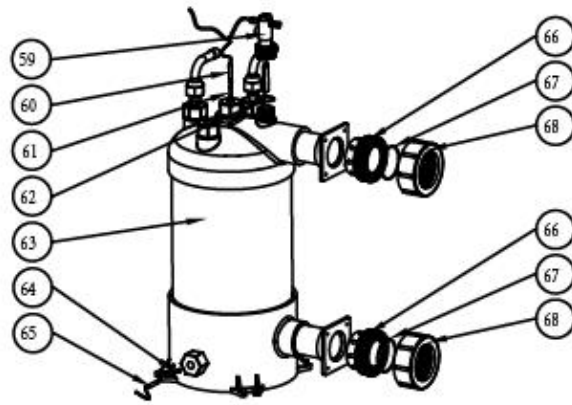
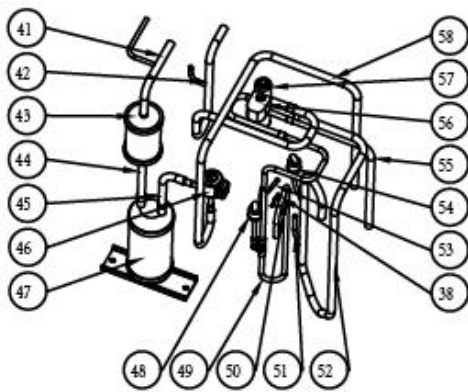
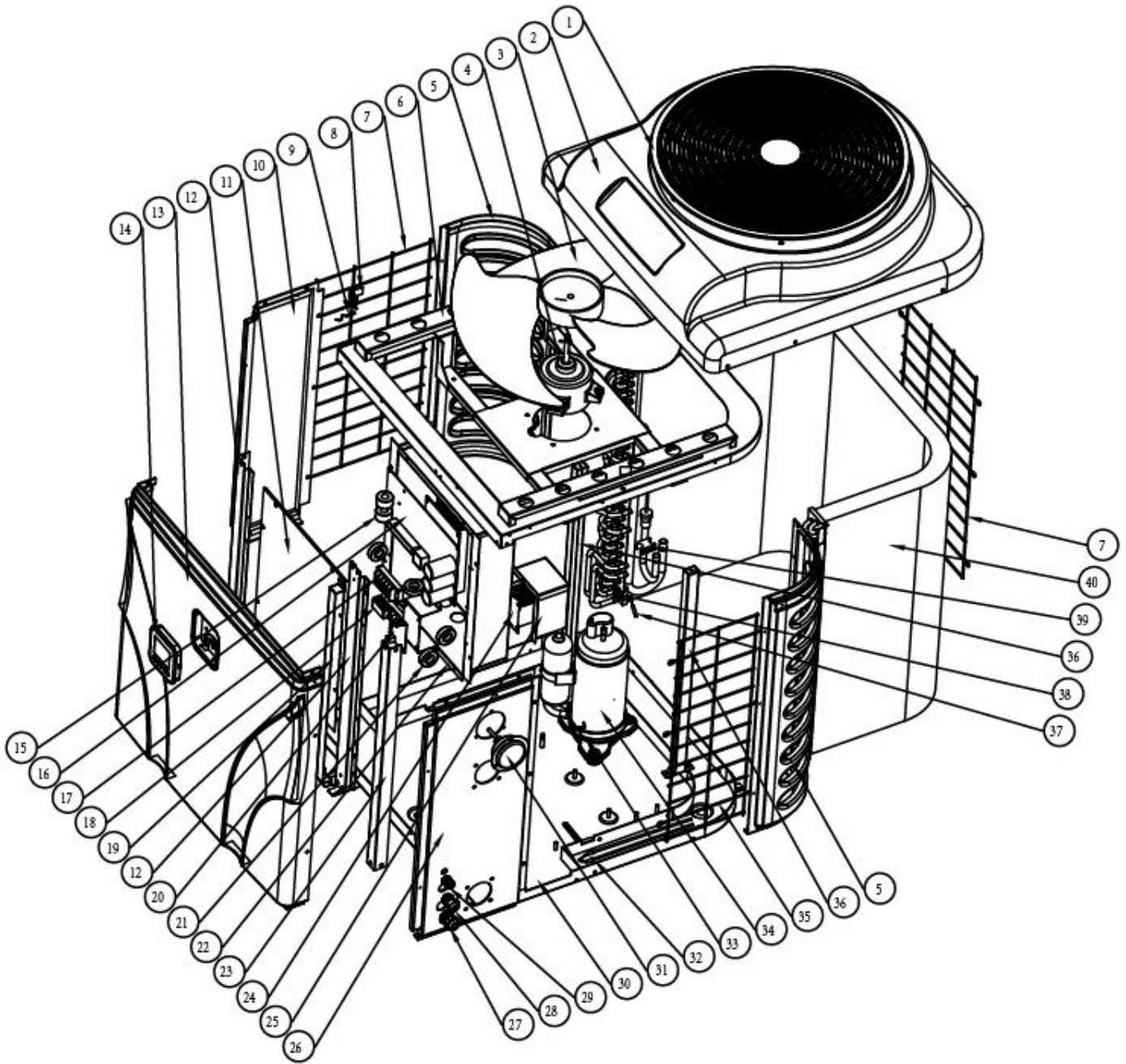
(4) In another way, you should check the unit is water fully before the unit start to run again.

(5) After the unit is conditioned for the winter season, it is recommended to cover the heat pump with special winter heat pump.

(6) When the unit is running, there is all the time a little water discharge under the unit.

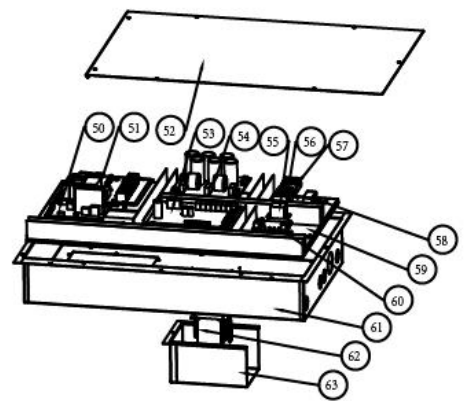
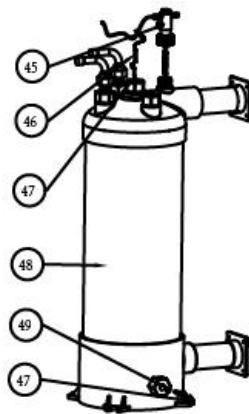
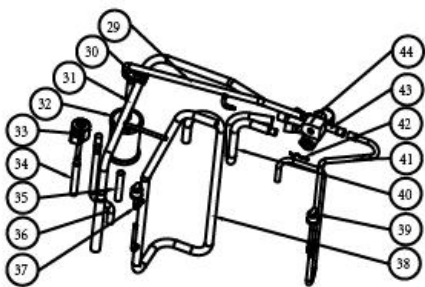
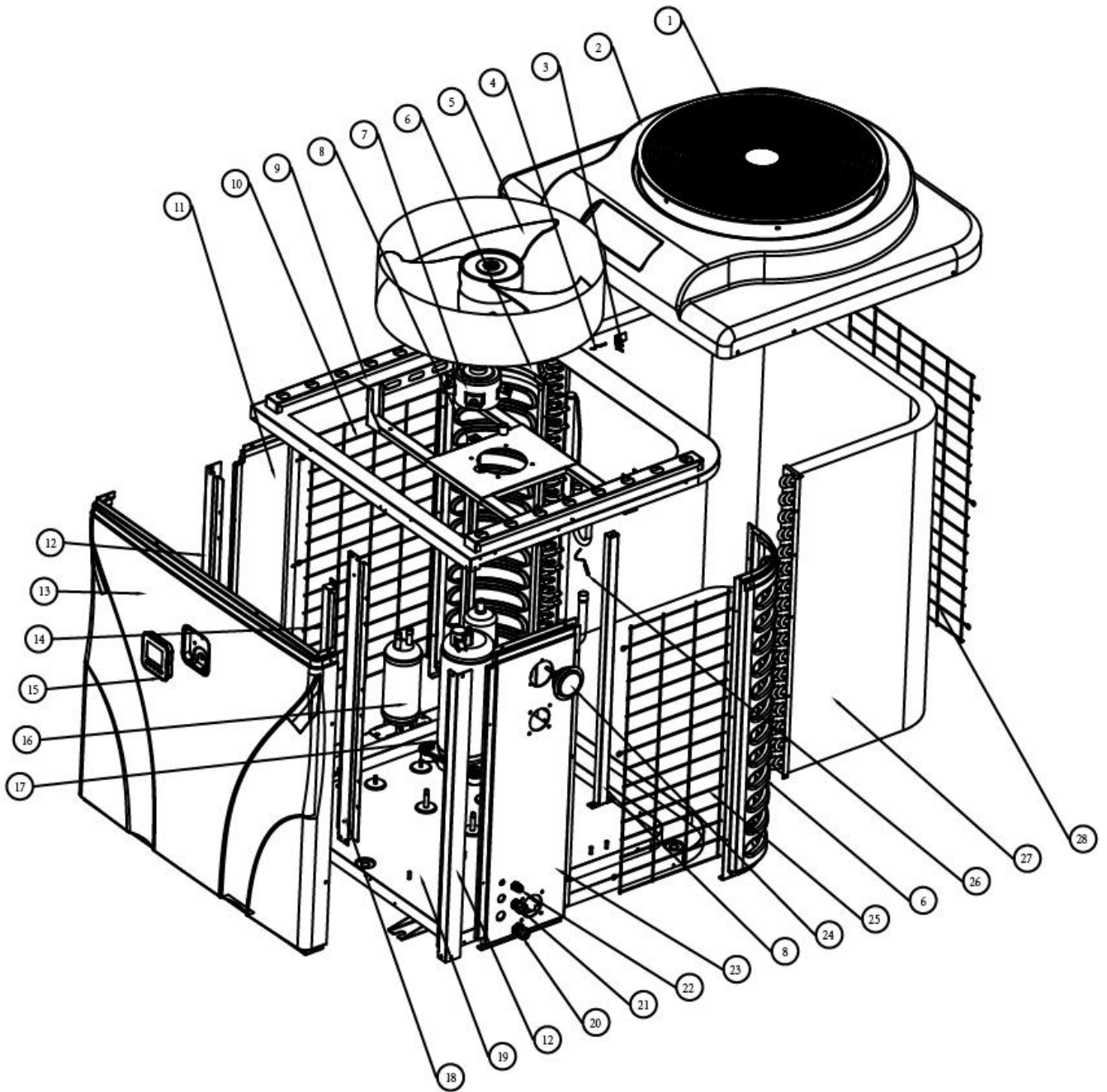
9. Exploded view

INVERBOOST VX17i



INVERBOOST VX17i

NO.	ERP	Part name	NO.	ERP	Part name
1	133020078	Fan grill	35	108640031	Right grill
2	133270012	Top cover	36	108640028	Fan motor bracket
3	132000041	Fan blade	37	117110134	Evaporator temperature sensor T3-TH2
4	112000031	Fan motor	38	113190007	Clip
5	133270013	Pillar	39	136020005	Rubber block
6	108640029	Fan motor bracket	40	103000184	Evaporator
7	108640030	Left grill	41	113170034	TT exchanger to Filter
8	133020010	Clip	42	113030104	4-way valve to exchanger
9	117110049	Ambient temp. sensor T5-TH1	43	120000066	Filter
10	133270014	Left panel	44	113130016	Filter to liquid tank
11	108640027	Electric box cover	45	113120030	Liquid tank to EEV
12	108640025	Pillar	46	119000066	EEV
13	133270011	Front panel	47	105000004	Liquid tank
14	117020293	Controller	48	112100030 -4	High pressure switch
15	117240002	Magnet ring	49	113010411	Discharge pipe
16	117100047	PCB	50	113190001	Sensor holder
17	115000004	Power terminal	51	113020717	Seal tube
18	136010004	Clip	52	113020717	Gas return piping
19	108640033	Pillar	53	117110051	Discharge temp. sensor T6-TH3
20	117020327	TUYA 5GHz Wifi module	54	112100046 -3	Low pressure switch
21	117240003	Magnet ring	55	113060116	4-way valve to evaporator piping
22	108640026	Electric box	56	121000038	4 way valve coil
23	108640032	Pillar	57	121000034	4 way valve
24	117230003	Reactor	58	113080092	EEV to distribution piping
25	108640007	Reactor box	59	116000092	Water flow switch
26	133270015	Right panel	60	117110052	Water outlet temp. sensor T2-TH5
27	110000038	Cable connector	61	108010025	Clip
28	110000037	Cable connector	62	136020083	Rubber ring on water flow switch
29	110000036	Cable connector	63	102041176	Titanium heat exchanger
30	108640024	Base tray	64	113190008	Clip
31	106000012	Pressure gauge	65	117110012	Water inlet temp. sensor T1-TH6
32	142000028	Evaporator heating resistor	66	102050001	Water connection sets
33	142000073	Compressor heating resistor	67	133020006	Sealing ring on water connection
34	101000252	Compressor	68	102050004	Water connection sets



INVERBOOST VX26i

NO.	ERP	Part name	NO.	ERP	Part name
1	133020079	Fan grill	28	108650034	Side grill
2	133280011	Top cover	29	113170096	Exchanger to filter
3	133020010	Clip	30	136020202	Piping fixing block
4	117110149	Ambient temp. sensor T5-TH1	31	113060232	4-way valve to evaporator piping
5	132000023	Fan blade	32	120000066	Dehydrator filter
6	133280014	Pillar	33	119000059	EEV
7	112000031	Fan motor	34	113080149	EEV to distribution piping
8	108650030	Pillar	35	113130055	Filter to storage tank
9	108650031	Fan motor bracket	36	113120087	Liquid storage tank to EEV
10	108650032	Side grill	37	116000073	Low pressure switch
11	133280012	Left panel	38	113020754	Gas return piping
12	108650035	Pillar	39	116000068	High pressure switch
13	133280010	Front panel	40	113030314	4-way valve to exchanger
14	108650036	Pillar	41	113010503	Discharge pipe
15	117020293	Controller	42	117110154	Discharge temp. sensor T6-TH3
16	105000015	Liquid storage tank	43	121000028	4 way valve
17	101000185	Compressor	44	121000038	4-Wege-Ventilspule
18	108650027	Electric control box support frame	45	116000092	Water flow switch
19	108650038	Base tray	46	117110158	Water outlet temp. sensor T2-TH5
20	110000036	Cable connector	47	113190007	Clip
21	110000037	Cable connector	48	102041220	Titanium heat exchanger
22	110000038	Cable connector	49	117110160	Water inlet temp. sensor T1-TH6
23	133280013	Right panel	64	108650029	Electric box cover
24	106000012	Pressure gauge	65	117100086	PCB
25	108650033	Side grill	66	108650028	Electric box
26	117110151	Evaporator temperature sensor T3-TH2	67	108640036	Reactor box
27	103000186	Evaporator	68	117230002	Reactor

INVERBOOST VX30iT

NO.	ERP	Part name	NO.	ERP	Part name
1	133020079	Fan grill	33	119000059	EEV
2	133280011	Top cover	34	113080149	EEV to distribution piping
3	133020010	Ambient temp. sensor clip	35	113130055	Filter to storage tank
4	117110149	Ambient temp. sensor T5-TH1	36	113120087	Liquid storage tank to EEV
5	132000023	Fan blade	37	112100046 -3	Low pressure switch
6	133280014	Pillar	38	113020743	Gas return piping
7	112000031	Fan motor	39	112100030 -4	High pressure switch
8	108650030	Fan motor support column	40	113030307	4-way valve to exchanger
9	108650031	Fan motor bracket	41	113010495	Discharge pipe
10	108650032	Left grill	42	117110154	Discharge temp. sensor T6-TH3
11	133280012	Left panel	43	121000028	4 way valve
12	108650035	Pillar	44	121000038	4 way valve coil
13	133280010	Front panel	45	116000092	Water flow switch
14	108650036	Bracket	46	117110158	Water outlet temp. sensor T2-TH5
15	117020293	Controller	47	113190007	Clip
16	105000015	Liquid storage tank	48	102041211	Titanium heat exchanger
17	101000239	Compressor	49	117110160	Water inlet temp. sensor T1-TH6
18	108650027	Electric box support column	50	117140006	DC Fan motor driver board
19	108650060	Base tray	51	117140019	Driver board
20	110000036	Cabel connector	52	108650042	Electric box cover
21	110000037	Cabel connector	53	117250008	PCB
22	110000038	Cabel connector	54	117260002	Filter board
23	133280013	Right panel	55	142000038	Relay
24	106000012	Pressure gauge	56	115000006	5-ways terminal block
25	108650033	Right side grill	57	115000060	2-ways terminal
26	117110151	Evaporator temperature sensor T3-TH2	58	136010004	Clip
27	103000186	Evaporator	59	108650041	Scale panel
28	108650034	Back grill	60	117020327	TUYA 5GHz Wifi module
29	113170096	Exchanger to filter	61	108650040	Electric box
30	136020202	Pipe fixing block	62	108650043	Reactor box
31	113060232	4-way valve to evaporator piping	63	117230002	Reactor
32	120000066	Dehydrator filter			

Manuel d'installation et d'utilisation

INVERBOOST INVERTER

Règlement (UE) n° 517/2014 du 16/04/14 relatif aux gaz à effet de serre fluorés et abrogeant le règlement (CE) n° 842/2006

Contrôles d'étanchéité

1. Les exploitants d'équipements qui contiennent des gaz à effet de serre fluorés dans des quantités supérieures ou égales à 5 tonnes équivalent CO₂, veillent à ce que ces équipements fassent l'objet de contrôles d'étanchéité.
2. Au 1 janvier 2017 les contrôles d'étanchéité sont à effectuer au moins tous les douze mois, pour les équipements dans des quantités supérieures ou égales à 5 tonnes équivalent CO₂ mais inférieures à 50 tonnes équivalent CO₂.

Tableau des équivalences CO₂

1. Charge en kg et Tonnes équivalent CO₂.

Charge et Tonnes équivalent CO ₂	Fréquence du contrôle
De 7 à 75 kg de charge soit de 5 à 50 Tonnes	Tous les ans

Pour le Gaz R32, 7.40kg équivalences à 5 tonnes de CO₂ donc devoir de vérifier tous les ans.

Formation et certification

1. L'exploitant veille à ce que le personnel concerné ait obtenu la **certification nécessaire**, qui implique une connaissance appropriée des règlements et des normes applicables ainsi que la compétence nécessaire en termes de prévention d'émission, de récupération des gaz à effet de serre fluorés, de manipulation sans danger pour les contrôles d'étanchéité de l'équipement.

Tenue de registres

1. Les exploitants d'équipements qui doivent faire l'objet d'un contrôle d'étanchéité établissent et tiennent à jour, pour chaque pièce de ces équipements, des registres dans lesquels ils consignent les informations suivantes :

- a) La quantité et le type de gaz à effet de serre fluorés installées;
- b) Les quantités de gaz ajoutées pendant l'installation, la maintenance ou l'entretien ou à cause d'une fuite;
- c) La quantité de gaz installés qui a été éventuellement recyclée ou régénérée, y compris le nom et l'adresse de l'installation de recyclage ou de régénération et, le cas échéant, le numéro de certificat;
- d) La quantité de gaz récupérée;
- e) L'identité de l'entreprise qui a assuré l'installation, l'entretien, la maintenance et, le cas échéant, la réparation ou la mise hors service de l'équipement, y compris, le cas échéant, le numéro de son certificat;
- f) Les dates et les résultats des contrôles effectués;
- g) Si l'équipement a été mis hors service, les mesures prises pour récupérer et éliminer les gaz.

2. Les exploitants conservent les registres visés audit paragraphe pendant au moins cinq ans, les entreprises exécutant les activités pour le compte des exploitants conservent des copies des registres visés au paragraphe 1 pendant au moins cinq ans.

Sommaire

1. Caractéristiques Techniques
2. Dimension
3. Installation et connexion
4. Regolazione del bypass
5. Funcionamiento del controlador
6. Guide de dépannage
7. Câblage Electrique
8. Entretien
9. Schéma éclaté et entretien

Nous vous remercions d'avoir choisi la pompe à chaleur de piscine INVERBOOST PX pour votre piscine. Elle va chauffer l'eau de votre piscine et la maintenir à une température constante lorsque la température ambiante varie de -12°C à 43°C.

Nous avons accordé notre plus grande attention à la réalisation de ce manuel afin que vous puissiez mettre en œuvre votre pompe à chaleur dans de bonnes conditions. Malgré cela, si vous avez besoin d'aide, notre service technique, se tient à votre disposition.



ATTENTION : Ce manuel contient toutes les informations nécessaires à l'utilisation et à l'installation de votre pompe à chaleur.

L'installateur doit lire le manuel et suivre attentivement les instructions d'utilisation, de mise en œuvre et de sécurité du produit.

L'installateur est responsable de l'installation de l'appareil, du respect des instructions du fabricant et de la réglementation en vigueur. Le non-respect de ce manuel implique l'exclusion de toute garantie.

Le fabricant décline toute responsabilité des dommages occasionnés aux personnes, objets et des erreurs dues à l'installation dans de mauvaises conditions.

Toute utilisation à des fins non conformes à celles qui sont à l'origine de sa fabrication sera considérée comme dangereuse.



ALERTE

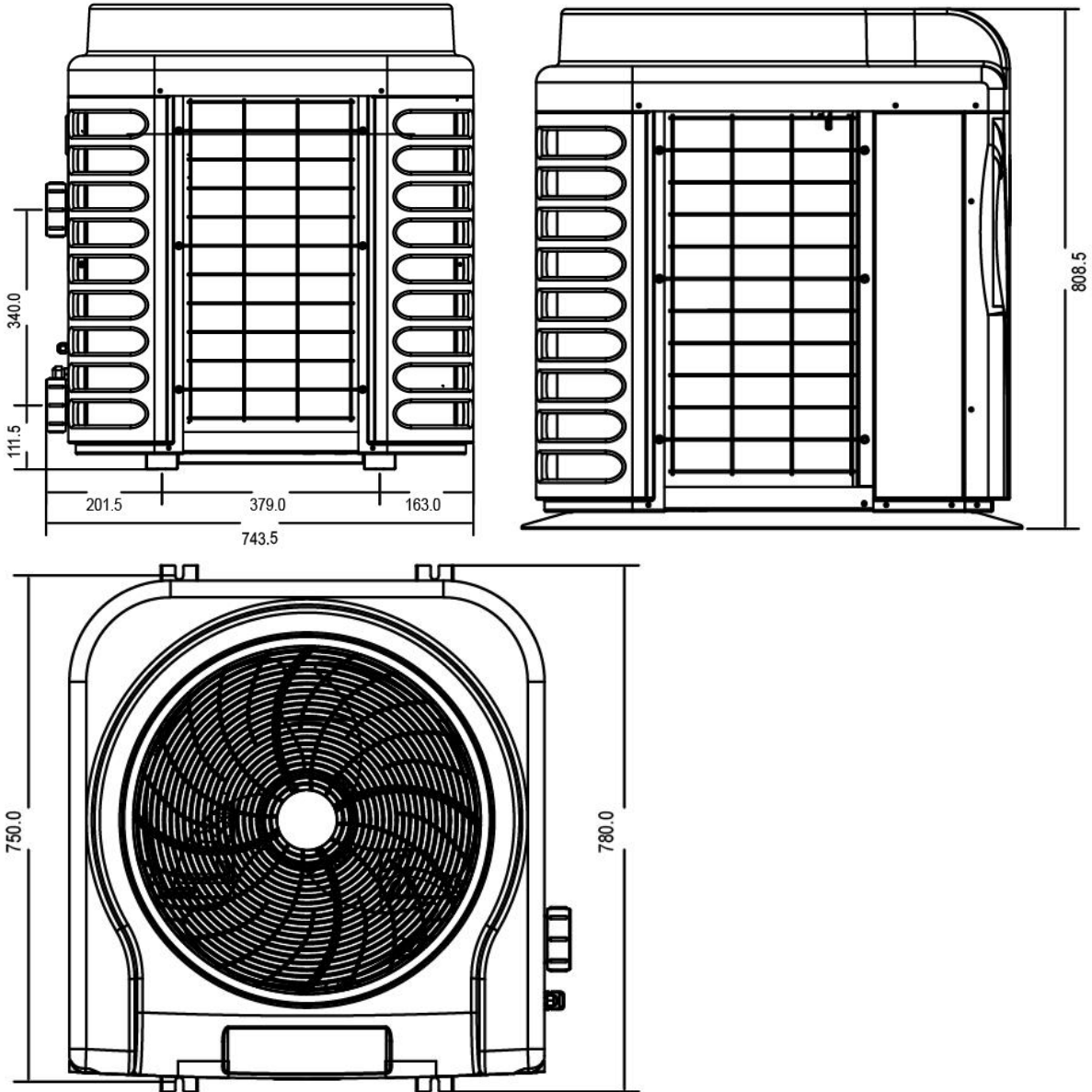
- 1. Vous devez vidanger l'eau de pompe à chaleur pour empêcher les dommages du gel au cours de l'hiver ou pendant une longue période d'inactivité.**
- 2. Coupez systématiquement l'alimentation électrique lorsque vous intervenez et/ ou ouvrez l'unité.**
- 3. Veuillez maintenir, s'il vous plaît, le contrôleur dans une zone sèche, ou bien le protéger par un boîtier de protection étanche, afin d'éviter de possibles dommages provoqués par l'humidité.**

1. Caractéristiques techniques

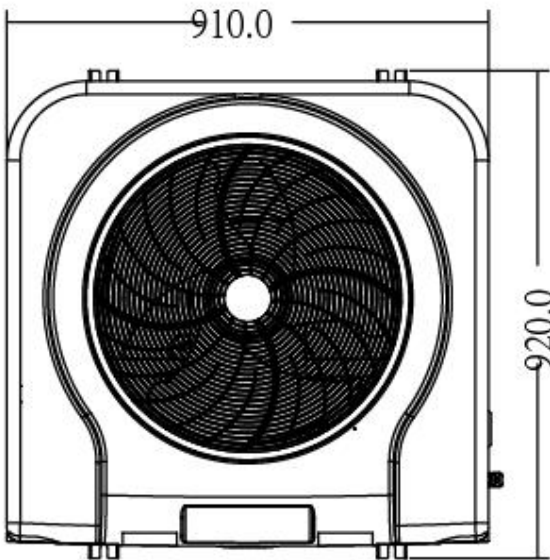
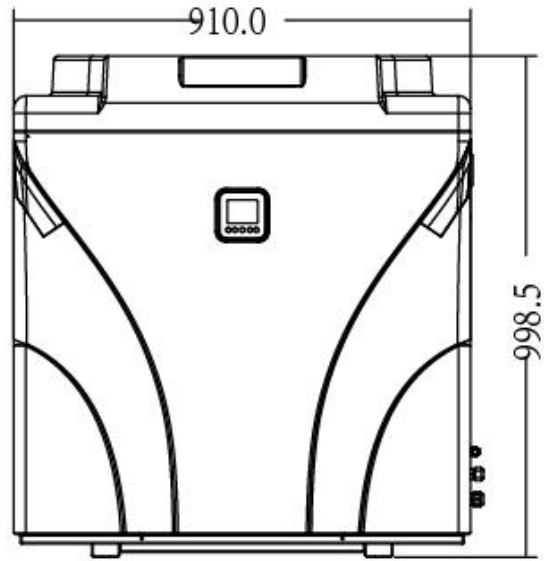
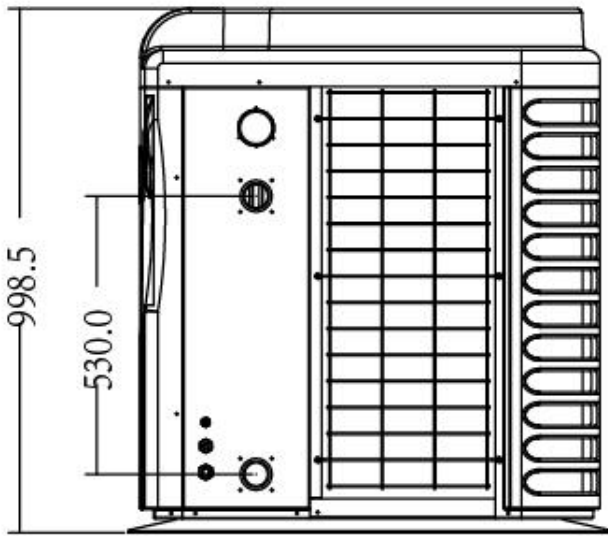
Model		INVERBOOST VX17i	INVERBOOST VX26i	INVERBOOST VX30iT
* Performance à l'air 28 °C, eau 28 °C, humidité 80%				
Turbo Capacité de chauffage	kW	16	26	30
Smart Capacité de chauffage	kW	14	20	26
Consommation d'énergie	kW	2.39-0.23	3.81-0.37	4.48-0.42
C.O.P.		16-6.7	16-6.7	16-6.7
C.O.P. in Turbo Mode		6.7	6.7	6.7
C.O.P. at 50% capacity		10.4	10.3	10.3
* Performance à l'air 15 °C, eau 26 °C, humidité 70%				
Turbo Capacité de chauffage	kW	11.2	18	22
Smart Capacité de chauffage	kW	9.5	15	18
Consommation d'énergie	kW	2.24-0.4	3.6-0.59	4.4-0.67
C.O.P.		8.2-5	8.2-5	8.2-5
C.O.P. in Turbo		5	5	5
C.O.P. at 50% capacity		6.8	6.7	6.7
* Données GENERALES				
Type de compresseur		Inverter-Kompressor		
Tension		220-240V/50Hz to 60Hz /1PH		380-415V/50Hz/3PH
Courant évalué	A	13.3	16.9	8.5
Fusible minimum	A	20	30	13
Flux d'eau conseillé	m ³ /h	4.7	8.2	10.3
Chute de pression de l'eau	Kpa	15	18	18
Échangeur de chaleur		Tube en titane torsadé en PVC		
Connexion d'eau	mm	50		
Quantité de ventilateur		1		
Type de ventilation		Horizontal		
Niveau de bruit (10m)	dB(A)	≤ 32	≤ 32	≤ 33
Niveau de bruit (1m)	dB(A)	34-48	36-50	36-52
* Dimension / Poids				
Poids net	kg	87	128	132
Poids brut	kg	94	135	139
Dimension nette	mm	744*780*809	910*920*999	
Dimension d'emballage	mm	765*850*949	1000*950*1143	

2. Dimension (mm)

INVERBOOST VX17i (Unit: mm)



INVERBOOST VX26i / INVERBOOST VX30iT (Unit: mm)



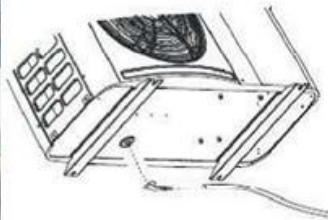
3. Installation et connexion

3.1 Installation d'accessoires



Patin caoutchouc anti-vibration

1. Prenez les patins caoutchoucs
2. Déposez-les un par un sous les pieds de la machine.



Jet de vidange

1. Installez le jet de vidange sous le panneau inférieur
2. Connectez-vous avec un tuyau d'eau pour évacuer l'eau.

Remarque: Soulevez la pompe à chaleur pour installer le jet. Ne renversez jamais la pompe à chaleur, cela pourrait endommager le compresseur.



Connecteurs d'admission et de sortie d'eau

1. Utilisez du ruban téflon pour installer les Connecteurs d'admission et de sortie d'eau dans la pompe à chaleur.
2. Installez les raccords comme la photo montre
3. Vissez sur l'entrée et la sortie d'eau



Câblage du câble secteur

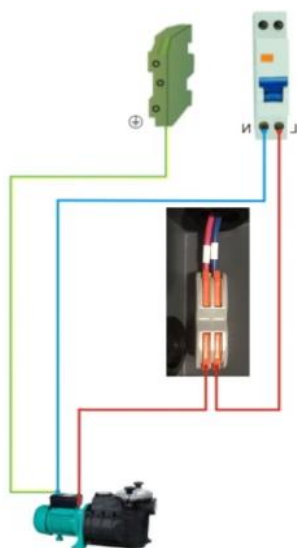
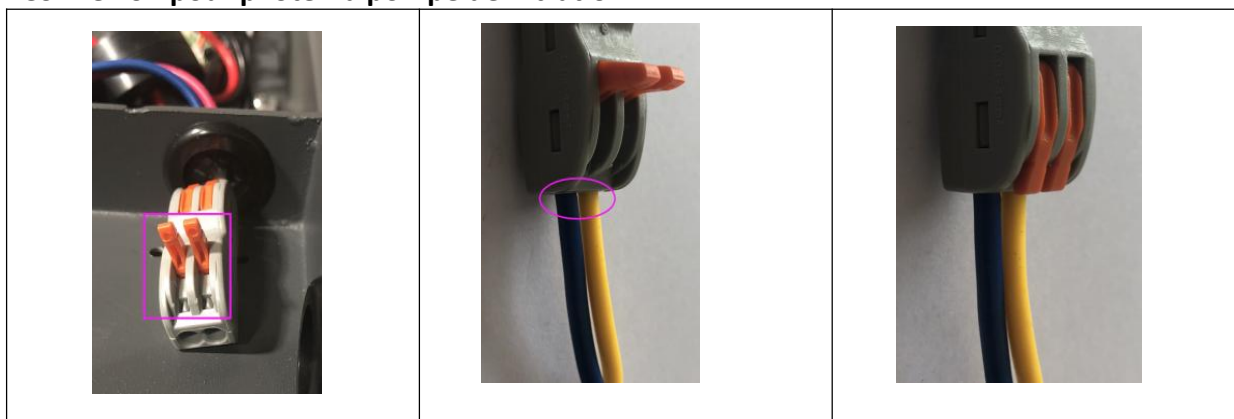
1. Ouvrez le couvercle du boîtier électrique à l'intérieur de la machine
2. Branchez les câbles dans la bonne borne conformément au schéma électrique.



Câblage de la pompe de filtration (contact sec)

1. Ouvrez le capot supérieur de la pompe à chaleur.
2. Branchez le câble sur le bornier.

Connexion pour piloter la pompe de filtration



Notes

Seule la pompe à chaleur est fournie, tous les autres éléments, y compris le by-pass, doivent être fournis par l'utilisateur ou l'installateur.

Attention :

Avant l'installation lisez attentivement la notice et prenez connaissance des indications ci-dessous :

1. Tous les systèmes de traitement, doivent être installés **en aval** de la pompe à chaleur piscine.
2. Installez un by-pass dans la plupart des installations le débit de la pompe de filtration est supérieur au flux d'eau supportable par l'échangeur de chaleur de la pompe à chaleur.
3. Toujours installer la pompe à chaleur sur une embase solide et utilisez les patins en caoutchouc fournis pour éviter la vibration et les nuisances.
5. Si la machine a été inclinée pendant le transport, il faut attendre au moins 24 heures avant de la démarrer.

3.2 Location de la pompe à chaleur piscine

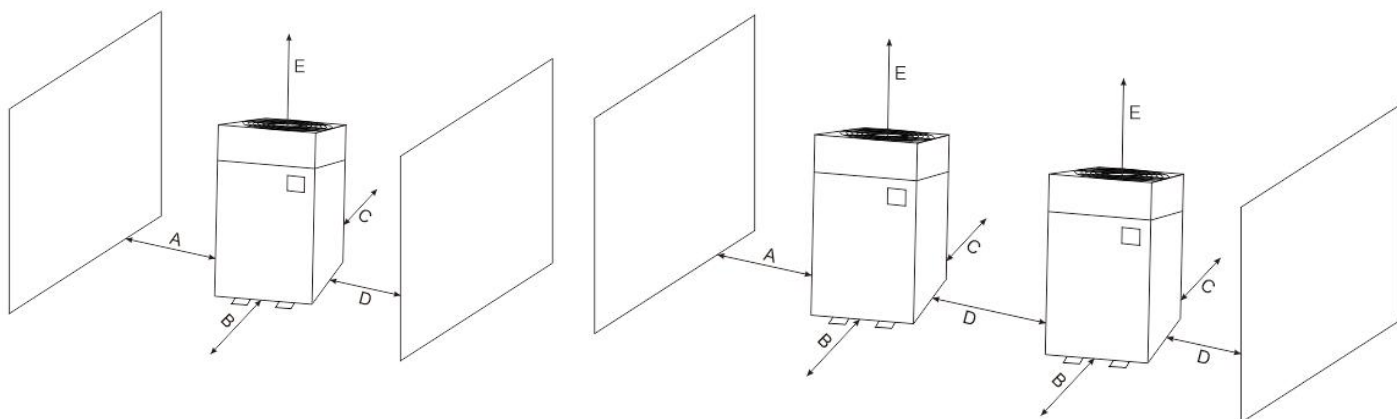
L'appareil peut être installé presque n'importe où à l'extérieur, à condition que les trois facteurs soient satisfaits :

- 1. Une bonne ventilation - 2. Une alimentation électrique stable et fiable - 3. Un système d'eau recyclée**

L'unité peut être installée en pratique n'importe quel endroit à l'extérieur à condition que les distances minimales montrées dans le schéma (ci-dessous) soient conformes. L'installation dans un endroit venteux ne pose pas de problème, sauf si un chauffage au gaz se trouve à proximité (risque des flammes).

ATTENTION : L'unité ne doit pas être installée dans une zone où la ventilation d'air est limitée ou l'emplacement qui ne peut fournir de façon continue de l'air, s'assurer que l'entrée d'air ne puisse jamais être obstruée. Les feuilles et autres débris peuvent se coller sur l'évaporateur, ce qui réduit son efficacité et affectera sa durée de vie.

L'illustration ci-dessous montre la distance minimale requise de chaque côté de la pompe à chaleur de piscine.



Modèle	Distance minimale d'installation recommandée					Distance recommandée pour les cas particuliers	
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	B Réserver un espace pour faire fonctionner le contrôleur	B Réserver un espace pour la maintenance
INVERBOOST VX17i	500	1000	500	500	1500	1000	1500
INVERBOOST VX26i	500	1000	500	500	1500	1000	1500
INVERBOOST VX30iT	500	1000	500	500	2000	1000	1500

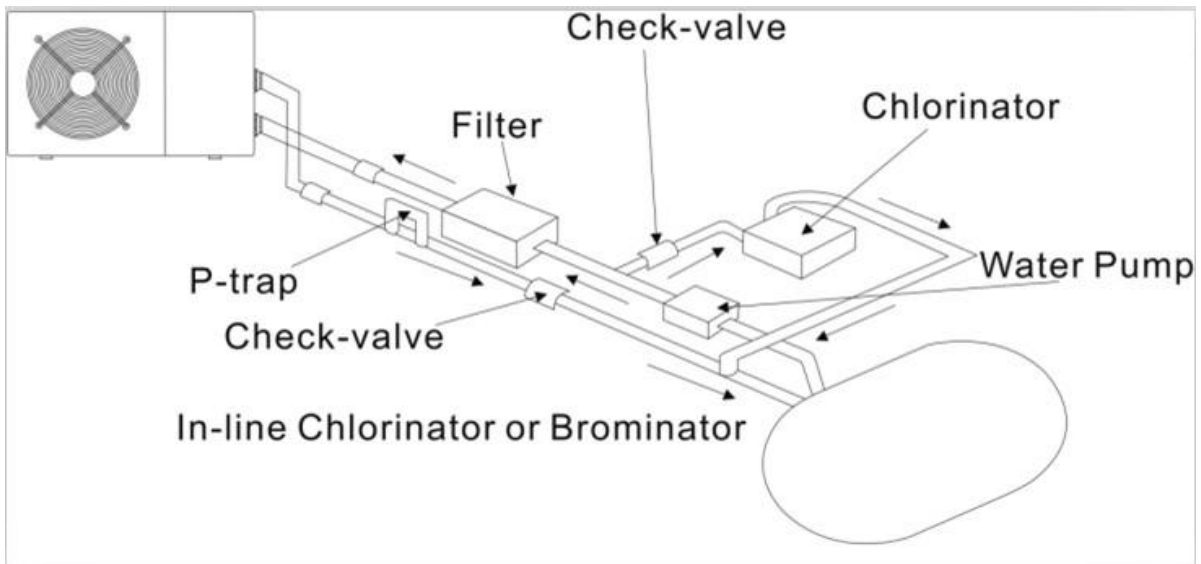
3.3 Distance de la piscine

La pompe à chaleur est normalement installée dans un périmètre s'étendant à 7,5 m de la piscine. Plus la distance avec la piscine est grande, plus les pertes de chaleur dans les tuyaux sont importantes. Comme les tuyaux sont principalement souterrains, la perte de chaleur est faible sur des distances allant jusqu'à 30 m (15 m de et vers la pompe; 30 m au total), sauf si le sol est humide ou le niveau des eaux souterraines est élevé. Une estimation approximative de la perte de chaleur par 30 m est de 0,6 kWh (2 000 BTU) pour chaque différence de 5 °C entre la température de l'eau dans la piscine et la température du sol entourant le tuyau. Cela augmente le temps de fonctionnement de 3% à 5%.

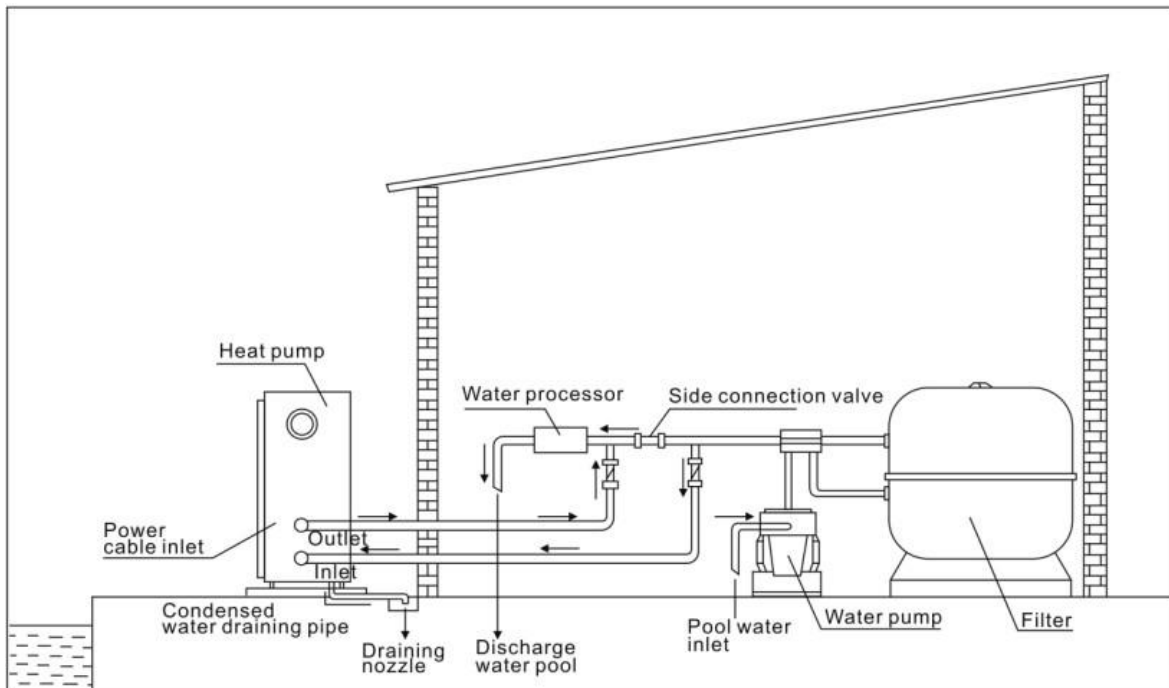
3.4 Installation du clapet d'anti-retour

Note : Si l'équipement de dosage automatique pour le chlore et l'acidité (pH) est utilisé, il est essentiel de protéger la pompe à chaleur contre les produits chimiques à concentration trop élevée qui pourraient corroder l'échangeur thermique. Pour cette raison, ce type d'équipement doit être installé **en aval** de la pompe à chaleur. Il est recommandé d'installer un clapet anti-retour pour empêcher un écoulement inverse en l'absence de circulation d'eau.

Les dommages induits par non-respects des instructions ne sont pas couverts par la garantie.



3.5 Illustration d'installation



Note : Cet schema est seulement un exemple illustratif.

3.6 Mise en service initiale de l'unité

Note : Assurez-vous que la pompe de filtration fonctionne.

Une fois toutes les connexions réalisées, veuillez suivre ces étapes :

- (1) Allumez votre pompe de filtration, vérifiez les fuites d'eau et le débit de la piscine
- (2) Activez l'alimentation électrique de l'appareil, puis appuyez sur la touche ON / OFF du contrôleur, attendez quelques secondes.
- (3) Après un fonctionnement de quelques minutes, assurez-vous que l'air ventilé est froid.
- (4) Lorsque vous arrêtez la filtration, l'unité doit s'arrêter automatiquement, sinon, veuillez vérifier le détecteur de débit.

(5) Laissez l'unité et la pompe de piscine fonctionner 24 heures par jour jusqu'à ce que l'eau atteigne la température souhaitée. A l'atteinte de la température de consigne choisie, la pompe à chaleur s'arrête, lorsque la température de la piscine descend de plus de 2°C, la pompe à chaleur redémarre (si la filtration est active).

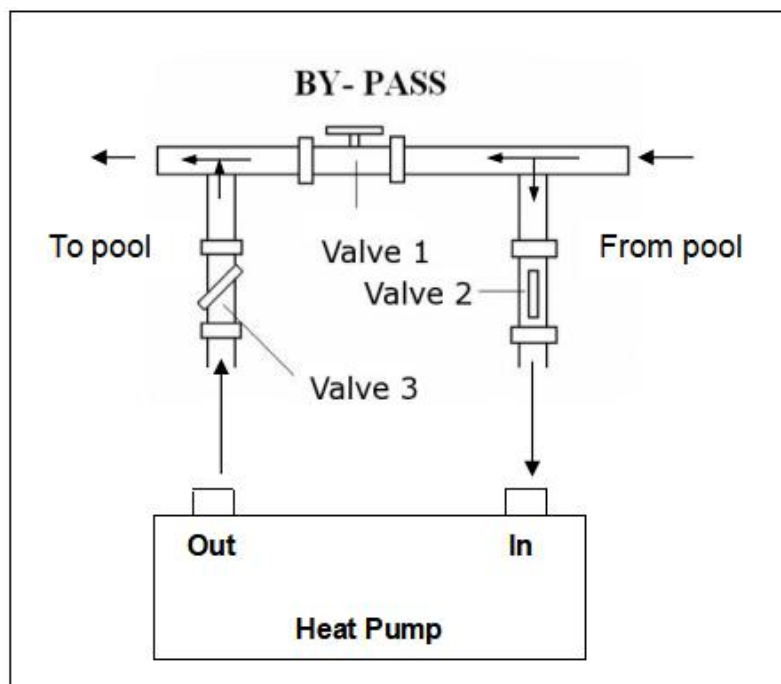
En fonction de la température initiale de l'eau dans la piscine et la température de l'air, il faudra plusieurs jours pour chauffer l'eau à la température souhaitée.

Une bonne couverture de piscine réduit considérablement la durée requise.

3.7 Condensation

L'air aspiré dans la pompe à chaleur est fortement refroidi par le fonctionnement de la pompe à chaleur pour chauffer l'eau de la piscine, ce qui provoque de la condensation sur les ailettes de l'évaporateur. Le taux de condensation peut être d'autant plus élevé que l'humidité relative est importante. Ceci est parfois considérées à tort comme une fuite d'eau.

4. Regolazione del bypass



Utilisez la procédure suivante pour ajuster le by-pass :

1. Vanne 1 grande ouverte.
2. La vanne 2 et 3 sont fermées.
3. Ouvrez lentement la vanne 2 et la vanne 3 de moitié, puis fermez lentement la vanne 1 pour augmenter le débit d'eau vers la pompe à chaleur
4. Si l'affichage indique 'ON' ou 'EE3', cela signifie que le débit d'eau dans la pompe à chaleur n'est pas suffisant.

Comment ajuster le débit d'eau optimal :

Ajuster la vanne 1 et vérifier la température d'entrée et de sortie d'eau, le débit est optimal lorsque la différence est autour de 2 degrés.

Commutateur de débit d'eau :

L'unité est équipée d'un détecteur de débit pour assurer un fonctionnement avec un débit d'eau suffisant. Il s'active lorsque la pompe de la piscine fonctionne et il s'éteint lorsqu'elle s'arrête.

Temporisation :

L'unité est équipée d'une protection de redémarrage temporisée de 3 minutes. La temporisation est une partie intégrante du circuit de commande, il permet d'éliminer les cycles démarrage court.

La fonction de temporisation interdit pendant 3 minutes tous redémarrage après chaque interruption du circuit de commande. Même une brève interruption de courant active la temporisation pendant 3 minutes et empêche que l'appareil soit redémarré jusqu'à ce que le compte à rebours de 3 minutes soit terminé.

5. Fonctionnement du contrôleur

5.1. Les fonctions du tableau de commande





A la mise sous tension de la machine, l'écran affiche pendant 3 secondes le code qui indique le modèle de la pompe à chaleur.

5.2 Démarrer ou arrêter la pompe à chaleur

5.2.1 Touche



Appuyez sur  pour démarrer la pompe à chaleur, l'écran affichera la température d'eau demandée pendant 5 secondes, ensuite affichage de la température d'arrivée d'eau et le mode de fonctionnement.


Appuyez sur  pour arrêter la pompe à chaleur, l'unité s'arrête et l'écran affiche « OFF »

Attention : Après toute mise à jour, appuyez sur  pour sauvegarder la consigne et sortir du Mode réglage.

Appuyez sur  pour arrêter / démarrer la pompe à chaleur.

5.2.2 Touche



Appuyez sur  pour changer le mode de fonctionnement, Turbo, Smart et silent. Le mode par défaut est le mode Smart.

Si vous choisissez le Turbo, le mot "Turbo" s'allumera, la pompe à chaleur fonctionnera uniquement à pleine puissance.

Choisissez le Smart, le mot "Smart" s'allumera, la pompe à chaleur fonctionnera en "Moyenne et pleine puissance".

Choisissez Silent, le mot "Silent" s'allumera, la pompe à chaleur fonctionnera en "Moyenne et Petite puissance".



5.2.3 Touches



et



Déverrouillez la commande :



Appuyez sur  et  pendant 5 secondes pour débloquer la commande.

L'écran se verrouille automatiquement après 30 s de veille. (lorsque l'écran est verrouillé, l'icône "clé" est allumée)

Réglage de la température de l'eau :

Appuyez sur  et  pour sélectionner la température souhaitée.
Plage de réglage du mode de chauffage et du mode automatique: 6-41 °C
Plage de réglage du mode de refroidissement: 6-35 °C

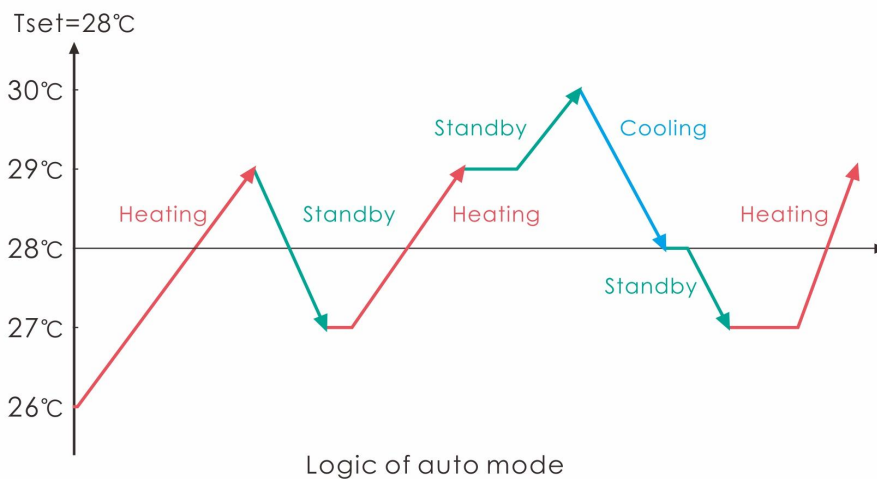
5.2.4 Touche

Il existe 3 modes de fonctionnement, chauffage , mode automatique (basculement du mode chaud vers froid et vice versa en automatique) , refroidissement  seul. Vous pouvez changer le mode de fonctionnement en appuyant sur  pendant 5 secondes, peu importe si l'appareil est allumé ou éteint.



Remarque: lors du dégivrage, le symbole de chauffage clignote.

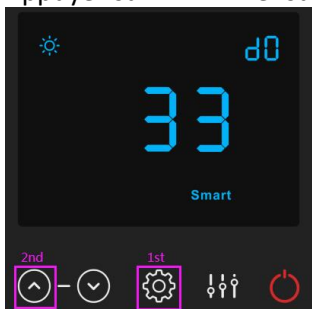
Logique de fonctionnement du mode <Auto mode>

Fonctionnement du mode automatique Auto Mode (basculement chaud/froid)



5.2.5 Comment vérifier les paramètres.

Appuyez sur  ensuite appuyez sur  afin de vérifier les paramètres (de d0 à d14)



Paramètres	Signification	Amplitude	Remarques
d0	IPM temperature	0-120°C	Valeur test exact par défaut
d1	Température de l'eau d'arrivée	-9°C ~ 99°C	Valeur test exact par défaut
d2	Température de l'eau en sortie	-9°C ~ 99°C	Valeur test exact par défaut
d3	La température ambiante	-30°C ~ 70°C	Valeur test exact par défaut
d4	Limitation de fréquence	0,1,2,4,8,16	Valeur test exact par défaut
d5	Température du circuit	-30°C ~ 70°C	Valeur test exact par défaut
d6	Température d'échappement du gaz	0°C ~ 5°C (125°C)	Valeur test exact par défaut
d7	Position du moteur pas à pas	0 ~ 99	N*5
d8	Fréquences de fonctionnement du compresseur	0 ~ 99Hz	Valeur test exact par défaut
d9	Intensité du compresseur	0 ~ 30A	Valeur test exact par défaut
d10	Intensité du ventilateur	0-1200 (rpm)	Valeur test exact par défaut
d11	Dernières erreurs mémorisées	Erreur en mémoire	



Remarque : d4 code de limitation de fréquence,

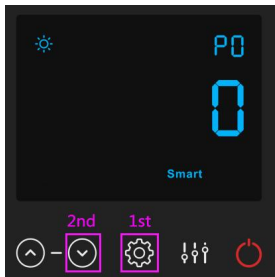
0 : Aucune limite de fréquence, 1 : Limite de température la bobine,

2 : Limite de fréquence de surchauffe ou de sur refroidissement, 4 : Pilotage par la limite de fréquence actuelle,







8 : Pilotage par la limite de fréquence en tension de sortie, 16 : Pilotage par la limite de fréquence de haute température

5.2.6 Pour ajuster les paramètres.


Appuyez sur  ensuite appuyez sur  afin de vérifier et ajuster les paramètres (de P0 à P18, voir les illustrations en dessous)



Paramètres	Signification	Amplitude	Défaut	Remarques
P0	Dégivrage	0-1	0	Mode 0 mode normal / Mode 1 dégivrage
P1	Mode de fonctionnement	0-1	1	Mode 1 chauffage / Mode 0 refroidissement
P2	Activation de l'horloge	0-1	0	Mode 1 l'horloge est activée, mode 0 l'horloge est hors fonction (les paramètres P5 à P6 pas actifs)
P3	Pilotage de la pompe filtration	0-1	0	Mode 1 toujours en fonctionnement, Mode 0 dépend du fonctionnement du compresseur
P4	Horaire	HH:MM	00: 00	<u>0-23:0-59</u>
P5	Heure démarrage	HH:MM	00: 00	<u>0-23:0-59</u>
P6	Heure d'arrêt	HH:MM	00: 00	<u>0-23:0-59</u>
P7	Calibrage de la température d'eau	-9~9	0	Par défaut : 0
P14	Revenir aux paramètres d'usines	0-1	0	1-Revenir aux paramètres d'usines, 0- Défaut (Revenir aux paramètres d'usines pour P0, P1, P2, P3, P5, P6, P7, P8, P9, 10, P11)
P16	Code produit	/	/	Dépend de la machine
P18	Mode	0-1	0	1—Heating only, 0—Heating/Cooling/Auto mode

Appuyez pas à pas sur  pour défiler de P0 à P18, quand vous arrivez sur le paramètre souhaitez, alors appuyez sur  pour le sélectionner, un autre appui  vous pouvez le modifier par action sur  ou , pour confirmer la sélection appuyez sur .


Remarque:


- 1). Appuyez longuement sur  pendant 20 s pour régler P14, P16, P18.
- 2). Le paramètre P8, P9, P10, P11, P19, P20 est uniquement pour le réglage d'usine.

5.2.7 Retour au paramètres d'usines

Appuyez sur  ensuite sur  pour le sélectionner P14, appuyez longuement sur  pendant 20s, le paramètre clignotera. Appuyez sur  ou  pour choisir 1, puis appuyez sur  pour enregistrer.

5.2.8 Mode arrêt automatique et démarrage automatique

Symbole du mode de démarrage et d'arrêt automatique, la lumière sera allumée lorsque la valeur de P2 est sur 1, ce qui signifie que la fonction de programmation de l'horloge de démarrage est d'arrêt est en fonction. Réglez ensuite les heures (paramètre P4), Heure de démarrage (paramètre P5) et Heure d'arrêt (paramètre P6). Tous les symboles (sauf le symbole ) sur l'affichage seront éteints lorsque TIMER est OFF.

Remarque: le symbole  reste allumé lors du redémarrage de la pompe à chaleur, sauf si la valeur de P2 est réglée sur 0.

5.2.9 Priorité chauffage se référer (paragraphe 6.9), option de fonctionnement

Option 1 ; P3=0 La pompe de filtration démarre et s'arrête en fonction de la pompe à chaleur.

La pompe de filtration démarre 60 secondes avant le compresseur, la pompe de filtration démarre 30 secondes et actionne le détecteur de débit d'eau. Lorsque la pompe à chaleur passe en mode veille, la pompe de filtration s'arrête 5 minutes après l'arrêt du compresseur.

	Etat	Exemple	Logique de pilotage de la filtration	
Mode de chauffage	P3=0, T1≥Tset-0.5 °C, pendant une durée de 30 minutes	P3=0, T1≥27.5°C, pendant une durée 30 minutes	3. La pompe de filtration entrera en mode veille et ne redémarrera pas avant 1 heure, sauf coupure de l'alimentation et redémarrage.	4. Une heure après, la filtration démarre à nouveau pour 5 minutes. Si T1≤27°C, la pompe à chaleur fonctionne jusqu'à T1≥27.5°C et s'arrête alors pour une durée de 30 minutes.
Mode de refroidissement	P3=0, T1≤Tset+0.5 °C, pendant une durée de 30 minutes	P3=0, T1≤28.5°C, pendant une durée de 30 minutes	3. La pompe de filtration entrera en mode veille et ne redémarrera pas avant 1 heure, sauf coupure de l'alimentation et redémarrage.	4. Une heure après, la filtration démarre à nouveau pour 5 minutes. Si T1≥29°C, la pompe à chaleur fonctionne jusqu'à T1≤28.5°C et s'arrête alors pour une durée de 30 minutes.

Option 2 ; P3=1 la filtration est toujours active, P2=0 l'horloge non active

Avec la condition P3=1, quand T1≥Tset+1°C est atteint pendant 3 minutes, la pompe à chaleur s'arrête et la filtration continue d'être activé.

Sous l'option 2, avec activation de l'horloge ; P2=1 nous allons démarrer et arrêter la pompe de filtration en fonction de la programmation de P4 (horloge), P5 (heure de démarrage), P6 (heure d'arrêt)

Condition pour que la pompe à chaleur démarre, horloge ON active ;

Si la température de l'eau est ≤ Tset, quand l'horloge atteint l'heure de démarrage, la pompe de filtration démarre 5 minutes avant la pompe à chaleur, elle reste à l'arrêt si la température de l'eau est ≥ Tset.

Condition pour que la pompe à chaleur s'arrête, horloge OFF active ;

Quand la température de l'eau est ≥ Tset, avant que l'horloge soit atteint son heure d'arrêt, la pompe à chaleur s'arrête est la pompe de filtration reste active jusqu'à l'atteinte de l'heure d'arrêt.

Si la température de l'eau est ≤ Tset, quand l'horloge atteint l'heure d'arrêt, la pompe à chaleur s'arrête et 5 minutes après la pompe de filtration s'arrête.

REMARQUE :

Tset = régler la température de l'eau, par exemple : Tset = 28°C température de l'eau souhaitez de la piscine

Tset - 0.5 = moins de 0.5°C de la température de consigne, Tset -0.5 = 28-0.5 = 27.5°C

Tset + 0.5 = plus de 0.5°C de la température de consigne, Tset + 0.5 = 28+0.5=28.5°C

5.3 Logique en mode chauffage

Statut de travail	Mode travail	Température de l'eau -T1	Exemple, L'eau en température -T1	Niveau de travail pompe à chaleur	
1		Lorsque vous sélectionnez le "mode Smart "	$T1 < Tset-1$	$T1 < 27^{\circ}C$	Mode Powerful -fréquence F9
2			$Tset-1 \cong T1 < Tset$	$27^{\circ}C \cong T1 < 28^{\circ}C$	Fréquence: F9 -F8-F7,...,-F2
3			$Tset \cong T1 < Tset+1$	$28^{\circ}C \cong T1 < 29^{\circ}C$	Mode Silent-fréquence F2
4			$T1 \cong Tset+1$	$T1 \cong 29^{\circ}C$	La pompe à chaleur sera en veille et cessera de fonctionner jusqu'à ce que l'eau atteigne une température inférieure à $28^{\circ}C$.
5	Mise en route de la pompe à chaleur	Lorsque vous sélectionnez le "mode Silent"	$T1 < Tset$	$T1 < 28^{\circ}C$	Mode Smart -fréquence F5.
6			$Tset \cong T1 < Tset+1$	$28^{\circ}C \cong T1 < 29^{\circ}C$	Mode Silent-fréquence F2/F1.
7			$T1 \cong Tset+1$	$T1 \cong 29^{\circ}C$	La pompe à chaleur sera en veille et cessera de fonctionner jusqu'à ce que l'eau atteigne une température inférieure à $28^{\circ}C$.
8			$T1 < Tset+1$	$T1 < 29^{\circ}C$	Mode Powerful-fréquence F10/F9
9		Lorsque vous sélectionnez le "mode Powerful"	$T1 \cong Tset+1$	$T1 \cong 29^{\circ}C$	La pompe à chaleur sera en veille et cessera de fonctionner jusqu'à ce que l'eau atteigne une température inférieure à $28^{\circ}C$.
10	Redémarrage pour chauffer de l'eau après le mode veille	Lorsque la pompe à chaleur fonctionne en "mode Smart"	$T1 \cong Tset$	$T1 \cong 28^{\circ}C$	Prêt à fonctionner
11			$Tset > T1 \cong Tset-1$	$28^{\circ}C > T1 \cong 27^{\circ}C$	Silent-fréquence F2
12			$Tset-1 > T1 \cong Tset-2$	$27^{\circ}C > T1 \cong 26^{\circ}C$	Fréquence : F2 -F3-F4,...,-F9
13			$< Tset-2$	$< 26^{\circ}C$	Powerful-fréquence F9
14		Lorsque la pompe à chaleur fonctionne en "mode Silent"	$\cong Tset$	$\cong 28^{\circ}C$	Prêt à fonctionner
15			$Tset > T1 \cong Tset-1$	$28^{\circ}C > T1 \cong 27^{\circ}C$	Silent mode-fréquence F2/F1
16			$T1 < Tset-1$	$T1 < 27^{\circ}C$	Smart -fréquence F5
17		Lorsque la pompe à chaleur fonctionne en "mode Powerful"	$T1 < Tset-1$	$T1 < 27^{\circ}C$	Powerful -fréquence F10/F9

5.4 Logique en mode refroidissement

Statut de travail		Mode travail	L'eau en température-T1	Par exemple, L'eau en température-T1	Niveau de travail pompe à chaleur
1	Mise en route de la pompe à chaleur	Lorsque vous sélectionnez le "mode Smart "	$T1 \cong Tset-1$	$T1 \cong 27^{\circ}C$	Etre prêt
2			$Tset-1 < T1 \cong Tset$	$27^{\circ}C < T1 \cong 28^{\circ}C$	Mode Silent-fréquence F2
3			$Tset < T1 \cong Tset+1$	$28 < T1 \cong 29^{\circ}C$	Fréquence: F9 -F8-F7,...,- F2
4			$T1 \cong Tset+1$	$T1 \cong 29^{\circ}C$	Mode Powerful-F9
5		Lorsque vous sélectionnez le "mode Silent"	$T1 \cong Tset-1$	$\cong 27^{\circ}C$	Etre prêt
6			$Tset-1 < T1 \cong Tset$	$27^{\circ}C < T1 \cong 28^{\circ}C$	Mode Silent - fréquence F2/F1
7			$T1 > Tset$	$T1 > 28^{\circ}C$	Mode Smart -fréquence F5
8		Lorsque vous sélectionnez le "mode Powerful"	$T1 > Tset-1$	$T1 > 27^{\circ}C$	Mode Powerful-fréquence F10/F9
9			$T1 \cong Tset-1$	$T1 \cong 27^{\circ}C$	Prêt à fonctionner
10	Redémarrage pour refroidir de l'eau après le mode veille	Smart	$T1 \cong Tset-1$	$T1 \cong 27^{\circ}C$	Prêt à fonctionner
11			$Tset \cong T1 < Tset+1$	$28 \cong T1 < 29^{\circ}C$	Silent- fréquence F2
12			$Tset+1 \cong T1 < Tset+2$	$29 \cong T1 < 30^{\circ}C$	Fréquence : F2 -F3-F4,...,- F9
13			$T1 \cong Tset+2$	$T1 \cong 30^{\circ}C$	Mode Powerful-fréquence F9
14		Silent	$Tset < T1 \cong Tset+1$	$28 < T1 \cong 29^{\circ}C$	Mode Silent-fréquence F2/F1
15			$T1 > Tset+1$	$T1 > 29^{\circ}C$	Mode Smart-fréquence F5
16		Powerful	$T1 > Tset+1$	$T1 > 29^{\circ}C$	Mode Powerful-fréquence F10/F9
17	$T1 \cong Tset-1$		$T1 \cong 27^{\circ}C$	Prêt à fonctionner	

6. Guide de dépannage

6.1 Code d'erreur affichée sur le tableau de commande

Code d'erreur	Dysfonctionnement	Raison	Solutions
EE01	Protection haute pression TS4	1. Température ambiante trop haute	1. Vérifier le by-pass et le débit d'eau
		2. Température de l'eau trop haute	2. Vérifier le ventilateur
		3. Vérifier la vitesse du ventilateur	3. Vérifier le gaz
EE02	Protection basse pression	1. Réfrigérant ne suffit pas	1. Vérifiez s'il y a des fuites de gaz, re remplissez le réfrigérant
		2. Le débit d'eau n'est pas suffisant	2. Nettoyez l'échangeur d'air
		3. Filtre ou vanne électronique bloqué	3. Vérifier la charge en gaz
ON or EE03	Protection débit d'eau	1. Le débit d'eau n'est pas suffisant, filtre ou vanne bloqué	1. Vérifier si le débit est suffisant
		2. Détecteur de débit défaillant	2. Changer le détecteur de débit
EE04	En mode chauffage, défaut surchauffe température (d2-TH5)	1. Le débit d'eau n'est pas suffisant, filtre ou vanne bloqué	1. Vérifier si le débit est suffisant
		2. Détecteur de débit défaillant	2. Changer le détecteur de débit
		3. La valeur du capteur d2-TH5 est anormale	3. Remplacer le capteur d2-TH5
EE05	Protection température d'échappement d6-TH3	1. Réfrigérant ne suffit pas	1. Vérifiez s'il y a des fuites de gaz, re remplissez le réfrigérant
		2. Le débit d'eau n'est pas suffisant	2. Vérifier le By-pass
		3. Filtre ou vanne électronique bloqué	3. Vérifier la charge en gaz
		4. Défaut sonde d6-TH3,	4. Vérifier la sonde d6-TH3
EE06	Défaut contrôleur	1. Le raccordement est défaillant	1. Vérifiez la connexion
		2. Le contrôleur est défaillant	2. Vérifier changer le câble
			3. Arrêt / Marche de la machine
			4. Vérifier changer le contrôleur
EE07	Protection du compresseur	1. Vérifiez la connexion	1. Vérifiez le compresseur
		2. Vérifier le raccordement	2. Vérifier les 3 phases
		3. Accumulation liquide et gaz	3. Les tensions d'alimentation
		4. Compresseur ou carte électronique défaillant	4. Vérifier les phases
		5. débit d'eau anormal	5. Vérifier le débit d'eau
		6. Fluctuation alimentation électrique	6. Vérifier le réseau électrique
EE08	Défaillance de communication entre le contrôleur et la carte de puissance	1. Le raccordement est défaillant	1. Vérifiez la connexion
		2. Le contrôleur est défaillant	2. Vérifier changer le câble
			3. Vérifier changer le contrôleur
EE09	Défaillance de communication entre le contrôleur et la carte de commande	1. Le raccordement est défaillant	1. Vérifiez la connexion
		2. Le contrôleur est défaillant	2. Vérifier changer le câble
EE10	Protection haut	1. Tension trop haute	1. Vérifiez la tension

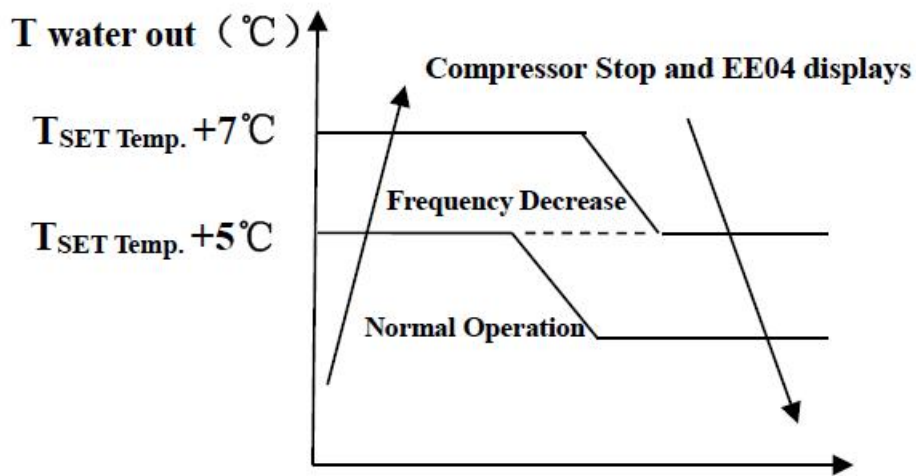
	voltage	2. Carte puissance défaillant	2. Changer la carte de puissance et/ou de commande
EE11	Défaillance carte mère IPM Module	1. Les données ne sont pas correctes	1. Erreur de programmation, couper l'alimentation électrique et démarrer après 3 minutes
		2. Vérifier le raccordement	2. Changer la carte
		3. Accumulation liquide et gaz	3. Vérifier les séquences
		4. Compresseur ou la carte est défaillante	
EE12	L'alimentation électrique est trop faible	1. La tension d'alimentation n'est pas correcte	1. Vérifier la tension d'alimentation
		2. La carte de puissance est défaillante	2. Changer la carte
EE13	Protection électrique	1. Les données ne sont pas correctes	1. Vérifiez le compresseur
		2. Le débit est anormal	2. Vérifier le circuit d'eau
		3. La tension n'est pas stable	3. Vérifier les tensions d'alimentation
		4. Défaillance de l'inducteur PFC	4. Vérifier
EE14	Module IPM température de fonctionnement anormale	1. La tension d'alimentation n'est pas correcte	1. Vérifiez la carte de puissance
		2. Le moteur du ventilateur est défectueux ou les hélices sont cassées	2. Vérifier la vitesse du ventilateur
			3. Vérifier les hélices
EE15	Protection haute température module IPM	1. La tension d'alimentation n'est pas correcte	1. Vérifiez la carte électronique
		2. Le moteur du ventilateur est défectueux ou les hélices sont cassées	2. Vérifier la vitesse du ventilateur
			3. Vérifier les hélices
EE16	Protection module PFC	1. Les données ne sont pas correctes	1. Vérifiez la carte électronique
		2. Le moteur du ventilateur est défectueux	2. Vérifier la vitesse du ventilateur
		3. Les hélices sont cassées	3. Vérifier les hélices
		4. La tension n'est pas stable	4. Vérifier la tension
EE17	Défaut ventilateur DC	1. Le moteur du ventilateur est défectueux	1. Vérifiez le moteur du ventilateur
		2. La carte électronique est défectueuse	2. Changer la carte électronique
		3. Les hélices sont défectueuses	3. Vérifier les hélices
EE18	Module PFC température de fonctionnement anormale	La carte électronique est défectueuse	1. Changer la carte électronique
			2. Vérifier la vitesse du ventilateur
			3. Vérifier les hélices
EE19	Protection haute température module PFC	1. La tension d'alimentation n'est pas correcte	1. Vérifiez la carte électronique
		2. Le moteur du ventilateur est défectueux	2. Vérifier la vitesse du ventilateur
		3. Les hélices sont cassées	3. Vérifier les hélices
		4. Les raccords sur la carte de puissance ne sont pas serrés	4. Vérifier les raccordements, resserrer les vis
EE20	Défaut puissance d'alimentation	La puissance d'alimentation varie de façon trop importante	Vérifier la tension d'alimentation
EE21	Défaut programme	1. Le compresseur perd des pas, vitesse irrégulière	1. Vérifiez la carte électronique

		2. Défaut programme	2. Recharger le programme
		3. Impureté dans le compresseur	
EE22	Protection haute tension	1. La tension d'alimentation n'est pas correcte	1. Vérifiez la carte électronique
		2. La carte d'alimentation est défectueuse	2. Changer la carte électronique
EE23	Défaut démarrage du compresseur	1. La carte d'alimentation est défectueuse	1. Vérifiez la carte électronique
		2. Vérifier le raccordement	2. Vérifier les raccordements ou changer le compresseur
		3. Accumulation liquide et gaz	
		4. La tension n'est pas stable	
EE24	Température ambiante ou carte électronique	La température ambiante ou la température d'eau arrivée est trop faible	Vérifier et changer la carte électronique
EE25	Défaut alimentation du compresseur	Le compresseur marche sur 1 ou 2 phases	Vérifier le câblage
EE26	Défaut inversion vanne 4 voies	1. blocage inversion vanne 4 voies	1. Basculer du mode chaud / froid pour vérifier l'inversion de la vanne
		2. Manque de gaz (pas de détection d5-TH2 ou d3-TH1)	2. Changer la vanne 4 voies
			3. Vérifier la charge en gaz
EE27	Défaut données mémoire EEPROM	1. Perte des données dans la mémoire	1. Recharger les données dans la mémoire
		2. Défaut carte électronique	2. Changer la carte électronique
EE28	Défaut de communication avec le contrôleur	Défaut sur la carte électronique	1. Arrêt / marche pour redémarrer
			2. Vérifier et changer la carte électronique
PP01	Défaillance du capteur de température d'eau arrivée d1-TH6	1. Raccordement défaillant	1. Connecter correctement
		2. Capteur en court-circuit ou défectueux	2. Vérifiez les valeurs où remplacer le capteur
PP02	Défaillance du capteur de température d'eau sortie d2-TH5	1. Raccordement défaillant	1. Connecter correctement
		2. Capteur en court-circuit ou défectueux	2. Vérifiez les valeurs où remplacer le capteur
PP03	Défaillance du capteur de condenseur de chauffage d5-TH2	1. Raccordement défaillant	1. Connecter correctement
		2. Capteur en court-circuit ou défectueux	2. Vérifiez les valeurs où remplacer le capteur
PP04	Défaillance du capteur de gaz de retour	1. Raccordement défaillant	1. Connecter correctement
		2. Capteur en court-circuit ou défectueux	2. Vérifiez les valeurs où remplacer le capteur
PP05	Défaillance du capteur de température ambiante d3-TH1	1. Raccordement défaillant	1. Connecter correctement
		2. Capteur en court-circuit ou défectueux	2. Vérifiez les valeurs où remplacer le capteur
PP06	Défaillance du capteur de condenseur de refroidissement d6-TH3	1. Raccordement défaillant	1. Connecter correctement
		2. Capteur en court-circuit ou défectueux	2. Vérifiez les valeurs où remplacer le capteur
PP07	Protection antigél du premier niveau	La température ambiante ou la température d'eau arrivée est trop faible	Protection automatique antigél du premier niveau

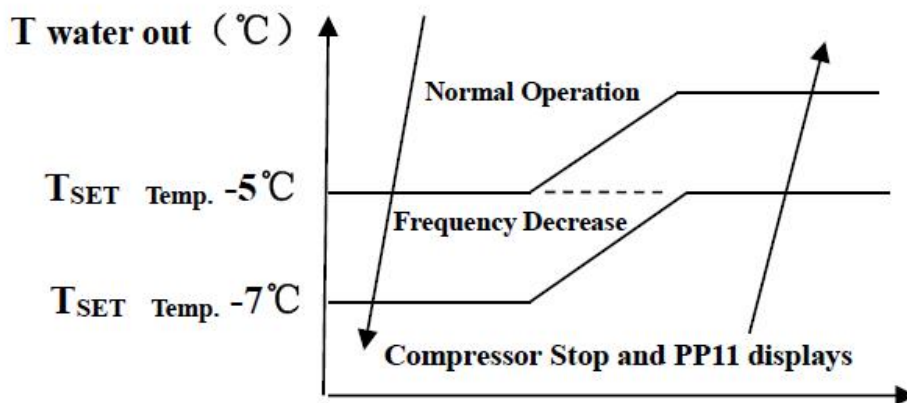
	en hiver	vérifier d3 et d1	
PP08	Protection de température ambiante trop basse	1. La température ambiante trop faible, vérifier d3	1. Vérifier la température
		2. Capteur en court-circuit ou défaillant d3-TH1	2. Changer le capteur
PP10	Température de refroidissement du condenseur trop haute protection d3-TH2	1. Température ambiante trop haute	1. Vérifier la température
		2. Problème gaz réfrigérant	2. Vérifier le gaz
PP11	Température de l'eau trop froide protection en mode refroidissement d2-TH5	1. Débit d'eau trop faible	1. Vérifier le by-pass et le débit d'eau
		2. Température de la sonde d2-TH5 anormale	2. Vérifier le gaz et la sonde d2-TH5

Remarques:

1. En mode chauffage, si la température de sortie d'eau est supérieure à la température réglée de 7°C, le contrôleur affiche EE04 protection contre la surchauffe de l'eau.
2. En mode de refroidissement, si la température de sortie d'eau est inférieure à la température réglée de 7°C, le contrôleur affiche PP11 pour la protection contre le refroidissement excessif de l'eau.



EE04 En mode chauffage, défaut surchauffe température (T2)



PP11 T2 Température de l'eau trop froide protection en mode refroidissement

6.2 Dysfonctionnement sans code d'erreurs affichées sur l'écran

Dysfonctionnements	Observations	Raisons	Solutions
La Pompe à chaleur ne fonctionne pas	Aucun affichage sur le contrôleur à LED	Pas d'alimentation	Vérifiez le disjoncteur du câble et du circuit soit connecté
	Contrôleur à LED affiche l'heure	Pompe à chaleur en état de veille	Démarrez la pompe à chaleur.
	Contrôleur à LED affiche la température réelle de l'eau.	1. Température de l'eau atteint presque la valeur fixée, pompe à chaleur est en état à température constante. 2. Pompe à chaleur commence juste à fonctionner 3. En état de dégivrage	1. Vérifiez le réglage de température de l'eau. 2. Démarrez la pompe à chaleur après quelques minutes. 3. Contrôleur à LED doit afficher "Dégivrage"
La Température de l'eau est refroidie lorsque la pompe à chaleur fonctionne sous le mode de chauffage	Contrôleur à LED affiche la température réelle de l'eau et aucun code d'erreur ne s'affiche	1. Choix du mauvais mode. 2. Les chiffres montrent des défaillances. 3. Défaillance du contrôleur	1. Réglez le mode à la bonne fonction 2. Remplacez le contrôleur à LED en panne, puis vérifiez l'état après avoir changé le mode de fonctionnement, vérifiez la température d'eau d'arrivée et de sortie 3. Remplacez ou réparez l'unité
Fonctionnement court	Contrôleur à LED affiche la température réelle de l'eau, aucun code d'erreur ne s'affiche	1. Ventilateur ne fonctionne pas 2. La ventilation d'air n'est pas suffisante 3. Réfrigérant ne suffit pas.	1. Vérifiez les connexions des câbles entre le moteur et le ventilateur, le cas échéant, il doit être remplacé. 2. Vérifiez l'emplacement de l'unité de pompe à chaleur, et éliminez tous les obstacles pour faire bonne ventilation. 3. Remplacez ou réparez l'unité
Tâches d'eau	Les tâches d'eau sur la pompe à chaleur	1. Protection. 2. Infiltration d'eau.	1. Aucune action (condensat) 2. Vérifiez l'échangeur de chaleur en titane avec soin, s'il y a une fuite
Trop de glace sur l'évaporateur	Trop de glace sur l'évaporateur.		1. Vérifiez l'emplacement de l'unité de pompe à chaleur, et éliminez tous les obstacles 2. Contacter le service technique

NOTE :

(1) Le schéma de câblage électrique ci-dessus est seulement pour votre référence, veuillez utiliser le schéma de câblage affiché sur la machine.

(2) La pompe à chaleur de piscine doit être bien raccordée à la terre, bien que l'échangeur de chaleur d'appareil soit électriquement isolé du reste de l'unité. La mise à la terre de l'unité est toujours nécessaire pour vous protéger contre les courts-circuits à l'intérieur de l'unité.

Sectionneur : Un moyen d'interruption (disjoncteur, interrupteur à fusibles) doit être en vue et facilement accessible de l'unité. C'est une pratique courante, il permet la mise hors tension à distance de l'équipement sans surveillance et permet aussi de couper l'alimentation à l'unité alors que l'appareil est en réparation.

8. Entretien

(1) Vous devez vérifier régulièrement le système d'alimentation en eau pour éviter que l'air ne pénètre dans le système et ne se produise un faible débit d'eau, car cela réduirait les performances et la fiabilité de l'unité HP.

(2) Nettoyez régulièrement vos piscines et votre système de filtration pour éviter d'endommager l'appareil en raison de la saleté ou du filtre obstrué.

(3) Vous devez évacuer l'eau du bas de la pompe à eau si l'unité HP cesse de fonctionner pendant une longue période (en particulier pendant la saison d'hiver).

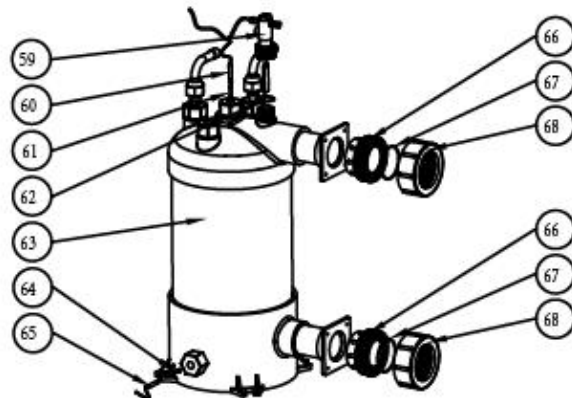
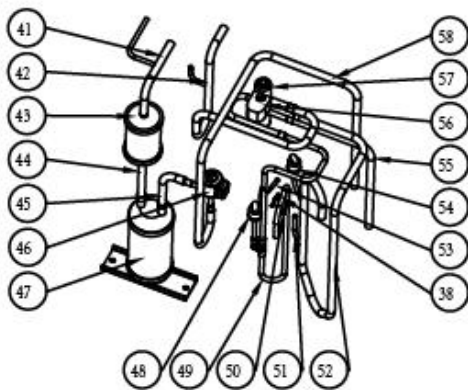
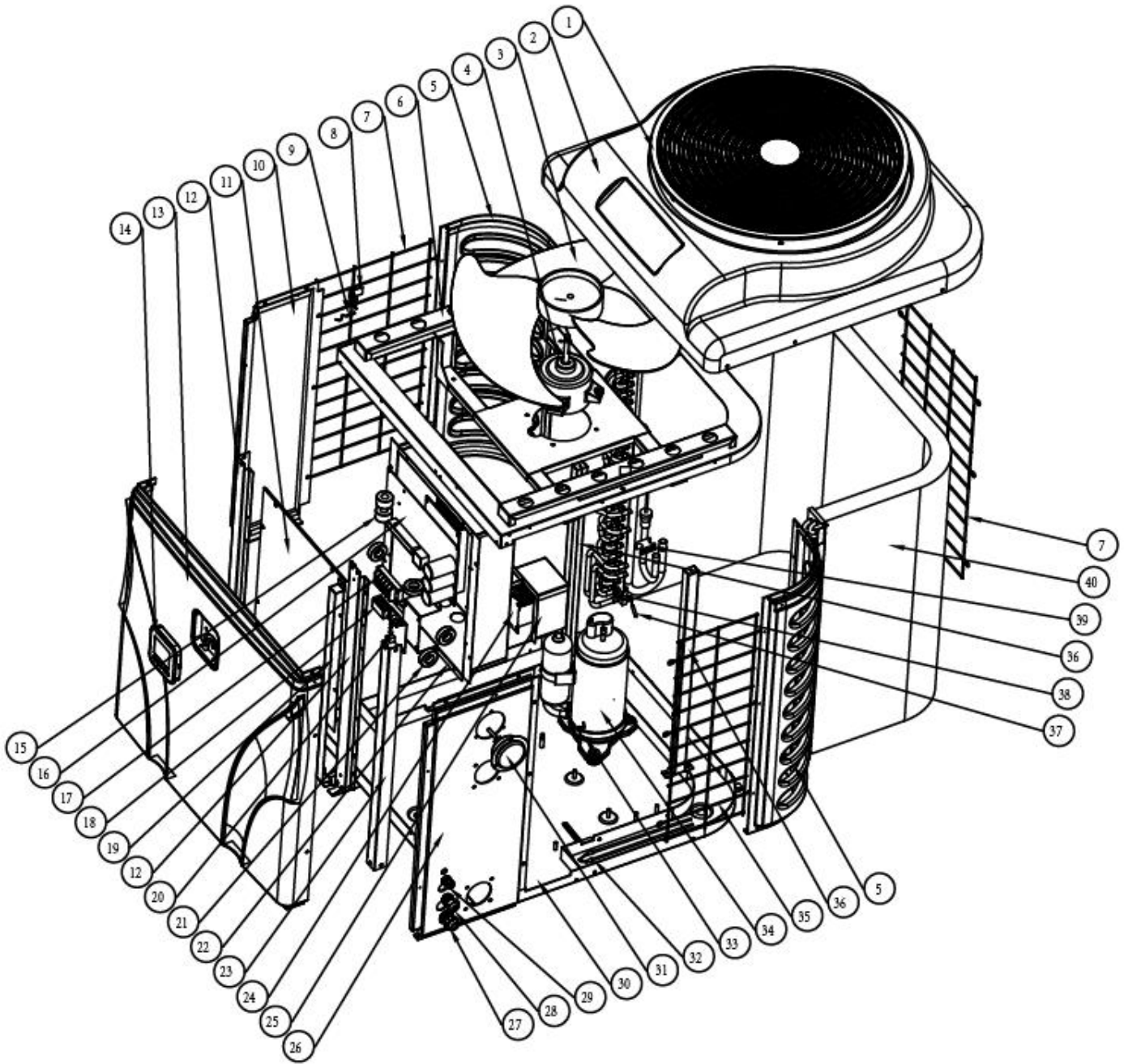
(4) D'une autre manière, vous devriez vérifier que l'unité est complètement remplie d'eau avant de recommencer à fonctionner.

(5) Une fois l'unité conditionnée pour la saison d'hiver, il est recommandé de couvrir la pompe à chaleur avec une pompe à chaleur spéciale hiver.

(6) Lorsque l'unité est en marche, il y a tout le temps une petite décharge d'eau sous l'unité.

9. Schéma éclaté et entretien

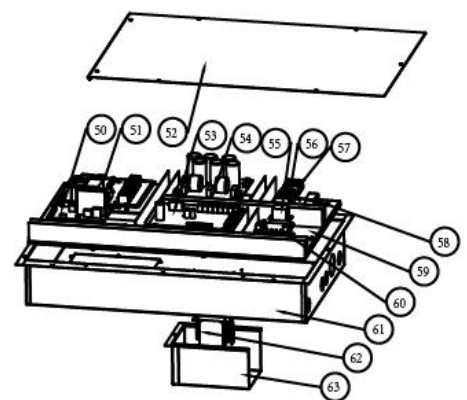
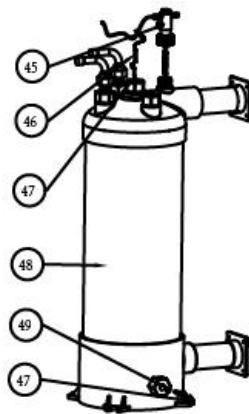
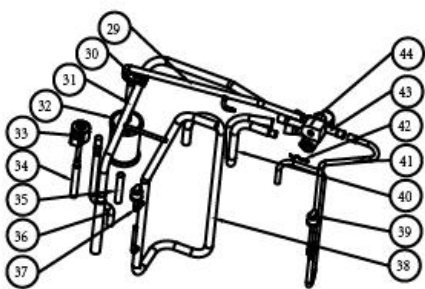
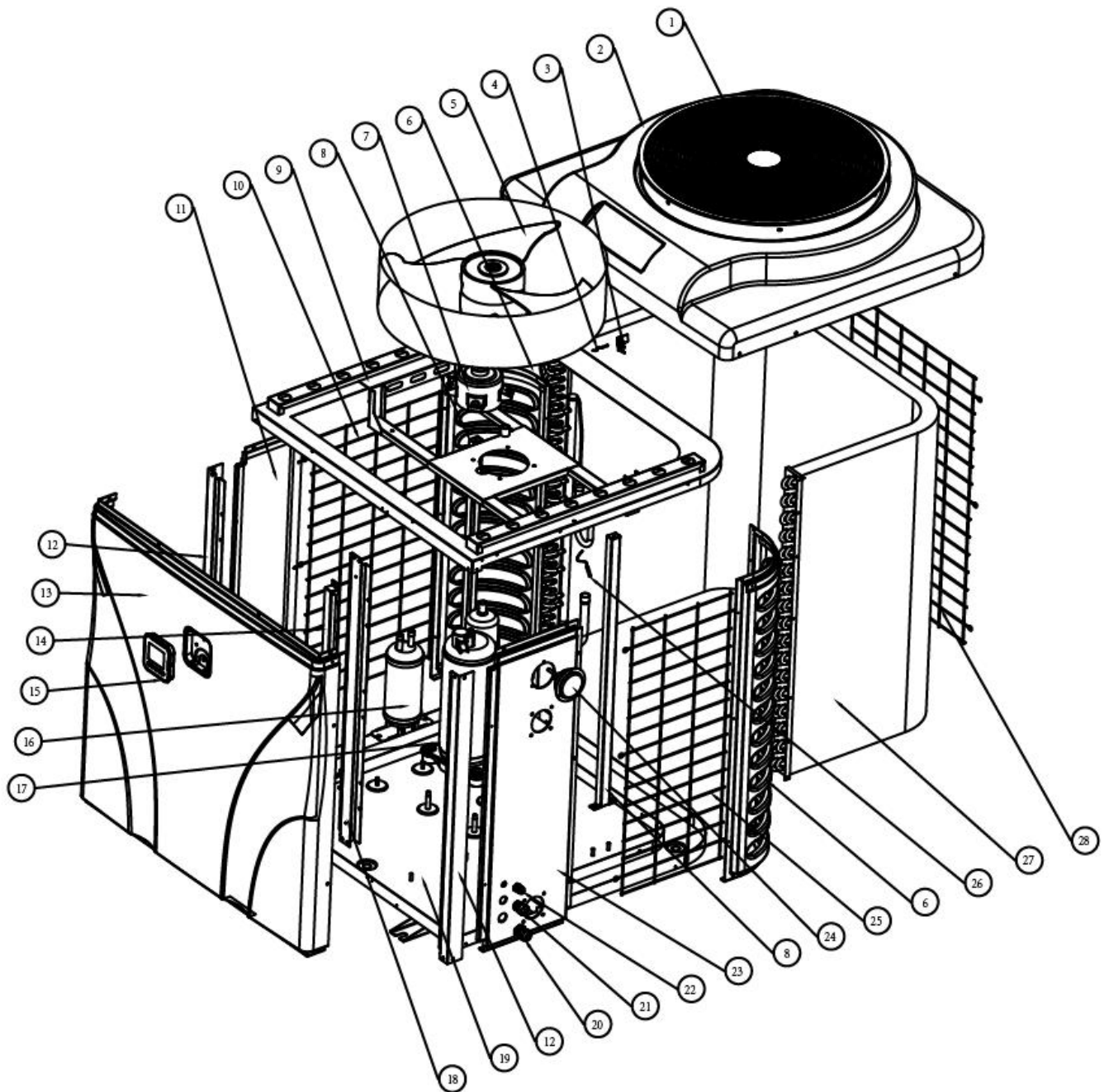
INVERBOOST VX17i



INVERBOOST VX17i

NO.	ERP	Part name	NO.	ERP	Part name
1	133020078	Grille de ventilateur	35	108640031	Grille droite
2	133270012	Le couvercle supérieur	36	108640028	Support de moteur de ventilateur
3	132000041	Pale de ventilateur	37	117110134	Capteur de température de l'évaporateur
4	112000031	Moteur de ventilateur	38	113190007	Agrafe
5	133270013	Pilier	39	136020005	Bloc en caoutchouc
6	108640029	Support de moteur de ventilateur	40	103000184	Évaporateur
7	108640030	Gril gauche	41	113170034	Tube
8	133020010	Agrafe	42	113030104	Tube
9	117110049	Temp. Ambiante capteur	43	120000066	Filtre
10	133270014	panneau de gauche	44	113130016	Tube
11	108640027	Couvercle de boîte électrique	45	113120030	Tube
12	108640025	Pilier	46	119000066	EEV
13	133270011	Panneau avant	47	105000004	Réservoir de liquide
14	117020293	Contrôleur	48	112100030 -4	Pressostat haute pression
15	117240002	Bague aimantée	49	113010411	Tube
16	117100047	PCB	50	113190001	Support de capteur
17	115000004	Bornier à 3 voies	51	113020717	Tube
18	136010004	Agrafe	52	113020717	Tube
19	108640033	Pilier	53	117110051	Temp de décharge. capteur
20	117020327	TUYA 5GHz Module WIFI	54	112100046 -3	Pressostat basse pression
21	117240003	Bague aimantée	55	113060116	Tube
22	108640026	Boîte électrique	56	121000038	Bobine de vanne 4 voies
23	108640032	Pilier	57	121000034	Vanne à quatre voies
24	117230003	Réacteur	58	113080092	Tube
25	108640007	Boîte de réacteur	59	116000092	Interrupteur de débit d'eau
26	133270015	Panneau droit	60	117110052	Temp. Sortie eau capteur
27	110000038	Connecteur de fil	61	108010025	Agrafe
28	110000037	Connecteur de fil	62	136020083	Anneau en caoutchouc sur le raccordement à l'eau
29	110000036	Connecteur de fil	63	102041176	Échangeur de chaleur en titane
30	108640024	Plateau de base	64	113190008	Agrafe
31	106000012	Manomètre haute pression	65	117110012	Temp entrée d'eau. capteur
32	142000028	Résistance de chauffage de l'évaporateur	66	102050001	Kits de raccordement à l'eau
33	142000073	Résistance de chauffage du compresseur	67	133020006	Bague d'étanchéité sur le raccord d'eau
34	101000252	Compresseur	68	102050004	Kits de raccordement à l'eau

INVERBOOST VX26i / INVERBOOST VX30iT



INVERBOOST VX26i

NO.	ERP	Part name	NO.	ERP	Part name
1	133020079	Grille de ventilateur	28	108650034	Grille latérale
2	133280011	Le couvercle supérieur	29	113170096	Tube
3	133020010	Agrafe	30	136020202	Bloc de fixation des tuyaux
4	117110149	Temp. Ambiante capteur	31	113060232	Tube
5	132000023	Pale de ventilateur	32	120000066	Filtre déshydrateur
6	133280014	Pilier	33	119000059	EEV
7	112000031	Moteur de ventilateur	34	113080149	Tube
8	108650030	Pilier	35	113130055	Tube
9	108650031	Support de moteur de ventilateur	36	113120087	Tube
10	108650032	Grille latérale	37	116000073	Pressostat basse pression
11	133280012	panneau de gauche	38	113020754	Tube
12	108650035	Pilier	39	116000068	Pressostat haute pression
13	133280010	Panneau avant	40	113030314	Tube
14	108650036	Pilier	41	113010503	Tube
15	117020293	Contrôleur	42	117110154	Temp de décharge. capteur
16	105000015	Réservoir de stockage de liquide	43	121000028	Vanne à quatre voies
17	101000185	Compresseur	44	121000038	Bobine de vanne 4 voies
18	108650027	Cadre de support du boîtier de commande électrique	45	116000092	Interrupteur de débit d'eau
19	108650038	Plateau de base	46	117110158	Temp. Sortie eau capteur
20	110000036	Connecteur de fil	47	113190007	Agrafe
21	110000037	Connecteur de fil	48	102041220	Échangeur de chaleur en titane
22	110000038	Connecteur de fil	49	117110160	Temp entrée d'eau. capteur
23	133280013	Panneau droit	64	108650029	Couvercle de boîte électrique
24	106000012	Manomètre haute pression	65	117100086	PCB
25	108650033	Grille latérale	66	108650028	Boîte électrique
26	117110151	Capteur de température de l'évaporateur	67	108640036	Boîte de réacteur
27	103000186	Évaporateur	68	117230002	Réacteur

INVERBOOST VX30iT

NO.	ERP	Part name	NO.	ERP	Part name
1	133020079	Grille de ventilateur	33	119000059	EEV
2	133280011	Le couvercle supérieur	34	113080149	Tube
3	133020010	pince de température ambiante	35	113130055	Tube
4	117110149	Temp. Ambiante capteur	36	113120087	Tube
5	132000023	Pale de ventilateur	37	112100046 -3	Pressostat basse pression
6	133280014	Pilier	38	113020743	Tube
7	112000031	Moteur de ventilateur	39	112100030 -4	Pressostat haute pression
8	108650030	Support de moteur de ventilateur	40	113030307	Tube
9	108650031	Support de moteur	41	113010495	Tube
10	108650032	Gril gauche	42	117110154	Temp de décharge. capteur
11	133280012	panneau de gauche	43	121000028	Vanne à quatre voies
12	108650035	Pilier	44	121000038	Bobine de vanne 4 voies
13	133280010	Panneau avant	45	116000092	Interrupteur de débit d'eau
14	108650036	Support	46	117110158	Temp. Sortie eau capteur
15	117020293	Contrôleur	47	113190007	Agrafe
16	105000015	Réservoir de liquide	48	102041211	Échangeur de chaleur en titane
17	101000239	Compresseur	49	117110160	Temp entrée d'eau. capteur
18	108650027	Colonne support coffret électrique	50	117140006	Carte de pilote de moteur de ventilateur CC
19	108650060	Plateau de base	51	117140019	Carte pilote
20	110000036	Connecteur de fil	52	108650042	Couvercle de boîte électrique
21	110000037	Connecteur de fil	53	117250008	PCB
22	110000038	Connecteur de fil	54	117260002	Panneau de filtre
23	133280013	Panneau droit	55	142000038	Relais
24	106000012	Manomètre haute pression	56	115000006	Bornier à 3 voies
25	108650033	Grille droite	57	115000060	Borne 2 voies
26	117110151	Capteur de température de l'évaporateur	58	136010004	Agrafe
27	103000186	Évaporateur	59	108650041	Panneau d'échelle
28	108650034	Grille arrière	60	117020327	TUYA 5GHz Module WIFI
29	113170096	Tube	61	108650040	Boîte électrique
30	136020202	Bloc de fixation de tuyau	62	108650043	Boîte de réacteur
31	113060232	Tube	63	117230002	Réacteur
32	120000066	Filtre			

Manuale di Installazione e Uso

INVERBOOST INVERTER

Regolamento (UE) n ° 517/2014 del 16/04/14 sui gas serra fluorurati ad effetto serra e che abroga il regolamento (CE) n ° 842/2006

Controlli di perdite

1. Gli operatori delle apparecchiature che contengono gas fluorurati ad effetto serra con quantità di 5 tonnellate di CO₂, equivalenti o superiore e non contiene nelle schiume, devono garantire che il materiale sia stato verificato la presenza di perdite.
2. Per le apparecchiature che contengono gas fluorurati ad effetto serra con quantità di 5 tonnellate di CO₂ equivalente o superiore, ma inferiore a 50 tonnellate di CO₂ equivalente: controllare almeno ogni 12 mesi.

Immagine del CO₂ dell'equivalenza

1. Caricare il totale CO₂ in chili e tonnellate.

Caricare il totale CO ₂ in chili e tonnellate	Frequenza di test
Dal 7 a 75 chili di carico = dal 5 a 50 tonnellate	Annuale

Per quanto riguarda la Gaz R32, 7.40 chili pari a 5 tonnellate di CO₂, l'obbligo a controllare ogni anno.

Formazione e certificazione

1. Il gestore della relativa domanda deve assicurare che il personale interessato abbia ottenuto la certificazione necessaria, che implica una conoscenza appropriata dei regolamenti e delle norme vigenti, nonché la necessaria competenza in materia di prevenzione delle emissioni e di recupero dei gas fluorurati ad effetto serra e la sicurezza la gestione dell'apparecchiatura del relativo tipo e dimensioni.

Conservazione di registri

1. Gli operatori di attrezzatura che è necessario per controllare la presenza di perdite, deve stabilire e mantenere i record per ogni pezzo di tali attrezzature specificando le seguenti informazioni:
 - a) La quantità e il tipo di gas fluorurati ad effetto serra installati;
 - b) Le quantità di gas fluorurati ad effetto serra aggiunte durante l'installazione, manutenzione o assistenza o a causa di perdite;
 - c) Se la quantità di gas fluorurati ad effetto serra installate sono state riciclate e rigenerate, insieme al nome e l'indirizzo del centro di riciclaggio o recupero e, se del caso, il numero del certificato;
 - d) la quantità di gas fluorurati ad effetto serra recuperata
 - e) L'identità dell'impresa che ha installato, servito, mantenuto e, se del caso riparato o decommissionato le attrezzature, include, se del caso, il numero del proprio certificato;
 - f) Le date ei risultati dei controlli effettuati;
 - g) Se l'apparecchiatura è stata decommissionata, le misure adottate per recuperare e sistemare i gas fluorurati ad effetto serra.

2. **L'operatore deve conservare i registri per almeno cinque anni, le imprese che svolgono le attività per gli operatori devono tenere copie dei registri per almeno cinque anni.**

INDICE

1. Specifiche
2. Dimensione
3. Installazione e collegamento
4. Regolazione del bypass
5. Visualizza Operazione di controllo
6. Risoluzione dei problemi
7. Schema
8. Manutenzione
9. Esploso

Grazie per aver scelto INVERBOOST INVERTER pompa di calore della piscina per il riscaldamento della piscina, che riscalderà l'acqua della piscina e mantenere la temperatura costante quando la temperatura ambiente dell'aria è a -12 a 43 °C.



ATTENZIONE: Questo manuale contiene tutte le informazioni necessarie con l'uso e l'installazione della pompa di calore.

L'installazione deve leggere il manuale e attentamente seguire le istruzioni nella implementazione e manutenzione. L'installazione è responsabile dell'installazione del prodotto e deve seguire tutte le istruzioni del produttore e le normative di applicazione. L'installazione non corretta contro manuale comporta l'esclusione di tutta garanzia.

Il costruttore declina ogni responsabilità per i danni causati alle persone, oggetti e degli errori a causa della installazione che disobbedire alla guida manuale. Qualsiasi uso che è senza conforme all'origine della sua produzione sarà considerato pericoloso.

ATTENZIONE: Si prega di svuotare sempre l'acqua a pompa di calore durante la stagione invernale o quando la temperatura scende sotto 0 °C, altrimenti lo scambiatore di titanio viene danneggiato a causa di essere congelato, in tal caso, la garanzia sarà perso.

ATTENZIONE: Si prega di tagliare sempre l'alimentazione elettrica se si desidera aprire l'armadio per raggiungere all'interno della pompa di calore, perché non c'è energia elettrica ad alta tensione all'interno.

ATTENZIONE: Si prega di tenere bene la scheda video in un luogo asciutto, o ben chiudere il coperchio isolante per proteggere la scheda video venga danneggiato dall'umidità.

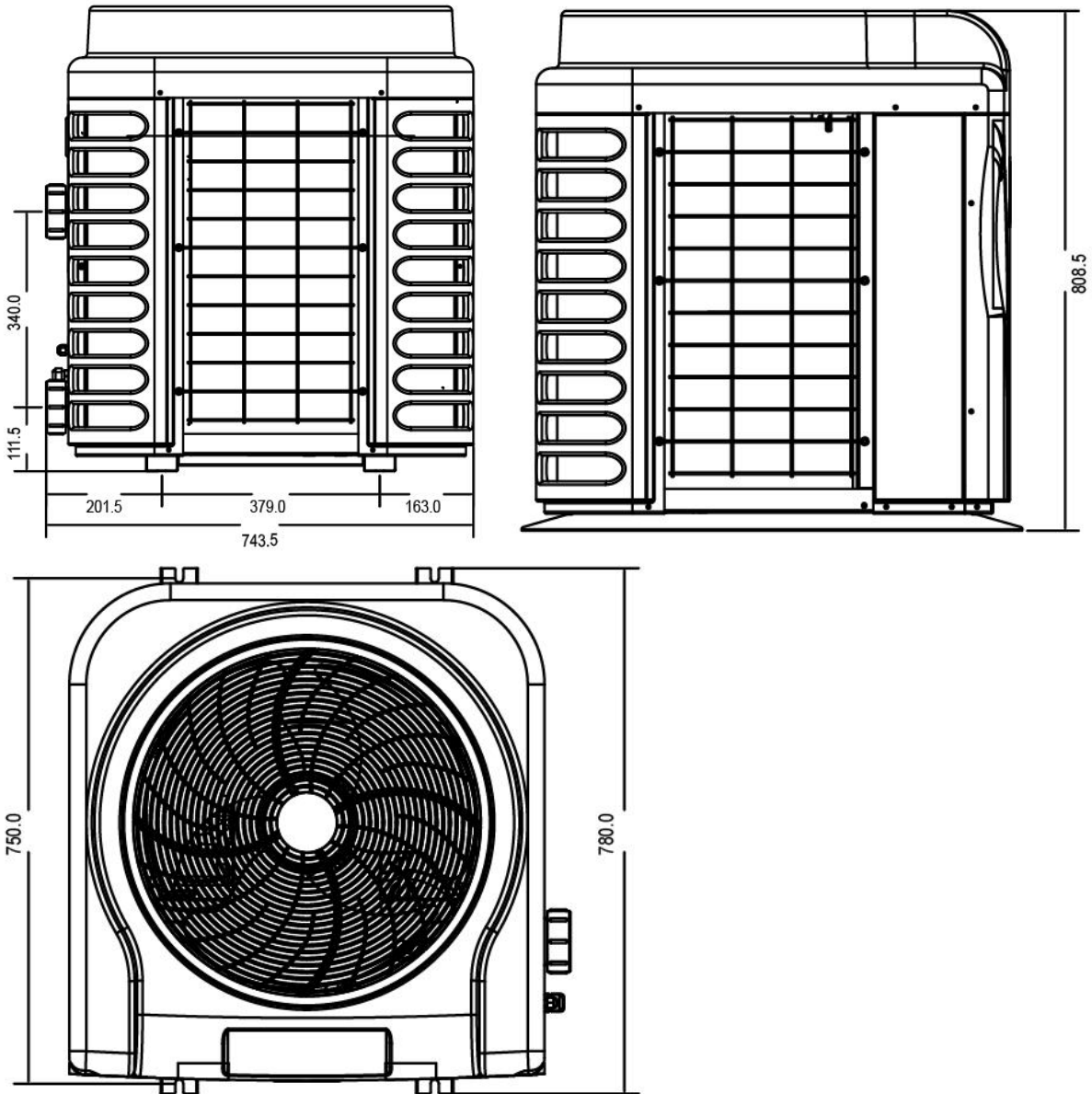
1. Specifiche

Modello		INVERBOOST VX17i	INVERBOOST VX26i	INVERBOOST VX30iT
* Performance con Aria a 28°C, Acqua a 28°C, Umidità all'80%				
Turbo Capacità di riscaldamento	kW	16	26	30
Smart Capacità di riscaldamento	kW	14	20	26
Consumo energetico	kW	2.39-0.23	3.81-0.37	4.48-0.42
C.O.P.		16-6.7	16-6.7	16-6.7
C.O.P. in Turbo Modalità		6.7	6.7	6.7
C.O.P. at 50% capacità		10.4	10.3	10.3
* Performance con Aria a 15°C, Acqua a 26°C, Umidità al 70%				
Turbo Capacità di riscaldamento	kW	11.2	18	22
Smart Capacità di riscaldamento	kW	9.5	15	18
Consumo energetico	kW	2.24-0.4	3.6-0.59	4.4-0.67
C.O.P.		8.2-5	8.2-5	8.2-5
C.O.P. in Turbo Modalità		5	5	5
C.O.P. at 50% capacità		6.8	6.7	6.7
* Dati generali				
Compressor type		Compressore inverter		
Voltaggio		220-240V/50Hz to 60Hz /1PH		380-415V/50Hz/3PH
Corrente nominale	A	13.3	16.9	8.5
Fusibile minimo	A	20	30	13
Portata acqua nominale	m ³ /h	4.7	8.2	10.3
Perdita di carico massima	Kpa	15	18	18
Condensatore		Tubo in titanio ritorto in PVC		
Allacciamento acqua	mm	50		
Fan quantità		1		
Flusso d'aria		Orizzontale		
Pressione sonora (10m)	dB(A)	≤ 32	≤ 32	≤ 33
Pressione sonora (1m)	dB(A)	34-48	36-50	36-52
* Dimensione / Peso				
Peso netto	kg	87	128	132
Peso lordo	kg	94	135	139
Dimensione netta	mm	744*780*809	910*920*999	
Dimensioni di spedizione	mm	765*850*949	1000*950*1143	

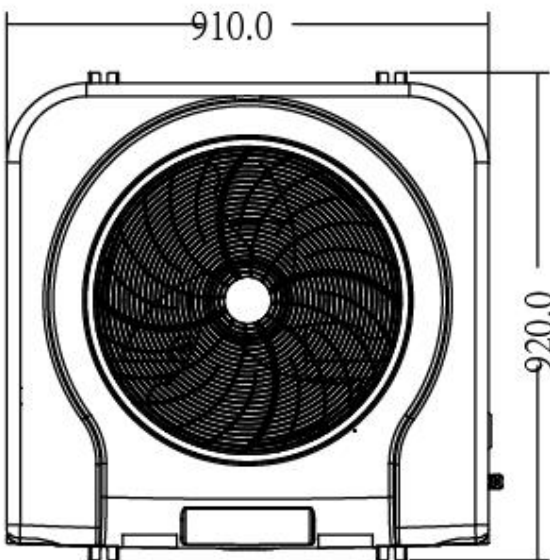
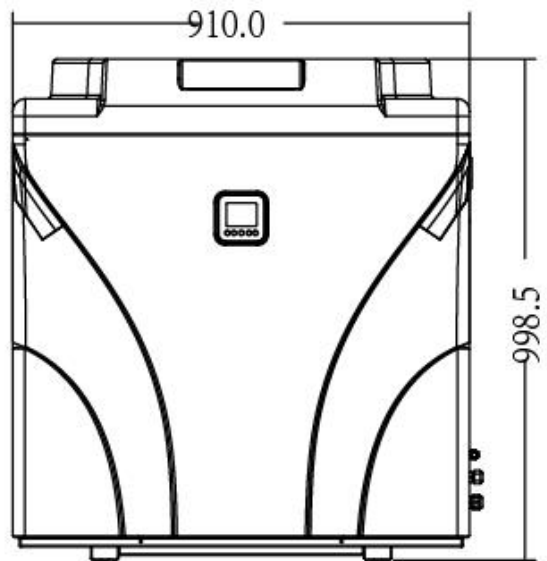
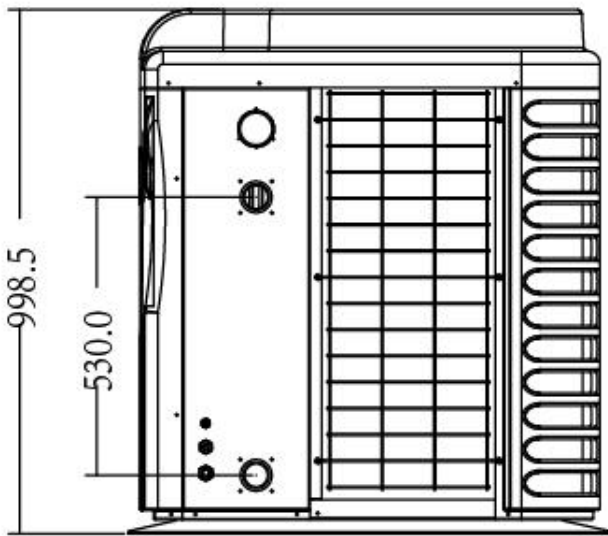
* Above data may be modified without notice.

2. Dimensione

INVERBOOST VX17i (Unit: mm)



INVERBOOST VX26i / INVERBOOST VX30iT (Unit: mm)

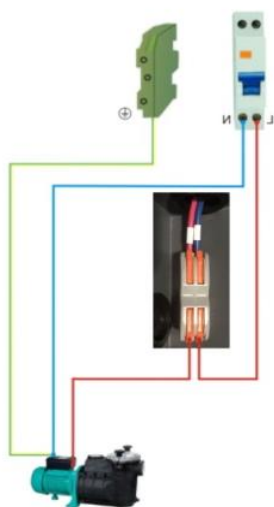
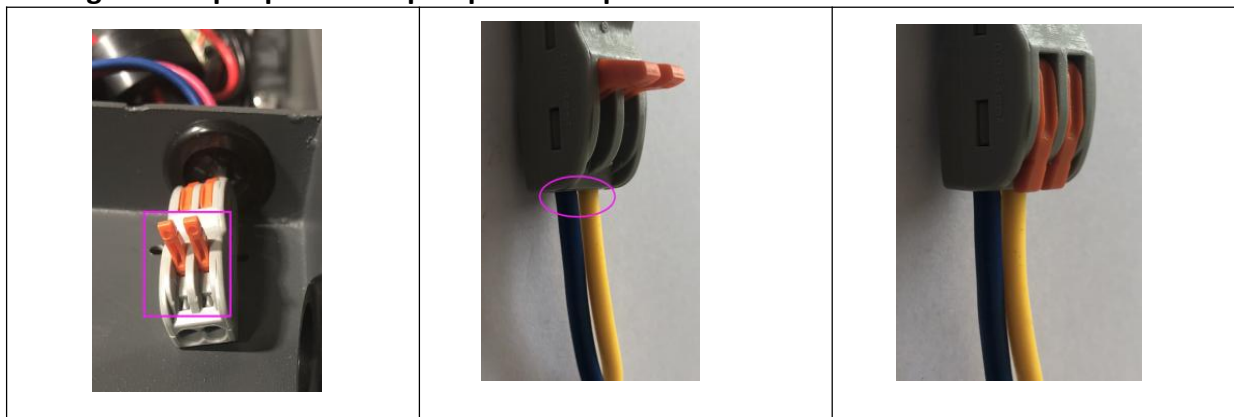


3. Installazione e collegamento

3.1 Installazione

	<p>Basi antivibranti</p> <ol style="list-style-type: none">1. Estrarre 4 basi antivibranti2. Inserire uno per uno sul fondo della macchina come l'immagine.
	<p>Jet drenante</p> <ol style="list-style-type: none">1. Installare il getto di scarico sotto il pannello inferiore2. Collegare con un tubo di acqua per drenare l'acqua. <p>Nota: Sollevare la pompa di calore per installare il getto. Sempre ribaltare il cuore pompa, potrebbe danneggiare il compressore.</p>
	<p>Ingresso acqua & svincolo di uscita</p> <ol style="list-style-type: none">1. Usare il nastro del tubo per collegare l'acqua in ingresso e uscita svincolo sulla pompa di calore2. Installare le due articolazioni come l'immagine mostra3. loro vite sull'acqua in ingresso e uscita svincolo
	<p>Cablaggio del cavo di rete</p> <ol style="list-style-type: none">1. Aprire il coperchio del quadro elettrico all'interno della macchina2. Collegare i cavi nel terminale corretto secondo lo schema elettrico.
	<p>Cablaggio della pompa di filtrazione (contatto a secco)</p> <ol style="list-style-type: none">1. Aprire il coperchio del quadro elettrico all'interno della macchina2. Collegare i cavi nel terminale corretto secondo lo schema elettrico.

Collegamento per pilotare la pompa dell'acqua



Notes

I rifornimenti della fabbrica soltanto la pompa di calore. Tutti gli altri componenti, tra cui un bypass, se necessario, devono essere forniti dall'utente o dall'installatore.

Attenzione:

Si prega di osservare le seguenti regole durante l'installazione della pompa di calore:

1. Si prega di rispettare le seguenti regole durante l'installazione della pompa di calore:
2. L'eventuale aggiunta di prodotti chimici deve avvenire nelle tubazioni a valle della pompa di calore.
3. Installare un bypass se il flusso dell'acqua dalla pompa piscina è superiore al 20% maggiore della portata consentita attraverso lo scambiatore di calore della pompa di calore.
4. Installare la pompa di calore al di sopra del livello dell'acqua della piscina.
5. Collocare sempre la pompa di calore su un solido fondamento e utilizzare i supporti in gomma in dotazione per evitare vibrazioni e rumori.
6. Tenere sempre la pompa di calore in posizione verticale. Se l'unità è stata tenuta in un angolo, attendere almeno 24 ore prima di avviare la pompa di calore.

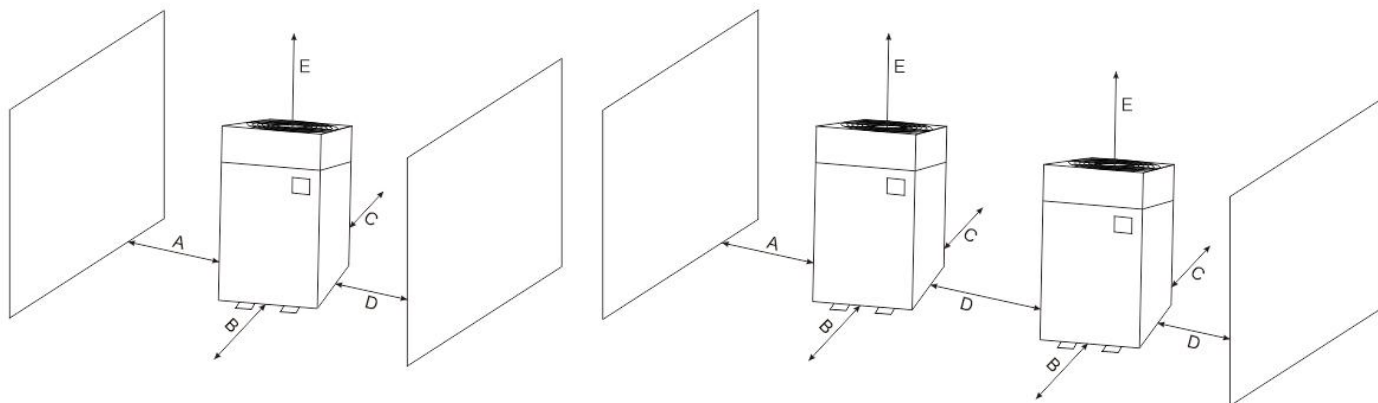
3.2 Posizione Pompa di calore

L'unità funziona correttamente in qualsiasi posizione desiderata finchè i seguenti tre elementi sono presenti:

1. Aria fresca - 2. Elettricità - filtri piscina 3. Nuoto

L'unità può essere installata praticamente in qualsiasi luogo all'aperto fino a quando le distanze minime indicate ad altri oggetti vengono mantenuti (vedi disegno qui sotto). Si prega di consultare il programma di installazione per installazione con una piscina coperta. L'installazione in una posizione ventosa non presenta alcun problema, a differenza della situazione con un riscaldatore a gas (compresi problemi fiamma pilota).

ATTENZIONE: Non installare l'unità in una stanza chiusa con un volume limitato aria in cui verrà riutilizzato l'aria espulsa dal gruppo, o in prossimità di arbusti che potrebbe bloccare l'ingresso dell'aria. Tali luoghi pregiudicano la fornitura continua di aria fresca, con conseguente ridotta efficienza e possibilmente prevenire produzione di calore sufficiente. Vedere il disegno sottostante per le dimensioni minime.



Modello	Distanza minima di installazione consigliata					Distanza consigliata per casi speciali	
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	B Riserva di spazio per il funzionamento del controller	B Spazio di riserva per la manutenzione
INVERBOOST VX17i	500	1000	500	500	1500	1000	1500
INVERBOOST VX26i	500	1000	500	500	1500	1000	1500
INVERBOOST VX30iT	500	1000	500	500	2000	1000	1500

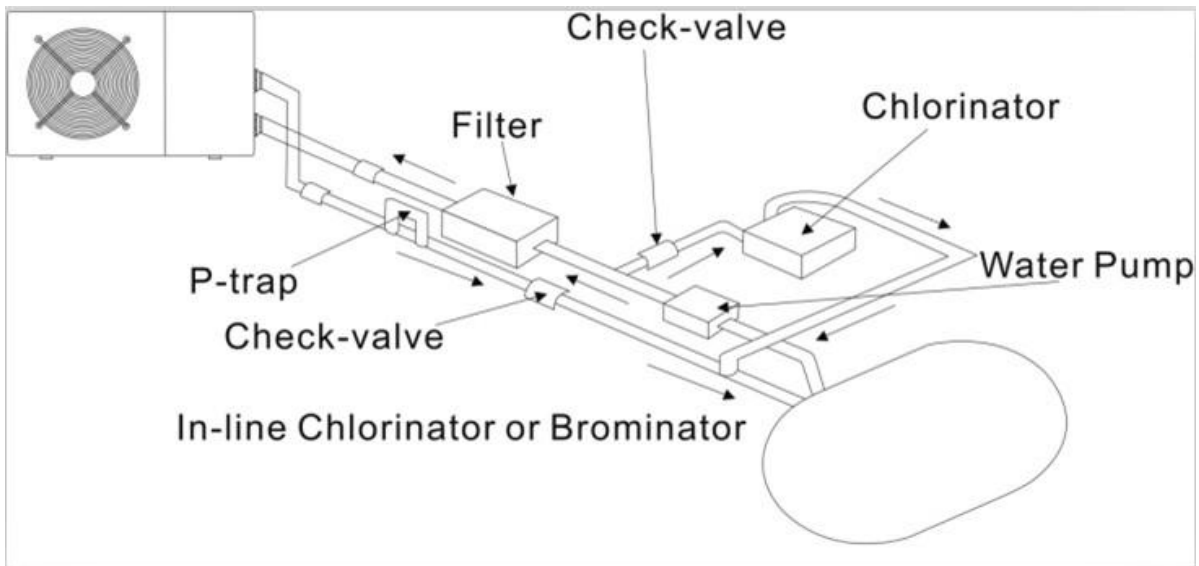
3.3 Distanza dalla piscina

La pompa di calore è normalmente installato all'interno di una zona perimetrale estendentesi 7,5 m dalla piscina. Maggiore è la distanza dalla piscina, maggiore è la perdita di calore nei tubi. Poiché i tubi sono principalmente sottoterra, la perdita di calore è basso per distanze fino a 30 m (15 m da e verso la pompa, 30 m in totale) a meno che il terreno è bagnato o il livello delle acque sotterranee è alto. Una stima approssimativa della perdita di calore per 30 ml è 0.6 kWh (2.000 BTU) per ogni differenza 5 ° C tra la temperatura dell'acqua in piscina e la temperatura del terreno circostante il tubo. Questo aumenta il tempo di funzionamento del 3% al 5%

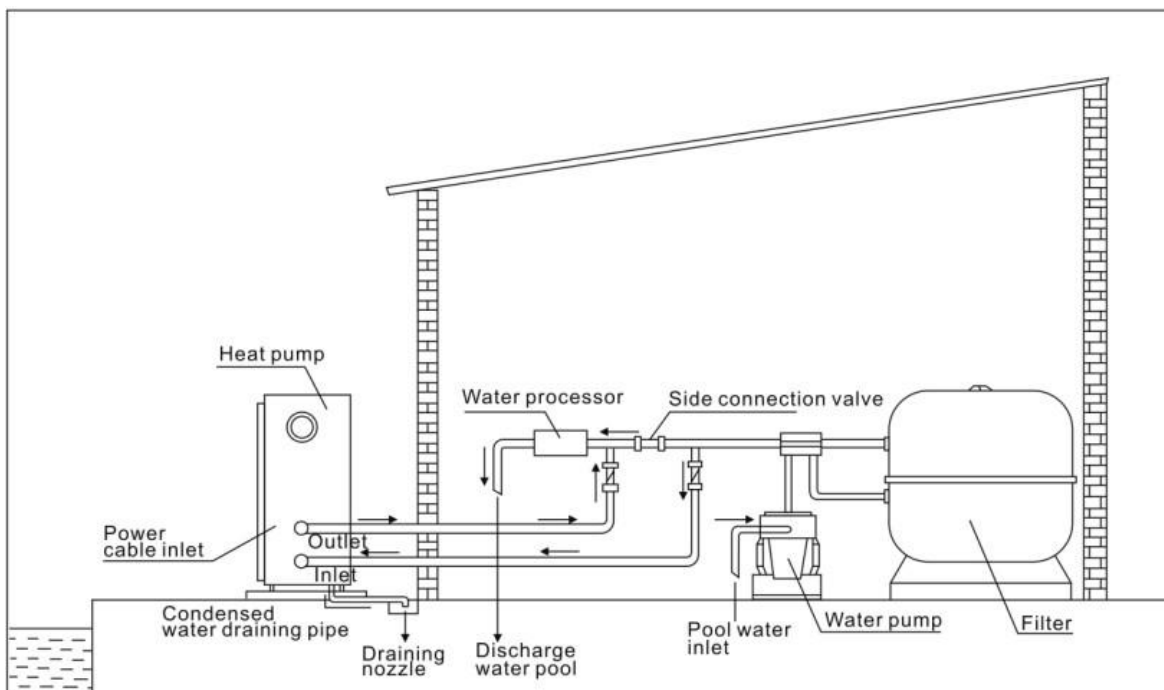
3.4 Check-valvola installazione

Nota: Se viene utilizzato un apparecchio di dosaggio automatico per il cloro e acidità (pH), è essenziale per proteggere la pompa di calore contro concentrazioni chimiche eccessivamente alti che possono corrodere lo scambiatore di calore. Per questo motivo, le attrezzature di questo tipo deve essere sempre inserito nella tubazione sul lato a valle della pompa di calore, e si raccomanda di installare una valvola di ritegno per impedire un flusso inverso in assenza di circolazione dell'acqua.

I danni alla pompa di calore causati dalla mancata osservanza di questa indicazione non è coperto dalla garanzia.



3.5 Disposizione tipica



Note: Questa disposizione è solo un esempio illustrativo.

3.6 Operazione iniziale

Nota: Al fine di riscaldare l'acqua della piscina (o vasca idromassaggio), la pompa filtro deve essere in esecuzione per causare l'acqua a circolare attraverso la pompa di calore. La pompa di calore non si avvia se l'acqua non è in circolazione.

Dopo che tutti i collegamenti sono stati effettuati e controllati, eseguire la seguente procedura:

1. Accendere la pompa filtro. Controllare eventuali perdite e verificare che l'acqua scorre da e per la piscina.
2. Collegare l'alimentazione alla pompa di calore e premere il pulsante di accensione / spegnimento sul pannello di controllo elettronico. L'unità si avvia dopo l'intervallo di tempo scade (vedi sotto).
3. Dopo alcuni minuti, controllare se il soffiaggio dall'unità è più fresco.
4. Quando spegnere la pompa del filtro, l'unità dovrebbe spegnersi automaticamente, in caso contrario, quindi regolare l'interruttore di flusso.
5. Lasciare la pompa di calore e la pompa filtro funzionano 24 ore al giorno fino al raggiungimento della temperatura

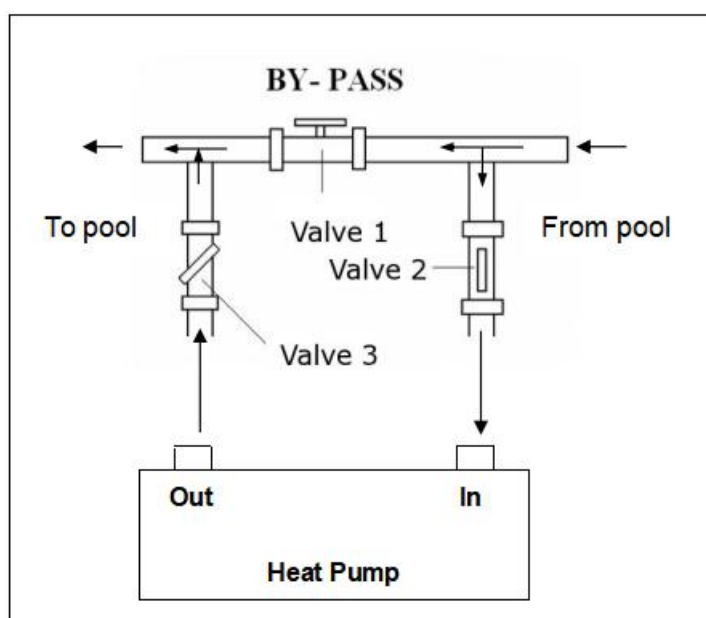
desiderata. La pompa di calore interrotta a questo punto. Dopo di che, si riavvia automaticamente (fino a quando la pompa filtro è in funzione) ogni volta che la temperatura dell'acqua della piscina scende di 2 gradi al di sotto della temperatura impostata.

A seconda della temperatura iniziale dell'acqua in piscina e la temperatura dell'aria, può richiedere alcuni giorni per riscaldare l'acqua alla temperatura desiderata. Una buona copertura piscina può ridurre drasticamente la durata necessaria di tempo.

3.7 Condensazione

L'aria aspirata nella pompa di calore è fortemente raffreddato dal funzionamento della pompa di calore per riscaldare l'acqua della piscina, che può causare la formazione di condensa sulle alette dell'evaporatore. La quantità di condensa può essere fino a diversi litri all'ora ad alta umidità relativa. Questo è talvolta erroneamente considerato come una perdita d'acqua.

4. Regolazione del bypass



Utilizzare la seguente procedura per regolare il by-pass:

1. aprire completamente tutte tre valvole
2. lentamente chiudere la valvola 1 fino a quando la pressione dell'acqua è aumentata di circa 100 a 200 g
3. Chiudere la valvola 3 a circa metà per regolare la pressione del gas nel sistema di raffreddamento
4. Se il display visualizza il codice FF3 "ON" o di errore.

Funzionamento ottimale della pompa di calore si verifica quando la pressione del gas di raffreddamento è 22 ± 2 bar.

Tale pressione può essere letta sul manometro vicino al pannello di controllo della pompa di calore. In queste condizioni il flusso d'acqua attraverso l'unità è anche ottimale.

Nota: Funzionamento senza bypass o con regolazione bypass improprio può causare un funzionamento non ottimale della pompa di calore ed eventualmente danneggiarlo alla pompa di calore, che rende la garanzia nulla.

Flusso acqua:

Esso è dotato di un interruttore di flusso per proteggere l'unità HP esecuzione con adeguata portata d'acqua .E si accende quando la pompa funziona piscina e spegnerlo quando la pompa si spegne. Se il livello dell'acqua della piscina superiore a 1 m al di sopra o al di sotto manopola di regolazione automatica della pompa di calore, il rivenditore potrebbe dover aggiustare la sua messa in funzione.

Ritardo - La pompa di calore ha un built-in 3 minuti di ritardo di avviamento per proteggere il circolatorio e evitare l'eccessiva usura dei contatti. L'unità si riavvierà automaticamente dopo questo intervallo di tempo scade. Anche una breve interruzione di corrente si innesca questo ritardo e impedire che l'unità da riavviare immediatamente. Ulteriori interruzioni di alimentazione durante questo periodo di ritardo non influenzano la durata di 3 minuti del ritardo.

5. Visualizza Operazione di controllo

5.1. Guida operativa




Quando si collega la pompa di calore alla corrente, il display a LED mostra per 3 secondi un codice che indica il modello di pompa di calore.


5.2 I tasti e le loro funzioni

5.2.1 Tasto



Premere  per avviare la pompa di calore, il display a LED mostra per 5 secondi la temperatura dell'acqua desiderata, quindi mostra la temperatura dell'acqua in entrata la modalità di funzionamento.

Premere  per arrestare la pompa di calore e mostrare "OFF"

Avvertenza: Nel corso della verifica e dell'impostazione dei parametri, premere il tasto  per uscire rapidamente e salvare le impostazioni correnti.

Premere nuovamente il tasto  per accendere/spegnere l'apparecchiatura.



5.2.2 Premere il tasto



e il tasto



Bloccare/Sbloccare il display:



Tenere premuti per 5 secondi il tasto  e il tasto  per bloccare/sbloccare il display.

Il display si bloccherà automaticamente dopo 30 secondi di standby. (quando il display è bloccato l'icona "armadietto



" è accesa)


Regolazione della temperatura dell'acqua:

Premere il tasto  o il tasto  per regolare direttamente la temperatura dell'acqua.

Intervallo di impostazione della modalità di riscaldamento e della modalità automatica: 6-41 °C

Intervallo di impostazione della modalità di raffreddamento: 6-35 °C

5.2.3 Modalità di funzionamento del pulsante

Premere  per modificare la modalità di lavoro, Turbo, Smart e Silenzioso. La modalità predefinita è la modalità intelligente.


Mentre scegli il **Turbo**, la parola "**Turbo**" sarà accesa, la pompa di calore funzionerà solo in "Potenza massima".

Scegli lo **Smart**, si accenderà la scritta "**Smart**", la pompa di calore funzionerà in "Potenza media e massima".

Scegli il **Silent**, la parola "**Silent**" si accenderà, la pompa di calore funzionerà in "Potenza Media e Piccola".

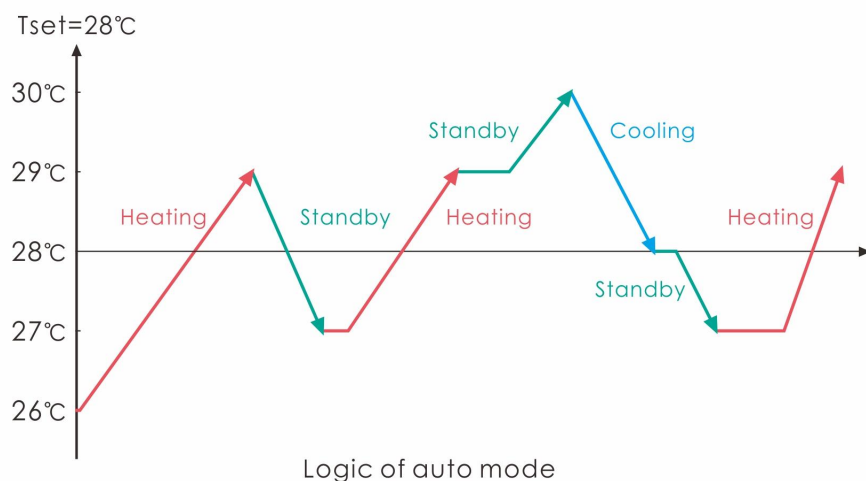
5.2.4 Modalità pulsanti

Premere  per 5S per cambiare la modalità di riscaldamento  , la modalità di raffreddamento  e

la modalità automatica .

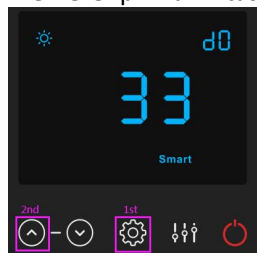
Nota: durante lo sbrinamento, il simbolo del riscaldamento lampeggia.

Logica di funzionamento della modalità Automatica



5.2.5 Verifica dei parametri:

Premere prima il tasto  , e poi premere il tasto  per verificare il parametro Utente da d0 a d14



Codice	Condizione	Portata	Commento
d0	IPM temperatura dello stampo	0-120°C	Valore di test reale
d1	Temperatura dell'acqua in entrata T1	-9°C~99°C	Valore di test reale
d2	Temperatura dell'acqua in uscita T2	-9°C~99°C	Valore di test reale
d3	Temperatura ambiente T5	-30°C~70°C	Valore di test reale
d4	Codice di limitazione della frequenza	0,1,2,4,8,16	Valore di test reale
d5	Temperatura evaporatore T3	-30°C~70°C	Valore di test reale
d6	Temperatura scarico gas T6	0°C~C5°C (125°C)	Valore di test reale
d7	Passaggio di EEV	0~99	N*5
d8	Frequenza del funzionamento del compressore	0~99Hz	Valore di test reale
d9	Corrente del compressore	0~30A	Valore di test reale
d10	Velocità nominale delle ventola	0-1200 (rpm)	Valore di test reale
d11	Codice errore ultima volta	Tutto il codice i di errore	

Commento: d4:Codice di limitazione della frequenza,

0: Nessun limite di frequenza;

1: Limite di temperatura del tubo della bobina;

2: Limite di frequenza di surriscaldamento o sovra raffreddamento;

4: Corrente limite di frequenza dell'unità;

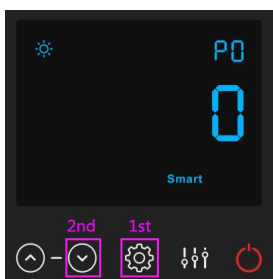
8: Limite di frequenza della tensione di azionamento;

16: Limite di frequenza dell'alta temperatura di conduzione

5.2.6 Impostazione dei parametri


Premere prima il tasto , quindi il tasto  per controllare/regolare il parametro Utente da P0 a P18, e

premere nuovamente  per accedere all'interfaccia di impostazione, in cui il parametro lampeggerà.





Codice	Nome	Portata	Default	Commento
P0	Sbrinamento obbligatorio	0-1	0	0: Funzionamento normale di default 1: sbrinamento obbligatorio.
P1	Modalità di funzionamento	0-1	1	1:Modalità riscaldamento, 0:modalità raffreddamento,
P2	Timer acceso/spento	0-1	0	1 il timer acceso/spento è in funzionamento , 0 il timer acceso/spento non è in funzione (l'impostazione P5 e P6 non funzionerà)
P3	Pompa dell'acqua	0-1	0	1: sempre in funzionamento; 0:dipende dal funzionamento del compressore
P4	Ora attuale	HH:MM	00: 00	<u>0-23:0-59</u>
P5	Timer attivato	HH:MM	00: 00	<u>0-23:0-59</u>
P6	Timer disattivato	HH:MM	00: 00	<u>0-23:0-59</u>
P7	Calibrazione temp acqua	-9~9	0	Impostazione di default: 0
P14	Ripristina le impostazioni di fabbrica	0-1	0	1-Ripristina le impostazioni di fabbrica, 0- default (ripristina P0, P1, P2, P3, P5, P6, P7, P8, P9, 10, P11 all'impostazione di fabbrica)
P16	Codice prodotto	/	/	Dipende dalla macchina
P18	Modalità	0-1	0	1 — Solo riscaldamento, 0 — Modalità Riscaldamento / Raffreddamento / Auto

Nota:

- 1). Premere a lungo  per 20 secondi per impostare P14, P16, P18.
- 2). I parametri P8, P9, P10, P11, P19, P20 sono solo per l'impostazione di fabbrica.

5.2.7

Simbolo di TIMER ON, la luce sarà accesa quando il valore di P2 è 1, il che significa che la funzione TIME ON & OFF è attiva. Quindi impostare l'ora corrente (parametro P4), TIMER ON (parametro P5) e TIMER OFF (parametro P6). Tutti i simboli (tranne il simbolo ) sul display saranno spenti quando il TIMER è OFF.

Nota: il simbolo  rimane acceso al riavvio della pompa di calore dopo TIME OFF, a meno che il valore di P2 non sia impostato a 0.

5.2.8 Funzione pilota di filtrazione del sistema

Opzione 1; P3 = 0 La pompa di filtrazione è correlata all'avvio e all'arresto del funzionamento della pompa di calore.

La pompa di filtrazione inizia 60 secondi prima del compressore, la pompa di filtrazione inizia 30 secondi e quindi il flussostato dell'acqua rileva il flusso. Prima che la pompa di calore entri in modalità Standby, il compressore si arresta per primo e dopo 5 minuti si arresta la pompa di filtrazione.

	Condizione	Esempio	Logica di funzionamento della pompa dell'acqua	
Modalità riscaldamento	P3=0, T1≥Tset-0.5°C, durata di 30 minuti	P3=0, T1≥27.5°C, durata di 30 minuti	1. Quindi entra in modalità standby per 1 ora (non si riavvierà se non accendendolo manualmente).	2. Dopo 1 ora, la pompa di filtrazione si riavvierà per 5 minuti. Se T1≤27°C, la pompa di calore inizierà a funzionare fino a T1≥27.5°C e durerà per 30 minuti per andare in standby
Modalità raffreddamento	P3=0, T1≤Tset+0.5°C, durata di 30 minuti	P3=0, T1≤28.5°C, durata di 30 minuti	1. Quindi entra in modalità standby per 1 ora (non si riavvierà se non accendendolo manualmente).	2. Dopo 1 ora, la pompa di filtrazione si riavvierà per 5 minuti. Se verifica T1≥29°C, la pompa di calore inizierà a funzionare fino a T1≤28.5°C e durerà per 30 minuti per andare in standby

Opzione 2; P3 = 1 La pompa di filtrazione è sempre attiva, P2 = 0 la funzione timer non è attiva

Nella condizione P3 = 1, quando T1≥Tset + 1°C (T1≥29°C) dura 3 minuti, la pompa di calore sarà in standby, mentre la pompa di filtrazione è sempre accesa.

Nell'opzione 2, con l'attivazione del timer; P2 = 1 per avviare e arrestare la pompa di filtrazione secondo la programmazione di P4 (tempo), P5 (timer ON) e P6 (timer OFF)

Se la pompa di calore viene accesa / spenta manualmente, la pompa di filtrazione si avvia e si arresta di conseguenza.

Condizioni per l'avvio della pompa di calore, il timer ON agisce;

Quando il timer raggiunge il tempo impostato di TIMER ON, la pompa di filtrazione si avvia e dopo 5 minuti si avvia la pompa di calore. La pompa di calore rimane ferma se l'acqua in temperatura è ≥ Tset + 1°C, prima che il TIMER sia SPENTO, la filtrazione è ancora attivata.

Condizione per arrestare la pompa di calore, il timer OFF agisce;

Quando il timer raggiunge il tempo impostato di TIMER OFF, la pompa di calore si arresta e dopo 5 minuti la pompa di filtrazione si arresta.

Se la pompa di calore viene accesa / spenta manualmente, la pompa di filtrazione si avvia e si arresta di conseguenza.

NOTA:

Tset = Temperatura dell'acqua impostata

Per esempio: Tset = 28°C Temperatura impostata dell'acqua nella pompa di calore della piscina

Tset-0.5 = 0.5°C in meno rispetto alla temperatura impostata. Tset- 0.5 = 28-0.5=27.5°C

Tset+0.5=0.5°C in più rispetto alla temperatura impostata. Tset+ 0.5 = 28+0.5=28.5°C

5.3 Logica di funzionamento del riscaldamento

Stato del funzionamento	Modalità di funzionamento	Acqua in temperatura -T1	Ad esempio, acqua in temperatura -T1	Livello di funzionamento della pompa di calore	
1	Quando si seleziona la "modalità di funzionamento Smart"	$T1 < Tset-1$	$T1 < 27^{\circ}C$	Modalità Powerful-frequenza F9	
2		$Tset-1 \leq T1 < Tset$	$27^{\circ}C \leq T1 < 28^{\circ}C$	Frequenza: F9 -F8-F7,...,-F2	
3		$Tset \leq T1 < Tset+1$	$28^{\circ}C \leq T1 < 29^{\circ}C$	Modalità Silent-frequenza F2	
4		$T1 \geq Tset+1$	$T1 \leq 29^{\circ}C$	La pompa di calore rimarrà in modalità Standby, e non funzionerà fino a quando l'acqua non scende sotto i 28°C.	
5	Avvio della pompa di calore	Quando si seleziona la "modalità di funzionamento Silent"	$T1 < Tset$	$T1 < 28^{\circ}C$	Modalità Smart-frequenza F5.
6			$Tset \leq T1 < Tset+1$	$28^{\circ}C \leq T1 < 29^{\circ}C$	Modalità Silent-frequenza F2/F1.
7			$T1 \geq Tset+1$	$T1 \geq 29^{\circ}C$	La pompa di calore rimarrà in modalità Standby, e non funzionerà fino a quando l'acqua non scende sotto i 28°C.
8			Quando si seleziona la "modalità di funzionamento Powerful"	$T1 < Tset+1$	$T1 < 29^{\circ}C$
9	$T1 \geq Tset+1$	$T1 \geq 29^{\circ}C$		La pompa di calore rimarrà in modalità Standby, e non funzionerà fino a quando l'acqua non scende sotto i 28°C.	
10	Riavvio per riscaldare l'acqua nello stato di stand-by	Quando la pompa di calore funziona in "Modalità Smart"	$T1 \geq Tset$	$T1 \geq 28^{\circ}C$	Standby
11			$Tset > T1 \geq Tset-1$	$28^{\circ}C > T1 \geq 27^{\circ}C$	Silent-frequenza F2
12			$Tset-1 > T1 \geq Tset-2$	$27^{\circ}C > T1 \geq 26^{\circ}C$	Frequenza: F2 -F3-F4,...,-F9
13			$< Tset-2$	$< 26^{\circ}C$	Powerful-frequenza F9
14		Quando la pompa di calore funziona in "Modalità Silent"	$\geq Tset$	$\geq 28^{\circ}C$	Standby
15			$Tset > T1 \geq Tset-1$	$28^{\circ}C > T1 \geq 27^{\circ}C$	Modalità Silent-frequenza F2/F1
16			$T1 < Tset-1$	$T1 < 27^{\circ}C$	Smart-frequenza F5
17	Quando la pompa di calore funziona in "Modalità Powerful"	$T1 < Tset-1$	$T1 < 27^{\circ}C$	Powerful-frequenza F10/F9	

5.4 Logica di funzionamento del raffreddamento

Stato del funzionamento	Modalità di funzionamento	Acqua in temperatura -T1	Ad esempio, acqua in temperatura -T1	Livello di funzionamento della pompa di calore	
1	Quando si seleziona la "modalità di funzionamento Smart"	$T1 \leq T_{set}-1$	$T1 \leq 27^{\circ}\text{C}$	Standby.	
2		$T_{set}-1 < T1 \leq T_{set}$	$27^{\circ} < T1 \leq 28^{\circ}\text{C}$	Modalità Silent-frequenza F2	
3		$T_{set} < T1 \leq T_{set}+1$	$28 < T1 \leq 29^{\circ}\text{C}$	Frequenza: F9 -F8-F7,...,- F2	
4		$T1 \geq T_{set}+1$	$T1 \geq 29^{\circ}\text{C}$	Modalità Powerful-frequenza -F9	
5	Avvio della pompa di calore	Quando si seleziona la "modalità di funzionamento Silent"	$T1 \leq T_{set}-1$	$\leq 27^{\circ}\text{C}$	Standby
6			$T_{set}-1 < T1 \leq T_{set}$	$27^{\circ}\text{C} < T1 \leq 28^{\circ}\text{C}$	Modalità Silent-frequenza F2/F1
7			$T1 > T_{set}$	$T1 > 28^{\circ}\text{C}$	Modalità Smart-frequenza F5
8	Quando si seleziona la "modalità di funzionamento Powerful"	$T1 > T_{set}-1$	$T1 > 27^{\circ}\text{C}$	Modalità Powerful-frequenza F10/F9	
9		$T1 \leq T_{set}-1$	$T1 \leq 27^{\circ}\text{C}$	Standby	
10	Riavvio per raffreddare l'acqua nello stato di Stand-by	Smart	$T1 \leq T_{set}-1$	$T1 \leq 27^{\circ}\text{C}$	Standby
11			$T_{set} \leq T1 < T_{set}+1$	$28 \leq T1 < 29^{\circ}\text{C}$	Silent-frequenza F2
12			$T_{set}+1 \leq T1 < T_{set}+2$	$29 \leq T1 < 30^{\circ}\text{C}$	Frequenza: F2 -F3-F4,...,- F9
13			$T1 \geq T_{set}+2$	$T1 \geq 30^{\circ}\text{C}$	Modalità Powerful-frequenza F9
14	Silent	$T_{set} < T1 \leq T_{set}+1$	$28 < T1 \leq 29^{\circ}\text{C}$	Modalità Silent-frequenza F2/F1	
15		$T1 > T_{set}+1$	$T1 > 29^{\circ}\text{C}$	Modalità Smart-frequenza F5	
16	Powerful	$T1 > T_{set}+1$	$T1 > 29^{\circ}\text{C}$	Modalità Powerful-frequenza F10/F9	
17		$T1 \leq T_{set}-1$	$T1 \leq 27^{\circ}\text{C}$	Standby	

6. Risoluzione dei problemi

6.1 Visualizzazione del codice di errore sul controller LED

Problema	Codice	Causa	Soluzione
Errore della sonda di temperatura dell'acqua in entrata d1-TH6	PP01	3. Sonda in circuito aperto o in corto circuito 4. Il cablaggio della sonda è allentato	1. Verificare o sostituire la sonda 2. Riparare il cablaggio delle sonde
Errore della sonda di temperatura dell'acqua in uscita d2-TH5	PP02	1. Sonda in circuito aperto o in corto circuito 2. Il cablaggio della sonda è allentato	1. Verificare o sostituire la sonda 2. Riparare il cablaggio delle sonde
Errore della sonda dell'evaporatore d5-TH2	PP03	1. Sonda in circuito aperto o in corto circuito 2. Il cablaggio della sonda è allentato	1. Verificare o sostituire la sonda 2. Riparare il cablaggio delle sonde
Errore della sonda di temperatura ambiente d3-TH1	PP05	1. Sonda in circuito aperto o in corto circuito 2. Il cablaggio della sonda è allentato	1. Verificare o sostituire la sonda 2. Riparare il cablaggio delle sonde
Errore della sonda di tuberia di aspirazione del compressore d6-TH3	PP06	1. Sonda in circuito aperto o in corto circuito 2. Il cablaggio della sonda è allentato	1. Verificare o sostituire la sonda 2. Riparare il cablaggio delle sonde
Protezione antigelo in inverno	PP07	La temperatura ambiente o dell'acqua in entrata è troppo bassa	Protezione normale
Protezione per bassa temperatura ambiente	PP08	1. L'ambiente è al di fuori dell'ambito di uso 2. Anomalia della sonda	1. Smettere di utilizzare fuori dall'ambito di uso 2. Sostituire la sonda.
Temperatura del condensatore. Eccessiva in modalità raffreddamento d5-TH2	PP10	2. Temperatura ambiente o temperatura dell'acqua troppo elevata in modalità raffreddamento 2. Il sistema refrigerante è anomalo	2. Verificare l'ambito di utilizzo 2. Verificare il sistema refrigerante
Protezione per temperatura dell'acqua. Molto bassa in modalità raffreddamento d2-TH5	PP11	1. Portata d'acqua ridotta 2. Anomalia della sonda di temperatura d2-TH5	2. Verificare la pompa di filtrazione e il circuito dell'acqua 3. Sostituire la sonda di temperatura d2-TH5
Errore di alta pressione TS4	EE01	1. La temperatura ambiente è troppo alta il mini-pressostato di alta pressione non è ben collegato o è guasto. 2. La temperatura dell'acqua è troppo alta 3. La portata dell'acqua è insufficiente. 4. La velocità della ventola è anomala o il motoventilatore ha subito dei danni	1. Verificare il cablaggio del mini-pressostato di alta pressione o sostituirlo. 2. Controllare il motoventilatore 3. Verificare e riparare il sistema di tubazioni

Problema	Codice	Causa	Soluzione
Errore di comunicazione tra il controller e la scheda principale	EE08	1. Collegamento del cavo di segnale debole o cavo di segnale danneggiato 2. Guasto del controller	1. Controllare e ricollegare il cavo di segnale 2. Sostituire il cavo di segnale 3. Interrompere l'alimentazione elettrica e riavviare la pompa 4. Sostituire il controller
Errore di comunicazione tra la scheda principale e la scheda del driver	EE09	1. Collegamento del cavo di comunicazioni debole 2. Il cavo è danneggiato	1. Verificare il collegamento del cavo 2. Sostituire il cavo
Protezione VDC. Tensione eccessiva	EE10	1. La tensione della linea della scheda madre è troppo alta 2. Il controller è danneggiato	1. Verificare che la potenza rientri nell'intervallo normale 2. Sostituire il controller
Protezione modulo IPM	EE11	1. Errore di dati 2. Errata connessione di fase del compressore 3. Un accumulo di liquidi o olio nel compressore fanno aumentare la corrente 4. Compressore o controller danneggiati	1. Errore di programma, spegnere l'alimentazione e riavviare dopo 3 minuti 2. Verificare la connessione di sequenza del compressore 3. Controllare la pressione del sistema tramite manometro 4. Controllare se la temperatura ambiente e dell'acqua sono troppo alte 5. Cambia una nuova scheda driver
Protezione di bassa tensione di VDC	EE12	1. La tensione della tensione madre è troppo bassa 2. Il controller è danneggiato	1. Verificare se la potenza rientra nell'intervallo normale 2. Sostituire la scheda di controllo
Protezione contro sovrintensità	EE13	1. La corrente del compressore è momentaneamente eccessiva 2. Anomalia nella portata dell'acqua 3. Fluttuazione di energia in poco tempo 4. Errato induttore PFC	1. Verificare il compressore 2. Verificare il sistema di tubazioni 3. Verificare che la potenza rientri nell'intervallo normale 4. Verificare che si stia utilizzando l'induttore PFC corretto
Errore di uscita del circuito di rilevamento della temperatura del modulo IPM	EE14	1. Uscita fuori dalla norma del circuito termico del modulo IPM 2. Anomalia o guasto del motoventilatore 3. Pala della ventola rotta	1. Sostituire il controller 2. Verificare se la velocità del motore è troppo bassa e se il motoventilatore è danneggiato, eventualmente sostituirlo 3. Sostituire la palla della ventola 4. Verificare la tensione di ingresso
Protezione della temperatura alta del modulo IPM	EE15	1. Eccezione di uscita del circuito termico del modulo IPM 2. Il motore è anormale o danneggiato 3. Palla della ventola rotta	1. Sostituire il controller 2. Verificare se la velocità del motore del ventilatore è insufficiente o se il motoventilatore è danneggiato, sostituirlo 3. Sostituire la pala della ventola

Problema	Codice	Causa	Soluzione
Errore di bassa pressione TS5	EE02	<ol style="list-style-type: none"> 1. Il mini-pressostato di bassa pressione non è ben collegato o è guasto. si è bloccato o il sistema di tubazioni è otturato 2. La velocità del motore è anomala o il motore è danneggiato 3. Fuga di gas 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare l'EEV e il sistema di tubazioni Verificare il motore 2. Attraverso il manometro di alta pressione per verificare il valore della pressione 3. Verificare il sistema refrigerante
Errore nella portata dell'acqua TS1	EE03 Or "ON"	<ol style="list-style-type: none"> 1. Il flussostato dell'acqua non è ben collegato o è danneggiato 2. Portata dell'acqua assente/insufficiente. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare il cablaggio del flussostato dell'acqua o sostituirlo 2. Verificare la pompa di filtrazione o il circuito dell'acqua
Protezione da surriscaldamento della la temperatura dell'acqua (d2-TH5) in modalità riscaldamento	EE04	<ol style="list-style-type: none"> 1. Portata dell'acqua ridotta 2. Il flussostato dell'acqua è bloccato e la fornitura d'acqua è stata interrotta 3. Anomalia della sonda d2-TH5 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare il circuito dell'acqua 2. Controllare la pompa di filtrazione o il flussostato dell'acqua 3. Controllare la sonda d2-TH5 o sostituirla
Temperatura di scarico del compressore troppo alta d6-TH3	EE05	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mancanza di gas 2. Portata dell'acqua ridotta 3. Il sistema di tubazioni è bloccato 4. Guasto della sonda d6-TH3 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controllare il manometro di alta pressione, se ha un livello insufficiente aggiungere gas 2. Verificare il circuito dell'acqua e la pompa di filtrazione 3. Verificare il sistema di tubazioni per vedere se esistono ostruzioni 4. Sostituire la sonda d6-TH3
Errore del controller	EE06	<ol style="list-style-type: none"> 1. La connessione del cavo non è corretta, o il cavo di segnale è danneggiato 2. Guasto del controller 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controllare e ricollegare il cavo di segnale 2. Sostituire il cavo di segnale 3. Interrompere l'alimentazione e riavviare la pompa 4. Sostituire il controller
Protezione del consumo del compressore	EE07	<ol style="list-style-type: none"> 1. La corrente del compressore è eccessiva istantaneamente 2. Connessione errata per la sequenza di fase del compressore 3. Accumuli di liquidi e olio nel compressore fanno aumentare la corrente 4. Compressore o scheda madre danneggiati 5. Portata dell'acqua anomala 6. Fluttuazioni di corrente in poco tempo 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare il compressore e le fasi. 2. Verificare che la potenza sia nella norma 3. Verificare il collegamento della sequenza di fase 4. Verificare il circuito dell'acqua dell'acqua e la pompa di filtrazione 5. Verificare la principale fonte di energia

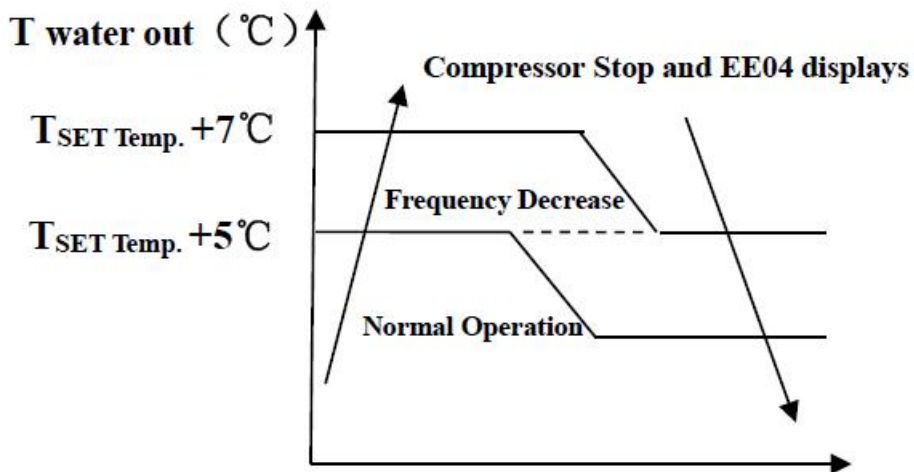
Problema	Codice	Causa	Soluzione
Protezione del modulo PFC	EE16	<ol style="list-style-type: none"> 1. Eccezione di uscita del modulo PFC 2. Anomalia o danno del motore 3. La pala della ventola rotta 4. Salto nel voltaggio di ingresso, anomalia della potenza di ingresso 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sostituire il controller 2. Verificare se la velocità del motore è insufficiente o il motoventilatore è danneggiato, eventualmente sostituirlo 3. Sostituire la pala della ventola 4. Verificare la tensione di ingresso
Guasto motore ventilatore DC	EE17	<ol style="list-style-type: none"> 1. Il motore CC è danneggiato 2. Per la macchina trifase, verificare se il neutro è collegato 3. La scheda madre è danneggiata 4. La pala della ventola è bloccata 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Individuare il motore DC e sostituirlo 2. Controllare il collegamento del cablaggio per la macchina trifase 2. Controllare la scheda, sostituire una nuova scheda del driver del motore del ventilatore o la scheda principale in caso di guasto 3. Individuare l'ostacolo ed eliminarlo
Anomalia nel funzionamento del modulo PFC	EE18	La scheda di controllo è danneggiata	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sostituire il controller 2. Verificare se la velocità del motore del ventilatore è insufficiente o il motoventilatore è danneggiato, eventualmente sostituirlo
Errore per alta temperatura del modulo PFC	EE19	<ol style="list-style-type: none"> 1. Anomalia nell'uscita del circuito termico del modulo PFC 2. Anomalia o danno nel motore 3. Pala della ventola rotta 4. Vite della scheda di controllo allenata 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sostituire il controller 2. Controllare se la velocità del motore è troppo bassa o il motore del ventilatore è danneggiato, eventualmente sostituirlo 3. Sostituire la pala della ventola 4. Verificare che la vite non sia allenata
Errore nell'alimentazione di ingresso	EE20	Il voltaggio della sorgente di alimentazione oscilla eccessivamente	Verificare la stabilità del voltaggio
Errore nel controllo del software	EE21	<ol style="list-style-type: none"> 2. Il compressore va fuori giri 2. Programma errato 3. Delle impurità all'interno del compressore causano una velocità di rotazione instabile 	<ol style="list-style-type: none"> 2. Verificare o sostituire il controller 2. Inserire il programma corretto

Problema	Codice	Causa	Soluzione
Errore di circuito nel rilevamento della corrente	EE22	<ul style="list-style-type: none"> 2. Segnale di tensione anomalo 3. Controller danneggiato 4. Errore della scheda madre 	<ul style="list-style-type: none"> 1. Verificare o sostituire il controller 2. Cambia una nuova scheda driver
Errore all'avvio del compressore	EE23	<ul style="list-style-type: none"> 4. Il controller è danneggiato 5. Errore nel cablaggio del compressore , scarso contatto o mancato collegamento 6. Accumulo di liquido all'interno 4. Errata connessione di fase per il compressore 	<ul style="list-style-type: none"> 1. Verificare o sostituire il controller 2. Verificare il cablaggio del compressore secondo lo schema elettrico 3. Controllare il compressore o sostituirlo
Errore del dispositivo di temperatura ambiente nella scheda elettronica	EE24	Errore del dispositivo di temperatura ambiente	Sostituire la scheda del controller o la scheda principale
Errore nella fase del compressore	EE25	Connessione scadente delle fasi U,V e W	Verificare l'attuale cablaggio confrontandolo con lo schema elettrico
Errore della valvola a 4 vie	EE26	<ul style="list-style-type: none"> 2. Errore della valvola di ritorno a 4 vie 2. Mancanza di refrigerante (non la rileva in caso di d5-TH2 o d3-TH1) 	<ul style="list-style-type: none"> 3. Passare alla modalità raffreddamento per verificare se la valvola a 4 vie si è invertita correttamente 4. Sostituire la valvola a 4 vie 3. Caricare gas
Errore di lettura dei dati sulla EEPROM	EE27	<ul style="list-style-type: none"> 2. Dati EEPROM errati nel programma o errore di inserimento dei dati EEPROM 2. Errore della scheda principale 	<ul style="list-style-type: none"> 2. Inserire i dati corretti EEPROM 2. Sostituire il controller
Errore di comunicazione nel chip interno della scheda elettronica	EE28	Errore della scheda principale	<ul style="list-style-type: none"> 2. Spegnerne l'alimentazione elettrica e riavviare 2. Sostituire la scheda principale

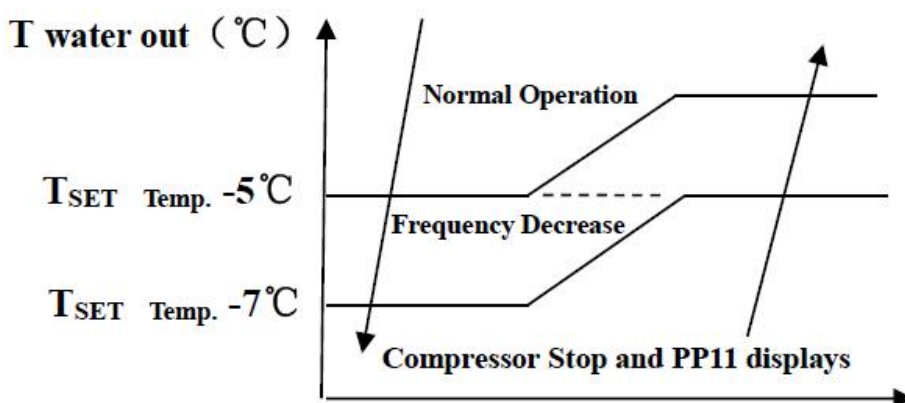
Commenti:

1. In modalità riscaldamento, se la temperatura dell'acqua in uscita è più elevata rispetto alla temperatura impostata di oltre 7°C, il controller LED mostra un errore EE04 per protezione da surriscaldamento dell'acqua.

In modalità raffreddamento, se la temperatura dell'acqua in uscita è più bassa rispetto alla temperatura impostata di oltre 7°C, il controller LED mostra un errore PP11 per protezione da sovraraffreddamento dell'acqua.



EE04 Protezione da surriscaldamento dell'acqua in uscita



PP11 Protezione da sovra raffreddamento dell'acqua in uscita

Per un esempio si veda a seguire:

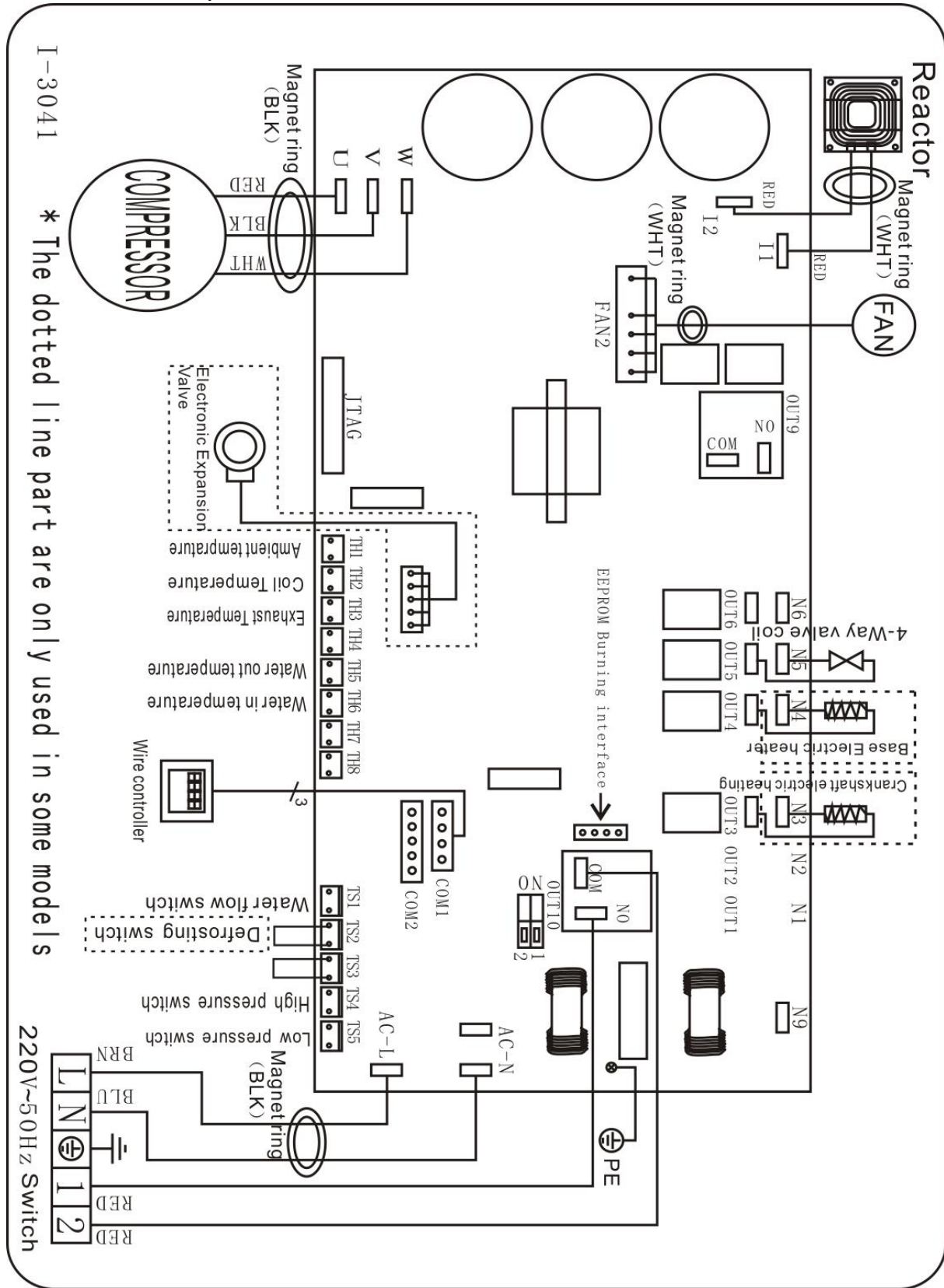
Modalità	Temperatura acqua in uscita	Impostazione temperatura	Condizione	Errore
Modalità riscaldamento	36°C	29°C	$T_{out} - T_{set} \geq 7^{\circ}\text{C}$	EE04 Protezione da surriscaldamento per temperatura dell'acqua (d2-TH5)
Modalità raffreddamento	23°C	30°C	$T_{set} - T_{out} \geq 7^{\circ}\text{C}$	PP11 Protezione insufficiente per temperatura dell'acqua (d2-TH5)

6.2 Altri guasti e soluzioni (non viene mostrato nulla sul controller LED)

Problema	Si Osserva	Causa	Soluzione
Pompa di calore non funzionante	Non viene mostrato nulla sul controller LED	Nessuna alimentazione	Verificare che il cavo e l'interruttore siano collegati
	Il controller LED mostra il tempo attuale.	Pompa di calore in modalità stand-by	Avviare la pompa di calore per metterla in funzione
	Il controller LED wire mostra l'attuale temperatura dell'acqua.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La temperatura dell'acqua sta raggiungendo il valore impostato, pompa di calore in modalità di temperatura costante. 2. La pompa di calore ha appena iniziato a funzionare. 3. In fase di sbrinamento. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare l'impostazione della temperatura dell'acqua. 2. Avviare la pompa di calore dopo alcuni minuti. 3. Il controller LED deve mostrare "Sbrinamento".
La temperatura dell'acqua si raffredda mentre la pompa di calore funziona in modalità riscaldamento	Il controller LED mostra l'attuale temperatura dell'acqua e il codice errore	<ol style="list-style-type: none"> 1. È stata scelta la modalità sbagliata. 2. Le cifre mostrano i problemi. 3. Guasto del controller. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Regolare la modalità per un adeguato funzionamento 2. sostituire il controller LED difettoso, e verificare lo stato dopo aver cambiato modalità di funzionamento, controllando la temperatura dell'acqua in entrata e in uscita. 3. Sostituire o riparare la pompa di calore
Breve funzionamento	Il controller LED mostra l'attuale temperatura dell'acqua, non appare il codice di errore	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ventilatore NON funzionante. 2. La ventilazione dell'aria non è sufficiente. 3. Il refrigerante non è sufficiente. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare le connessioni dei cavi tra motore e ventilatore, se necessario, sostituire. 2. Verificare la posizione della pompa di calore, ed eliminare tutti gli ostacoli che impediscono una buona circolazione dell'aria. 3 Sostituire o riparare la pompa di calore.
Macchie di acqua	Macchie d'acqua sulla pompa di calore	<ol style="list-style-type: none"> 1. Protezione 2. Perdita d'acqua. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nessuna azione. 2. Controllare con attenzione lo scambiatore di calore in titanio per escludere eventuali fughe
Eccesso di ghiaccio nell'evaporatore	Eccesso di ghiaccio nell'evaporatore		<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare la posizione della pompa di calore, ed eliminare tutti gli ostacoli che impediscono una buona circolazione dell'aria. 2. Sostituire o riparare la pompa di calore.

7. Schema

INVERBOOST VX17i / INVERBOOST VX26i



NOTA:

- (1) Sopra lo schema elettrico solo per riferimento, si prega di sottoporre la macchina a pubblicare lo schema elettrico.
- (2) La pompa di calore della piscina deve essere collegata bene con il filo di terra, sebbene lo scambiatore di calore dell'unità sia elettricamente isolato dal resto dell'unità. È comunque necessario mettere a terra l'unità per proteggerla dai cortocircuiti all'interno dell'unità. .

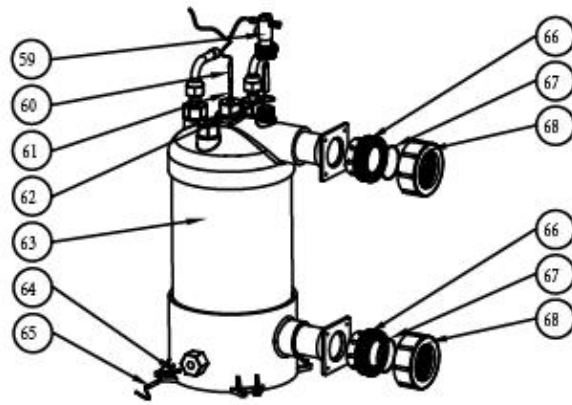
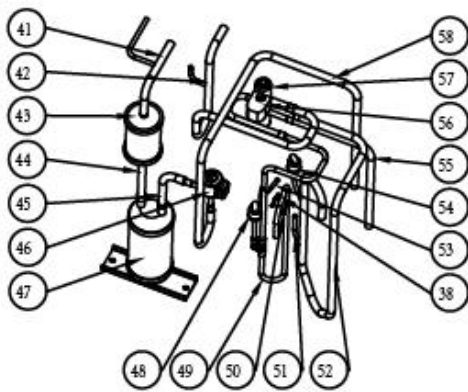
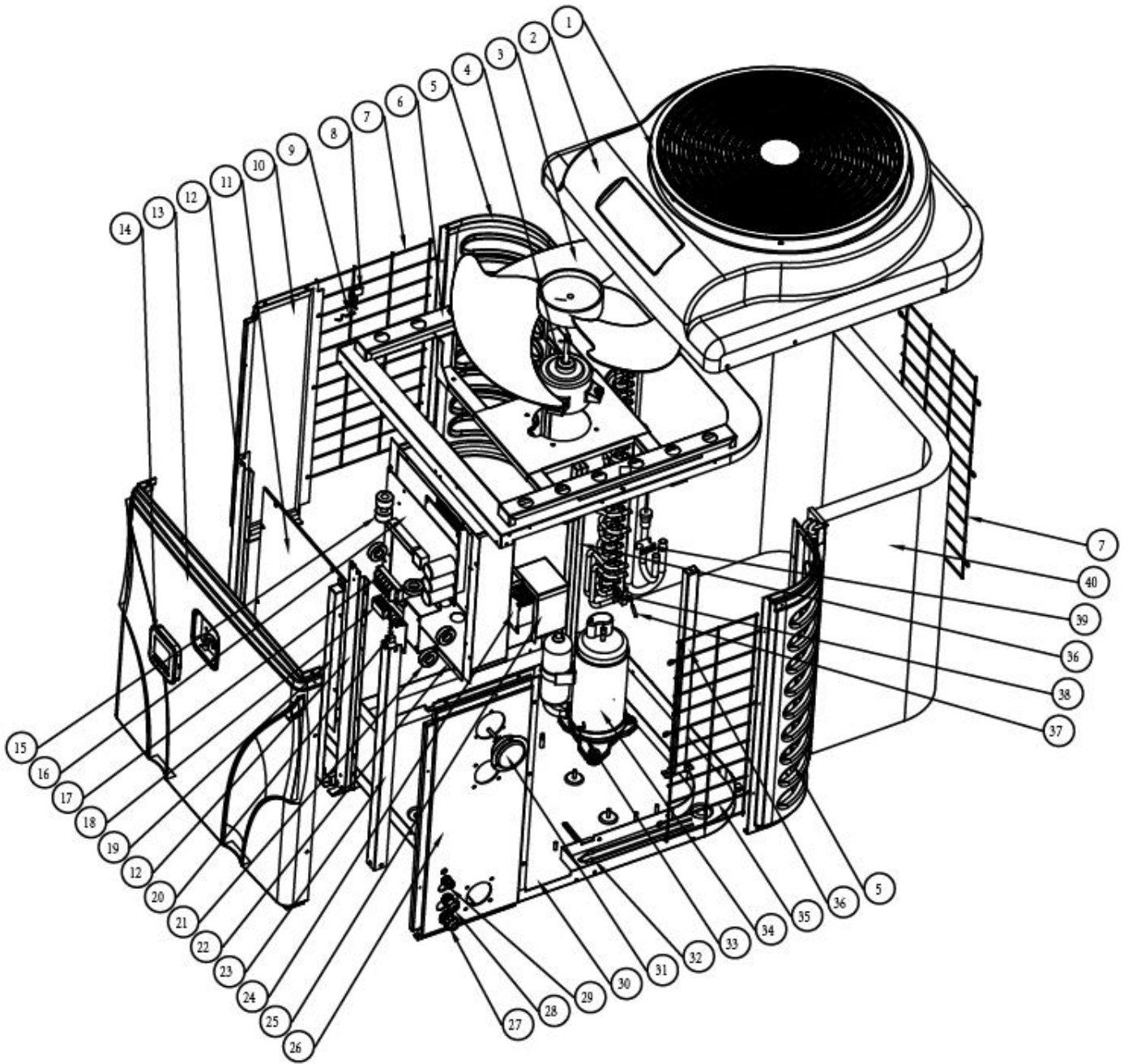
Disconnessione: un dispositivo di disconnessione (interruttore di circuito, interruttore con fusibile o senza fusibile) deve essere posizionato in vista e facilmente accessibile dall'unità. Questa è una pratica comune sulle pompe di calore commerciali e residenziali. Impedisce l'eccitazione a distanza di apparecchiature non presidiate e consente di disattivare l'alimentazione dell'unità durante la manutenzione dell'unità.

8. Manutenzione

- (1) Controllare con regolarità il sistema di erogazione dell'acqua per evitare che entri aria nel sistema con una conseguente riduzione della portata dell'acqua, Tali guasti comprometterebbero la performance e l'affidabilità della pompa di calore.
- (2) Pulire con regolarità le piscine e i sistemi filtranti per evitare di causare danni all'unità dovuti alla sporcizia presente nell'impianto di filtrazione.
- (3) Conservare la pompa di calore sempre asciutta, ben ventilata e pulita sul lato dello scambiatore di calore in modo tale da consentire uno scambio di calore senza problemi e un buon risparmio energetico.
- (4) Solo un tecnico qualificato è autorizzato a intervenire sulla pressione del sistema di refrigerazione.
- (5) Verificare la connessione del cavo di potenza. Se la pompa di calore inizia a funzionare in maniera anomala, spegnerla e contattare un tecnico qualificato.
- (6) Svuotare sempre l'acqua presente nella pompa di calore quando la medesima rimane ferma, ovvero in inverno o quando la temperatura ambiente scende sotto lo 0°C. Altrimenti, si corre il rischio di congelamento nello scambiatore in titanio con un conseguente annullamento della garanzia.

9. Esploso

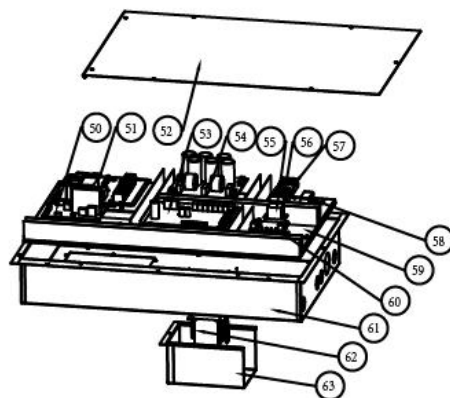
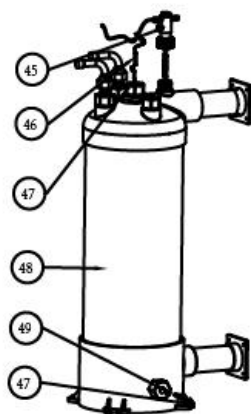
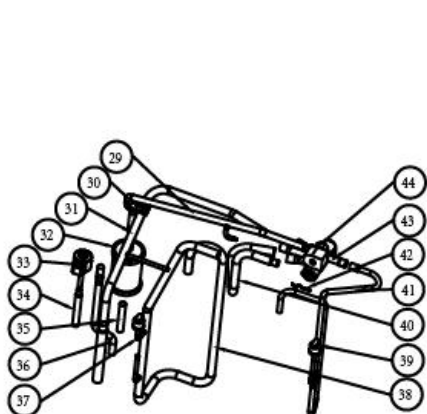
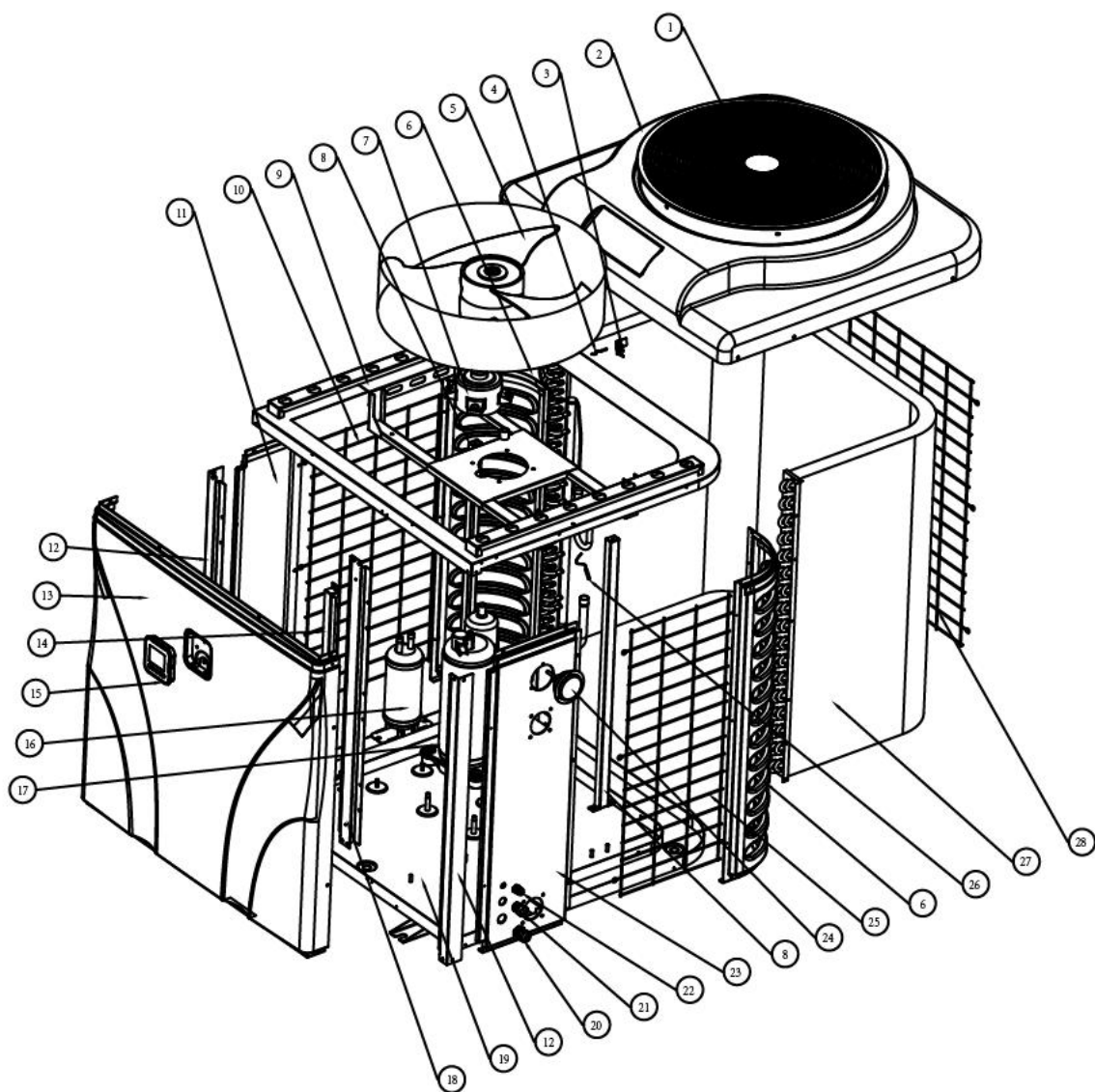
INVERBOOST VX17i



INVERBOOST VX17i

NO.	ERP	Part name	NO.	ERP	Part name
1	133020078	Grill ventilato	35	108640031	Grigliata giusta
2	133270012	Coperchio superiore	36	108640028	Supporto motoventilatore
3	132000041	Pala del ventilatore	37	117110134	Sonda evaporatore
4	112000031	Motoventilatore	38	113190007	Clip
5	133270013	Colonna	39	136020005	Blocco di gomma
6	108640029	Supporto motoventilatore	40	103000184	Evaporatore
7	108640030	Griglia sinistra	41	113170034	Tubo
8	133020010	Clip	42	113030104	Tubo
9	117110049	Sonda temp. ambiente	43	120000066	Filtro
10	133270014	Pannello sinistro	44	113130016	Tubo
11	108640027	Coperchio scatola elettrica	45	113120030	Tubo
12	108640025	Colonna	46	119000066	EEV
13	133270011	Pannello frontale	47	105000004	Serbatoio liquido
14	117020293	Controller	48	112100030 -4	Mini-pressostato di alta pressione
15	117240002	Anello magnetico	49	113010411	Tubo
16	117100047	PCB	50	113190001	Sede sonda
17	115000004	Terminale di alimentazione	51	113020717	Tubo
18	136010004	Clip	52	113020717	Tubo
19	108640033	Colonna	53	117110051	Sonda di temperatura scarico
20	117020327	TUYA 5GHz Modulo Wi-Fi	54	112100046 -3	Mini-pressostato di bassa pressione
21	117240003	Anello magnetico	55	113060116	Tubo
22	108640026	Scatola elettrica	56	121000038	Bobina della valvola a 4 vie
23	108640032	Colonna	57	121000034	Valvola a 4 vie
24	117230003	Reattore	58	113080092	Tubo
25	108640007	Scatola del reattore	59	116000092	Flussostato dell'acqua
26	133270015	Pannello destro	60	117110052	Sonda temperatura acqua in uscita
27	110000038	Connettore del cavo	61	108010025	Clip
28	110000037	Connettore del cavo	62	136020083	Anello di gomma sull'attacco dell'acqua
29	110000036	Connettore del cavo	63	102041176	Scambiatore di calore in titanio
30	108640024	Vaschetta base	64	113190008	Clip
31	106000012	Manometro	65	117110012	Sonda temperatura acqua entrata
32	142000028	Resistenza riscaldamento evaporatore	66	102050001	Set collegamento dell'acqua
33	142000073	Resistenza riscaldamento compressore	67	133020006	Anello di tenuta sul raccordo dell'acqua
34	101000252	Compressore	68	102050004	Set collegamento dell'acqua

INVERBOOST VX26i / INVERBOOST VX30iT



INVERBOOST VX26i

NO.	ERP	Part name	NO.	ERP	Part name
1	133020079	Grill ventilato	28	108650034	Griglia laterale
2	133280011	Coperchio superiore	29	113170096	Tube
3	133020010	Clip	30	136020202	Blocco di fissaggio del tubo
4	117110149	Sonda temp. ambiente	31	113060232	Tube
5	132000023	Pala del ventilatore	32	120000066	Filtro disidratatore
6	133280014	Colonna	33	119000059	EEV
7	112000031	Motoventilatore	34	113080149	Tube
8	108650030	Colonna	35	113130055	Tube
9	108650031	Supporto motoventilatore	36	113120087	Tube
10	108650032	Griglia laterale	37	116000073	Mini-pressostato di bassa pressione
11	133280012	Pannello sinistro	38	113020754	Tube
12	108650035	Colonna	39	116000068	Mini-pressostato di altra pressione
13	133280010	Pannello frontale	40	113030314	Tube
14	108650036	Colonna	41	113010503	Tube
15	117020293	Controller	42	117110154	Sonda di temperatura scarico
16	105000015	Serbatoio di stoccaggio liquidi	43	121000028	Valvola a 4 vie
17	101000185	Compressore	44	121000038	Bobina della valvola a 4 vie
18	108650027	Telaio di supporto della centralina elettrica	45	116000092	Flussostato dell'acqua
19	108650038	Vaschetta base	46	117110158	Sonda temperatura acqua in uscita
20	110000036	Connettore del cavo	47	113190007	Clip
21	110000037	Connettore del cavo	48	102041220	Scambiatore di calore in titanio
22	110000038	Connettore del cavo	49	117110160	Sonda temperatura acqua entrata
23	133280013	Pannello destro	64	108650029	Coperchio scatola elettrica
24	106000012	Manometro	65	117100086	PCB
25	108650033	Griglia laterale	66	108650028	Scatola elettrica
26	117110151	Sonda evaporatore	67	108640036	Scatola del reattore
27	103000186	Evaporatore	68	117230002	Reattore

INVERBOOST VX30iT

NO.	ERP	Part name	NO.	ERP	Part name
1	133020079	Grill ventilato	33	119000059	Resistenza riscaldamento compressore
2	133280011	Coperchio superiore	34	113080149	Compressore
3	133020010	Pala del ventilatore	35	113130055	Grigliata giusta
4	117110149	Motoventilatore	36	113120087	Supporto motoventilatore
5	132000023	Colonna	37	112100046 -3	Sonda evaporatore
6	133280014	Supporto motoventilatore	38	113020743	Clip
7	112000031	Griglia sinistra	39	112100030 -4	Blocco di gomma
8	108650030	Clip	40	113030307	Evaporatore
9	108650031	Sonda temp. ambiente	41	113010495	Tube
10	108650032	Pannello sinistro	42	117110154	Tube
11	133280012	Coperchio scatola elettrica	43	121000028	Filtro
12	108650035	Colonna	44	121000038	Tube
13	133280010	Pannello frontale	45	116000092	Tube
14	108650036	Controller	46	117110158	EEV
15	117020293	Anello magnetico	47	113190007	Serbatoio liquido
16	105000015	PCB	48	102041211	Mini-pressostato di alta pressione
17	101000239	Terminale di alimentazione	49	117110160	Tube
18	108650027	Clip	50	117140006	Sede sonda
19	108650060	Colonna	51	117140019	Tube
20	110000036	Anello magnetico	52	108650042	Tube
21	110000037	Anello magnetico	53	117250008	Sonda di temperatura scarico
22	110000038	Scatola elettrica	54	117260002	Mini-pressostato di bassa pressione
23	133280013	Colonna	55	142000038	Tube
24	106000012	Reattore	56	115000006	Bobina della valvola a 4 vie
25	108650033	Scatola del reattore	57	115000060	Valvola a 4 vie
26	117110151	Pannello destro	58	136010004	Tube
27	103000186	Connettore del cavo	59	108650041	Flussostato dell'acqua
28	108650034	Connettore del cavo	60	117020327	TUYA 5GHz Modulo Wi-Fi
29	113170096	Connettore del cavo	61	108650040	Clip
30	136020202	Vaschetta base	62	108650043	Anello di gomma sull'attacco dell'acqua
31	113060232	Manometro	63	117230002	Scambiatore di calore in titanio
32	120000066	Resistenza riscaldamento evaporatore			

Manual del usuario y de servicio

INVERBOOST INVERTER

Reglamento (EU) n ° 517/2014 del 16/04/14 sobre gases fluorados de efecto invernadero y anulación del Reglamento (CE) n ° 842/2006

Inspección de fugas

1. Los propietarios o mantenedores de equipos que contengan gases invernaderos fluorados en cantidades de 5 toneladas de CO₂, equivalentes o más y no contenidas en espumas deberán asegurarse de que el equipo se ha comprobado si tiene fugas.

2. Para equipos que contengan gases fluorados de efecto invernadero en cantidades de 5 toneladas de CO₂ equivalente o más, pero de menos de 50 toneladas de CO₂ equivalente: Revisar al menos cada 12 meses.

Equivalencia de CO₂

1. Carga en kg y toneladas de CO₂.

Carga y toneladas de CO ₂	Frecuencia de la prueba
De 7 a 75 kg carga = de 5 a 50 Toneladas	Cada año

No expulsar R32 a la atmósfera. Este líquido es un gas fluorado de efecto invernadero cubierto por el protocolo de Kyoto, con un potencial de calentamiento global (GWP) = 675 - (consulte la normativa de la Comunidad Europea sobre el Reglamento de gases fluorados de efecto invernadero, (UE - 517/2014).

En cuanto al Gas R32, 7.40kg con un valor de 5 toneladas de CO₂, se compromete a revisarlo cada año.

Mantenedor Certificado

1. El propietario o mantenedor debe garantizar que el personal pertinente haya obtenido la certificación necesaria, lo que implica un conocimiento adecuado de las normas y reglamentaciones aplicables, así como la competencia necesaria en materia de prevención de emisiones y recuperación de gases fluorados tipo y tamaño del equipo.

Mantenimiento de registros

1. El personal de mantenimiento que requiera verificar fugas deberán establecer y mantener registros para cada pieza de dicho equipo, especificando la siguiente información:

A) La cantidad y el tipo de gases fluorados de efecto invernadero instalados;

B) La cantidad de gases fluorados de efecto invernadero añadidas durante la instalación, el mantenimiento o el servicio o debido a fugas;

C) si se han reciclado o recuperado la cantidad de gases fluorados de efecto invernadero instalados, incluido el nombre y la dirección de la instalación de reciclado o de regeneración y, en su caso, el número del certificado;

D) La cantidad de gases fluorados de efecto invernadero recuperados

E) La identidad de la empresa instaladora, reparadora, mantenedora y, en su caso, la empresa desmanteladora del equipo, incluido, en su caso, el número de su certificado;

F) Las fechas y resultados de los controles efectuados;

G) Si el equipo fuera desmantelado, las medidas adoptadas para recuperar y tratar de los gases fluorados de efecto invernadero

2. El operador debe conservar los registros durante al menos cinco años, las empresas que realicen las actividades de los operadores deben conservar las copias de los registros durante al menos cinco años.

INDEX

1. Ficha Técnica
2. Ficha Técnica
3. Kit de Instalación
4. Ajuste del kit de derivación
5. Funcionamiento del controlador
6. Solución de Problemas
7. Cableado Eléctrico
8. Mantenimiento
9. Diagrama de despiece

Gracias por usar la bomba de calor de piscina INVERBOOST INVERTER para calentar su piscina, calentará el agua de su piscina y mantendrá la temperatura constante cuando la temperatura ambiente del aire sea de -12 a 43 °C.



ATENCIÓN: Este manual incluye toda la información necesaria para el uso e instalación de su bomba de calor.

El instalador debe leer el manual y seguir atentamente las instrucciones de implementación y mantenimiento.

El instalador es responsable de la instalación del producto y debe seguir todas las instrucciones del fabricante y las regulaciones en aplicación. La instalación incorrecta contra el manual implica la exclusión de toda la garantía.

El fabricante declina cualquier responsabilidad por los daños causados a las personas, objetos y de los errores debidos a la instalación que desobedezcan las pautas del manual. Cualquier uso que no sea conforme al origen de su fabricación será considerado peligroso.

ADVERTENCIA: Vacíe siempre el agua de la bomba de calor durante el invierno o cuando la temperatura ambiente descienda por debajo de 0 °C, de lo contrario, el intercambiador de titanio se dañará por congelación, en tal caso, perderá la garantía.

ADVERTENCIA: Siempre corte la fuente de alimentación si desea abrir el gabinete para acceder al interior de la bomba de calor, porque hay electricidad de alto voltaje en el interior.

ADVERTENCIA: Guarde bien el controlador de pantalla en un lugar seco o cierre bien la cubierta de aislamiento para proteger el controlador de pantalla de los daños causados por la humedad.

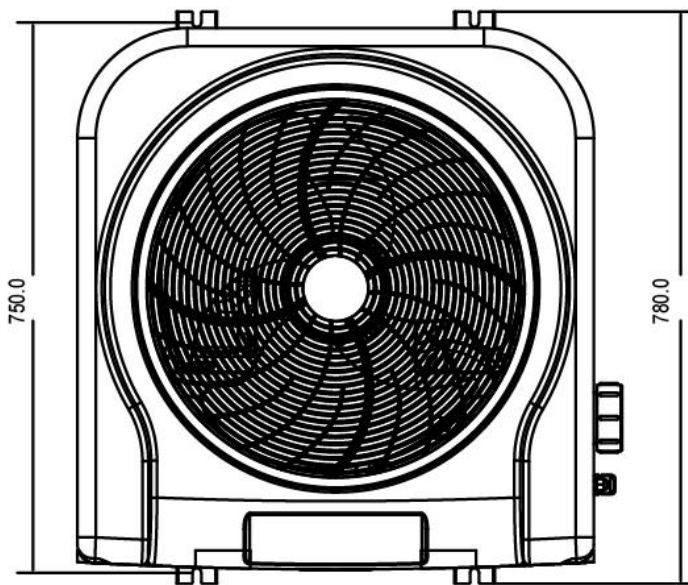
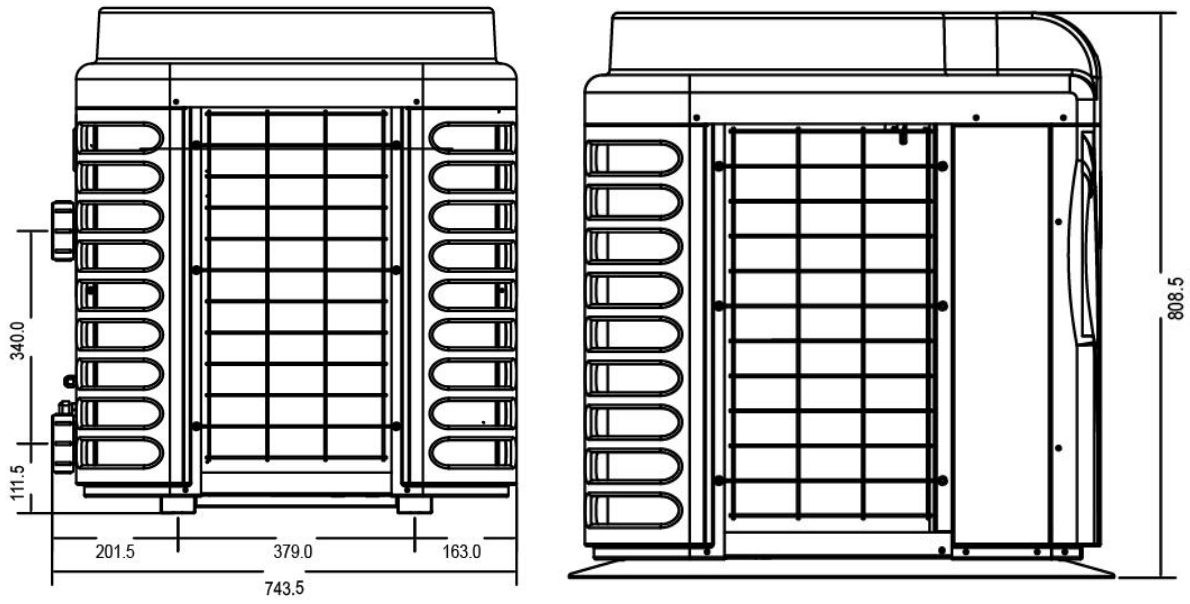
1. Ficha Técnica

Modello		INVERBOOST VX17i	INVERBOOST VX26i	INVERBOOST VX30iT
* Performance at Air 28°C, Water 28°C, Humidity 80%				
Capacidad de calentamiento Turbo	kW	16	26	30
Capacidad de calentamiento Smart	kW	14	20	26
El consumo de energía	kW	2.39-0.23	3.81-0.37	4.48-0.42
C.O.P.		16-6.7	16-6.7	16-6.7
C.O.P. in Turbo Mode		6.7	6.7	6.7
C.O.P. at 50% capacity		10.4	10.3	10.3
* Performance at Air 15°C, Water 26°C, Humidity 70%				
Capacidad de calentamiento Turbo	kW	11.2	18	22
Capacidad de calentamiento Smart	kW	9.5	15	18
El consumo de energía	kW	2.24-0.4	3.6-0.59	4.4-0.67
C.O.P.		8.2-5	8.2-5	8.2-5
C.O.P. in Turbo Mode		5	5	5
C.O.P. at 50% capacity		6.8	6.7	6.7
* Informacion General				
Tipo de compresor		Compresor Inverter		
Voltaje		220-240V/50Hz -to60Hz /1PH		380-415V/50Hz/3PH
Corriente nominal	A	13.3	16.9	8.5
Fusible mínimo	A	20	30	13
Flujo de agua aconsejado	m ³ /h	4.7	8.2	10.3
Caída de presión de agua	Kpa	15	18	18
Intercambiador de calor		Tubo de titanio retorcido en PVC		
Conexión de agua	mm	50		
Cantidad de ventiladores		1		
Tipo de ventilacion		Horizontal		
Nivel sonoro a 10m	dB(A)	≤ 32	≤ 32	≤ 33
Nivel sonoro a 1m	dB(A)	34-48	36-50	36-52
* Dimensión / Peso				
Peso neto	kg	87	128	132
Peso bruto	kg	94	135	139
Dimensión neta	mm	744*780*809	910*920*999	
Dimensión de embalaje	mm	765*850*949	1000*950*1143	

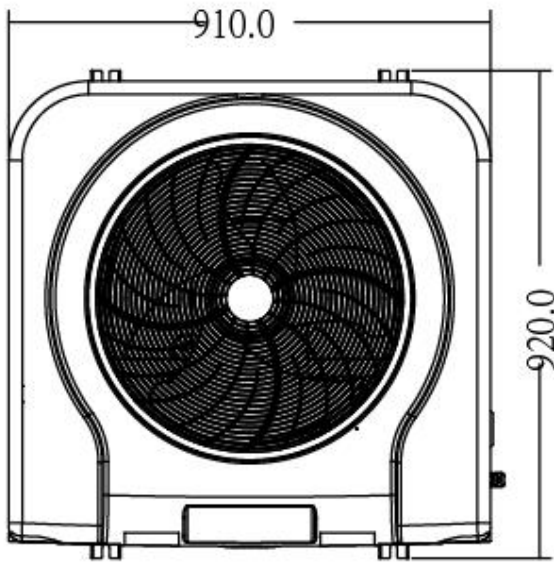
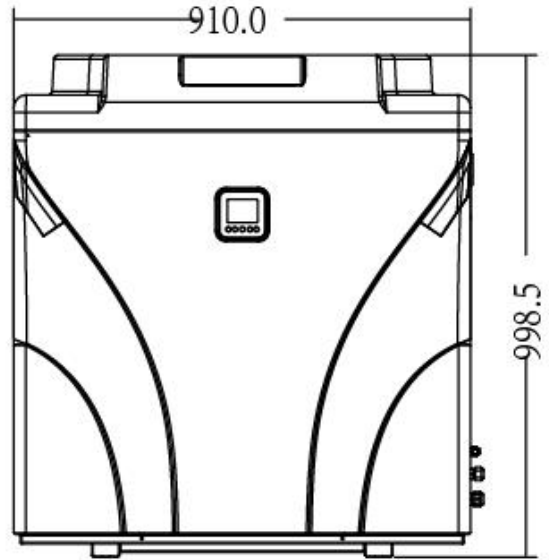
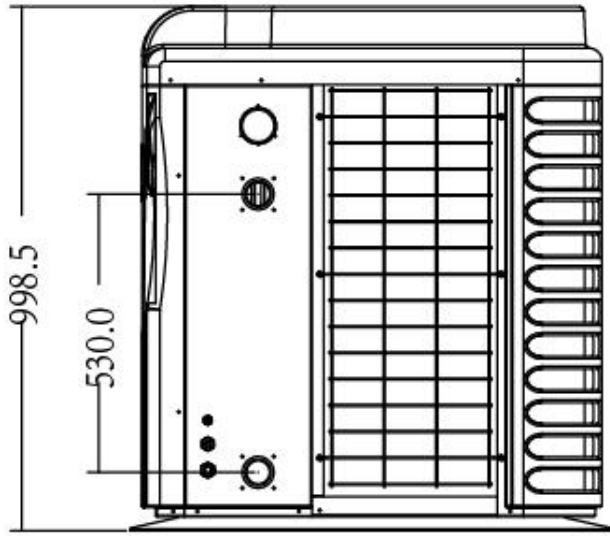
* Above data may be modified without notice.

2. Descripción

INVERBOOST VX17i (Unit: mm)



INVERBOOST VX26i / INVERBOOST VX30iT (Unit: mm)



3. Kit de Instalación

3.1 Accesorios de instalación

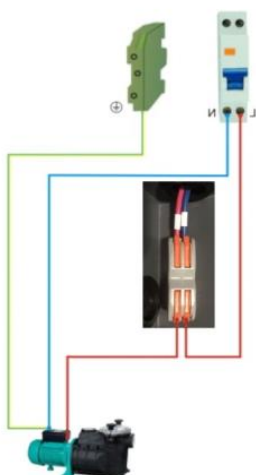
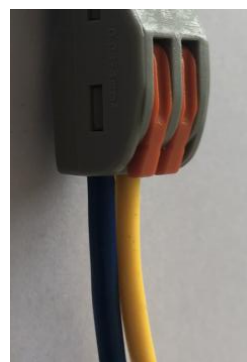
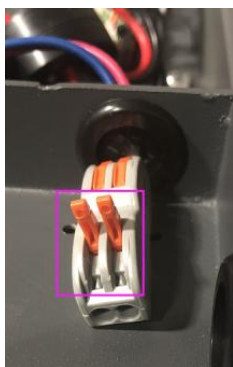
	<p>Bases antivibratorias</p> <ol style="list-style-type: none">1. Sacar 4 bases antivibratorias2. Póngalos uno por uno en la parte inferior de la máquina.
	<p>Conexión de la pipeta de desagüe</p> <ol style="list-style-type: none">1. Instale la pipeta de desagüe debajo del panel inferior2. Conecte una tubería para drenar el agua. <p>Nota: Levante la bomba de calor para instalar la pipeta. Nunca vuelque la bomba de calor, podría dañar el compresor.</p>
	<p>Entrada y salida de agua</p> <ol style="list-style-type: none">1. Instale las dos juntas como muestra la imagen2. Enrosquelas en las tomas de agua. <p>Juntas de entrada y salida</p>
	<p>Cableado</p> <ol style="list-style-type: none">1. Abra la caja del bornero (marcada en rojo) en el lado de la máquina2. Conecte los cables de alimentación en las bornas como indica la imagen.



Conexión de la bomba de filtración (contacto libre de tensión)

1. Abra la caja bornas (marcada en rojo) en el lado de la máquina
2. Conecte los cables del sistema de filtración en las bornas, como indica la imagen.

Connection to pilot the water pump



ATENCIÓN:

Tenga en cuenta las siguientes reglas para la instalación de la bomba de calor:

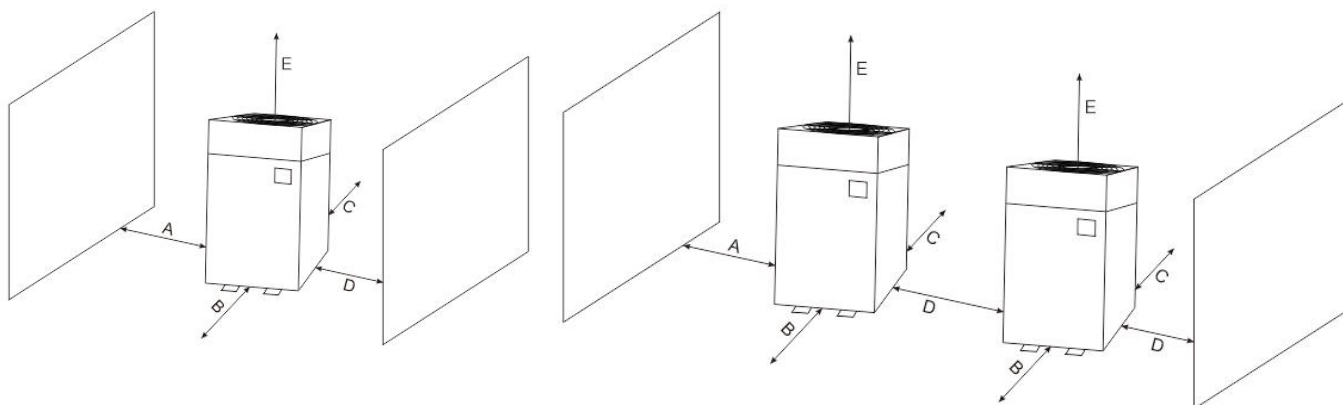
1. Cualquier adición de productos químicos debe tener lugar en la tubería situada aguas abajo de la bomba de calor.
2. Siempre coloque la bomba de calor sobre una base sólida y nivelada. Utilice los soportes de goma incluidos para evitar la vibración y el ruido.
3. Mantenga siempre la bomba de calor en posición vertical. Si la unidad se ha trasladado con inclinación, espere por lo menos 24 horas antes de poner en marcha la bomba de calor.

3.2 Ubicación de la bomba de calor

La unidad funcionará correctamente en cualquier lugar deseado siempre que los siguientes tres elementos estén presentes:

1. Aire fresco
2. Electricidad
3. Los filtros de la piscina

La unidad se puede instalar prácticamente en cualquier lugar al aire libre, siempre y cuando se mantengan las distancias mínimas especificadas a otros objetos (vea el dibujo de abajo). Por favor, consulte a su instalador para la instalación en una piscina cubierta. La instalación en un lugar ventoso no presenta ningún problema en, a diferencia con un calentador de gas.



Modelo	Distancia mínima de instalación recomendada					Distancia recomendada para casos especiales	
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	B Reservar espacio para operar el controlador	B Reservar espacio para mantenimiento
INVERBOOST VX17i	500	1000	500	500	1500	1000	1500
INVERBOOST VX26i	500	1000	500	500	1500	1000	1500
INVERBOOST VX30iT	500	1000	500	500	2000	1000	1500

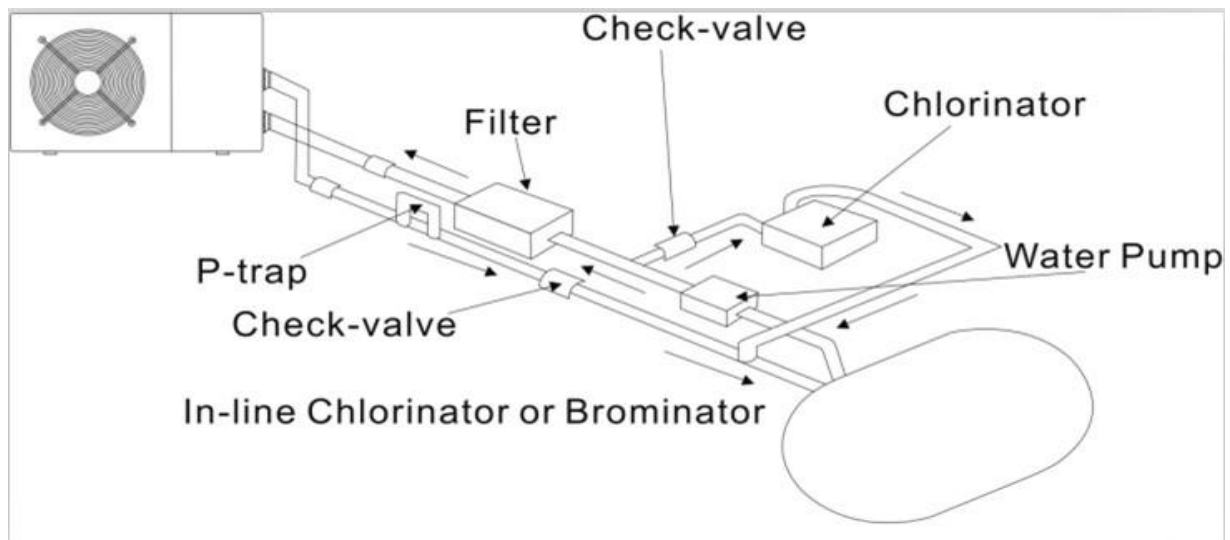
3.3 Distancia de su piscina

La bomba de calor normalmente se instala dentro de un área perimetral que se extiende a 7,5 m de la piscina. Cuanto mayor sea la distancia a la piscina, mayor será la pérdida de calor en las tuberías. Como las tuberías son en su mayoría subterráneas, la pérdida de calor es baja para distancias de hasta 30 m (15 m desde y hacia la bomba; 30 m en total) a menos que el suelo esté húmedo o el nivel del agua subterránea sea alto. Una estimación aproximada de la pérdida de calor por 30 m es de 0,6 kWh (2000 BTU) por cada 5 °C de diferencia entre la temperatura del agua de la piscina y la temperatura del suelo que rodea la tubería. Esto aumenta el tiempo de funcionamiento entre un 3% y un 5%.

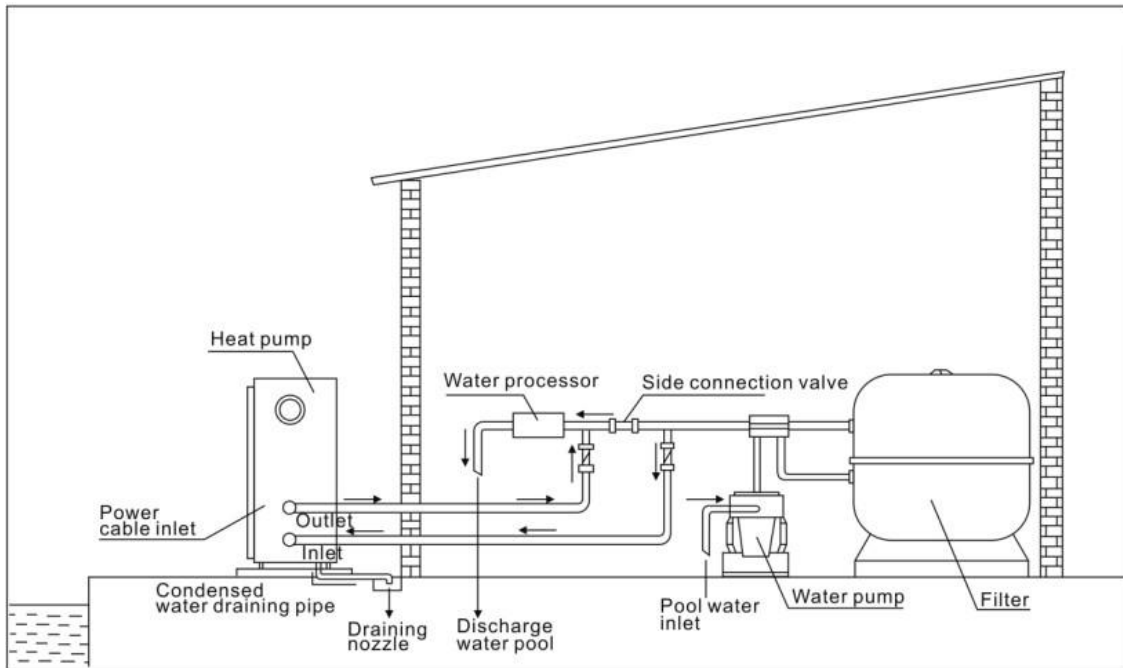
3.4 Comprobar la válvula de la instalación

▲ NOTA

Nota: Si se utiliza un equipo de dosificación automática para el cloro y la acidez (pH), es esencial para proteger la bomba de calor contra concentraciones químicas excesivamente altas que puedan corroer el intercambiador de calor. Por esta razón, un equipo de este tipo siempre debe instalarse en la tubería aguas abajo de la bomba de calor, y se recomienda instalar una válvula de retención para evitar el flujo inverso en la ausencia de circulación del agua. El daño a la bomba de calor causado por el incumplimiento de esta instrucción no está cubierto por la garantía.



3.5 Disposición típica



NOTA

De fábrica únicamente se suministra la bomba de calor. Todos los demás componentes, incluyendo una derivación si es necesaria, deben ser proporcionados por el usuario o el instalador.


ATENCIÓN:

Con el fin de calentar el agua de la piscina (o bañera de hidromasaje), la bomba de filtración debe estar en funcionamiento para hacer que el agua circule a través de la bomba de calor. La bomba de calor no arrancará si el agua no está circulando.

3.6 Puesta en funcionamiento

Después de que todas las conexiones se hayan hecho y comprobado, llevar a cabo el siguiente procedimiento:

1. Encienda la bomba de filtración, comprobar que no haya fugas y verifique que el agua fluye desde y hacia la piscina.

2. Conecte la alimentación de la bomba de calor y pulse el botón  de encendido / apagado en el panel de control LED. La unidad se pondrá en marcha después del tiempo de retardo (ver más abajo).

3. Después de unos minutos, comprobar si el aire que impulsa hacia fuera la unidad es más frío.

4. Cuando apague la bomba de filtración, la unidad también debe apagarse de forma automática, sino, a continuación, ajuste el interruptor de flujo.

5. Permita que la bomba de calor y la bomba de filtración funcionen las 24 horas del día hasta que se

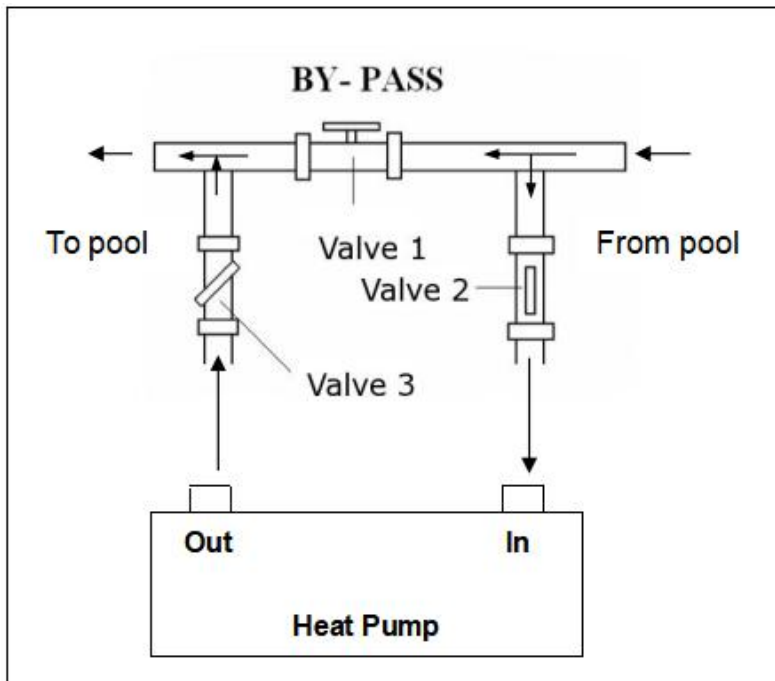
alcance la temperatura deseada del agua. La bomba de calor se detendrá en este punto. Después de esto, se reiniciará automáticamente siempre que la filtración esté en funcionamiento y la temperatura del agua piscina desciende 2 grados por debajo de la temperatura establecida.

Dependiendo de la temperatura inicial del agua en la piscina y la temperatura del aire, puede tardar varios días en calentar el agua a la temperatura deseada. Una cubierta para la piscina puede reducir drásticamente el tiempo requerido.

3.7 Condensación

El aire aspirado por la bomba de calor es fuertemente enfriado por la bomba de calor para calentar el agua de la piscina, este puede causar la condensación en las aletas del evaporador.

4. Ajuste del kit de derivación(No provisto)



Utilice el siguiente procedimiento para ajustar la derivación:

1. abra completamente las tres válvulas
2. cierre lentamente la válvula 1 hasta que la presión del agua aumente en aproximadamente 100 a 200 g
3. Cierre la válvula 3

aproximadamente a la mitad para ajustar la presión del gas en el sistema de enfriamiento.

Si la pantalla muestra "ON" o el código de error EE03, cierre paso a paso la válvula 2, para aumentar el flujo de agua y deténgase cuando el código desaparezca.

El funcionamiento óptimo de la bomba de calor se produce cuando la presión del gas de refrigeración es de 22 ± 2 bar.

Esta presión se puede leer en el manómetro junto al panel de control de la bomba de calor. En estas condiciones, el flujo de agua a través de la unidad también es óptimo.

Nota: La operación sin una derivación o con un ajuste de derivación inadecuado puede resultar en una operación subóptima de la bomba de calor y posiblemente dañar la bomba de calor, lo que anula la garantía.

Interruptor de flujo de agua:

Está equipado con un interruptor de flujo para proteger la unidad de HP funcionando con un caudal de agua adecuado. Se encenderá cuando la bomba de la piscina funcione y se apagará cuando la bomba se apague. Si el nivel del agua de la piscina es superior a 1 m por encima o por debajo de la perilla de ajuste automático de la bomba de calor, es posible que su distribuidor deba ajustar su puesta en marcha inicial.

Retardo de tiempo: la bomba de calor tiene un retardo de arranque incorporado de 3 minutos para proteger los circuitos y evitar un desgaste excesivo de los contactos. La unidad se reiniciará automáticamente después de que expire este tiempo de espera. Incluso una breve interrupción del suministro eléctrico activará este retraso y evitará que la unidad se reinicie inmediatamente. Las interrupciones de energía adicionales durante este período de retraso no afectan la duración de 3 minutos del retraso.

5. Funcionamiento del controlador


5.1. Guía de funcionamiento





Cuando la bomba de calor se conecta a la corriente, la pantalla LED muestra un código de 3 segundos que indica el modelo de la bomba de calor.


5.2 Las claves y sus operaciones

5.2.1 Botón (icon)


Presione  para arrancar la bomba de calor, la pantalla de LED muestra la temperatura del agua deseada durante 5 segundos, luego muestra la temperatura del agua de entrada y el modo de operación.

Pulse  para detener la bomba de calor y muestre "OFF"

Aviso: Durante la comprobación y ajuste del parámetro, pulse la tecla  para salir rápidamente y guardar la configuración actual.

Pulse  de nuevo para encender / apagar la máquina.

5.2.2 Botón (icon)

Presione  para cambiar el modo de trabajo, Turbo, inteligente y silencioso. El modo predeterminado es el modo inteligente.

Mientras elige el Turbo, la palabra "Turbo" se iluminará, la bomba de calor funcionará solo en "Salida completa".



Elija Smart, la palabra "Smart" se iluminará, la bomba de calor funcionará en "Salida media y máxima".

Elija Silencioso, la palabra "Silent" se encenderá, la bomba de calor funcionará en "Salida media y pequeña".


5.2.3 Botón



Hay 3 modos para la unidad, solo calefacción, modo automático (calefacción y enfriamiento), solo enfriamiento.

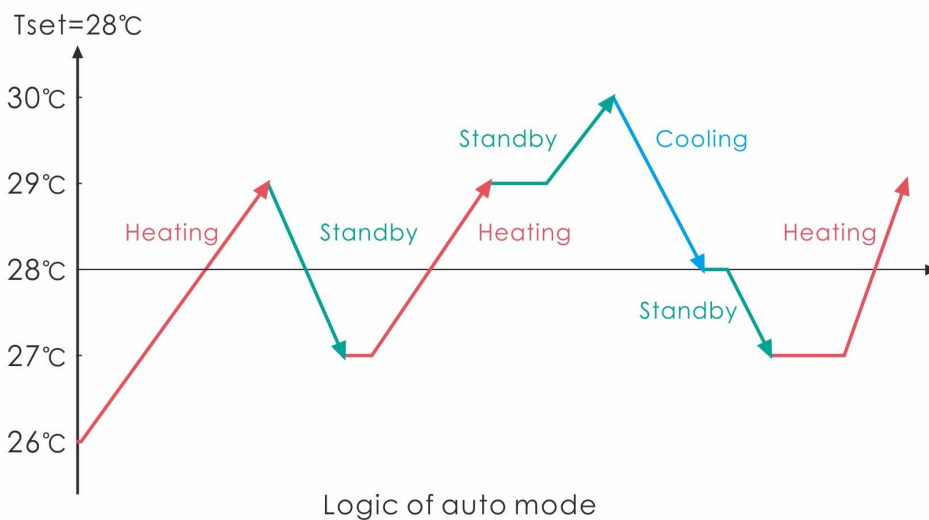
Presione  durante 5S para cambiar el modo de calentamiento ,



y el modo automático .

Observación: Al descongelar, el símbolo de calefacción parpadeará.

Lógica de operación del modo automatic





5.2.4 Botón



y





Bloquear / desbloquear la pantalla:

Mantenga  y  durante 5 segundos para bloquear / desbloquear la pantalla.

La pantalla se bloqueará automáticamente después de 30 segundos de espera. (cuando la pantalla está

bloqueada, el icono de  está encendido)

Ajuste de la temperatura del agua:

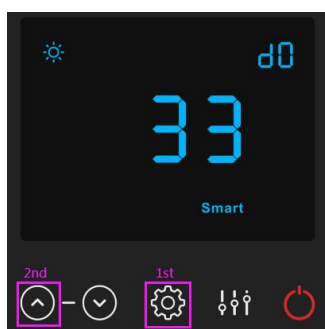
Pulse  o  para ajustar la temperatura del agua directamente.

Rango de ajuste del modo de calentamiento y del modo automático: 6-41 °C

Rango de ajuste del modo de enfriamiento: 6-35 °C

Comprobación de parámetros:

Pulse  primero, luego pulse  para comprobar el parámetro User de d0 a d14.



Código	Condición	Alcance	Observación
d0	IPM temperatura del molde	0-120°C	Valor de prueba real
d1	Temp. De agua de entrada T1	-9°C ~ 99°C	Valor de prueba real
d2	Temperatura del agua de salida T2	-9°C ~ 99°C	Valor de prueba real
d3	Temperatura ambiente. T5	-30°C ~ 70°C	Valor de prueba real
d4	Código de limitación de frecuencia	0,1,2,4,8,16	Valor de prueba real
d5	Temperatura Evaporador T3	-30°C ~ 70°C	Valor de prueba real
d6	Temperatura descarga de gas T6	0°C ~ C5°C (125°C)	Valor de prueba real
d7	Paso de EEV	0 ~ 99	N*5
d8	Frecuencia de funcionamiento del compresor	0 ~ 99Hz	Valor de prueba real
d9	Corriente del compresor	0 ~ 30A	Valor de prueba real
d10	Velocidad actual del ventilador	0-1200 (rpm)	Valor de prueba real
d11	Código de error de la última vez	Todo el código de error	

Observación: d4: código de limitación de frecuencia,

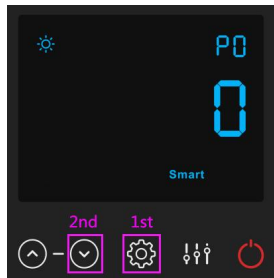
0: sin límite de frecuencia;

1: límite de temperatura de la tubería de la bobina;

2: límite de frecuencia de sobrecalentamiento o sobreenfriamiento;


- 4: límite de frecuencia actual de la unidad;
- 8: límite de frecuencia de tensión de accionamiento;
- 16: límite de frecuencia de alta temperatura de conducción

Pulse  primero, luego pulse  para comprobar / ajustar el parámetro de usuario de P1 a P18.









Código	Nombre	Alcance	Defecto	Observación
P0	Desescarche obligatorio	0-1	0	0: Operación normal predeterminada 1: Descongelamiento obligatorio.
P1	Modo de trabajo	0-1	1	1 Modo de calefacción, 0 modo de enfriamiento
P2	Temporizador activado / desactivado	0-1	0	1 El temporizador encendido / apagado está en función, 0 El temporizador encendido / apagado está fuera de funcionamiento (El ajuste de P5 y P6 no funcionará)
P3	Bomba de agua	0-1	0	1 Siempre en marcha, 0 Depende del funcionamiento del compresor
P4	Hora actual	HH:MM	0:00	<u>0-23:0-59</u>
P5	Temporizador en	HH:MM	0:00	<u>0-23:0-59</u>
P6	Temporizador desactivado	HH:MM	0:00	<u>0-23:0-59</u>
P7	Temp. De agua de entrada corrección	-9~9	0	Ajuste predeterminado: 0
P14	Reiniciar el sistema	0-1	0	1-Reiniciar el sistema 0-defecto (Reiniciar el sistema para P0, P1, P2, P3, P5, P6, P7, P8, P9, 10, P11)
P16	Código del producto	/	/	Depende de la maquina
P18	Mode	0-1	0	1—solo calefacción 0—calefacción/modo automático/enfriamiento.


Nota:


- 1). Mantenga presionado  durante 20 segundos para configurar P14, P16, P18.
- 2). El parámetro P8, P9, P10, P11, P19, P20 es solo para la configuración de fábrica.

5.2.5 Reiniciar el sistema

Presione , luego presione  para elegir P15 y mantenga presionado  durante 20 segundos para ingresar a la interfaz de configuración, en la que el parámetro parpadeará. Presione  o  para establecer el valor 1, finalmente presione  para guardar la configuración.

5.2.6 Botón (icon)

Símbolo de TIMER ON, la luz estará encendida cuando el valor de P2 sea 1, lo que significa que la función TIME ON & OFF está funcionando. Luego configure la hora actual (parámetro P4), TIMER ON (parámetro P5) y TIMER OFF (parámetro P6). Todos los símbolos (excepto el símbolo ) en la pantalla estarán apagados cuando el TEMPORIZADOR esté APAGADO.

Nota: El símbolo  permanece encendido cuando se reinicia la bomba de calor después del TIEMPO APAGADO, a menos que el valor de P2 se establezca en 0.

5.2.7 Prioridad de calefacción (ver el párrafo 6.9), opción de conexión

Opción 1: La bomba de agua está relacionada con el funcionamiento de la bomba de calor para iniciar o detener.

La bomba de agua arranca 60 s antes que el compresor, la bomba de agua arranca 30s y luego el interruptor de flujo de agua detecta caudal. Cuando la bomba de calor entra en modo de espera, el compresor se detendrá primero y la bomba de filtración se detendrá 5 minutos más tarde.

La bomba de filtración volverá a funcionar durante 5 minutos y luego se detendrá cuando el tiempo de espera sea superior a 1 horas.

	Condición	Ejemplo	Lógica de trabajo bomba de agua
Modo de calentamiento	$P3=0,$ $T1 \geq T_{set}-0.5^{\circ}\text{C},$ dura 30 minutos	$P3=0,$ $T1 \geq 27.5^{\circ}\text{C},$ dura 30 minutos	La bomba de agua entrará en el modo de espera durante 1 horas y no arrancará excepto que apague la fuente de alimentación y reinicie. La bomba de calor se reiniciará 5 minutos después de que la bomba de agua salga del modo de espera para detectar nuevamente la temperatura del agua T1.
Modo de enfriamiento	$P3=0,$ $T1 \leq T_{set}+0.5^{\circ}\text{C},$ dura 30 minutos	$P3=0,$ $T1 \leq 28.5^{\circ}\text{C},$ dura 30 minutos	La bomba de agua entrará en el modo de espera durante 1 horas y no arrancará excepto apague la fuente de alimentación y reinicie. La bomba de calor se reiniciará 5 minutos después de que la bomba de agua salga del modo de espera para detectar nuevamente la temperatura del agua T1.

Opción 2 La bomba de filtración está siempre encendida (P3 = 1)

Bajo la condición $P3 = 1$, cuando $T1 \geq T_{set} + 1^{\circ}\text{C}$ ($T1 \geq 29^{\circ}\text{C}$) dura 3 minutos, la bomba de calor estará en espera, mientras que la bomba de filtración está siempre encendida.

Si la bomba de calor se apaga manualmente o está TIMER OFF, la bomba de filtración se detendrá en consecuencia.

En la opción 2, con activación del temporizador; $P2 = 1$ para iniciar y detener la bomba de filtración de acuerdo con la programación de P4 (tiempo), P5 (temporizador activado) y P6 (temporizador desactivado)

Condición para el arranque de la bomba de calor, temporizador activado;

Cuando el temporizador alcanza el tiempo establecido de TEMPORIZADOR ENCENDIDO, la bomba de filtración arrancará y después de 5 minutos comenzará la bomba de calor. La bomba de calor permanece parada si la temperatura del agua es $\geq T_{set} + 1^{\circ}\text{C}$ ($T1 \geq 29^{\circ}\text{C}$), antes de que el TEMPORIZADOR APAGADO, la filtración aún esté activada.

Condición para detener la bomba de calor, temporizador OFF activo;

Cuando el temporizador alcanza el tiempo establecido del TEMPORIZADOR APAGADO, la bomba de calor se detendrá y después de 5 minutos se detiene la bomba de filtración.

NOTA :

T_{set} = temperatura establecida del agua

Por ejemplo: $T_{set}=28^{\circ}\text{C}$. Temperatura establecida del agua en la bomba de calor de su piscina.

$T_{set}-0.5$ = menos 0.5°C que la temperatura establecida; $T_{set}- 0.5 = 28-0.5 = 27.5^{\circ}\text{C}$

$T_{set} + 0.5$ = más 0.5°C que la temperatura establecida; $T_{set} + 0.5 = 28 + 0.5 = 28.5^{\circ}\text{C}$

5.3 Lógica para calefacción

Estado de trabajo		Modo de trabajo	Agua en temperatura-T1	Por ejemplo, Agua en temperatura-T1	Bomba de calor nivel de trabajo
1	Puesta en marcha de bomba de calor	Cuando seleccionas el "modo Smart"	$T1 < Tset-1$	$T1 < 27^{\circ}C$	Modo Powerful- frecuencia F9
2			$Tset-1 \leq T1 < Tset$	$27^{\circ}C \leq T1 < 28^{\circ}C$	Frecuencia: F9-F8-F7, ..., - F2
3			$Tset \leq T1 < Tset+1$	$28^{\circ}C \leq T1 < 29^{\circ}C$	Modo Silent- frecuencia F2
4			$T1 \geq Tset+1$	$T1 \geq 29^{\circ}C$	Bomba de calor estará en modo de espera y dejará de funcionar hasta que la temperatura del agua disminuya a $28^{\circ}C$.
5		Al seleccionar el "Modo Silent"	$T1 < Tset$	$T1 < 28^{\circ}C$	Modo Smart -Frecuencia F5.
6			$Tset \leq T1 < Tset+1$	$28^{\circ}C \leq T1 < 29^{\circ}C$	Modo Silent-frecuencia F2 / F1.
7			$T1 \geq Tset+1$	$T1 \geq 29^{\circ}C$	Bomba de calor estará en modo de espera y dejará de funcionar hasta que la temperatura del agua caiga a menos de $28^{\circ}C$.
8		Cuando seleccionas el "Modo Powerful"	$T1 < Tset+1$	$T1 < 29^{\circ}C$	Modo Powerfu-frecuencia F10/F9
9			$T1 \geq Tset+1$	$T1 \geq 29^{\circ}C$	Bomba de calor estará en modo de espera y dejará de funcionar hasta que la temperatura del agua disminuya a $28^{\circ}C$.
10	Reiniciar para calentar el agua en estado de espera	Cuando Bomba de calor está trabajando en "Modo Smart"	$T1 \geq Tset$	$T1 \geq 28^{\circ}C$	En espera
11			$Tset > T1 \geq Tset-1$	$28^{\circ}C > T1 \geq 27^{\circ}C$	Silent- frecuencia F2
12			$Tset-1 > T1 \geq Tset-2$	$27^{\circ}C > T1 \geq 26^{\circ}C$	Frecuencia: F2-F3-F4, ..., - F9
13		Cuando Bomba de calor está trabajando en "Modo Silent"	$< Tset-2$	$< 26^{\circ}C$	Powerful-frecuencia F9
14			$\geq Tset$	$\geq 28^{\circ}C$	En espera
15			$Tset > T1 \geq Tset-1$	$28^{\circ}C > T1 \geq 27^{\circ}C$	Modo Silent-frecuencia F2 / F1
16			$T1 < Tset-1$	$T1 < 27^{\circ}C$	Smart-frecuencia F5
17	Cuando Bomba de calor está trabajando en "Modo Powerful"	$T1 < Tset-1$	$T1 < 27^{\circ}C$	Powerful -frecuencia F10 / F9	

5.4 Lógica de operación de enfriamiento

Estado de trabajo		Modo de trabajo	Agua en temperatura-T1	Por ejemplo, Agua en temperatura-T1	Bomba de calor nivel de trabajo
1	Puesta en marcha de bomba de calor	Cuando seleccionas el "Modo Smart"	$T1 \cong Tset-1$	$T1 \cong 27^{\circ}C$	En espera
2			$Tset-1 < T1 \cong Tset$	$27^{\circ}C < T1 \cong 28^{\circ}C$	Modo Silent-frecuencia F2
3			$Tset < T1 \cong Tset+1$	$28 < T1 \cong 29^{\circ}C$	Frecuencia: F9 -F8-F7,...,- F2
4			$T1 \cong Tset+1$	$T1 \cong 29^{\circ}C$	Modo Powerful-F9
5		Al seleccionar el "Modo Silent"	$T1 \cong Tset-1$	$\cong 27^{\circ}C$	En espera
6			$Tset-1 < T1 \cong Tset$	$27^{\circ}C < T1 \cong 28^{\circ}C$	Modo Silent- frecuencia F2/F1
7			$T1 > Tset$	$T1 > 28^{\circ}C$	Modo Smart -frecuencia F5
8		Cuando seleccionas el "Modo Powerful"	$T1 > Tset-1$	$T1 > 27^{\circ}C$	Modo Powerful-frecuencia F10/F9
9			$T1 \cong Tset-1$	$T1 \cong 27^{\circ}C$	En espera
10	Reiniciar para enfriar el agua en estado de espera	Smart	$T1 \cong Tset-1$	$T1 \cong 27^{\circ}C$	En espera
11			$Tset \cong T1 < Tset+1$	$28 \cong T1 < 29^{\circ}C$	Modo Silent- frecuencia F2
12			$Tset+1 \cong T1 < Tset+2$	$29 \cong T1 < 30^{\circ}C$	Frecuencia: F2 -F3-F4,...,- F9
13			$T1 \cong Tset+2$	$T1 \cong 30^{\circ}C$	Modo Powerful -frecuencia F9
14		Silent	$Tset < T1 \cong Tset+1$	$28 < T1 \cong 29^{\circ}C$	Modo Silent-frecuencia F2/F1
15			$T1 > Tset+1$	$T1 > 29^{\circ}C$	Modo Smart-frecuencia F5
16		Powerful	$T1 > Tset+1$	$T1 > 29^{\circ}C$	Modo Powerful-frecuencia F10/F9
17			$T1 \cong Tset-1$	$T1 \cong 27^{\circ}C$	En espera

6. Solución de Problemas

6.1 Visualización del código de error en el controlador LED

Mal funcionamiento	Código de error	Razón	Solución
Fallo en el sensor de temperatura de entrada del agua d1-TH6	PP01	1. El sensor en circuito abierto o cortocircuito 2. El cableado del sensor está suelto	1. Verifique o cambie el sensor 2. Reparar el cableado de los sensores
Fallo en el sensor de temperatura de salida del agua d2-TH5	PP02	1.El sensor en circuito abierto o cortocircuito 2. El cableado del sensor está suelto	1. Verifique o cambie el sensor 2. Reparar el cableado de los sensores
Fallo en la sonda del evaporador d5-TH2	PP03	1. El sensor en circuito abierto o cortocircuito 2. El cableado del sensor está suelto	1. Verifique o cambie el sensor 2. Reparar el cableado de los sensores
Falla del sensor de temperatura ambiental d3-TH1	PP05	1. El sensor en circuito abierto o cortocircuito 2. El cableado del sensor está suelto	1. Verifique o cambie el sensor 2. Reparar el cableado de los sensores
Fallo del sensor de temperatura de descarga del compresor d6-TH3	PP06	1. El sensor en circuito abierto o cortocircuito 2. El cableado del sensor está suelto	1. Verifique o cambie el sensor 2. Reparar el cableado de los sensores
Protección antihielo en invierno	PP07	La temperatura ambiente o la temperatura de entrada del agua es demasiado baja	Protección normal
Protección de baja temperatura ambiente	PP08	1. Fuera del rango de funcionamiento por baja temperatura 2. Anormalidad del sensor	1. Dejar de usar, más allá del límite de temperatura 2. Cambie el sensor
Protección contra temperatura del condensador. Demasiado alta en modo enfriar d5-TH2	PP10	1. La temperatura del ambiente es demasiado alta o la temperatura del agua es demasiado alta en el modo de enfriamiento 2. El sistema de refrigeración es anormal	1. Compruebe el alcance de uso 2. Revise el sistema de refrigeración
Protección de temperatura de agua. Muy baja en modo frío d2-TH5	PP11	1. Bajo flujo de agua 2. Sensor de temperatura d2-TH5 anormal	1. Revisar la bomba de agua y el sistema de filtración 2. Cambie el sensor de temperatura d2-TH5

Mal funcionamiento	Código de error	Razón	Solución
Fallo de alta presión TS4	EE01	<ol style="list-style-type: none"> 1. Minipresostato de alta presión en mal conectado o falla 2. La temperatura ambiente es demasiado alta 3. La temperatura del agua es demasiado alta 4. El flujo de agua es demasiado bajo 5. La velocidad del motor del ventilador es anormal o el motor del ventilador está dañado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe el cableado del minipresostato de alta presión o cambielo 2. Revise el flujo de agua o la bomba de filtración 3. Compruebe el motor del ventilador 4. Revisar y reparar el sistema de filtración
Fallo de baja presión TS5	EE02	<ol style="list-style-type: none"> 1. Minipresostato de baja presión mal conectado o falla 2. EEV está bloqueada o el sistema de tuberías está atascado 3. La velocidad del motor es anormal o el motor esta dañado 4. Fuga de gas 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe el cableado del Minipresostato de baja presión o cambielo 2. Compruebe la EEV y el sistema de tuberías. Compruebe el motor. 3. Mediante el manómetro de alta presión compruebe el valor de la presión 4. Comprobar el sistema de refrigeración
No hay flujo de agua o fallo del Minipresostato de flujo de agua TS1	EE03 Or" ON"	<ol style="list-style-type: none"> 1. El Minipresostato de flujo de agua está mal conectado 2. No hay flujo de agua insuficiente 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Comprobar el cableado del Minipresostato de flujo de agua o cambiarlo. 2. Compruebe la bomba de filtración o el circuito de agua
Protección de temperatura del agua demasiado alta en modo calentar d2-TH5	EE04	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bajo flujo de agua 2. El Minipresostato de flujo de agua está atascado y el suministro de agua está cortado 3. Sensor d2-TH5 es anormal 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe el circuito de agua 2. Compruebe la bomba de filtración o el Minipresostato de flujo de filtración 3. Compruebe el sensor d2-TH5 o cambielo
Temperatura de descarga del compresor demasiado alta d6-TH3	EE05	<ol style="list-style-type: none"> 1. Falta de gas 2. Bajo flujo de agua 3. Circuito frigorífico 4. Fallo del sensor 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe el manómetro de alta presión, si es demasiado bajo, llénelo con un poco de gas 2. Compruebe el circuito frigorífico y la bomba de filtración 3. Compruebe el sistema de tuberías si hubiera alguna obstrucción 4. Cambiar sonda de descarga.

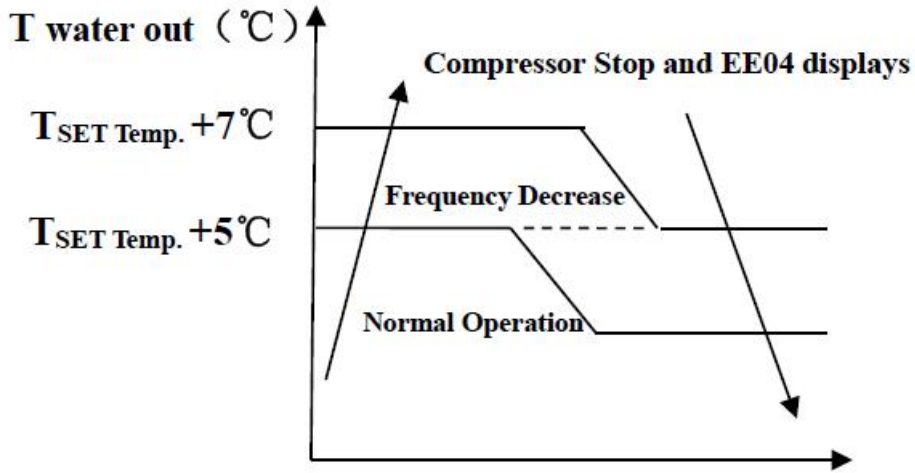
Mal funcionamiento	Código de error	Razón	Solución
Fallo de controlador o fallo de comunicación	EE06	<ol style="list-style-type: none"> 1. La conexión no es buena o está dañado el cable. 2. Controlador averiado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe y vuelva a conectar el cable 2. Cambiar por cable 3. Apague el suministro eléctrico y reinicie la máquina 4. Cambiar a nuevo controlador
Protección de consumo del compresor	EE07	<ol style="list-style-type: none"> 1. La corriente del compresor es demasiado alta 2. Error en la secuencia de la fase del compresor 3. Acumulación de líquido y/o aceite en el compresor hacen que el consumo sea mayor. 4. Compresor o placa de control dañada 5. El flujo de agua es anormal fluctuaciones 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe el compresor 2. Compruebe el sistema frigorífico 3. Compruebe si la potencia instalada es un rango normal. 4. Compruebe la conexión de secuencia de fases
Error de comunicación entre el controlador y la placa principal	EE08	<ol style="list-style-type: none"> 1. Poca señal de conexión o cable de señal dañado 2. Mal funcionamiento del controlador 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe y vuelva a conectar el cable de señal 2. Cambiar el cable de señal 3. Apague el suministro eléctrico y reinicie la máquina 4. Cambiar el controlador
Error de comunicación entre la placa principal y la placa del controlador	EE09	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mala o cable de comunicación 2. El cable está dañado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe la conexión del cable 2. Cambiar el cable
Protección VDC. Tensión demasiado alta	EE10	<ol style="list-style-type: none"> 1. La tensión de la línea es demasiado alta 2. Placa dañada 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe si la potencia está en el rango normal 2. Cambie la placa
Protección del módulo IPM	EE11	<ol style="list-style-type: none"> 1. Error de datos 2. Conexión de fases del compresor incorrecta 3. Acumulación de líquido en el compresor 4. Mala disipación de calor del módulo de accionamiento o temperatura ambiente alta 5. Compresor o placa dañado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Error en el programa, apagar el suministro de electricidad y reiniciar después de 3 minutos 2. Verifique la conexión de la secuencia del compresor 3. Verifique la presión del sistema con un manómetro 4. Compruebe si la temperatura ambiente y del agua es demasiado alta 5. Cambiar la placa

Mal funcionamiento	Código de error	Razón	Solución
Protección de bajo voltaje de VDC	EE12	<ol style="list-style-type: none"> 1. La tensión de la línea es demasiado baja 2. La placa está dañado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe si la potencia está en el rango normal 2. Cambiar la placa de control
Protección de sobreintensidad	EE13	<ol style="list-style-type: none"> 1. La corriente del compresor es demasiado grande momentáneamente 2. El flujo de agua es anormal 3. Fluctuaciones de energía en un corto espacio de tiempo 4. Inductor PFC incorrecto 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe el compresor 2. Compruebe el sistema frigorífico 3. Compruebe si la potencia está en el rango normal 4. Compruebe si se utiliza el inductor PFC correcto
Error de salida del circuito de detección de temperatura del módulo IPM	EE14	<ol style="list-style-type: none"> 1. Salida anormal del circuito térmico del módulo IPM 2. Motor del ventilador dañado o funcionamiento anormal. 3. La hoja de ventilador está rota 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambiar placa 2. Compruebe si la velocidad del motor es demasiado baja o si el motor del ventilador está dañado, cambielo 3. Cambiar la hoja de ventilador
Temperatura del módulo IPM demasiado alta	EE15	<ol style="list-style-type: none"> 1. Excepción de salida del circuito térmico del módulo IPM 2. Motor del ventilador dañado o funcionamiento anormal. 3. La hoja de ventilador está rota 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambiar placa 2. Compruebe si la velocidad del motor del ventilador es demasiado baja o si el motor del ventilador está dañado, cambielo 3. Cambiar otra hoja de ventilador
Protección del módulo PFC	EE16	<ol style="list-style-type: none"> 1. Excepción de salida del módulo PFC 2. Motor del ventilador dañado o funcionamiento anormal. 3. La hoja de ventilador está rota 4. Salto de voltaje de entrada, la potencia de entrada es anormal 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambiar placa 2. Compruebe si la velocidad del motor es demasiado baja o si el motor del ventilador está dañado, cambielo 3. Cambiar la hoja del ventilador 4. Comprobar la tensión de entrada
Fallo motor del ventilador DC	EE17	<ol style="list-style-type: none"> 1. El motor DC está dañado 2. Para la trifásica, verifique si el neutro está conectado 3. El controlador está dañado 4. La hoja del ventilador está atascada 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fallo del motor DC, sustituya por uno nuevo. 2. Compruebe la conexión del cableado de la máquina trifásica 3. Verifique la placa, reemplace una nueva placa de conducción del motor del ventilador o la placa principal si hay una falla 4. Compruebe si hay alguna barrera delante de la aspa del ventilador y retírela
Función anormal del modulo PFC	EE18	La placa de control está dañada	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambiar una nueva palca 2. Compruebe si la velocidad del motor del ventilador es demasiado baja o si el motor del ventilador está dañado, cambielo

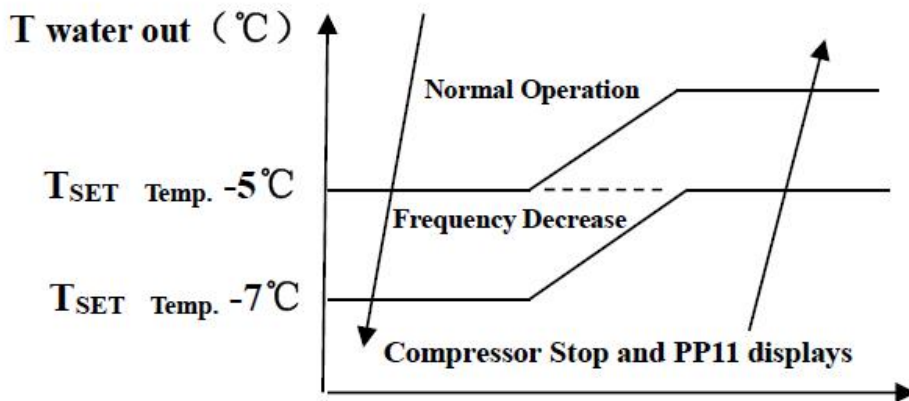
Mal funcionamiento	Código de error	Razón	Solución
Fallo por alta temperatura del modulo PFC	EE19	<ol style="list-style-type: none"> 1. Salida del circuito térmico del módulo PFC anormal 2. Motor del ventilador dañado o funcionamiento anormal. 3. La hoja del ventilador está rota 4. La conexión en la placa de control no está bien conectada 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambiar el controlador 2. Compruebe si la velocidad del motor es demasiado baja o si el motor del ventilador está dañado, cambielo 3. Cambiar la hoja del ventilador 4. Verifique si la conexión está suelta
Error de alimentación de entrada	EE20	El voltaje de la fuente de alimentación fluctúa demasiado	Compruebe si el voltaje es estable
Error en el control del software	EE21	<ol style="list-style-type: none"> 1. El compresor se queda sin comunicación 2. Programa incorrecto 3. Impurezas dentro del compresor hace que la velocidad de rotación sea inestable 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe o cambie el controlador 2. Introduzca el programa correcto
Error de circuito de detección de corriente	EE22	<ol style="list-style-type: none"> 1. Señal de tensión anormal 2. El controlador está dañado 3. Falla de la placa principal 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambiar una nueva placa principal 2. Cambiar una nueva placa de controlador
Fallo de arranque del compresor	EE23	<ol style="list-style-type: none"> 1. El controlador está dañado 2. Error de cableado del compresor o contacto deficiente o desconectado 3. Acumulación de líquido en el compresor 4. Conexión de fase incorrecta para el compresor 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe o cambie el controlador 2. Compruebe el cableado del compresor de acuerdo con el diagrama de circuito <p>Compruebe el compresor o cambielo</p>
Fallo del dispositivo de temperatura ambiente en la placa electrónica	EE24	Fallo del dispositivo de temperatura ambiente	Cambiar la placa del controlador o la placa principal
Falla de fase del compresor	EE25	Mala conexión de las fases	Compruebe el cableado actual de acuerdo con el diagrama de circuito
Error en la válvula de 4 vías	EE26	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fallo de la válvula de cuatro vías 2. Falta de refrigerante (no detecta d5-TH2 o d3-TH1) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conmutar al modo de refrigeración para comprobar si la válvula de 4 vías se ha invertido correctamente 2. Cambiar la válvula de 4 vías 3. Llenar con gas
Error de lectura de datos EEPROM	EE27	<ol style="list-style-type: none"> 1. Datos de la EPROM incorrectos en el programa o fallo en la entrada de datos de la EPROM 2. Fallo de la placa principal 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Introduzca los datos correctos de la EEPROM 2. Cambiar la placa principal
Falla de comunicación en el chip interno de la placa electrónica	EE28	Fallo en la placa principal	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apague el suministro eléctrico y vuelva a encenderlo 2. Cambiar la placa principal

Observaciones:

1. En el modo de calefacción, si la temperatura de salida del agua es más alta que la temperatura establecida , en más de 7°C,, el controlador LED muestra EE04 para la protección del sobrecalentamiento del agua.
2. En el modo de enfriamiento, si la temperatura de salida del agua es más baja que la temperatura establecida , en más de 7°C, el controlador LED muestra PP11 para la protección de sobrecalentamiento del agua.



Protección contra sobrecalentamiento de agua EE04



Protección de sobreenfriamiento de agua PP11

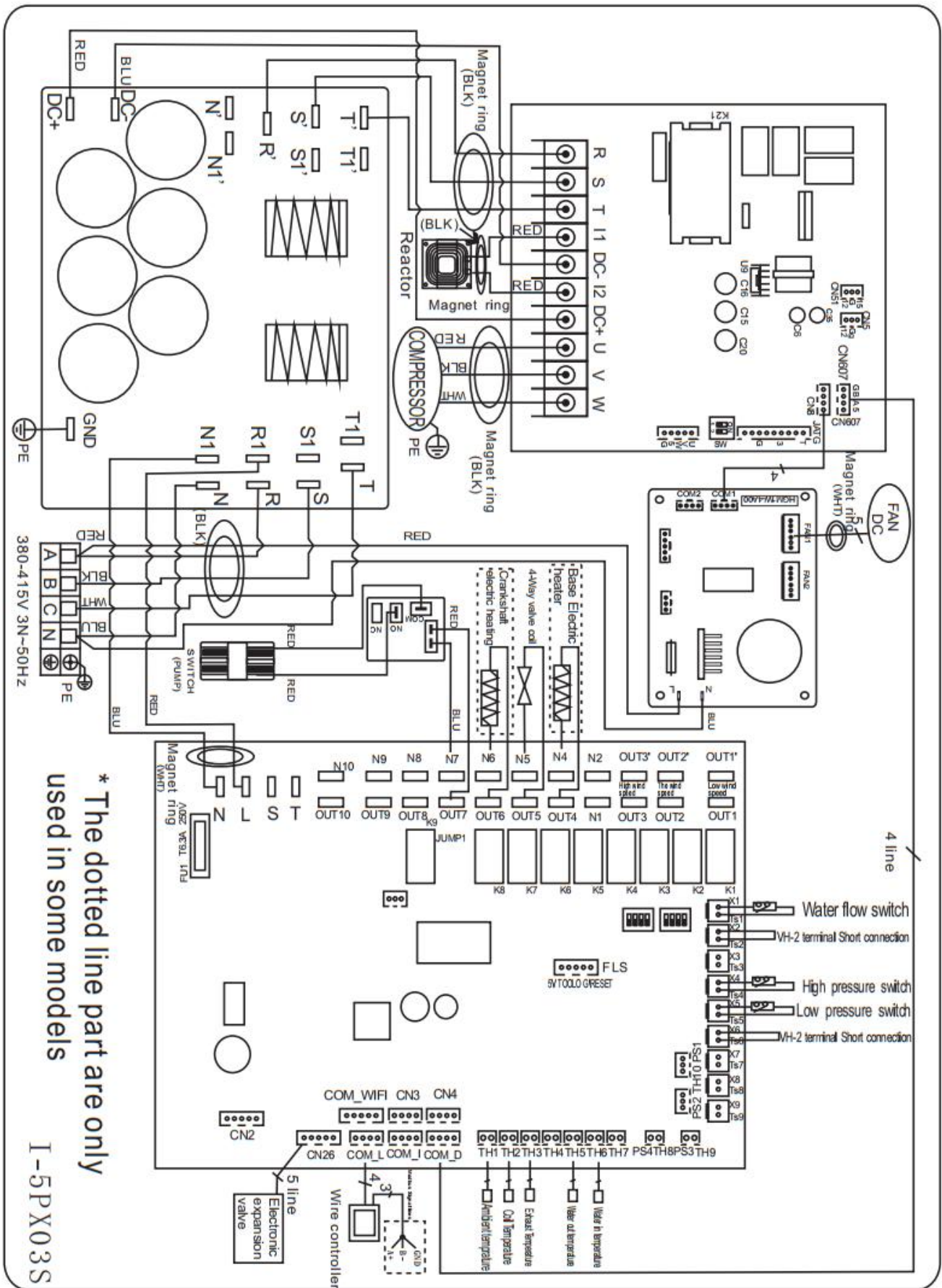
Por ejemplo, como a continuación:

Modo	Temperatura salida del agua	Temperatura Set Point	Condición	Mal funcionamiento
Modo de calentamiento	36°C	29°C	$T_{out} - T_{set} \cong 7^{\circ}\text{C}$	EE04 Protección contra sobrecalentamiento para la temperatura del agua (d2- TH5)
Modo de enfriamiento	23°C	30°C	$T_{set} - T_{out} \cong 7^{\circ}\text{C}$	PP11 Protección demasiado baja para la temperatura del agua (d2- TH5)

6.2 Otras Averías y Soluciones (No display en controlador LED)

Aavería	Descripción	Motivos	Solución
La bomba de calor no está funcionando	Ninguna visualización en el display del controlador LED.	No hay alimentación de potencia.	Chequee el cable e interruptor, verifique si están conectados.
	Controlador LED muestra el tiempo actual	La bomba de calor está en el estado standby.	Inicie la bomba de calor para su puesta en marcha.
	El controlador LED muestra la temperatura del agua actual.	1. La temperatura del agua está llegando al valor de ajuste, la bomba de calor se encuentra en estado de temperatura constante. 2. La bomba de calor comienza justo a funcionar. 3. Bajo descongelación.	1. Verifica el ajuste de la temperatura del agua. 2. Inicie la bomba de calor después de algunos minutos. 3. El controlador LED debe mostrar "descongelación".
La temperatura del agua se enfría cuando la bomba de calor funciona en el modo calefacción.	El controlador LED muestra la temperature actual del agua y el código de error.	1. Elección del modo incorrecto. 2. Las cifras muestran un problema. 3. Fallo del controlador.	1. Ajuste el modo para un buen funcionamiento. 2. Reemplace el controlador LED de fallo, y luego chequee el estado después de haber cambiado el modo de funcionamiento, verifique la temperatura de entrada y salida del agua. 3. Reemplace o repare la unidad de la bomba de calor.
Funcionamiento corto	LED muestra la temperature actual del agua, no se muestra el código de error.	1. Ventilador NO funciona. 2. La ventilación del aire no es suficiente. 3. El refrigerante no es suficiente.	1. Chequee las conexiones de cable entre el motor y el ventilador, si es necesario, deben ser reemplazados. 2. Compruebe la ubicación de la unidad de la bomba de calor, y elimine todos los obstáculos para tener una buena ventilación del aire. 3. Reemplace o repare la unidad de la bomba del calor.
Manchas de agua	Manchas de agua en la unidad de la bomba de calor	1. Protección 2. Fuga del agua.	1. Ninguna acción. 2. Verifique con cuidado el intercambiador de calor de titanio si hay algún fallo de fuga.
Demasiado hielo en el evaporador	Demasiado hielo en el evaporador		1. Chequee la ubicación de la unidad de la bomba de calor, y elimine todos los obstáculos para tener una buena ventilación del aire. 2. Reemplace o repare la unidad de la bomba de calor.

INVERBOOST VX30iT



* The dotted line part are only used in some models

I-5PX03S

NOTA:

- (1) El diagrama de cableado eléctrico anterior solo para su referencia, envíe la máquina sujeta al diagrama de cableado.
- (2) La bomba de calor de la piscina debe estar bien conectada a tierra, aunque el intercambiador de calor de la unidad está eléctricamente aislado del resto de la unidad. Aún es necesario conectar la unidad a tierra para protegerlo contra cortocircuitos dentro de la unidad. .

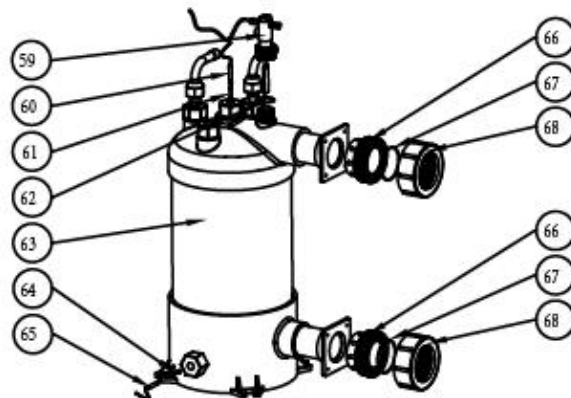
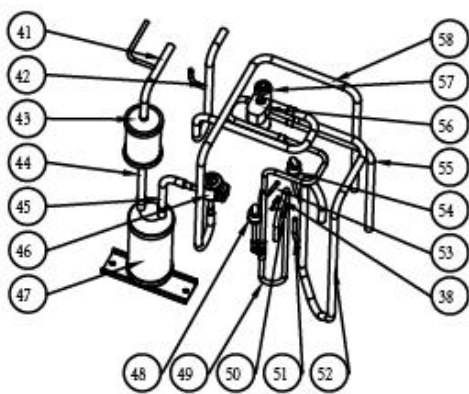
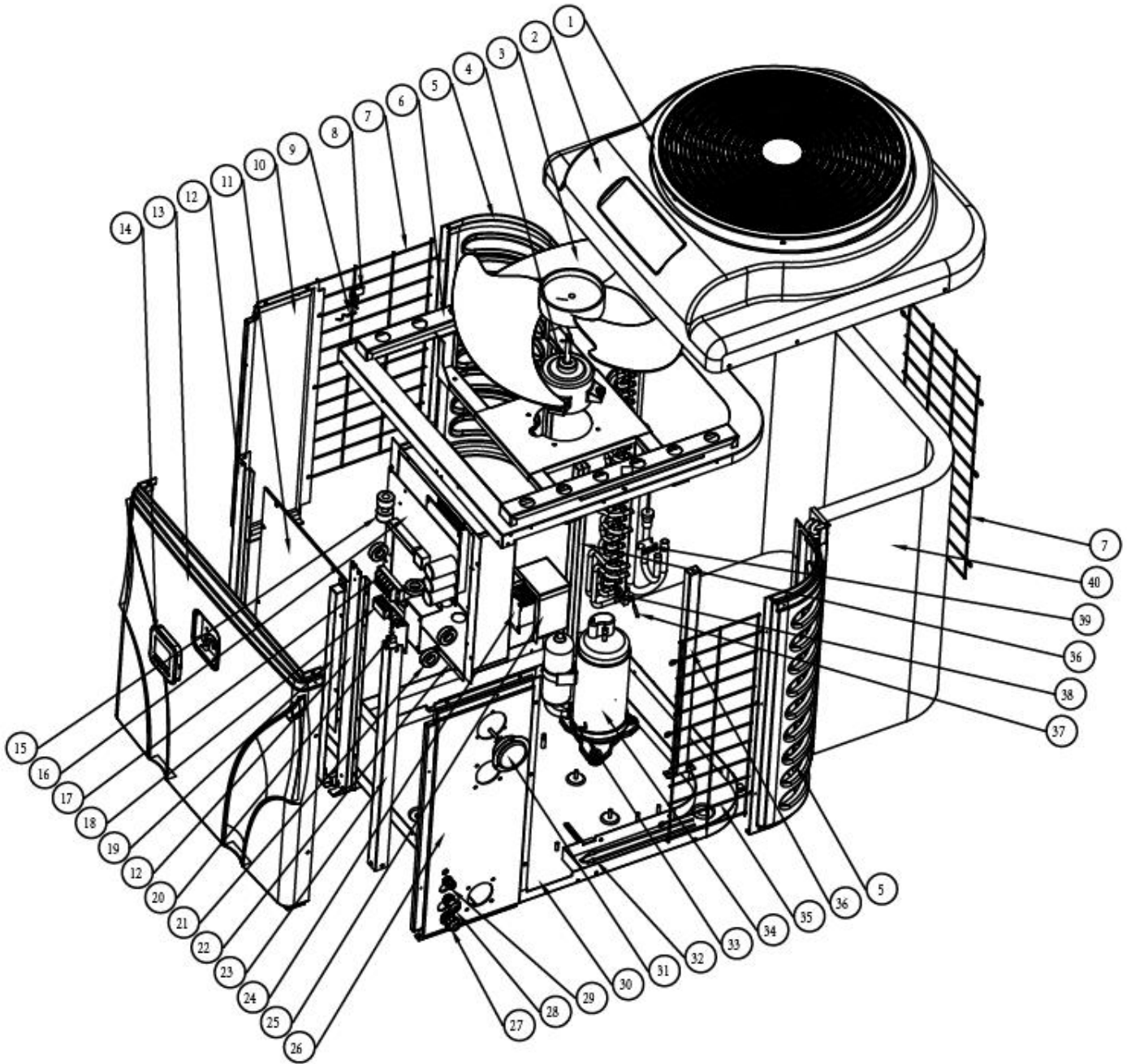
Desconexión: Un medio de desconexión (disyuntor, interruptor con o sin fusible) debe estar ubicado a la vista y fácilmente accesible desde la unidad. Esta es una práctica común en las bombas de calor comerciales y residenciales. Evita la activación remota de equipos desatendidos y permite apagar la unidad mientras se realiza el mantenimiento.

8. Mantenimiento

- (1) Debe verificar el sistema de suministro de agua con regularidad para evitar que entre aire en el sistema y que se produzca un flujo de agua bajo, ya que reduciría el rendimiento y la confiabilidad de la unidad HP.
- (2) Limpie sus piscinas y sistema de filtración con regularidad para evitar daños en la unidad como resultado de la suciedad o el filtro obstruido.
- (3) Debe descargar el agua del fondo de la bomba de agua si la unidad HP deja de funcionar durante mucho tiempo (especialmente durante la temporada de invierno).
- (4) De otra manera, debe verificar que la unidad esté completamente llena de agua antes de que comience a funcionar nuevamente.
- (5) Después de acondicionar la unidad para la temporada de invierno, se recomienda cubrir la bomba de calor con una bomba de calor de invierno especial.
- (6) Cuando la unidad está funcionando, siempre hay una pequeña descarga de agua debajo de la unidad.

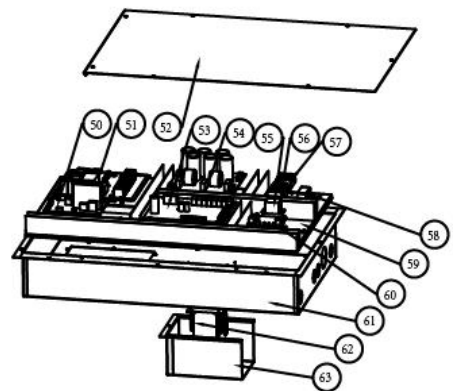
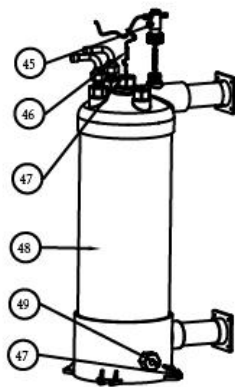
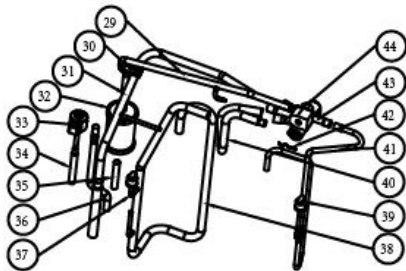
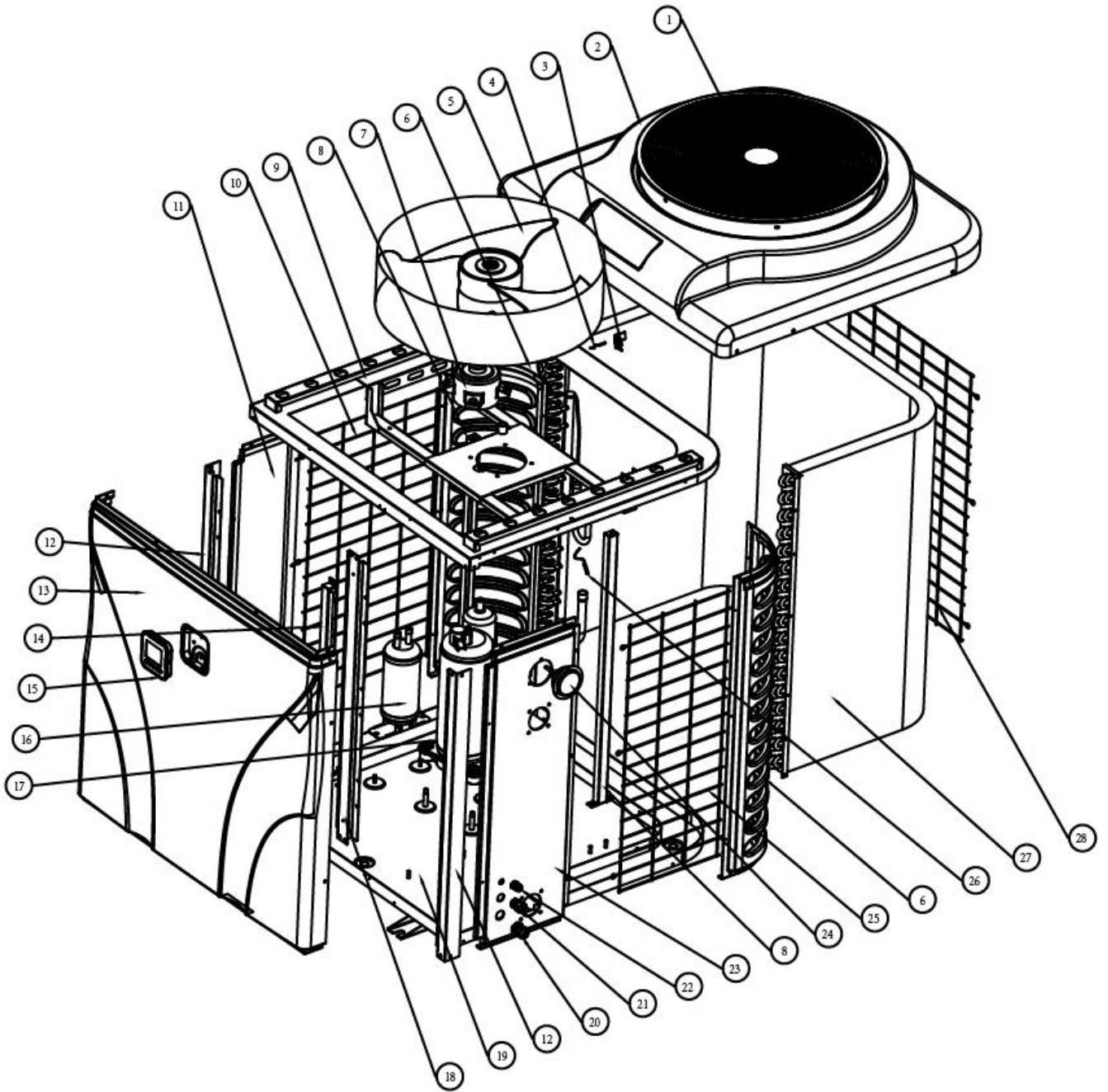
9. Diagrama de despiece

INVERBOOST VX17i



NO.	ERP	Part name	NO.	ERP	Part name
1	133020078	Parrilla del ventilador	35	108640031	Parrilla derecha
2	133270012	Tapa superior	36	108640028	Soporte del motor del ventilador
3	132000041	Aspa del ventilador	37	117110134	Sonda evaporador. Desescarche. d5-TH2
4	112000031	Motor del ventilador	38	113190007	Clip
5	133270013	Pilar	39	136020005	Bloque de goma
6	108640029	Soporte del motor del ventilador	40	103000184	Evaporador
7	108640030	Parrilla izquierda	41	113170034	Tubería
8	133020010	Clip	42	113030104	Tubería
9	117110049	Sonda Tª ambiente d3-TH1	43	120000066	Filtrar
10	133270014	Panel izquierdo	44	113130016	Tubería
11	108640027	Tapa de caja electrica	45	113120030	Tubería
12	108640025	Pilar	46	119000066	EEV
13	133270011	Panel frontal	47	105000004	Tanque de liquido
14	117020293	Control	48	112100030 -4	Minipresostato de alta presion
15	117240002	Anillo magnético	49	113010411	Tubería
16	117100047	PCB	50	113190001	Alojamiento de sonda
17	115000004	Terminal de potencia	51	113020717	Tubería
18	136010004	Clip	52	113020717	Tubería
19	108640033	Pilar	53	117110051	Sonda Tª descarga sensor d6-TH3
20	117020327	TUYA 5GHz Módulo wifi	54	112100046 -3	Minipresostato de baja presión
21	117240003	Anillo magnético	55	113060116	Tubería
22	108640026	Caja electrica	56	121000038	Bobina de válvula de 4 vías
23	108640032	Pilar	57	121000034	Válvula de 4 vías
24	117230003	Reactor	58	113080092	Tubería
25	108640007	Caja de reactores	59	116000092	Interruptor de flujo de agua
26	133270015	Panel derecho	60	117110052	Sonda Tª salida de agua sensor d2-TH5
27	110000038	Conector del cable	61	108010025	Clip
28	110000037	Conector del cable	62	136020083	Anillo de goma en la conexión de agua
29	110000036	Conector del cable	63	102041176	Intercambiador de calor de titanio
30	108640024	Bandeja de base	64	113190008	Clip
31	106000012	Manómetro	65	117110012	Sonda Tªde entrada de agua. sensor d1-TH6
32	142000028	Resistencia de calentamiento del evaporador	66	102050001	Conjuntos de conexión de agua
33	142000073	Resistencia de calentamiento del compresor	67	133020006	Anillo de sellado en la conexión de agua
34	101000252	Compresor	68	102050004	Conjuntos de conexión de agua

INVERBOOST VX26i / INVERBOOSTVX30iT



INVERBOOST VX26i

NO.	ERP	Part name	NO.	ERP	Part name
1	133020079	Parrilla del ventilador	28	108650034	Parrilla lateral
2	133280011	Tapa superior	29	113170096	Tubería
3	133020010	Clip	30	136020202	Bloque de fijación de tubos
4	117110149	Sonda Tª ambiente d3-TH1	31	113060232	Tubería
5	132000023	Aspa del ventilador	32	120000066	Filtro deshidratador
6	133280014	Pilar	33	119000059	EEV
7	112000031	Motor del ventilador	34	113080149	Tubería
8	108650030	Pilar	35	113130055	Tubería
9	108650031	Soporte del motor del ventilador	36	113120087	Tubería
10	108650032	Parrilla lateral	37	116000073	Minipresostato de baja presión
11	133280012	Panel izquierdo	38	113020754	Tubería
12	108650035	Pilar	39	116000068	Minipresostato de alta presión
13	133280010	Panel frontal	40	113030314	Tubería
14	108650036	Pilar	41	113010503	Tubería
15	117020293	Control	42	117110154	Sonda Tª descarga sensor d6-TH3
16	105000015	Tanque de almacenamiento de líquidos	43	121000028	Válvula de 4 vías
17	101000185	Compresor	44	121000038	Bobina de válvula de 4 vías
18	108650027	Bastidor de soporte de la caja de control eléctrico	45	116000092	Interruptor de flujo de agua
19	108650038	Bandeja de base	46	117110158	Sonda Tª salida de agua sensor d2-TH5
20	110000036	Conector del cable	47	113190007	Clip
21	110000037	Conector del cable	48	102041220	Intercambiador de calor de titanio
22	110000038	Conector del cable	49	117110160	Sonda Tª de entrada de agua. sensor d1-TH6
23	133280013	Panel derecho	64	108650029	Tapa de caja eléctrica
24	106000012	Manómetro	65	117100086	PCB
25	108650033	Parrilla lateral	66	108650028	Caja eléctrica
26	117110151	Sonda evaporador. Desescarche. d5-TH2	67	108640036	Caja de reactor
27	103000186	Evaporador	68	117230002	Reactor

INVERBOOST VX30iT

NO.	ERP	Part name	NO.	ERP	Part name
1	133020079	Parrilla de ventilador	33	119000059	EEV
2	133280011	La cubierta superior	34	113080149	Tubería
3	133020010	Temperatura ambiente. presilla sensora	35	113130055	Tubería
4	117110149	Sonda Tª ambiente d3-TH1	36	113120087	Tubería
5	132000023	Aspa del ventilador	37	112100046 -3	Minipresostato de baja presión
6	133280014	Pilar	38	113020743	Tubería
7	112000031	Motor del ventilador	39	112100030 -4	Minipresostato de alta presión
8	108650030	Soporte del motor del ventilador	40	113030307	Tubería
9	108650031	Soporte del motor del ventilador	41	113010495	Tubería
10	108650032	Parrilla izquierda	42	117110154	Sonda Tª descarga sensor d6-TH3
11	133280012	Panel izquierdo	43	121000028	Válvula de 4 vías
12	108650035	Pilar	44	121000038	Bobina de válvula de 4 vías
13	133280010	Panel frontal	45	116000092	Interruptor de flujo de agua
14	108650036	Soporte	46	117110158	Sonda Tª salida de agua sensor d2-TH5
15	117020293	Control	47	113190007	Clip
16	105000015	Tanque de líquido	48	102041211	Intercambiador de calor de titanio
17	101000239	Compresor	49	117110160	Sonda Tª de entrada de agua. sensor d1-TH6
18	108650027	Columna soporte cuadro electrico	50	117140006	Tarjeta controladora del motor del ventilador de CC
19	108650060	Bandeja de base	51	117140019	tablero de conductor
20	110000036	Conector del cable	52	108650042	Tapa de caja electrica
21	110000037	Conector del cable	53	117250008	PCB
22	110000038	Conector del cable	54	117260002	tablero de filtro
23	133280013	Panel derecho	55	142000038	Relé
24	106000012	Manómetro	56	115000006	Terminal de potencia
25	108650033	Parrilla derecha	57	115000060	terminal de 2 vías
26	117110151	Sonda evaporador. Desescarche. d5-TH2	58	136010004	Clip
27	103000186	Evaporador	59	108650041	Panel de escala
28	108650034	parrilla trasera	60	117020327	TUYA 5GHz Módulo wifi
29	113170096	Tubería	61	108650040	Caja electrica
30	136020202	Bloque de fijación de tuberías	62	108650043	Caja de reactores
31	113060232	Tubería	63	117230002	Reactor
32	120000066	Filtrar			

Guide for Wi-Fi connection

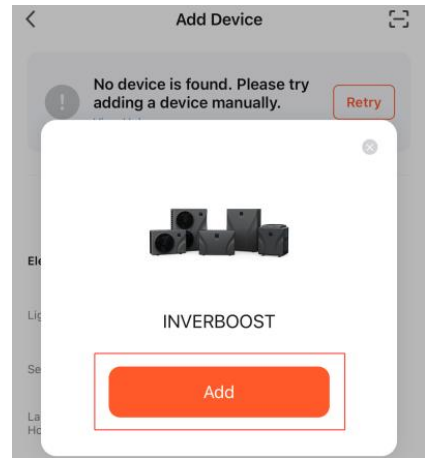
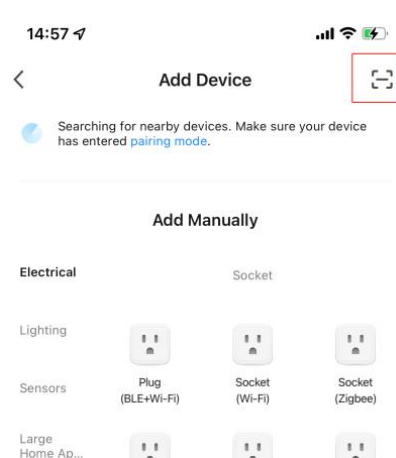
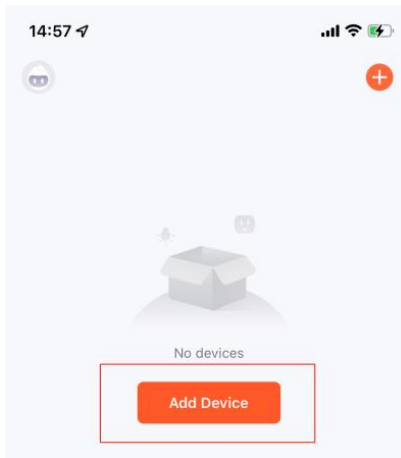
1. INVERBOOST APP Download

Download “INVERBOOST” APP from GOOGLE PLAY or APP STORE with smart phone.

2. Connection

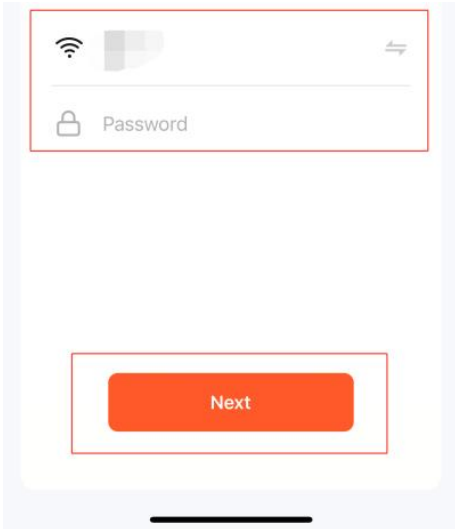
Make sure your smart phone is under 2.4 GHz/5 GHz wireless network signal and your INVERBOOST device is on to use INVERBOOST Wi-Fi APP, and follow instruction as below.

1) Press “Add Device”, and scan below QR code to add your INVERBOOST device.



(INVERBOOST device QR code)

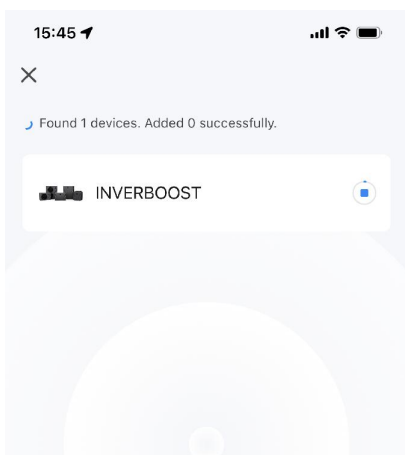
- 2) Select 2.4 Ghz/5 Ghz Wi-Fi Network and enter password. If your device is on, press "Next" directly, and no need to restart it.



- 3) Keep pressing the on/off button of the machine controller for 5s.



- 4) Connection succeeded, and the name of the device could be modified.

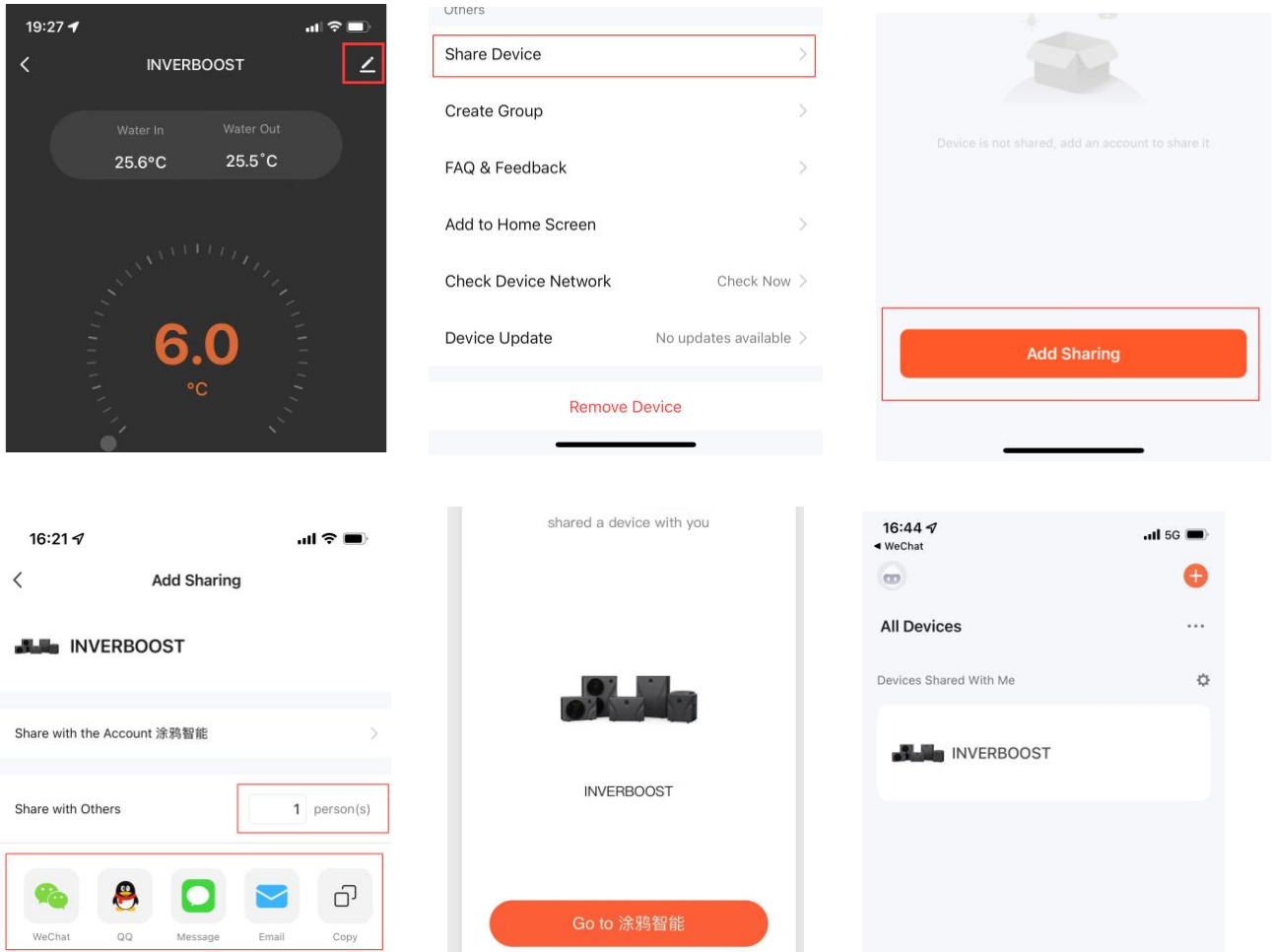


3. Function of INVERBOOST APP

1) Connection share

Users who have successfully connected can freely share the link of the machine, so that other members can also control it through their mobile phone.

Use “Device Share” function and create a group to share the connection.

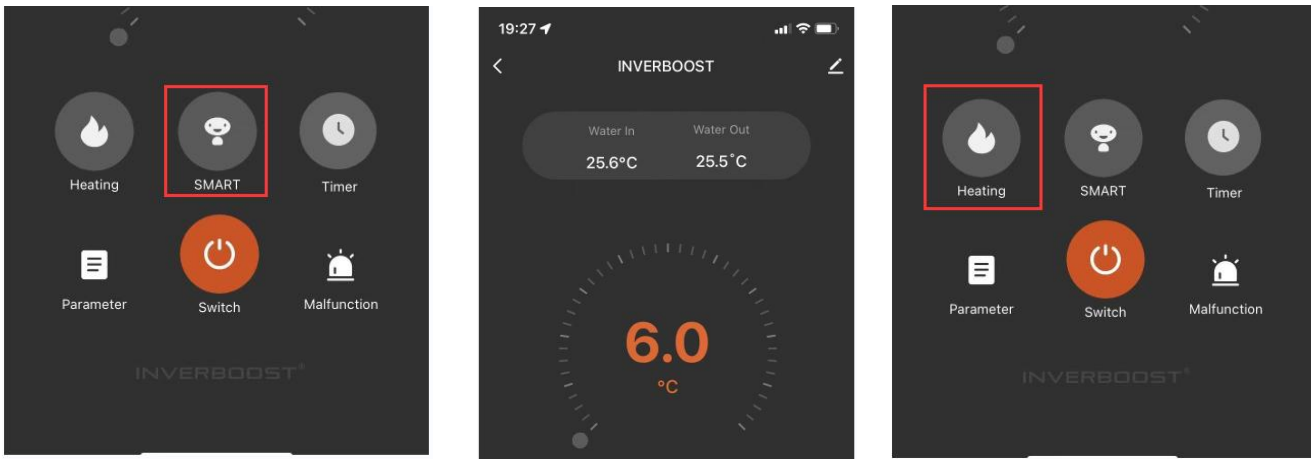


2) Operating mode, target temperature and work status control

A/ Changing operating mode by choosing “TURBO””SMART””SILENT”.

B/ Adjust the target temperature by dragging the right end of the temperature bar around the temperature dial. Temperature regulation accuracy is $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$.

C/ Changing work status by choosing "Heating" "Auto" "Cooling".

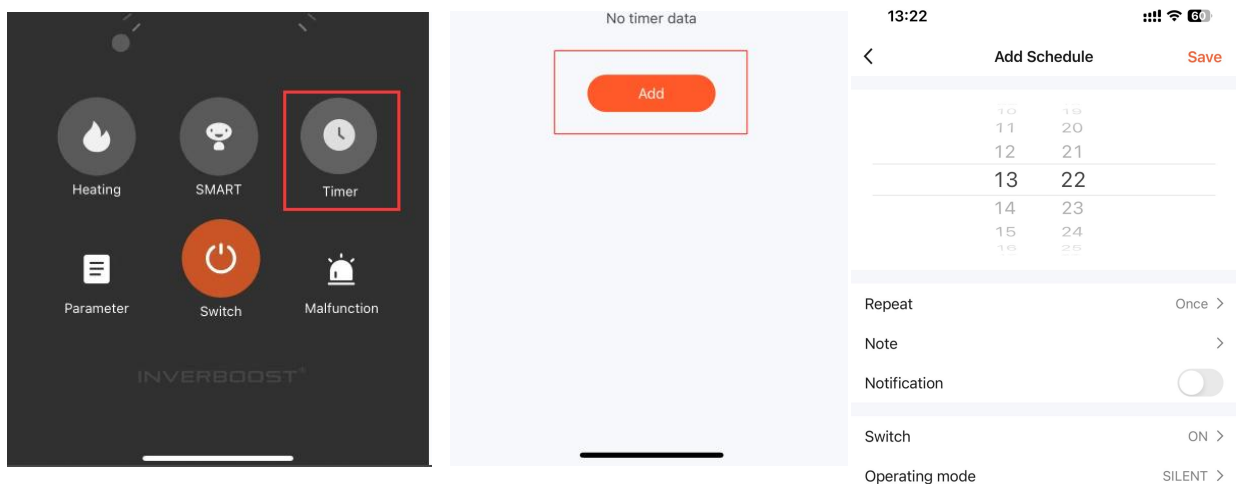


Mode	Temperature adjustment range	Temperature regulation accuracy
Heating	6-41°C	±0.1°C
Auto	6-41°C	±0.1°C
Cooling	6-35°C	±0.1°C

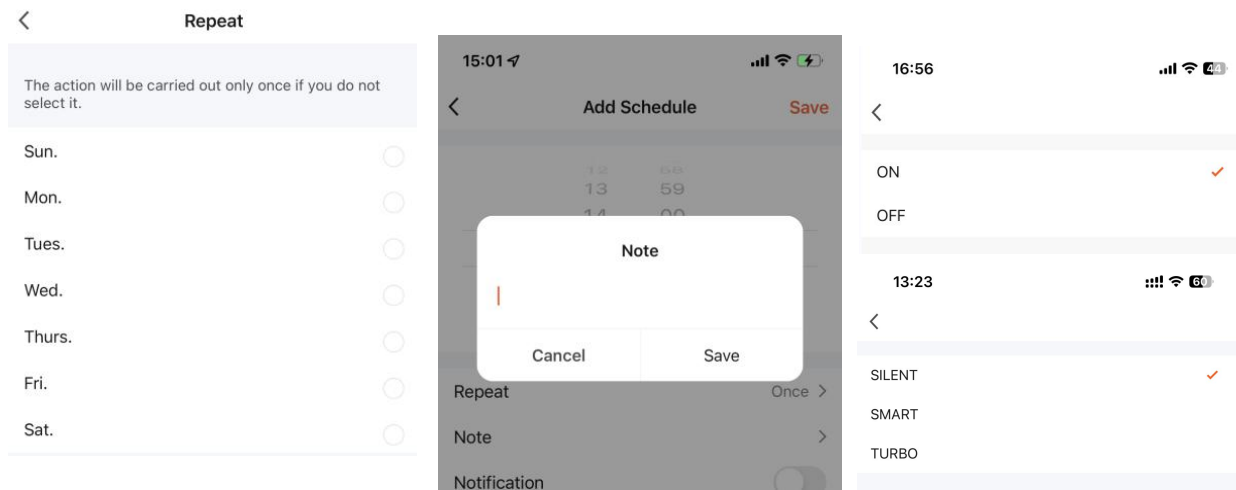
3) Timer setting

Through the timer function, the machine can be turned on or off at a specified time.

A/ And multiple sets of target times can be set at the same time.

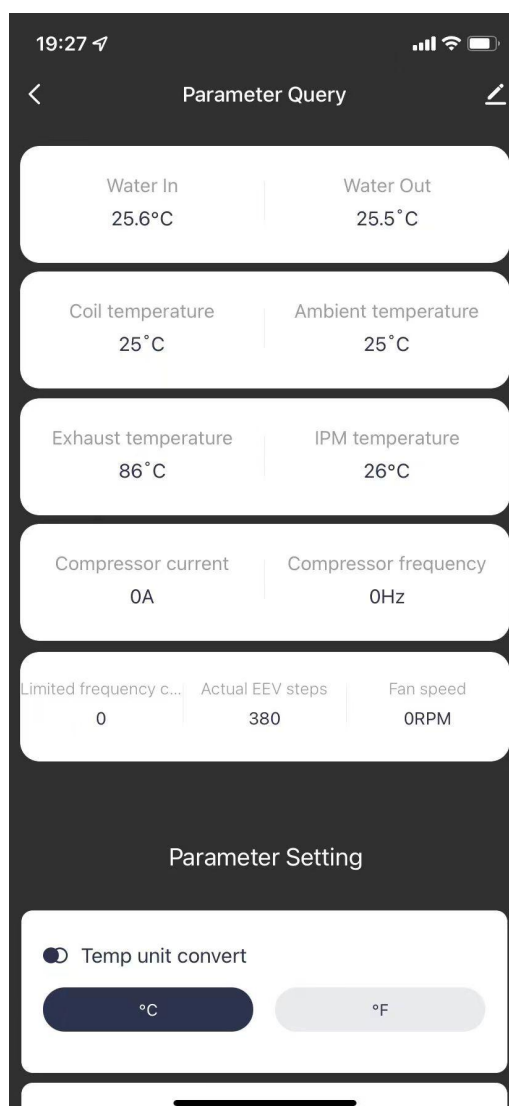


B/ INVERBOOST machine can be controlled on/off and SILENT/SMART/TURBO operating mode according to the specified day or a fixed period user set.

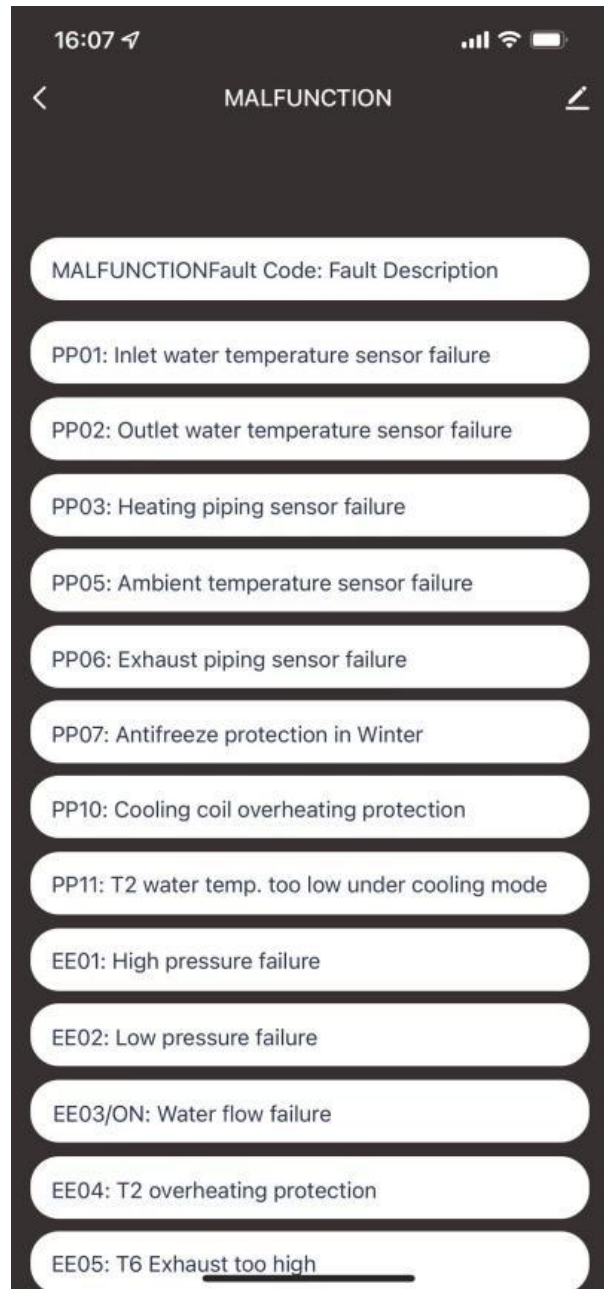
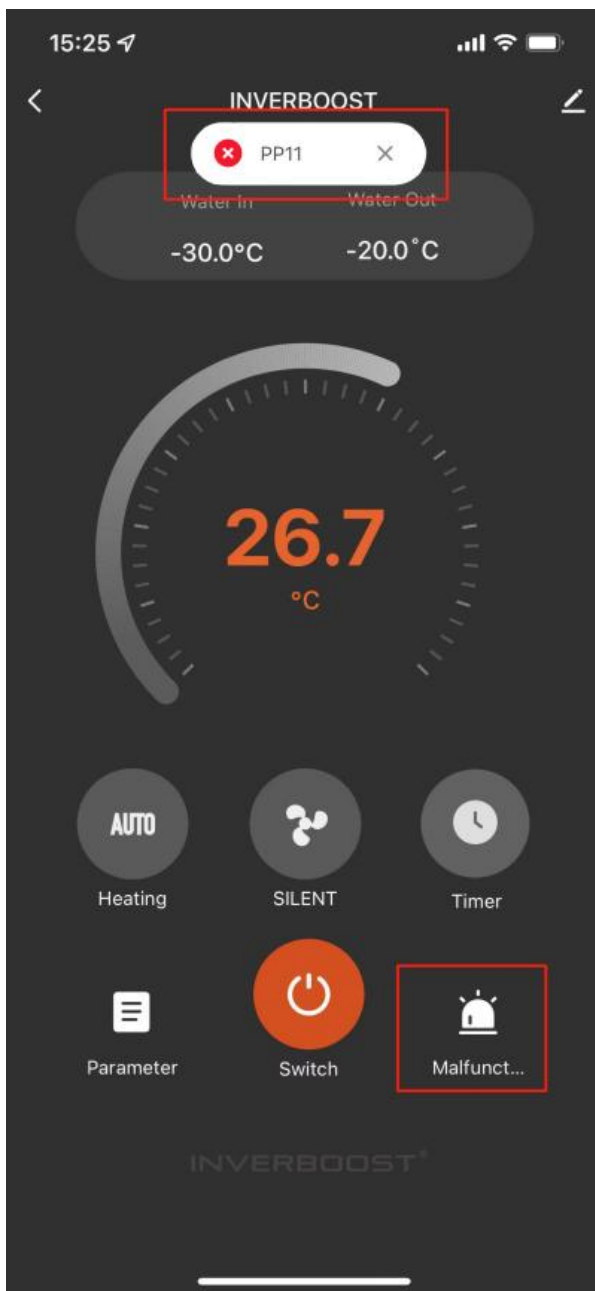


4. Parameter and fault query

1) The real-time parameters of machine operation can be queried through the parameter interface.



- 2) When the machine is not operating in a normal state, a pop-up window will appear on the interface to prompt the fault code. The fault code can be queried through "MALFUNCTION".





ZEALUX France

8 Allée du Piot
30660 GALLARGUES LE MONTUEUX
France

A0188VXI08